МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ СПОРТИВНАЯ РЕЗИНОВАЯ И РЕЗИНОТЕКСТИЛЬНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.316.3/9:685:006.354 Группа Л64

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ СПОРТИВНАЯ РЕЗИНОВАЯ И РЕЗИНОТЕКСТИЛЬНАЯ

Технические условия

ГОСТ 9155—88

Rubber and rubbertextile sports footwear (moulded and injection moulded). Specifications

ОКП 25 9600

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на резиновую и резинотекстильную обувь, изготовленную методами формования или литья под давлением и предназначенную для спортивных занятий и общей физической подготовки.

Обязательные требования к качеству обуви изложены в пп. 1.2.3, 1.2.4, 1.3.4 (истираемость подошвы спортивной обуви, прочность связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом), 1.3.9.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Спортивная обувь должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, конструкционной карте и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Спортивную обувь изготовляют трех видов:

резинотекстильные туфли;

резинотекстильные ботинки;

резиновые купальные туфли.

1.2.2. Размеры обуви должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Группа обуви	Размер, мм	Исходный размер колодки
Детская	165, 172, 180, 187, 195	180
Школьная	202, 210, 217	210
Мальчиковая	225, 232, 240, 247	240
Женская	225, 232, 240, 247, 255	240
Мужская	255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307	270

Примечания:

1. Размер обуви определяют длиной стопы, выраженной в миллиметрах, с округлением 0,5 мм в меньшую сторону.
2. По согласованию с потребителем изготовляют женскую обувь размеров 262, 270, 277 и мужскую размеров 247, 315 и выше.

1.2.3. Толщина подошвы резинотекстильной обуви (вместе с втачной стелькой, облегчающей решеткой, при ее наличии, и рифом) и толщина подошвы купальных туфель с рифом должны соответствовать приведенным в табл. 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Таблица 2

Вид обуви	Группа обуви	Толщина подошвы, мм, не менее	
		подметочной части	пяточной части
Резинотекстильные туфли и ботинки	Детская	4,0	6,0
	Школьная, мальчиковая, женская, мужская	5,0	7,0
Резиновые купальные туфли	Детская, школьная, мальчиковая, женская, мужская	2,0	2,0

Примечания:

1. Для обуви с шипами толщина подошвы без учета высоты шипов должна соответствовать приведенной в табл. 2.

2. Для обуви без приподнятости в пяточной части толщина подошвы должна быть не менее 4 мм для детской и 5 мм для школьной, мальчиковой, женской и мужской.

1.2.2, 1.2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2.4. Толщина резины верха купальных туфель должна быть не менее 0,9 мм.

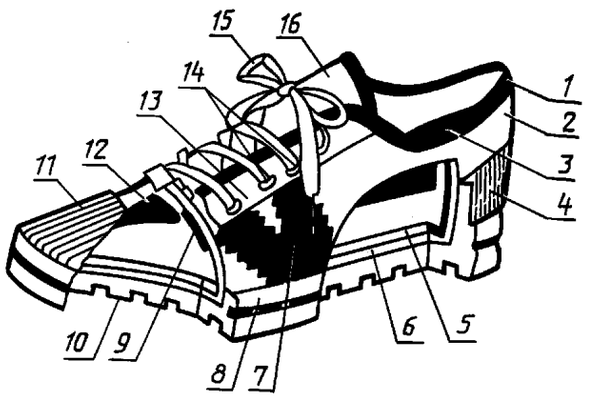
1.2.5. Внутренние размеры спортивной обуви не определяют, так как они гарантированы параметрами колодок, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Характеристики

1.3.1. Основные конструктивные элементы резинотекстильной и резиновой обуви приведены на черт. 1, 2, 3.

