ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ

ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9.703—79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ

ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9.703—79

Издание официальное

МОСКВА — 1985

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 11.05.85 Подп. в печ. 15.10.85 8,0 усл. п. л. 8,25 усл. кр.-отт. 10,03 уч.-изд. л.
Тираж 20000 Цена 50 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская. 256, Зак. 1418

© Издательство стандартов, 1985

УДК 678.5.01:006.354 Группа Т99

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система защиты от коррозии и старения

ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ

Общие требования к выбору и методы испытаний

Unified system of corrosion and ageing protection. Plastic materials for articles used in tropical conditions. General requirements for selection and test methods

ГОСТ 9.703—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 сентября 1979 г. № 3377 срок действия установлен

с 01.07.80
до 01.01.91

Проверен в 1985 г. Срок действия продлен

Настоящий стандарт распространяется на пластмассы для деталей машин, приборов и других технических изделий, поставляемых в макроклиматические районы с тропическим климатом по ГОСТ 15151—69 и устанавливает общие требования к выбору пластмасс и методы их испытаний.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ

1.1. При выборе пластмасс учитывают виды исполнений и категории размещения изделий по ГОСТ 15150—69 и стойкость пластмасс к старению при воздействии факторов тропического климата, определяемую методами испытаний в лабораторных и природных условиях.

1.2. Стойкость пластмасс к воздействию одного или нескольких климатических факторов определяют по: грибостойкости; коэффициенту сохранения свойств (K), определяемому по изменению показателей физико-механических свойств; изменению показателей электрических свойств и внешнего вида.

1.3. Перечень показателей, по которым определяют стойкость пластмасс, устанавливают в нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке на материал в соответствии с рекомендуемым приложением 1.

1.4. Примеры выбора пластмасс приведены в рекомендуемом приложении 2.

Выбор материалов для изделий, предназначенных для эксплуатации в макроклиматических районах с тропическим морским климатом, проводят по данным для тропического влажного климата.

1.5. Характеристики грибостойкости, изменения показателей физико-механических, электрических свойств и внешнего вида пластмасс в процессе испытаний в лабораторных и природных условиях приведены в справочных приложениях 3—6.

Для пластмасс, физико-механические свойства которых снижаются в процессе испытаний в лабораторных условиях при воздействии светового излучения на 98—100 %, изменение свойств в природных условиях не приведено.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Испытания в лабораторных условиях проводят в соответствии с ГОСТ 9.049—75, метод А (при определении грибостойкости пластмасс) и требованиями, изложенными ниже (при определении изменения показателей физико-механических, электрических свойств и внешнего вида пластмасс).

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г.; Пост. № 704 от 25.03.85 (ИУС 6—85).

2.1.1. Испытания, имитирующие воздействие факторов тропического сухого климата, проводят при температурах 55 или 85 °С с допускаемым предельным отклонением ±2 °С; световом облучении при 55±2 °С.

Испытания, имитирующие воздействие влажного тропического климата, проводят при относительной влажности воздуха 95±3 % и температуре 40±2 °С.

2.1.2. Отбор образцов

2.1.2.1. Образцы для испытаний изготовляют в соответствии с требованиями стандартов на метод определения показателя и дополнительными требованиями, изложенными ниже.

2.1.2.2. Продолжительность времени от изготовления образцов до начала испытаний должна быть не менее 24 ч и не более 4 мес: для пленочных материалов — не более 2 мес.

2.1.2.3. Число образцов для определения изменения показателей физико-механических свойств пластмасс в процессе старения устанавливают в зависимости от числа определяемых показателей, продолжительности испытаний, частоты съемов и числа образцов для определения показателя на один съем.

Для определения каждого показателя на один съем устанавливают не менее 10 образцов.

Число образцов для определения изменения показателей электрических свойств в процессе старения устанавливают в зависимости от применяемого метода определения заданного показателя:

при применении неразрушающего метода определения показателя число образцов должно быть не менее 5,

при применении разрушающего метода определения показателя число образцов устанавливают так же, как для определения изменения показателей физико-механических свойств.

2.1.3. Аппаратура

Аппаратура в соответствии с требованиями ГОСТ 9.708—83, обеспечивающая:

создание, регулирование и поддержание заданных значений относительной влажности с предельно допустимой погрешностью ±3 %;

световой поток с поверхностной плотностью энергии интегрального излучения 1125 Вт/м², ультрафиолетового излучения (в области длин волн короче 400 нм) — 68 Вт/м².

Приборы для контроля поверхностной плотности энергии интегрального излучения светового потока — в соответствии с требованиями ГОСТ 23750—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1.4. Подготовка к испытаниям

2.1.4.1. Образцы перед испытаниями кондиционируют по ГОСТ 12423—66 при определении показателей физико-механических свойств и внешнего вида пластмасс и по ГОСТ 6433.1—71 (в течение 96 ч) при определении показателей электрических свойств.

2.1.4.2. Определяют исходные значения показателей и внешний вид образцов в соответствии с требованиями стандартов на методы определения показателя.

2.1.4.3. (Исключен, Изм. № 1).

2.1.5. Проведение испытаний

2.1.5.1. Образцы помещают в испытательную камеру так, чтобы расстояние между ними было не менее 10 мм, между рядами образцов — не менее 50 мм.

Образцы в АИП размещают по ГОСТ 9.708—83.

2.1.5.2. В испытательных камерах устанавливают заданный режим испытаний (температуру, влажность).

В АИП устанавливают заданную температуру испытаний, включают источник излучения.

Режим испытаний устанавливают по п. 2.1.1 в зависимости от условий применения материала.

Продолжительность испытаний 90 сут.

2.1.5.3. За начало испытаний принимают момент установления заданных режимов испытаний в испытательной камере и АИП.

2.1.5.4. Съем образцов проводят через 15, 30, 60 и 90 сут. После каждого съема образцы кондиционируют по п. 2.1.4.1, а затем определяют значение показателя по п. 2.1.4.2.

При использовании неразрушающего метода определения показателя образец после измерения показателя вновь помещают в испытательные камеры или АИП и продолжают испытания.

2.1.5.5. При проведении испытаний допускаются перерывы общей продолжительностью не более 30 сут.

Продолжительность перерывов не входит в продолжительность испытаний. Во время перерывов образцы извлекают из испытательной камеры и АИП и хранят при температуре 23±2 °С и относительной влажности 65±5 %, в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей.

2.1.5.6. Контроль поверхностной плотности потока энергии ультрафиолетового излучения проводят через каждые 100 ч горения лампы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1.5.7. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:
дату начала и окончания испытаний;
марку материала;
режим испытаний;
число съемов образцов;
продолжительность перерывов при испытаниях;
исходное значение показателя;
значение показателя после каждого съема образцов.

2.1.6. Обработка результатов

2.1.6.1. За результат испытаний пластмасс при определении физико-механических и электрических свойств принимают среднее арифметическое значение показателя, вычисленное в соответствии с требованиями стандарта на метод определения показателя.

2.1.6.2. Оценку статистической достоверности результатов испытаний пластмасс при определении показателей физико-механических свойств устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 14359—69.

2.1.6.3. Коэффициент сохранения физико-механических свойств (K) вычисляют по формуле

$$K=\frac{A}{A_0},$$

где A — значение показателя после испытаний;

A_0 — исходное значение показателя.

2.2. Испытания пластмасс в природных условиях проводят по ГОСТ 9.708—83 в макроклиматических районах с тропическим климатом в течение 5 лет.

Съемы образцов проводят через 3, 6, 12, 18, 24, 30, 36, 42, 48, 54, 60 мес.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ПЛАСТМАСС

Наименование показателя	Обозначение	Метод контроля
1. Грибостойкость, балл	—	По ГОСТ 9.049—75
2. Прочность при разрыве (разрушающее напряжение при растяжении), МПа (Н/мм²)	σ_{pp}	По ГОСТ 11262—80
3. Относительное удлинение при разрыве, %	ε_{pp}	По ГОСТ 11262—80
4. Прочность при разрыве (разрушающее напряжение при растяжении)*, МПа	σ_p	По ГОСТ 15873—70
5. Относительное удлинение при разрыве*, %	ε_p	По ГОСТ 15873—70
6. Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза, кДж/м² (кгс·см/см²)	a_n	По ГОСТ 4647—80
7. Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом, кДж/м² (кгс·см/см²)	a_k	По ГОСТ 4647—80
8. Разрушающее напряжение при изгибе, МПа	σ_f	По ГОСТ 4648—71
9. Разрушающее напряжение при заданном значении прогиба, МПа	σ'_f	По ГОСТ 4648—71
10. Разрушающее напряжение при сжатии, МПа	$\sigma_{ср}$	По ГОСТ 4651—82
11. Разрушающее напряжение при сжатии*, кПа (кгс/см²)	$\sigma_{сж}$	По ГОСТ 23206—78
12. Твердость, МПа (Н/мм²)	HK	По ГОСТ 4670—77
13. Относительная остаточная деформация при сжатии*, %	$\varepsilon_{ост}$	По ГОСТ 18268—72
14. Эластичность по отскоку**, %	$Э_{отск}$	—
15. Модуль упругости при сжатии*, МПа (кгс/см²)	$E_{сж}$	По ГОСТ 18336—73
16. Кажущаяся плотность*, кг/м³	ρ	По ГОСТ 409—77
17. Коэффициент пропускания, %	τ	По ГОСТ 15875—80

Продолжение

Наименование показателя	Обозначение	Метод контроля
18. Температура размягчения**, °С	$T_р$	—
19. Температура хрупкости, °С	$T_х$	По ГОСТ 16783—71
20. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^3Гц	ε	По ГОСТ 22372—77
21. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^6Гц	ε'	По ГОСТ 22372—77
22. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^3Гц	$\mathrm{tg}\delta$	По ГОСТ 22372—77
23. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^6Гц	$\mathrm{tg}\delta'$	По ГОСТ 22372—77
24. Электрическая прочность, кВ/мм	$E_{пр}$	По ГОСТ 6433.3—71
25. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м	ρ_v	По ГОСТ 6433.2—71
26. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	ρ_s	По ГОСТ 6433.2—71
27. Внешний вид	—	По ГОСТ 9.708—83

Примечания:
1. Методы контроля показателей, обозначенных звездочкой, — для газонаполненных пластмасс.
2. Методы контроля показателей, обозначенных двумя звездочками, — по нормативно-технической документации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ВЫБОРА ПЛАСТМАСС

1. Требуется выбрать марку пластмассы для изделия, предназначенного для эксплуатации в макроклиматическом районе с тропическим влажным климатом на открытом воздухе.

По данным справочных приложений 4—6 для заданных условий эксплуатации пригодны сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом МСН-П по ГОСТ 12271—76 и фторопласт-4 марок ПН, П, Т по ГОСТ 10007—80, так как они характеризуются высокой грибостойкостью, выраженной баллом 1 (см. приложение 3), стойкостью к воздействию искусственно созданных факторов: относительной влажности воздуха 95±3 % при 40 °С и светового облучения (см. приложение 4), способностью сохранять свои свойства при воздействии естественных климатических факторов в течение 3 или 5 лет (см. приложение 6).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Требуется определить условия эксплуатации изделий из полиэтилена высокого давления нестабилизированного марки 15303—003 по ГОСТ 16337—77 в макроклиматических районах с тропическим климатом.

По данным справочного приложения 3 полиэтилен марки 15303—003 характеризуется высокой грибостойкостью, выраженной баллом 1. По данным справочного приложения 4 указанный материал является стойким к воздействию температуры 55 °С и относительной влажности 98±3 % при 40 °С (свойства материала не меняются) и не стоек к воздействию светового излучения (относительное удлинение при разрыве падает до нуля).

Полиэтилен высокого давления марки 15303—003 может быть рекомендован для изделий, предназначенных для эксплуатации в макроклиматических районах сухого и влажного тропического климата в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

ХАРАКТЕРИСТИКА ГРИБОСТОЙКОСТИ ПЛАСТМАСС

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл
Пластмассы термопластичные			
1. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный	15303—003		1
	10204—003		3
	10604—007		4
	15803—020		4
	10703—020	ГОСТ	2
	10803—020	16337—77	2
	18103—035		3
	16803—070		4
	11503—070		3
	18303—120		2
2. Полиэтилен высокого давления стабилизированный	108—08	ГОСТ 16337—77	2
2а. Полиэтилен высокого давления стабилизированный	153—10	ГОСТ	4
	153—12	16337—77	4
	168—12		4
2б. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся	107—73		2
	107—85*		2
2в. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся самозатухающая	107—86*		1
2г. Композиция на основе полиэтилена высокого давления электропроводящая вулканизующаяся	107—154*		4
3. Полиэтилен низкого давления нестабилизированный	20808—024	ГОСТ	1
	20908—040	16338—77	1
	21008—075		3
4. Полиэтилен низкого давления стабилизированный	203—04	ГОСТ	1
	205—04	16338—77	1
	208—04		1
	203—15		1
	205—15		1
	208—15		1
4а. Полиэтилен низкого давления стабилизированный	204—03	ГОСТ	4
	204—11	16338—77	4
5. Материал прокладочно-уплотнительный листовой	ПОВ-50		1
	ПОВ-67		1
	ПОВ-90*		1
6. Полипропилен	01020—06*		2
7. Полипропилен	01010—07*		2
7а. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью	МПП05—06 слоновая кость 308		2
	МПП04—06 черный 902*	ГОСТ 16338—77	4
7б. Темплен	203—02		3
	203—10*		3
8. **(Исключен, Изм. № 1).**			
9. Полистирол	ПСЭ-1		1
	ПСЭ-2		1
	ПСМД		1
	ПСМ		1
	ПСС	ГОСТ	1
10. Сополимер стирола с акрилонитрилом	САН-ТП	20282—74	1
	САН-А*		1
11. 12. **(Исключены, Изм. № 1).**			
13. Сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом	МСН-П		1
14. Полистирол ударопрочный (сополимер стирола с каучуком)	УПМ-0503		2
	УПС-0505		1
	УПС-0803Э		1
	УПС-1002*	ГОСТ 12271—76	1
14а. Полистирол ударопрочный	УПМ-0703Э		1
	УПС-0803Э*		1
15, 16. **(Исключены, Изм. № 1).**			
17. Пластики акрилонитрилбутадиенстирольные	АБС-2020		1
	АБС-1530		1
	АБС-2802		1
	АБС-0809*		1
18. **(Исключен, Изм. № 1).**			
19. Пластикат поливинилхлоридный для изготовления трубок и лент, рецептуры 230Т	И-40—13*		4
20. Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей, рецептуры М258	ОНЗ-40	ГОСТ 5960—72	4
21. **(Исключен, Изм. № 1).**			

