ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9095—89

Издание официальное

Е

3 коп. БЗ 11—88/757

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.33.006.354 Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ

Технические условия

Printing paper. Specifications

ГОСТ 9095—89

ОКП 54 3121, 54 3122

Срок действия с 01.07.90
до 01.07.95
в части бумаги № 2
марки В—
до 01.01.1993

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий способом высокой печати.

Стандарт устанавливает требования к типографской бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготовляться следующих номеров и марок: № 1 марки А, Б; № 2 марки А, Б, В;

№ 1 марка А — 100% беленой целлюлозы;

№ 1 марка Б — не менее 80% беленой сульфатной целлюлозы, не более 20% беленой древесной массы;

№ 2 марка А — не менее 50% беленой целлюлозы, не более 50% беленой древесной массы;

№ 2 марка Б — не менее 25% беленой целлюлозы, не более 75% беленой древесной массы;

Издание официальное ★ Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

№ 2 марка В — не менее 50% беленой целлюлозы, не более 50% белой древесной массы.

Назначение бумаги приведено в табл. 2 приложения.

1.2.2. Бумага должна изготовляться в рулонах и листах.

Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине листовой бумаги должны соответствовать ГОСТ 1342.

1.2.3. Диаметр рулона должен быть (850±50) мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги другого диаметра.

1.2.4. Примеры условного обозначения

бумаги типографской № 1 марки А массой бумаги площадью 1 м² 48 г, машинной гладкости (МГ), с оптически отбеливающим веществом (ООВ):

Бумага № 1 А 48 МГ ООВ ГОСТ 9095

То же, № 2 марки Б массой бумаги площадью 1 м² 60 г, каландрированной (К), без оптически отбеливающего вещества:

Бумага № 2 Б 60 К ГОСТ 9095

1.3. Характеристики

1.3.1. По показателям качества типографская бумага должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

1.3.2. В композиции бумаги № 1 марок А и Б должен применяться каолин по ГОСТ 19285 или ТУ 21—25—157 с белизной не менее 80%.

1.3.3. В композицию бумаги № 1 марки А массой бумаги площадью 1 м² 48 г должна вводиться двуокись титана по ГОСТ 9808 в количестве, установленном технологическим регламентом.

1.3.4. По согласованию с потребителем отдельной партией допускается изготовлять бумагу № 1 марки А с белизной 89,0—92,0%; № 1 марки Б с белизной 84,0—87,0%; № 2 марки Б с белизной 72,5—75,5%.

1.3.5. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски и не должна пылить при печатании.

1.3.6. Просвет бумаги должен быть равномерным.

1.3.7. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

1.3.8. Намотка бумаги должна быть равномерно-плотной по всей ширине рулона.

1.3.9. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.

1.3.10. В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенность, пятна, разрыв кромки, волнистость, дырчатость.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для бумаги					Метод испытания
	№ 1		№ 2			
	А	Б	А	Б	В	
1. Масса бумаги площадью 1 м², г	48,0±2,0 60,0±2,0 65,0±2,0 70,0±2,5 80,0±2,5	65,0±2,5	60,0±2,0	60,0±2,0	60,0±2,5	По ГОСТ 13199
2. Плотность, г/см³						По ГОСТ 27015
бумаги машинной гладкости для массы бумаги площадью 1 м² 48 г	0,70—0,80	—	—	—	—	
для массы бумаги площадью 1 м² 60—80 г	0,75—0,85	0,75—0,85	0,70—0,80	—	0,65—0,75	
бумаги каландрированной: для массы бумаги площадью 1 м² 48 г	0,80—0,90	—	—	—	—	
для массы бумаги площадью 1 м² 60—80 г	0,85—0,95	0,85—0,95	0,80—0,90	0,70—0,80	0,75—0,85	
бумаги высококаландрированной	0,95—1,05	—	—	—	—	
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	2400	2500	2200	2200	2000	По ГОСТ 13525.1
4. Прочность на излом при многократных перегибах в поперечном направлении, число двойных перегибов, не менее: бумаги № 1 на приборе с натяжением образца (9,80±0,20) Н: для массы бумаги площадью 1 м² 48 г	3	—				По ГОСТ 13525.2

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для бумаги					Метод испытания
	№ 1		№ 2			
	А	Б	А	Б	В	
для массы бумаги площадью 1 м² 60—80 г	4	5	—	—	—	
бумаги № 2 на приборе с натяжением образца (4,90±0,10) Н	—	—	10	10	7	
5. Массовая доля золы, %	16—20	16—20	12—16	10—14	16—20	По ГОСТ 7629 и п. 3.4 настоящего стандарта
6 Гладкость, с, бумаги:						По ГОСТ 12795
машинной гладкости	35—80	35—80	35—80	—	35—80	
каландрированной	100—250	150—300	100—200	100—200	100—250	
высококаландрированной	300—500					
7. Сорность (число соринок площадью от 0,1 до 0,5 мм² на 1 м²), не более	80	100	180	200	300	По ГОСТ 13525.4
соринки площадью свыше 0,5 мм²	0	0	0	0	0	
8. Белизна, %:						По ГОСТ 7690
с оптически отбеливающим веществом	85,0—88,0	80,0—83,0				
без оптически отбеливающего вещества	78,0—82,0	76,5—79,5	74,0—77,0	70,0—72,0	66,0—70,0	
9. Непрозрачность, %, не менее:						По ГОСТ 8874
для массы бумаги площадью 1 м² 48 г	93	—	—	—	—	
для массы бумаги площадью 1 м² 60 г	94					
10. Влажность, %	5,5±1,0	$6,0^{+1,0}_{-1,5}$	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	По ГОСТ 13525.19

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу № 2 марки Б гладкостью 80—150 с.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает:

для бумаги № 1—1,0%;
» » № 2—1,5%.

