ГОСТ 9168—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ДЛЯ ГЛУБОКОЙ ПЕЧАТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.33:006.354 Группа К61

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ДЛЯ ГЛУБОКОЙ ПЕЧАТИ

Технические условия

ГОСТ 9168—80

Intaglio Printing Paper.
Specification

МКС 85.060
ОКП 54 3140

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания многокрасочных иллюстрационно-текстовых изданий и иллюстрационной изобразительной продукции способом глубокой печати на рулонных и листовых машинах. Стандарт устанавливает требования к бумаге для глубокой печати, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах и листах. Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине должны соответствовать ГОСТ 1342.

1.3. Диаметр рулона должен быть (850±50) мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги диаметром (950±50) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1а. Бумага должна изготовляться из беленой целлюлозы.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.2. По показателям качества бумага должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для бумаги		Метод испытания
	Высший сорт	Первый сорт	
1. **(Исключен, Изм. № 2).**			
2. Масса бумаги площадью 1 м^2, г	70,0±2,5 100±3	70,0±3,0 100±4	По ГОСТ 13199
3. Плотность, г/см^3	0,95—1,10	0,95—1,10	По ГОСТ 27015
4. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	2300	2200	По ГОСТ 13525.1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Продолжение таблицы

Наименование показателя	Норма для бумаги		Метод испытания
	Высший сорт	Первый сорт	
5. Прочность на излом при многократных перегибах в поперечном направлении, число двойных перегибов, не менее	5	5	По ГОСТ 13525.2
6. **(Исключен, Изм. № 2).**			
7. Массовая доля золы, %	18—22	18—22	По ГОСТ 7629 и п. 4.5 настоящего стандарта
8. Гладкость, с	400—650	300—650	По ГОСТ 12795 и п. 4.3 настоящего стандарта
9. Впитываемость, с	30—40	25—40	По ГОСТ 12603 и п. 4.4 настоящего стандарта
10. Сорность (число соринок на 1 $м^2$) площадью от 0,1 до 0,5 $мм^2$, не более	100	100	По ГОСТ 13525.4
площадью свыше 0,5 $мм^2$	Не допускаются		
11. Белизна, %, не менее:			По ГОСТ 30113, ГОСТ 30116, ГОСТ 30437
без оптически отбеливающего вещества для массы бумаги площадью 1 $м^2$ 70 г	80,0	76,0	
для массы бумаги площадью 1 $м^2$ 100 г	—	76,0	
с оптически отбеливающим веществом для массы бумаги площадью 1 $м^2$ 100 г	84,0	—	
Разница значений белизны по сторонам бумаги с оптически отбеливающим веществом, %, не более	2,0	—	
12. Влажность, %	5,5±1,0	5,5±1,0	По ГОСТ 13525.19

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.3. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатных красок, иметь прочную поверхность и не должна пылить.

2.4. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу, согласованному между потребителем и изготовителем.

2.5. Разнооттеночность в одной партии бумаги не допускается.

2.6. Обрез кромок бумаги должен быть чистым и ровным.

2.7. Намотка бумаги должна быть равномерной и плотной по всей ширине рулона.

2.8. В бумаге не допускаются разрыв кромки, дырчатость, складки, морщины, залощенность, пятна.

В рулонной бумаге допускаются складки, морщины, пятна, залощенность, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления. Показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, должен быть не более 1,0 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Число склеек в рулоне бумаги, поставляемой на экспорт, должно быть не более одной, для бумаги высшего сорта — одной на 10 рулонов, бумаги первого сорта — двух.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев.

Ширина места склейки должна быть не менее 10 мм, расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Склейка должна производиться по всей ширине полотна под углом не менее 10°. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.11. Бумагу первого сорта переводят во второй сорт при следующих отклонениях от норм:

увеличении предельных отклонений по массе бумаги площадью 1 $м^2$ не более чем на 3 %;

снижении разрывной длины не более чем на 200 м;

снижении нижнего предела гладкости не более чем на 30 с или повышении верхнего предела гладкости не более чем на 70 с;

снижении нижнего или повышении верхнего предела массовой доли золы не более чем на 2 %;

увеличении сорности не более чем на 15 соринок;

увеличении внутрирулонных дефектов на 1 %;

увеличении числа склеек до трех.

В бумаге второго сорта допускается не более трех из перечисленных отклонений.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания их проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха 50±2 % и температуре (23±1) °С. Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Показатель гладкости выражают минимальным и максимальным значениями 10 определений (по 5 с верхней и сеточной сторон), при этом два значения ниже или выше установленной нормы до 25 % не учитывают.

4.4. Для определения впитываемости бумаги применяют ортоксилол, подкрашенный жирорастворимым красителем по ГОСТ 7461.

4.5. При определении массовой доли золы температура прокаливания образцов должна быть (800±25) °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

Маркировка бумаги, изготовленной с оптическим отбеливателем, должна быть дополнена словами «с оптическим отбеливателем».

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

5.2, 5.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Исключено, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности и Государственным комитетом СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.80 № 2157**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 9168—70**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1342—78	1.2
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7461—77	4.4
ГОСТ 7629—93	2.2
ГОСТ 8047—2001	3.1, 4.1
ГОСТ 12603—67	2.2
ГОСТ 12795—89	2.2
ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.2
ГОСТ 13525.2—80	2.2
ГОСТ 13525.4—68	2.2
ГОСТ 13525.5—68	2.8
ГОСТ 13525.19—91	2.2
ГОСТ 27015—86	2.2
ГОСТ 30113—94	2.2
ГОСТ 30116—94	2.2
ГОСТ 30437—96	2.2

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.91 № 1040**

6. **ИЗДАНИЕ (август 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1986 г., декабре 1988 г., июне 1991 г. (ИУС 12—86, 4—89, 9—91)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.09.2003. Подписано в печать 08.10.2003. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 142 экз. С 12294. Зак. 877.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru