ГОСТ 9047—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.882.6:621.9-229:006.354

Группа Г27
7002-0690

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

## Конструкция

Hook bolts. Construction

**ГОСТ 9047—69**

**Взамен ГОСТ 9047—59**

МКС 25.060.99

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена**

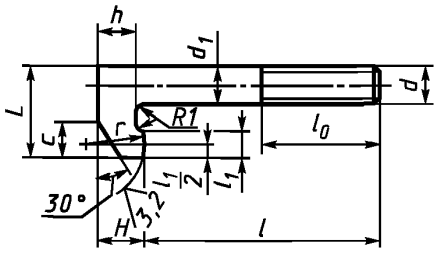
**01.07.70**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027**

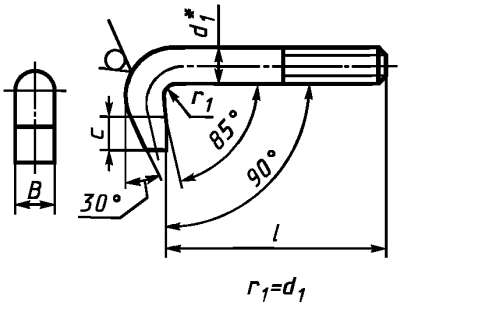
Настоящий стандарт распространяется на Г-образные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

*Исполнение 1*




*Исполнение 2* 6,3




* Размер для справок.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Для исполнения 2 — сталь горячекатаная круглая обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали 45.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

