ГОСТ 940—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОЖА ДЛЯ ПОДКЛАДКИ ОБУВИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.06:685.31:006.354 Группа М11

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОЖА ДЛЯ ПОДКЛАДКИ ОБУВИ

Технические условия

Lining leather for foot-wear. Specifications

ГОСТ 940—81

МКС 59.140.30
ОКП 86 3200

Дата введения 01.07.82

Настоящий стандарт распространяется на кожи, выработанные из шкур животных и предназначенные для подкладки обуви.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. По конфигурации кожи подразделяют на
целые;
целые без воротков;
полукожи — разрезанные вдоль или поперек хребта кожи с воротком или без воротка, выработанные из шкур яловки, бычка и бычины;
чепраки;
рыбки;
крупоны;
передины;
полупередины;
воротки;
полы.
Определение конфигурации — по ГОСТ 3123.

1.1.1. Кожи для ортопедической обуви вырабатывают целыми.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.1.2. Кожи, предназначенные для Госзаказа, в воротках и полах не вырабатывают.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.2. По способу дубления кожи подразделяют на:
минерального дубления;
комбинированного дубления.

1.3. Свиные кожи для модельной обуви вырабатывают по специальной методике хромового и хромсинтанового методов дубления.

1.4. По способу и характеру отделки кожи подразделяют на:
с естественной нешлифованной лицевой поверхностью — гладкие и нарезные;
с естественной подшлифованной лицевой поверхностью — гладкие и нарезные;
со шлифованной лицевой поверхностью — гладкие, нарезные, ворсовые (шлифованные с одной или с двух сторон);
с отделкой на бахтарму.

1.4а. Кожи, предназначенные для Госзаказа, должны быть лощеными или прессованными.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 2003

1.4.1. К гладким кожам с естественной нешлифованной лицевой поверхностью относят кожи:
прессованные гладкой плитой или лощеные;
с промежуточным тиснением мелкомерейной плитой с пылевидным рисунком с последующим прессованием отделанных кож гладкой плитой.

1.4.2. К гладким кожам с естественной подшлифованной лицевой поверхностью относят кожи, с лицевой поверхности которых частично удалена мерея:
прессованные гладкой плитой или лощеные;
с промежуточным тиснением мелкомерейной плитой с пылевидным рисунком с последующим прессованием отделанных кож гладкой плитой.

1.4.3. К гладким кожам со шлифованной лицевой поверхностью относят кожи, у которых естественная лицевая поверхность удалена полностью и нанесена искусственная лицевая поверхность:
прессованные гладкой плитой;
с промежуточным тиснением мелкомерейной плитой с пылевидным рисунком с последующим прессованием отделанных кож гладкой плитой.

1.4.4. К нарезным кожам относят кожи, прессованные любыми плитами (кроме плит с пылевидным рисунком).

1.5. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.6. Кожи для модельной обуви вырабатывают с естественной нешлифованной и подшлифованной лицевой поверхностью, со шлифованной лицевой поверхностью. Кожи со шлифованной лицевой поверхностью вырабатывают гладкими.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6а. Кожи для ортопедической обуви вырабатывают:
с естественной нешлифованной и подшлифованной лицевой поверхностью, гладкие;
со шлифованной лицевой поверхностью, гладкие.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.6.1. Допускается вырабатывать свиные кожи для модельной обуви покрывного крашения, отделанные на бахтарму.

1.7. По способу крашения кожи подразделяют на:
барабанного крашения;
покрывного крашения.

1.8. По виду отделки кожи покрывного крашения подразделяют на:
с анилиновой отделкой;
с эмульсионным покрытием (в том числе с полуанилиновой отделкой);
с эмульсионным покрытием.

1.9. В зависимости от цвета кожи подразделяют на:
натуральные с поддубкой синтанами;
осветленные натуральные (отбеленные);
цветные;
черные.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.10. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.10а. Кожи для ортопедической обуви в зависимости от цвета подразделяют на:
натуральные;
цветные.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.11. Рисунок нарезки и цвет кожи должны быть согласованы с потребителем.