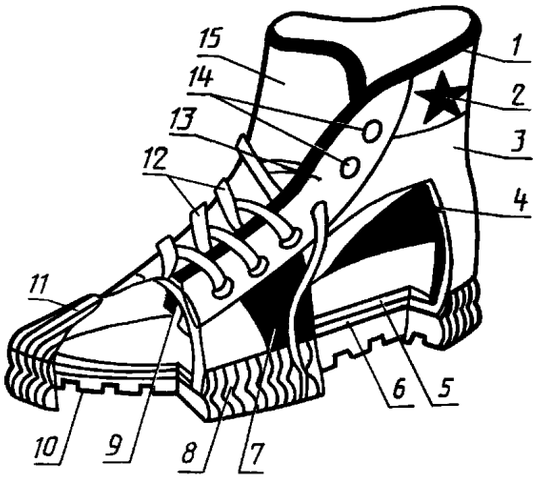
Туфля резинотекстильная



1 — окантовка; *2* — текстильный верх; *3* — резинотекстильный задник; *4* — наружный резиновый задник; *5* — вкладная стелька; *6* — втачная стелька; *7* — усилители; *8* — обсоюзка; *9* — подблочники; *10* — рифленая резиновая подошва; *11* — наружный резиновый носок; *12* — внутренний тканевый носок; *13* — надблочники; *14* — блочки; *15* — шнурки; *16* — язычок

Черт. 1

Ботинок резинотекстильный



1 — окантовка; *2* — декоративные элементы; *3* — текстильный верх; *4* — резинотекстильный задник; *5* — вкладная стелька; *6* — втачная стелька; *7* — усилитель; *8* — обсоюзка; *9* — подблочники; *10* — рифленая резиновая подошва; *11* — наружный резиновый носок; *12* — шнурки; *13* — надблочники; *14* — блочки; *15* — язычок

Черт. 2

Сочетание элементов и их расположение на обуви определяются образцом-эталоном. По согласованию с потребителем допускается дополнение обуви конструктивными элементами или их исключение в зависимости от модели и назначения.

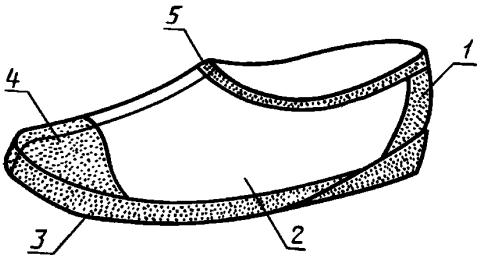
Для детской обуви применяют супинированную или профилированную вкладную стельку. Допускается применять плоскую стельку при профилированной внутренней стороне подошвы. В резинотекстильной обуви с облегченной решеткой должна быть жесткая вкладная стелька.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3.2. Для изготовления спортивной обуви применяют материалы:

кирзу двухслойную отбеленную или гладкокрашеную (2, 3, 4, 5) по ГОСТ 19196 и кирзу двухслойную суровую отбеленную или гладкокрашеную арт. 6877, 6767, 6766, ткань хлопчатобумажную с комплексными нитями лавсана по нормативно-технической документации, ткань хлопчатобумажную гладкокрашеную обувную по нормативно-технической документации — для верха;

Туфля резиновая купальная



1 — утолщение по заднику; *2* — резиновый верх; *3* — рифленая резиновая подошва; *4* — утолщение по носку; *5* — утолщение по борту

Черт. 3

саржу суровую арт. 7122, 6915 и саржу хлопколавсановую по нормативно-технической документации — для подкладки;

тиксаржу (№ 12, 14) по ГОСТ 19196, саржу суровую арт. 7122, 6915, саржу хлопколавсановую по нормативно-технической документации и спецдиагональ арт. 6840 — для задника и внутреннего носка;

ткань типа «Нанка» арт. 6757, саржу суровую арт. 7122, 6915, саржу хлопколавсановую по нормативно-технической документации, полотно башмачное по ГОСТ 19196 — для втачной стельки;

материалы, применяемые для верха, хлопчатобумажная усилительная лента, винилискожа НТ — для наружных усилителей;

ткань хлопчатобумажную суровую, миткаль техническую арт. 6914, футор, ткани, применяемые для верха обуви — для подблочников;

искусственную замшу, натуральные кожи, винилискожу галантерейную, винилискожу НТ, кожу синтетическую СК-8, материалы, применяемые для верха обуви по нормативно-технической документации — для надблочников;

декоративные ленты, искусственные и натуральные кожи — для декоративных элементов;

тесьму капроновую вязаную гладкокрашеную окантовочную и тесьму лавсановую вязаную отбеленную окантовочную — для окантовки верха и язычка;

микропористая резина, формовой эластопен, стелечный материал на основе пенорезины (не применяют для детской обуви), ткань обувная «Меркурий», сдублированная с обувным картоном по ГОСТ 9542, войлок иглопробивной стелечный, картон обувной, кожкартон (для жесткой стельки) — для вкладной стельки (профилированной, супинированной или плоской).