1.3.11. Число склеек в рулоне бумаги машинной гладкости не должно превышать одной, каландрированной и высококаландрированной — двух, бумаги № 2 марки В машинной гладкости — двух, каландрированной — трех.

В партии бумаги допускается не более 10% рулонов со склейками, для бумаги массой бумаги площадью 1 м² 48 г — не более 20% рулонов со склейками.

1.3.12. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки не должна быть менее 10 мм, расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.13. Бумага переводится во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более трех из перечисленных ниже отклонений от нормы:

снижение нижнего или повышение верхнего предела массы бумаги площадью 1 м² не более чем на 3%;

снижение разрывной длины не более чем на 10%;

снижение нижнего или повышение верхнего предела гладкости не более чем на 10%;

увеличение норм сорности не более чем на 15%;

снижение нижнего или повышение верхнего предела показателя массовой доли золы не более чем на 2% (абс.);

увеличение внутрирулонных дефектов на 1%;

увеличение числа склеек в рулоне бумаги машинной гладкости — до двух, каландрированной и высококаландрированной — до трех, бумаги № 2 марки В машинной гладкости — до трех, каландрированной — до четырех.

1.4. Маркировка, упаковка

1.4.1. Маркировка и упаковка бумаги — по ГОСТ 1641 со следующим дополнением.

1.4.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением: ООВ.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1)°С.

Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

3.3. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102, направление волокон — по ГОСТ 7585.

3.4. При определении показателя массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (800±25)°С.

3.5. Чистота обреза кромок бумаги, просвет, пыление, равномерность намотки по ширине рулона определяются визуально.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641.

4.2. Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Назначение типографской бумаги

Таблица 2

Марка бумаги, вид отделки	Условное обозначение	Тип печатной машины	
№ 1, марка А, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м² 60—80 г	№ 1 А 60—80 МГ ООВ	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации до 15% полос
масса бумаги площадью 1 м² 48 г	№ 1А 48 МГ ООВ	Рулонные	
№ 1, марка А, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м² 60—80 г	№ 1 А 60—80 К ООВ	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые (15—40% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 34 лин/см (до 15% полос)
масса бумаги площадью 1 м² 48 г	№ 1 А 48 К ООВ	Рулонные	
№ 1, марка А, высококаландрированная, масса бумаги площадью 1 м² 60—80 г	№ 1 А 70 ВК ООВ	Листовые и рулонные, оснащенные сушильными устройствами	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра 40—48 лин/см (до 20% полос)
№ 1, марка Б, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м² 65 г	№ 1 Б 65 МГ СОВ	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые иллюстрации (до 5% полос)
№ 1, марка Б, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м² 65 г	№ 1 Б 65 К ООВ	То же	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые (5—15% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 34 лин/см (до 10% полос)
№ 2, марка А, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м² 60 г	№ 2 А 60 МГ	»	Книжно-журнальные издания среднего срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации (до 5% полос)

Продолжение табл. 2

Марка бумаги, вид отделки	Условное обозначение	Тип печатной машины	
№ 2, марка А, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м² 60 г	№ 2 А 60 К	Рулонные и листовые	Книжно-журнальные издания среднего срока службы, содержащие текст, штриховые (5—15% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 30 лин/см
№ 2, марка Б, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м² 60 г	№ 2 Б 60 К	То же	Книжно-журнальные издания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (до 15% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 30 лин/см (до 10% полос)
№ 2, марка В, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м² 60 г	№ 2 В 60 МГ	»	Издания малого срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации (до 5% полос)
№ 2, марка В, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м² 60 г	№ 2 В 60 К	»	Издания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (5—10% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 30 лин/см (до 5% полос)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной промышленности СССР, Государственным комитетом СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли

ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. У. Товстошкурова, Т. К. Окунева, В. И. Листратенко, канд. техн. наук; В. А. Загорский

2. ***УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ*** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам № 1824 от 22.06.89

Срок первой проверки — 1993 г.

Периодичность проверки — 5 лет

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 9095—83 и ГОСТ 7317—78**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1342—78	1.2.2
ГОСТ 1641—75	1.4.1, 4.1
ГОСТ 7585—74	3.3
ГОСТ 7629—77	1.3.1
ГОСТ 7690—75	1.3.1
ГОСТ 8047—78	2.1, 3.1
ГОСТ 8874—80	1.3.1
ГОСТ 9808—84	1.3.3
ГОСТ 12795—89	1.3.1
ГОСТ 13199—88	1.3.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.2—80	1.3.1
ГОСТ 13525.4—68	1.3.1
ГОСТ 13525.5—68	1.3.10
ГОСТ 13525.19—71	1.3.1
ГОСТ 19285—73	1.3.2
ГОСТ 21102—80	3.3
ГОСТ 27015—86	1.3.1
ТУ 21—25—157—85	1.3.2

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 07.07.89 Подп. в печ. 20.08.89 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,63 уч. изд. л.
Тир. 15 000 Цена 3 к.

ета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

gost.e-ecolog.ru