1.12. В зависимости от толщины в стандартной точке *Н* кожи подразделяют на группы:
от 0,6 до 0,9 мм включ.;
св. 0,9 до 1,2 мм включ.;
св. 1,2 до 1,5 мм включ.

1.13. Кожи для модельной и ортопедической обуви, кроме свиных, должны иметь толщину в стандартной точке *Н*:
от 0,6 до 0,9 мм включ.;
св. 0,9 до 1,2 мм включ.;
свиные кожи — от 0,7 до 1,0 мм включ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.14. Стандартной точкой для определения толщины называется точка *Н*, расположенная на

каждой полукоже или полупередине, на правой половине целой кожи, передины и полукожи, полученной от огузочной или воротковой части и находящейся:

на целых кожах, полукожах и полукожах от огузочной части на пересечении линии *ЛМ*, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *ИК*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии заднего реза *ВГ* (черт. 1);

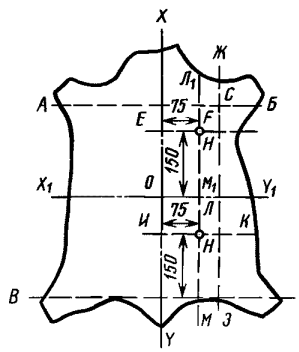
на полукожах, полученных от воротковой части кожи — на пересечении линии $Л_1М_1$, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *EF*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии реза X_1Y_1, идущей поперек хребтовой линии (черт. 1);

на перединах и полуперединах — на пересечении линии *ЛМ*, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *ИК*, расположенной на расстоянии 150 мм от внутренней касательной линии *ОП*, проведенной через точку *Ц* к линии отделения хаза *ФЦЧ* (черт. 2);

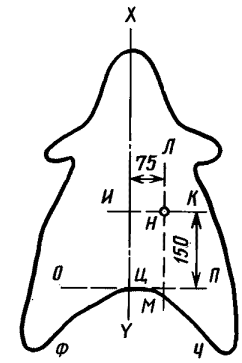
на воротках — на пересечении линии *ЛМ*, находящейся на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *ИК*, находящейся на расстоянии 150 мм от линии *АБ*, отделяющей вороток от остальной части кожи (черт. 3);

на полах — на расстоянии 30 мм от середины линией *ДЕ* и *ЖЗ* или *РЕ* и *СЗ* (в случае отделения при чепраковании воротка по линии *АБ*), отделяющих полы от остальной части кожи (черт. 4).

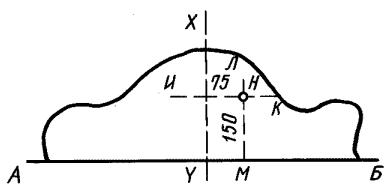
Минимальная ширина средней части полы должна быть не менее 15 см при измерении ее по прямой, расположенной перпендикулярно линии отреза чепрака и проходящей через точку *Н* (см. черт. 4).



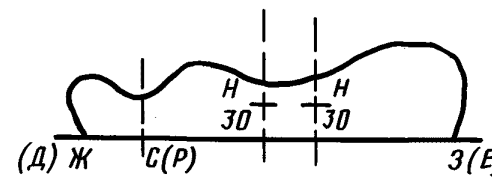
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

1.15. В зависимости от размеров кожи подразделяют на:

от 20 до 40 дм^2 включ.

св. 40 » 60 » »

» 60 » 80 » »

» 80 » 100 » »

» 100 » 140 » »

» 140 дм^2

1.15.1. Площадь свиных кож и для модельной обуви должна быть не более 140 дм^2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.15.2. Кожи размером свыше 80 дм^2 для футоров должны иметь толщину в чепрачной части не менее 0,8 мм, в воротках и полах — не менее 0,7 мм.

1.15.3. Кожи для ортопедической обуви по площади должны быть не менее 40 дм^2.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кожи для подкладки обуви должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам-эталонам по ГОСТ 15.007 и методике, утвержденной в установленном порядке.