(Измененная редакция,Изм. № 1, 2).

1.3.3. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы, качеством не ниже указанных.

1.3.4. По физико-механическим показателям резины, применяемые для изготовления обуви, должны соответствовать нормам, приведенным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для спортивной обуви		Норма для купальных туфель	Методы испытаний
	Подошвы и обсоюзки резинотекстильной обуви			
	черные	белые и цветные		
Условная прочность, МПа (кгс/см^2), не менее	9,0(90)	12,0(120)	15,0(150)	ГОСТ 270
Относительное удлинение,%,не менее	350	500	500	ГОСТ 270
Истираемость резины подошвы, м^3/ТДж (см^3/кВт),не более	200(720)	205(740)	—	ГОСТ 426
Прочность связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом,Н/м (кгс/см),не менее	1200(1,2)	1500(1,5)	—	ГОСТ 6768

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.5. Спортивная обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре обуви должны быть одинаковыми по форме, размерам и расположению.

1.3.6. Строчка должна быть ровной, без пропусков стежков.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.7. Блочки обуви должны быть прочно закреплены в текстильной заготовке, без перекосов.

1.3.8. Рисунок рифа подошвы должен быть четким.

1.3.9. В спортивной обуви не допускаются механические повреждения, следы выступания серы, стабилизаторов и пластификаторов, отставание обсоюзки, вздутие между втачной стелькой и резиной (кроме геленочной части), разрыв стельки (кроме запрессованной стельки в обуви с облегчающими решетками и следов выступания резины через втачную стельку, при наличии вкладной стельки).

1.3.10. Отклонения показателей внешнего вида, не влияющие на эксплуатационные и потребительские свойства, согласовываются с основным потребителем.

1.3.8—1.3.10. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.4. Маркировка

1.4.1. На каждой полупаре обуви оттиском на резине должны быть нанесены следующие данные:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

год и квартал изготовления;

размер изделия;

обозначение настоящего стандарта;

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка — по технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ПРИЕМКА

2.1. Обувь принимают партиями в соответствии с требованиями ОСТ 38.06442.

2.2. Контроль качества обуви по внешнему виду и размерам осуществляется по ОСТ 38.06442.

2.3. Проверка толщины подошвы обуви и верха купальных туфель проводится периодически один раз в квартал на одной паре каждого размера, а также при приеме новой оснастки и после ее ремонта.

2.4. Истираемость подошвенной резины резинотекстильной обуви проверяют на 0,05 % партии обуви, но не менее чем на одной паре.

2.5. Прочность связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом обуви проверяют на 0,05 % партии обуви, но не менее чем на трех парах.

2.6. Условную прочность, относительное удлинение резин для обсоюзок и подошв резинотекстильной обуви и резины для изготовления купальных туфель изготовитель проверяет периодически на образцах резины, свулканизованных в оптимуме вулканизации, не реже одного раза в сутки.

2.7. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид обуви определяют визуально, сравнением с образцом-эталоном. Линейные измерения производят измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления 1,0 мм и штангенциркулем по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 мм.

3.2. Толщину подошвенной резины резинотекстильной обуви определяют толщиномером по ГОСТ 11358 с ценой деления 0,1 мм. Перед определением резиновую подошву спортивной обуви, предварительно отрезанную от текстильного верха, разрезают вдоль по продольной оси; толщину измеряют вместе с втачной стелькой и рифом в подметочной и наиболее утолщенной пяточной частях, не менее чем в трех точках для каждой части подошвы. Толщину подошвенной части для обуви с шипами измеряют без высоты шипов. За результат измерения толщины подошвенной резины принимают среднее арифметическое результатов трех измерений для каждой части подошвы при условии, что результат каждого измерения не должен быть меньше установленного номинального значения.