*Издание (ноябрь 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89)*

© ИПК Издательство стандартов, 2004

Размеры в мм

| Обозначение болта | | Применяемость | $d$ | $l$ | | $H$ | $B$ | $L$ | $d_1$ | $h$ | $l_0$ | $l_1$ | $r$ | $c$ | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Исполнение 1 | Исполнение 2 | | | Номин. | Пред. откл. | Исполнение 1 | | | | Исполнение 1 | | | | | |
| 7002-0691 | 7002-0860 | | M6 | 25 | ±0,8 | 8 | 6 | 16 | 6 | 6 | 20 | 6 | 10 | 6 | 0,010 |
| 0692 | 0861 | | | 32 | | | | | | | | | | | 0,012 |
| 0693 | 0862 | | | 40 | | | | | | | | | | | 0,013 |
| 0694 | 0863 | | | 50 | | | | | | | | | | | 0,016 |
| 0695 | 0864 | | | 60 | ±1,5 | | | | | | | | | | 0,019 |
| 0696 | 0865 | | M8 | 32 | ±0,8 | 10 | 8 | 20 | 8 | 8 | 25 | | | 8 | 0,021 |
| 0697 | 0866 | | | 40 | | | | | | | | | | | 0,024 |
| 0698 | 0867 | | | 50 | | | | | | | | | | | 0,028 |
| 0699 | 0868 | | | 60 | ±1,5 | | | | | | | | | | 0,032 |
| 0700 | 0869 | | | 70 | | | | | | | | | | | 0,036 |
| 0701 | 0870 | | | 80 | | | | | | | | | | | 0,040 |
| 0702 | 0871 | | M10 | 40 | ±0,8 | 12 | 10 | 25 | 10 | 10 | 30 | 8 | | 10 | 0,040 |
| 0703 | 0872 | | | 50 | | | | | | | | | | | 0,046 |
| 0704 | 0873 | | | 60 | ±1,5 | | | | | | | | | | 0,052 |
| 0705 | 0874 | | | 70 | | | | | | | | | | | 0,059 |
| 0706 | 0875 | | | 80 | | | | | | | | | | | 0,065 |
| 0707 | 0876 | | | 90 | | | | | | | | | | | 0,071 |
| 0708 | 0877 | | | 100 | | | | | | | | | | | 0,077 |
| 0709 | 0878 | | M12 | 50 | ±0,8 | 16 | 12 | 32 | 12 | 14 | 40 | 10 | 16 | 12 | 0,077 |
| 0710 | 0879 | | | 60 | ±1,5 | | | | | | | | | | 0,086 |
| 0711 | 0880 | | | 70 | | | | | | | | | | | 0,095 |
| 0712 | 0881 | | | 80 | | | | | | | | | | | 0,104 |
| 0713 | 0882 | | | 90 | | | | | | | | | | | 0,113 |
| 0714 | 0883 | | | 100 | | | | | | | | | | | 0,122 |
| 0715 | 0884 | | | 110 | | | | | | | | | | | 0,131 |
| 0716 | 0885 | | | 125 | | | | | | | | | | | 0,144 |
| 0717 | 0886 | | M16 | 60 | ±1,8 | 20 | 16 | 40 | 16 | 18 | 50 | 12 | | 14 | 0,168 |
| 0718 | 0887 | | | 70 | | | | | | | | | | | 0,184 |
| 0719 | 0888 | | | 80 | | | | | | | | | | | 0,199 |
| 0720 | 0889 | | | 90 | | | | | | | | | | | 0,215 |
| 0721 | 0890 | | | 100 | | | | | | | | | | | 0,231 |
| 0722 | 0891 | | | 110 | | | | | | | | | | | 0,247 |
| 0723 | 0892 | | | 125 | | | | | | | | | | | 0,271 |
| 0724 | 0893 | | | 140 | ±2,0 | | | | | | | | | | 0,294 |
| 0725 | 0894 | | | 160 | | | | | | | | | | | 0,326 |
| 0726 | 0895 | | M20 | 70 | ±1,8 | 25 | 20 | 50 | 20 | 22 | | 16 | 20 | 16 | 0,322 |
| 0727 | 0896 | | | 80 | | | | | | | | | | | 0,346 |
| 0728 | 0897 | | | 90 | | | | | | | | | | | 0,371 |
| 7002-0729 | 7002-0898 | | | 100 | | | | | | | | | | | 0,396 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение болта | | Применяемость | $d$ | $l$ | | $H$ | $B$ | $L$ | $d_1$ | $h$ | $l_0$ | $l_1$ | $r$ | $c$ | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Исполнение 1 | Исполнение 2 | | | Номин. | Пред. откл. | Исполнение 1 | | | | Исполнение 1 | | | | | |
| 7002-0730 | 7002-0899 | | M20 | 110 | ±1,8 | 25 | 20 | 50 | 20 | 22 | 50 | 16 | 20 | 16 | 0,420 |
| 0731 | 0900 | | | 125 | | | | | | | | | | | 0,457 |
| 0732 | 0901 | | | 140 | ±2,0 | | | | | | | | | | 0,494 |
| 0733 | 0902 | | | 160 | | | | | | | 60 | | | | 0,543 |
| 0734 | 0903 | | | 180 | | | | | | | | | | | 0,592 |
| 0735 | 0904 | | | 200 | | | | | | | | | | | 0,641 |
| 0736 | 0905 | | M24 | 80 | ±1,8 | 28 | 24 | 60 | 24 | 25 | | 20 | 25 | 20 | 0,520 |
| 0737 | 0906 | | | 90 | | | | | | | | | | | 0,556 |
| 0738 | 0907 | | | 100 | | | | | | | | | | | 0,592 |
| 0739 | 0908 | | | 110 | | | | | | | | | | | 0,628 |
| 0740 | 0909 | | | 125 | | | | | | | | | | | 0,682 |
| 0741 | 0910 | | | 140 | ±2,0 | | | | | | | | | | 0,736 |
| 0742 | 0911 | | | 160 | | | | | | | 70 | | | | 0,808 |
| 0743 | 0912 | | | 180 | | | | | | | | | | | 0,880 |
| 0744 | 0913 | | | 200 | | | | | | | | | | | 0,952 |
| 0745 | 0914 | | | 220 | | | | | | | | | | | 1,024 |
| 0746 | 0915 | | M30 | 100 | ±1,8 | 32 | 30 | 70 | 30 | 28 | | | | 22 | 0,946 |
| 0747 | 0916 | | | 110 | | | | | | | | | | | 1,001 |
| 0748 | 0917 | | | 125 | | | | | | | | | | | 1,084 |
| 0749 | 0918 | | | 140 | ±2,0 | | | | | | | | | | 1,168 |
| 0750 | 0919 | | | 160 | | | | | | | 80 | | | | 1,278 |
| 0751 | 0920 | | | 180 | | | | | | | | | | | 1,389 |
| 0752 | 0921 | | | 200 | | | | | | | | | | | 1,498 |
| 0753 | 0922 | | | 220 | ±2,5 | | | | | | | | | | 1,608 |
| 0754 | 0923 | | | 250 | | | | | | | | | | | 1,773 |
| 0755 | 0924 | | M36 | 125 | ±1,8 | 40 | 36 | 80 | 36 | 36 | 100 | | | 25 | 1,681 |
| 0756 | 0925 | | | 140 | ±2,0 | | | | | | | | | | 1,801 |
| 0757 | 0926 | | | 160 | | | | | | | | | | | 1,961 |
| 0758 | 0927 | | | 180 | | | | | | | | | | | 2,121 |
| 0759 | 0928 | | | 200 | | | | | | | | | | | 2,281 |
| 0760 | 0929 | | | 220 | ±2,5 | | | | | | | | | | 2,441 |
| 0761 | 0930 | | | 250 | | | | | | | | | | | 2,680 |
| 7002-0762 | 7002-0931 | | | 280 | | | | | | | | | | | 2,920 |

Пример условного обозначения Г-образного болта исполнения 1 размерами $d$ = М6, $l$ = 25 мм:

*Болт 7002-0691 ГОСТ 9047—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 $HRC_э$.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g поГОСТ 16093—81.
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

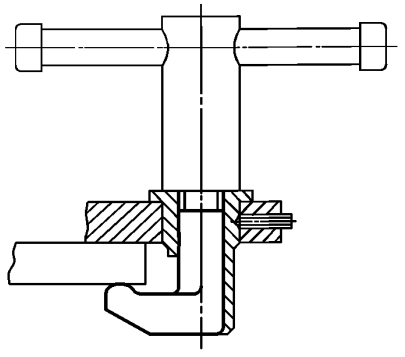
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

11. Пример применения Г-образных болтов указан в приложении.
**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ БОЛТОВ



Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 160 экз. С 4657. Зак. 1126.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru