МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ПЛАЩЕВЫЕ С ВОДООТТАЛКИВАЮЩЕЙ ОТДЕЛКОЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—12—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 9009—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 9009—77 и ОСТ 17—29—78

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

УДК 677.21.074:006.354 Группа М63

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ПЛАЩЕВЫЕ С ВОДООТТАЛКИВАЮЩЕЙ ОТДЕЛКОЙ

Технические условия

Cotton rain-coat fabrics with water-repellent impregnation. Specifications

ГОСТ 9009—93

ОКП 83 1305, 82 1000

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажные плащевые, суровые и готовые ткани с водоотталкивающей отделкой.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристика

1.2.1. Ткани должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи гребенного прядения по ГОСТ 6904 и ОСТ 17—96.

1.2.2. По физико-механическим показателям суровые и готовые ткани должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.2.3. Плащевые ткани должны вырабатываться следующих ширин, см:

готовая — $95 \pm 1{,}5$;

суровая — $100 \pm 1{,}5$.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать плащевые ткани других ширин.

Ширина двух кромок должна быть не более 1,5 см.

1.2.4. Устойчивость окраски готовых тканей должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Издание официальное

★

Наименование ткани и вид отделки	Поверхностная плотность, г/м²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее			
				по основе		по утку	
		по основе	по утку	Н	кгс	Н	кгс
Ткань хлопчатобумажная плащевая суровая	$223_{\pm 11}$	404±8	200±6	992	94	549	56
Ткань плащевая гладкокрашеная с водоотталкивающей отделкой	210_{-10}	425±9	192±6	883	90	490	50

Примечания:

1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на вых тканей не ограничиваются.

2. Водоупорность ткани военного назначения с водоотталкивающей отдел по пенетрометру.

Присутствие свободной кислоты и щелочи не допускается. Нейтральных

3. Гр. — условное обозначение гребенной пряжи.

4. Артикулы тканей и их ширины приведены в приложении.

Таблица 1

Водоупорность, высота столба воды по пенетрометру, мм, не менее	Водопоглощение, %, не более	Стойкость к истиранию, циклы, не менее	Линейная плотность суровой пряжи, текс		Переплетение
			основы	утка	
—	—	—	15,4×2(64,9/2) гр.	36(27,8) гр.	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная)
360	30	1700	То же		То же

10 см — по ГОСТ 10641. Плюсовые допуски по поверхностной плотности готокой, окрашенной в темные тона, должна быть не менее 380 мм водяного столба солей серной кислоты в пересчете на SO_3 допускается не более 0,2%.

Таблица 2

Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Минимальные показатели устойчивости окраски, баллы, к воздействию									
		света по восьмибалльной шкале эталонов	По пятибалльной шкале эталонов								
			стирки 1* с содой		пота для тканей, используемых для изделий военного назначения		дистиллированной воды		сухого трения	органического растворителя	глажения с запариванием
		Изменение первоначальной окраски	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого образца	Закрашивание белого образца	Изменение первоначальной окраски	Изменение первоначальной окраски
Светлый	Особо прочная	5	4	5	4	5	4	5	5	4	4
	Прочная	4	4	4	4	4	4	4	3	4	4
Средний	Особо прочная	6	4	5	4	5	4	5	4	4	4
	Прочная	5	4	4	4	4	4	4	3	4	4
Темный	Особо прочная	7	5	4	5	5	5	5	4	4	4
	Прочная	6	4	4	4	4	4	4	3	4	4

* Стирку 1 с содой производить с добавлением 3 г кальцинированной соды на 1 дм^3 воды.

Примечания:

1. Тон окраски светлый, средний и темный должен соответствовать таблице классификации карты цветов хлопчатобумажных тканей, утвержденной в установленном порядке.

2. Допускается снижение показателя устойчивости окраски для всех степеней на 1 балл к «свету» для красителей оранжевого, алого и красного цветов и смесей с ними; к «глажению с запариванием» для красителей кубового ярко-фиолетового К, кубового темно-синего ОД.

1.2.5. Изменение размеров после мокрой обработки готовых тканей должно быть не более — 3,5% по основе и ±2% — по утку.

1.2.6. Готовые ткани по внешнему виду должны соответствовать образцам-эталонам в соответствии с ГОСТ 15.007 и установленным порядком для тканей, используемых для изготовления изделий военного ассортимента.

1.2.7. Сортность суровой ткани — по ОСТ 17—495, готовой — по ГОСТ 161.

1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка готовых тканей — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000.

1.4. Упаковка

1.4.1 Первичная упаковка готовых тканей — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.4.2. Упаковка для транспортирования и хранения готовых тканей — по ГОСТ 7000, суровых — по ОСТ 17—708.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка тканей — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: допускается показатель устойчивости окраски к свету и глажению с запариванием проверять изготовителю не реже одного раза в год.

2.2. Приемка тканей военного ассортимента — по ГОСТ 21768.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение водопоглощения ткани и водоупорности — по ГОСТ 3816.