2.1.1. Кожи вырабатывают из кожевенного сырья по ГОСТ 382.

Кожи для ортопедической обуви вырабатывают из шкур крупного и мелкого рогатого скота.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1.2. Кожи должны быть нежесткими на ощупь, полностью продублены, хорошо разделаны по всей площади, без ломкости и осыпания покрывной пленки.

2.1.3, 2.1.4. **(Исключены, Изм. № 2).**

2.2. По химическим и физико-механическим показателям кожи должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2*

Наименование показателя	Норма
Массовая доля влаги, %	10—16
Массовая доля окиси хрома, %:	
для кож хромового дубления, не менее:	
козлины	3,7
овчины	3,3
прочих видов кож	4,3
для всех видов кож комбинированного дубления	0,6—2,0
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (без полимерных соединений), %, не менее	3,7
Число продуба, %, для свиных кож	5—10
Предел прочности при растяжении (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов) по коже, 10 МПа, не менее:	
для опойка, выростка, полукожника, яловки легкой	1,4
для овчины	0,8
для прочих видов	1,2
Удлинение при напряжении 10 МПа (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов) по партии, %:	
для свиных пол	15—40
для прочих видов (кроме овчины)	15—35
Удлинение при напряжении 5 МПа (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов) по партии, для овчины, %	15—40
Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее:	
к сухому трению	5
к мокрому трению	4

Примечания:

1. Нормы химического состава (за исключением влаги) даны в перерасчете на абсолютно сухую кожу.
2. Число продуба определяют для свиных кож, вырабатываемых для модельной обуви.
3. **(Исключено, Изм. № 1).**
4. Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (без полимерных соединений), в кожах для ортопедической обуви должна быть в пределах 3—7 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

---

* Табл. 1. **(Исключена, Изм. № 2).**

2.3. В зависимости от наличия полезной площади кожи делят на сорта: 1, 2, 3 и 4-й. Сорт кожи определяют по ГОСТ 339.

2.3.1. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.3.2. Кожи, предназначенные для Госзаказа и ортопедической обуви, должны быть не ниже 3-го сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Кожи, разрезанные поперек хребта, должны быть скомплектованы.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 938.0.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 938.0.

4.2. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.

4.3. Определение массовой доли окиси хрома — по ГОСТ 938.3.

4.4. Определение числа продуба — по нормативно-технической документации.

4.5. Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями, — по ГОСТ 938.5.

4.6. Определение предела прочности при растяжении и удлинении — по ГОСТ 938.11.

4.7. Определение массы и линейных размеров образцов — по ГОСТ 938.13.

4.8. Кондиционирование пробы — по ГОСТ 938.14.

4.9. Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке — по ГОСТ 938.15.

4.10. Испытание на садку лицевой поверхности — по ГОСТ 938.27.

4.11. Испытание прочности окраски — по ГОСТ 938.29.

4.12. Площадь кожи измеряют кожемерной машиной по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, хранение и транспортирование кож — по ГОСТ 1023.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.05.81 № 2656**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 940—68**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 15.007—88	2.1
ГОСТ 339—87	2.3
ГОСТ 382—91	2.1.1
ГОСТ 938.0—75	3.1, 4.1
ГОСТ 938.1—67	4.2
ГОСТ 938.3—77	4.3
ГОСТ 938.5—68	4.5
ГОСТ 938.11—69	4.6
ГОСТ 938.13—70	4.7
ГОСТ 938.14—70	4.8
ГОСТ 938.15—70	4.9
ГОСТ 938.27—76	4.10
ГОСТ 938.29—77	4.11
ГОСТ 1023—91	5.1
ГОСТ 3123—78	1.1

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 29.12.91 № 2374**

6. **ИЗДАНИЕ (декабрь 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1983 г., марте 1987 г. (ИУС 2—84, 6—87)**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.12.2002. Подписано в печать 16.01.2003. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.
Тираж 137 экз. С 9335. Зак. 30.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru