

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБУВЬ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ГОСТ 9289—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.31 : 006.354 Группа М19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБУВЬ

Правила приемки

ГОСТ 9289—78

Foot-wear.
Acceptance regulations

ОКП 8800

Срок действия с 01.07.79
до 01.01.95

1. Настоящий стандарт распространяется на обувь всех видов и назначений из кожи, искусственной и синтетической кожи, текстильных материалов и с комбинированным верхом.

Стандарт не распространяется на обувь валяную, резиновую и изготавливаемую по Госзаказу и поставляемую на экспорт.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Приемка обуви производится партиями. За партию принимают количество пар обуви одного артикула, изготовленной за определенный период времени (не более 6 сут), оформленной документом, удостоверяющим качество продукции и содержащим: наименование предприятия-изготовителя и его товарного знака, артикул, номер партии, дату выпуска, сорт, обозначение нормативно-технической документации.

3. Проверке качества обуви по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации изготовитель подвергает каждую пару обуви.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Проверка качества обуви по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации потребителем и при контрольных проверках осуществляется выборочно.

Правила отбора единиц продукции в выборку по ГОСТ 18321—73.

Издание официальное
★

© Издательство стандартов, 1978
© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Первую пару отбирают произвольно, а последующие — через одинаковое количество пар обуви, равное частному от деления общего количества пар обуви в партии на число отбираемых пар по формуле

$$X=\frac{N}{n},$$

где N — число пар обуви в партии;

n — число отбираемых пар.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

4.1. Обувь, не соответствующая образцу-эталону, приемке не подлежит.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.2. Объем партии, объем выборки, приемочные и браковочные числа должны определяться в соответствии с табл. 2 настоящего стандарта и разработанных на основании ГОСТ 18242—72.

4.3. При применении выборочного контроля следует руководствоваться следующими правилами:

партия продукции принимается, если количество дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу;

партия продукции считается не соответствующей требованиям стандарта и приемке не подлежит, если число дефектных единиц продукции равно или больше браковочного числа.

Сведения о результатах контроля заносят в контрольную карту (см. рекомендуемое приложение).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

Таблица 2*

Объем партии	Нормальный контроль			Усиленный контроль		
	Объем выборки	приемочное число	браковочное число	Объем выборки	приемочное число	браковочное число
26—50	5	0	1	8	0	1
51—90	20	1	2	32	1	2
91—150	20	1	2	32	1	2
151—280	32	2	3	32	1	2
281—500	50	3	4	50	2	3
501—1200	80	5	6	80	3	4
1201—3200	125	7	8	125	5	6
3201—10000	200	10	11	200	8	9
10001—35000	315	14	15	315	12	13

Примечания:

1. Настоящим стандартом предусмотрены: одноступенчатый план контроля по альтернативному признаку, II общий уровень контроля, нормальный и усиленный вид контроля.

* Табл 1. **(Исключена, Изм. № 2).**

2. Нормальный контроль является основным.

3. Переход на усиленный контроль производится тогда, когда в ходе нормального контроля две из пяти последующих партий будут забракованы.

Если при усиленном контроле пять очередных партий будут приняты, переходят на нормальный контроль.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Проверку обуви по физико-механическим показателям изготовитель проводит периодически, не реже одного раза в квартал.

Если результаты периодических испытаний окажутся неудовлетворительными, приемка обуви изготовителем приостанавливается до получения удовлетворительных испытаний обуви по физико механическим показателям.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. При проведении контрольных проверок и периодических испытаний отбирают выборку от общего количества пар обуви в партии, прошедших проверку по внешнему виду:

для определения общей и остаточной деформации подноска и задника, определения линейных размеров, гибкости — 0,1%, но не менее одной пары;

для определения прочности крепления деталей обуви, швов заготовок, крепления каблуков и набоек, толщины деталей — 0,05%, но не менее одной пары;

для определения водостойкости обуви — 0,2%, но не менее двух пар;

для определения массы обуви — 0,1%, но не менее трех пар.

При неудовлетворительных результатах контроля проводят повторный контроль по этому показателю на удвоенном количестве пар обуви, отобранной от той же партии.

Результаты повторного контроля распространяются на всю партию.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Контрольная карта

Наименование предприятия	Наименование и обозначение НТД	Вид обуви	Дата приемки	Номер партии	Объем партии	Приемочное число	Браковочное число	Количество пар обуви, не соответствующей требованиям НТД	Решение о соответствии партии обуви требованиям НТД

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 1 июня 1978 г. № 1491**

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 9289—59**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 18242—72	4.2
ГОСТ 18321—73	4

6. **Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 22.12.88 № 4417**

7. **Переиздание (октябрь 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1983 г., октябре 1986 г., октябре 1987 г., декабре 1988 г. (ИУС 3—84, 12—86, 1—88, 4—89).**

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 29.01.91 Подп. в печ. 06.03.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 263.

gost.e-ecolog.ru