3.6. Определение присутствия свободной кислоты и щелочи, содержания нейтральных солей кислоты — по ГОСТ 25617.

3.7. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0; ГОСТ 9733.1; ГОСТ 9733.4; ГОСТ 9733.5; ГОСТ 9733.7; ГОСТ 9733.13 и ГОСТ 9733.27.

3.8. Определение изменения размеров тканей после мокрой обработки — по ГОСТ 8710.

3.9. Определение стойкости к истиранию по плоскости — по ГОСТ 18976.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение суровых и готовых тканей — по ГОСТ 7000.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

АРТИКУЛЫ ТКАНЕЙ И ИХ ШИРИНЫ

Номер заправки	Артикул ткани	Рекомендуемые ширины ткани, см	
		суровой	готовой
1 и 2	3277	100±1,5	95±1,5

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007—88	1.2.6
ГОСТ 161—86	1.2.7
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 3816—81	3.5
ГОСТ 6904—83	1.2.1
ГОСТ 7000—80	1.3.2; 1.4.2; разд. 4
ГОСТ 8710—84	3.8
ГОСТ 8737—77	1.3.1; 1.4.1
ГОСТ 9733.0—83; ГОСТ 9733.1—91 ГОСТ 9733.4—83; ГОСТ 9733.5—83; ГОСТ 9733.7—83; ГОСТ 9733.13—83; ГОСТ 9733.27—83	3.7
ГОСТ 10641—88	1.2.2
ГОСТ 18976—73	3.9
ГОСТ 20566—75	2.1; 3.1
ГОСТ 21768—76	2.2
ГОСТ 25617—83	3.6
ОСТ 17—96—86	1.2.1
ОСТ 17—495—87	1.2.7
ОСТ 17—708—77	1.3.1; 1.4.1; 1.4.2

Изменение № 1 ГОСТ 9009—93 Ткани хлопчатобумажные плащевые с водоотталкивающей отделкой. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 82-П от 12.11.2015)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11726

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, KG, RU, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

По всему тексту стандарта исключить ссылки: ОСТ 17—96, ОСТ 17—495, ОСТ 17—708.

Область применения стандарта. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2.2. Таблица 1. Примечание 4 исключить.

Пункт 1.2.4 изложить в новой редакции:

«1.2.4. Минимальные показатели устойчивости окраски для оценки степени устойчивости окраски ткани приведены в таблице 2».

Раздел 1 дополнить пунктом 1.5:

«1.5. Требования безопасности

1.5.1. Сырье, применяемое для изготовления тканей, должно быть безопасным для здоровья пользователя и соответствовать требованиям действующих в стране государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

1.5.2. Требования биологической и химической безопасности к тканям, используемым для изготовления одежды (изделий третьего слоя) для детей и взрослых, приведены в таблице 3.

Таблица 3

Показатель	Напряженность электростатического поля на поверхности ткани, кВ/м, не более	Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более
Норматив	15	300

1.5.3. Безопасная устойчивость окраски тканей к стирке, «поту», сухому трению, дистиллированной воде должна быть не менее 3 баллов. При определении устойчивости окраски оценивают только закрашивание белого (смежного) материала».

Пункт 3.7 дополнить ссылками: ГОСТ ISO 105-A01, ГОСТ ISO 105-A02, ГОСТ ISO 105-A03.

Пункт 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 8710 на ГОСТ 30157.0.

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.10, 3.11:

«3.10. Определение содержания свободного формальдегида — по ГОСТ 25617, ГОСТ ISO 14184-1 и ГОСТ ISO 14184-2.

3.11. Определение напряженности электростатического поля на поверхности изделий — по [1]».

Информационные данные. Исключить из таблицы ссылочных нормативно-технических документов следующие обозначения НД и соответствующие номера пунктов:

ГОСТ 25617—83,	3.6;
ГОСТ 8710—84,	3.8;
ОСТ 17-96—86,	1.2.1;
ОСТ 17-495—75,	1.2.7;
ОСТ 17-708—77	1.3.1, 1.4.1, 1.4.2,

дополнить таблицу следующими обозначениями НД и соответствующими номерами пунктов:

ГОСТ ISO 105-A01—2013,	3.9;
ГОСТ ISO 105-A02—2013,	3.9;
ГОСТ ISO 105-A03—2014,	3.9;
ГОСТ ISO 14184-1—2014,	3.10;

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—05—01.

ГОСТ ISO 14184-2—2014,	3.10;
ГОСТ 25617—2014,	3.6, 3.10;
ГОСТ 30157.0—95,	3.8.

Стандарт дополнить элементом «Библиография»:

«Библиография

[1] МУК 4.1/4.3.1485-03 Методы контроля. Химические факторы/Физические факторы. Гигиеническая оценка одежды для детей, подростков и взрослых».

(ИУС № 3 2016 г.)

gost.e-ecolog.ru