Толщину подошвы купальных туфель измеряют толщиномером по ГОСТ 11358 с ценой деления

0,1 мм в подметочной и пяточной частях, не менее чем в трех точках для каждой части. За результат определения толщины подошвы принимают среднее арифметическое всех измерений при условии, что результат каждого измерения не должен быть меньше установленного номинального значения.

Толщину верха купальных туфель измеряют толщиномером по ГОСТ 11358 с ценой деления 0,1 мм с внешней и внутренней стороны туфли, там, где нет утолщений, не менее чем в трех точках.

За результат определения толщины верха купальных туфель принимают среднее арифметическое результатов всех измерений, при условии, что результат каждого измерения не должен быть меньше установленного номинального значения.

3.3. Условную прочность, относительное удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 270 на образцах резины типа 1 толщиной (2,0±0,2) мм, применяемой для изготовления подошвы и обсоюзки резинотекстильной обуви и купальных туфель.

Испытанию подвергают три образца. За результат испытания принимают медиану результатов испытаний трех образцов по ГОСТ 270. Если медиана полученных результатов окажется ниже, а наивысшее значение выше нормы, испытывают еще два образца.

Обувь соответствует требованиям, если медиана результатов испытания трех или пяти образцов равна или превышает норму.

3.4. Истираемость резины подошв резинотекстильной обуви определяют на образцах из готовых изделий. Для этого из подошвы обуви заготовляют образцы без рифа размером (20 × 20) мм и приклеивают их (например клеем 88) к стандартным образцам (ГОСТ 426) из любой резины.

Такие дублированные образцы подвергают испытаниям в соответствии с требованиями ГОСТ 426 при нормальной силе на два образца 16 Н (1,6 кгс).

В случае, если толщины образца, вырезанного из подошвы обуви, не хватает для проведения испытания (т.е. происходит истирание сдублированного стандартного образца) разрешается проводить оценку истираемости на лабораторных образцах, изготовленных из резины, применяемой для изготовления подошв и свулканизованных в оптимуме.

Истираемость резины для купальных туфель определяют на образцах резины, применяемой для их изготовления, свулканизованных в оптимуме, и в соответствии с требованиями ГОСТ 426 при нормальной силе на два образца 16 Н (1,6 кгс).

3.5. Определение прочности связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом проводят по ГОСТ 6768. Образцы для испытания шириной (6,0±0,5) мм, длиной 90—105 мм вырубают из обсоюзки только из носковой и задниковой частей обуви по одному с внутренней и внешней сторон обсоюзки (всего для испытания — .четыре образца из каждой полупары обуви).

Примечание. При испытании обуви маленьких размеров, из которых нельзя вырубить четыре образца указанной выше длины,вырубают по два образца из полупары обуви; для испытания берется удвоенное число полупар обуви.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов для образцов, имеющих «нормальный» характер расслоения при условии, если такой характер расслоения имеют не менее трех образцов из каждой полупары.

Если при определении прочности связи не происходит расслоения, а наблюдается разрушение ткани или резины при усилиях, превышающих нормы, указанные в табл. 3, результат расценивают как удовлетворительный и в документе указывают «выше нормы», не приводя абсолютных значений показателя.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по технической документации.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок хранения спортивной обуви — 12 мес со дня изготовления.

5.3. Гарантийный срок эксплуатации (носки) спортивной обуви, изготовленной методом формования, — 75 дней, изготовленной методом литья под давлением — 90 дней.

Срок эксплуатации устанавливается со дня продажи через розничную торговую сеть, а для внерыночного потребления — со дня получения потребителем.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.12.88 № 4123

Изменение № 2 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 17 от 22.06.2000)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3552

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9155—79

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 166—89	3.1
ГОСТ 270—75	1.3.4,3.3
ГОСТ 426—77	1.3.4,3.4
ГОСТ 427—75	3.1
ГОСТ 6768—75	1.3.4,3.5
ГОСТ 11358—89	3.2
ГОСТ 19196—93	1.3.2
ОСТ 38.06442—87	2.1,2.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1990 г., июне 2000 г. (ИУС 5—91, 3—2001)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 10.06.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,73.
Тираж 145 экз. С 6113. Зак. 497.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru