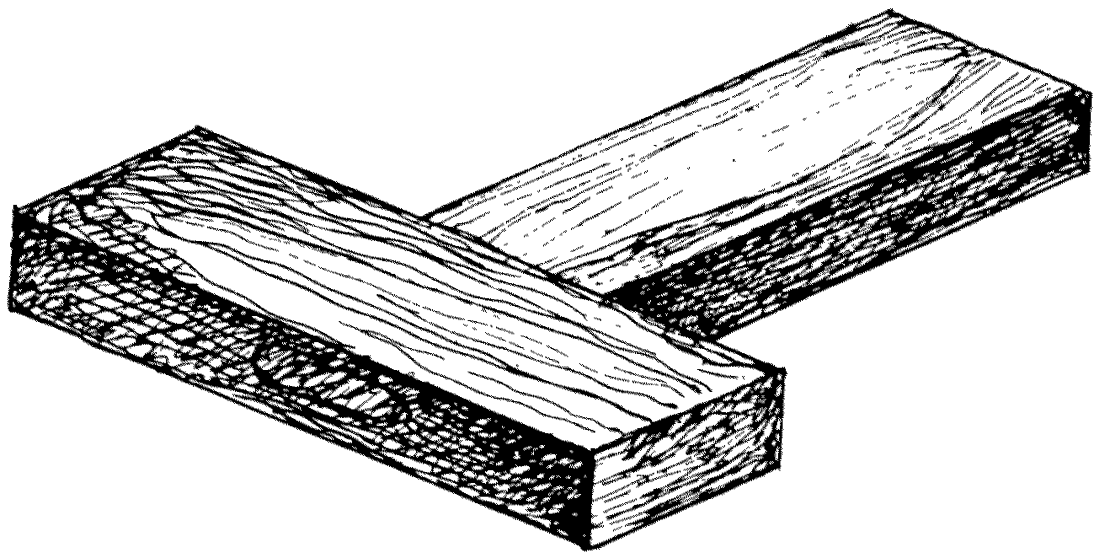
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СБОРНИК



Пиломатериалы, заготовки, деревянные детали

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ, ЗАГОТОВКИ, ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ

Издание официальное

Москва
Издательство стандартов
1990

УДК 674.038.6:006.354

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник "Пиломатериалы, заготовки, деревянные детали" содержит стандарты, утвержденные до 1 мая 1990 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока. Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе "Государственные стандарты СССР"

П $\frac{2003000000-035}{085(02)90}$ Без объявл.

ISBN 5-7050-0254-8

Пиломатериалы

© Издательство стандартов, 1990

Группа Д25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ПЛАТФОРМ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИЦЕПОВ И ПОЛУПРИЦЕПОВ

Общие технические условия

Wooden parts of platform bodies for trucks, trailers and semi-trailers. General specifications

ГОСТ 9008—81

Взамен ГОСТ 9008—64

ОКП 53 8310

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 декабря 1981 г. № 5226 срок действия установлен

с 01.01.83

до 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на детали из древесины хвойных и лиственных пород, предназначенные для изготовления платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Детали разделяются на 4 группы в зависимости от назначения и качества применяемой древесины.

1.3. Детали изготовляют из заготовок древесины хвойных пород по ГОСТ 9685—61 и заготовок древесины лиственных пород по ГОСТ 7897—71.

Распределение деталей по группам, породам и качеству применяемых заготовок дано в обязательном приложении. При этом породы древесины указаны в порядке предпочтительного их применения.

1.4. Пороки обработки деталей не должны превышать норм, установленных в таблице.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Наименование пороков по ГОСТ 2140—81	Норма допускаемых пороков по группам деталей			
	1-я	2-я	3-я	4-я
1. Обзол	Не допускается	Острый не допускается. Тупой допускается на одной кромке при условии, что простроганная часть ее составляет не менее:		
		$^{5}/_{6}$	$^{4}/_{5}$	$^{4}/_{5}$
		толщины детали		
		$^{1}/_{2}$	$^{1}/_{3}$	$^{1}/_{3}$
		длины детали		
2. Продольная покоробленность по пласти и кромке, крыловатость		Допускается, %, не более:		
	0,2	0,2	0,3	0,4
		от длины детали		
3. Поперечная покоробленность		Допускается со стрелой прогиба, %, не более:		
	0,7	1,0	1,5	2,0
		от ширины детали		
4. Сколы и отщепы	Допускаются заделанные или зачищенные глубиной не более 3 мм на лицевых сторонах и не более 6 мм на нелицевых сторонах длиной, мм, не более:			
	50	150	150	200

1.5. Непрофрезеровка для деталей 1-й группы не допускается. Для деталей 2—4-й групп допускается частичная непрофрезеровка только на одной нелицевой пласти и кромке детали при условии, что суммарная площадь непрофрезерованных мест не превышает 10 % площади соответствующей пласти и кромки и что размеры детали в непрофрезерованных местах не выходят за пределы допускаемых отклонений от номинальных размеров. Непрофрезеровка нелицевой поверхности деталей пола допускается до 30 %.

1.6. Детали допускается изготовлять склеенными по длине, толщине и ширине из нескольких частей древесины.

1.7. Типы клеевых соединений деталей — по ГОСТ 9330—76 и ГОСТ 19414—79.

Относительная прочность зубчатых клеевых соединений должна соответствовать 1 категории по ГОСТ 19414—79.

Предел прочности при скалывании по клеевому слою не должен быть ниже предела прочности на скалывание самой древесины данной породы.

1.8. Червоточины, смоляные кармашки, проросты, трещины, отверстия от несросшихся сучков, а также гнилые, загнившие и табачные сучки должны быть прочно заделаны деревянными пробками, рейками или вставками на клею. Допускается заделка трещин металлическими скрепками.

1.9. Влажность древесины деталей должна быть не более 18 %, влажность склеенных деталей не более 15 %.

1.10. Параметр шероховатости лицевых поверхностей деталей Rz_{max} не должен превышать 200 мкм, а нелицевых — 320 мкм по ГОСТ 7016—75.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Детали принимают партиями. Партией считается любое количество деталей одной группы, одних размеров и назначения, оформленных одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение (город или условный адрес), товарный знак;

номер и наименование детали;

породу древесины;

количество деталей в партии;

результаты испытаний;

номер упаковщика;

обозначение настоящего стандарта;

дату выпуска.

2.2. Объем выборки и решающее правило приемки — по ГОСТ 6564—79.

2.2.1. Контроль влажности деталей производят на каждой второй детали выборки.

2.2.2. Для контроля прочности клеевых соединений из выборки отбирают 5 деталей.

2.3. Учет деталей производят в штуках и кубических метрах.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Измерение пороков древесины и дефектов обработки — по ГОСТ 2140—81.

3.2. Размеры деталей измеряют с погрешностью не более 1 мм, а размеры паза, гребня и профиля с погрешностью не более 0,1 мм.

3.3. Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612—85.

3.4. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588—79.

3.5. Покоробленность деталей определяют измерением максимальной стрелы прогиба с погрешностью не более 0,5 мм между поверхностью детали и приложенной к ней в соответствующем направлении поверочной линейкой по ГОСТ 8026—75. При измерении деталь должна быть уложена на поверочную плиту по ГОСТ 10905—75.

3.6. Прочность клеевых соединений определяют по ГОСТ 15613.1—77 и ГОСТ 15613.4—78. Для определения прочности клеевых соединений из каждой отобранной по п. 2.2.2 детали изготовляют по 3 клеевых и 3 цельных образца.

3.7. Водостойкость клеевых соединений определяют по ГОСТ 17055—71.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Детали должны быть упакованы в пакеты. Размеры поперечного сечения пакетов — по ГОСТ 16369—88.

4.2. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 19041—73.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Распределение деталей по группам, породам и качеству применяемых заготовок

Наименование деталей	Группа деталей	Порода древесины	Группа заготовок по ГОСТ 9685—61	Сорт заготовок по ГОСТ 7897—71
1, Детали решеток, бортов шириной до 100 мм	1	Сосна, ель	1	–
2. Дуги тента*	1	Бук, ясень, береза, сосна, лиственница	1	1
3. Детали сидений	2	Сосна, ель, пихта	2	–
4. Стойки дуг тента	2	Бук, береза, лиственница	2	2
5. Прокладки продольного бруса	2	Сосна, ель	2	–
6. Брусья поперечные	2	Сосна, ель, лиственница	2	–
7. Брусья продольные	2	Сосна, ель, лиственница	2	–
8. Детали решеток бортов шириной** более 100 мм	3	Сосна, ель	3	–
9. Детали бортов крайние	3	Сосна, ель	3	–
10. Брусья ограничительные	2; 3	Сосна, ель	2; 3	–
11. Детали пола** крайние	3	Сосна, ель, лиственница	3	–
12. Брусья соединительные пола и поперечных балок	3	Сосна, ель, лиственница	3	–
13. Надставка продольного бруса	3	Сосна, ель, лиственница	3	–
14. Подкладка переднего поперечного бруса	3	Сосна, ель	3	–
15. Детали бортов** и пола средние	4	Сосна, ель	4	–
16. Детали инструментального ящика	4	Сосна, ель, пихта, лиственница	4	–

* Изготовление дуг тента из древесины сосны допускается при условии склейки из двух-трех частей по толщине.

** Детали, предназначенные для автомобилей полной массой 14 т и более, относятся ко 2-й группе и изготовляются из заготовок 2-й группы по ГОСТ 9685—61.

СОДЕРЖАНИЕ

I. Общие нормы

ГОСТ 3808.1–80 Пиломатериалы хвойных пород. Атмосферная сушка и хранение . . . 3

ГОСТ 6564–84 Пиломатериалы и заготовки. Правила приемки, методы контроля, маркировка и транспортирование . . . 21

ГОСТ 6782.1–75 Пилопродукция из древесины хвойных пород. Величина усушки . . . 31

ГОСТ 6782.2–75 Пилопродукцию из древесины лиственных пород. Величина усушки . . . 41

ГОСТ 7016–82 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности . . . 53

ГОСТ 7307–75 Детали из древесины и древесных материалов. Припуски на механическую обработку . . . 61

ГОСТ 7319–80 Пиломатериалы и заготовки лиственных пород. Атмосферная сушка и хранение . . . 82

ГОСТ 9330–76 Основные соединения деталей из древесины и древесных материалов. Типы и размеры . . . 107

ГОСТ 10950–78 Пиломатериалы и заготовки. Антисептирование способом погружения . . . 120

ГОСТ 15612–85 Изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения параметров шероховатости поверхности . . . 128

ГОСТ 16369–88 Пакеты транспортные лесоматериалов. Размеры . . . 146

ГОСТ 16588–79 Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности . . . 150

ГОСТ 18867–84 Пиломатериалы хвойных пород. Режимы сушки в противоточных камерах непрерывного действия . . . 157

ГОСТ 19041–85 Транспортные пакеты и блок-пакеты пилопродукции. Пакетирование, маркировка, транспортирование и хранение . . . 167

ГОСТ 19773–84 Пиломатериалы хвойных и лиственных пород. Режимы сушки в камерах периодического действия . . . 178

ГОСТ 26214–84 Изделия из древесины и древесных материалов. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров 196

II Пиломатериалы

ГОСТ 968–68 Пиломатериалы авиационные (бруски и доски). Технические условия . . . 201

ГОСТ 2695–83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия 212

ГОСТ 5780–77 Обапол для крепления горных выработок. Технические условия . . . 221

ГОСТ 8486–86 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия . . 229

ГОСТ 9302–83 Пиломатериалы хвойных пород черноморской сортировки, поставляемые для экспорта. Технические условия . . . 242

ГОСТ 24454–80 Пиломатериалы хвойных пород. Размеры . . . 256

ГОСТ 26002–83 Пиломатериалы хвойных пород северной сортировки, поставляемые для экспорта. Технические условия . . . 260

III. Заготовки

ГОСТ 48–86 Заготовки лыжные. Технические условия . . . 296

ГОСТ 2646–71 Заготовки авиационные хвойных пород. Технические условия . . . 300

ГОСТ 2800–83 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок. Технические условия . . . 309

ГОСТ 2996–79 Заготовки авиационные лиственных пород. Технические условия . . . 320

ГОСТ 7897–83 Заготовки лиственных пород. Технические условия 328
ГОСТ 9685–61 Заготовки из древесины хвойных пород. Технические условия 335
ГОСТ 16424–83 Заготовки для лож спортивного и охотничьего стрелкового оружия. Технические условия 347

IV. Деревянные детали

ГОСТ 78–89 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи. Технические условия 361
ГОСТ 1824–88 Детали и сборочные единицы деревянного верхнего строения и вспомогательного имущества мостовых парков . . . 369
ГОСТ 3191–82 Вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Детали из древесины и древесных материалов. Общие технические условия 375
ГОСТ 8816–70 Брусья деревянные для стрелочных переводов железных дорог широкой колеи. Технические условия 405
ГОСТ 8992–75 Брусья деревянные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи. Технические условия 413
ГОСТ 8993–75 Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи. Технические условия 419
ГОСТ 9008–81 Детали деревянные платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов. Общие технические условия . 425
ГОСТ 9371–90 Брусья переводные деревянные клееные для железных дорог широкой колеи. Технические условия 430
ГОСТ 22830–77 Шпалы деревянные для метрополитена. Технические условия 440
ГОСТ 28450–90 Брусья мостовые деревянные. Технические условия 448
ГОСТ 28469–90 Шпалы и брусья деревянные клееные для трамвайных путей. Технические условия 454

СБОРНИК "ПИЛОМАТЕРИАЛЫ, ЗАГОТОВКИ, ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ"

Редактор *Т.В. Смыка*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректоры *В.И. Варенцова, В.Ф. Малютина, Л.М. Бунина*

Сдано в наб. 30.03.90. Подп. в печ. 21.08.90. Формат 60X90 1/16. Бумага офсетная № 2. Гарнитура Сенчури. Печать офсетная. 29,0 усл. печ. л. 29,25 усл. кр.-отт. 29,35 уч.-изд. л. Тираж 40000 экз. Изд. № 588/2. Зак. 1359 Цена 5 р. 80 к.

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов. 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.

Набрано в Издательстве стандартов на НПУ.

кая типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39.

gost.e-ecolog.ru