Продолжение

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл
22. Пластикат поливинилхлоридный для изоляции проводов и кабелей, рецептуры Т-50	ИТ-105	ГОСТ 5960—72	4
23. Пластикат поливинилхлоридный для оболочек телефонных шнуров	ОМТ	ГОСТ 19478—74	4
24. Фторопласт—2*			1
24а. Фторопласт-1*			1
25а. Фторопласт-2МЭ*			1
25. Фторопласт-2М*			1
26. Фторопласт-3	А	ГОСТ 13744—76	1
27. Фторопласт-3М	А*		1
28. Фторопласт-3М	Б*		1
29. Фторопласт-4	ПН, П, Т	ГОСТ 10007—80	1
30. Фторопласт-4Д	Т	ГОСТ 14906—77	1
31. **(Исключен, Изм. № 1).**			
32. Фторопласт-4МБ			1
32а. Фторопласт-10*			1
33. Фторопласт-23*			1
34. Фторопласт-26*			1
35. Фторопласт-30*			1
36. Фторопласт-32Л*	Н		1
37. Фторопласт-40*			1
38. Фторопласт-40Д*			1
38а. Фторопласт-40БМ*			1
38б. Фторопласт-40Б*			1
39. **(Исключен, Изм. № 1).**			
40. Фторопласт-4НА*			1
40а. Фторопласт-50*			1
40б. Фторопласт-100*			1
40в. Фторопласт-400*			1
41. Стекло органическое	СОЛ-Ч	ГОСТ 14183—78	2
41а. Стекло органическое листовое	СО-120	ГОСТ 10667—74	2
42. Полиамид 610 литьевой		ГОСТ 10589—73	1
43. Полиамид наполненный	ПА610—1—101		2
	ПА610—1—103		4
	ПА610—1—106		4
	ПА610—1—107		4
	ПА610—1—108*		2
44. Полиамид спирторастворимый	ПА-6/66//610—1*		1
45. Сополимер полиамида литьевой	АК-93/7	ГОСТ 19459—74	2
46 Полиамид 6—110*			1
47. **(Исключен, Изм. № 1).**			
48. Полиамид стеклонаполненный	ПА 6—210 ДС	ГОСТ 17648—83	2
	ПА 66-ДС		3
49. **(Исключен, Изм. № 1).**			
50. Полиуретан термопластичный	ТПУ-3БТ*		2
51. Компонент А-8П для компаунда ВИЛАД 8П*			2
51а. Полиарилат гранулированный	ДВ-105*		4
51б. Этрол ацетобутиратцеллюлозный	АБЦЭ-15ДСМ*		4
51в. Стеклопластик листовой	ЛТСД*		3
51г. Материал полиэфирный листовой прессовочный	ППМ-15С-Х*		4
52, 53. **(Исключены, Изм. № 1).**			
Пластмассы термореактивные			
54. Массы прессовочные фенольные	Ж1—010—40	ГОСТ 5689—79	2
	Ж2—010—60		3
	Ж3—010—62		2
	Ж5—010—78		4
	Э1—340—02		4
	Э3—340—61		4
	Э3—340—65		2
	Э4—100—30		4

Продолжение

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9 049—75 метод А, балл	Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9 049—75, метод А, балл
54. Массы прессовочные фенольные	Э5— —101—30	ГОСТ 5689—79	3	54б Фенопласт литьевой	020—210— —75		4
	Э6— —014—30		2		021—210— —75*		3
	Э8— —361—63		4		Ж9— —010—60*		3
	Э9— —342—73		4	55, 56. **Исключены. Изм. № 1).**			
	Э10— —342—63		4	57. Материал прессовочный	Ф2—301— —41		4
	ВХ3— —090—14		3	фрикционный	Ф6—337— —67*		3
	ВХ4— —080—34		3	57а Материал антифрикционный	ПАИС- 104С*		2
	ВХ5— —010—73		4	58, 59. **(Исключены, Изм. № 1).**			
	ВХ6— —342—70		4				
	У1— —301—07		4	60. Материал прессовочный	П	ГОСТ 17478—72	3
	У4— —080—02		4	ДСВ-4-Р-2М			
	Сп1— —342—02		3	60а. Материал прессовочный	ГСП-32*		3
	Сп2— —342—02		4	61 Материал прессовочный	АГ-4В	ГОСТ 20437—75	2
	Сп3— —342—02		4	62, 63 **(Исключены, Изм. № 1).**			
	028—210— —02		4	64. Массы прессовочные карбамидо- и меламиноформальдегидные	МФВ1 МФБ1	ГОСТ 9359—80	2 2
54а Масса прессовочная фенольная	Ж7— —010—83*		4				

Примечания

1. Материал с грибостойкостью, оцениваемый баллом 4, допускается применять в изделиях, предназначенных для эксплуатации в районах с сухим тропическим климатом

2. Марки материалов, обозначенные звездочкой здесь и далее по тексту, приведены по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ИСПЫТАНИЙ 6 МЕС

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
Пластмассы термопластичные						
1. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 15303—003 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	19,6(200) 620 2,3 0,0003 2,2 0,0002 $2,0\times10^{14}$ белый глянцевый	1,0 1,0 2,3 0,0007 2,2 0,0002 $1,8\times10^{14}$ нет изменений	0,27 0,08 3,1 0,0003 3,0 0,0070 $1,7\times10^{13}$ потеря глянца, трещины	1,0 1,0 2,3 0,0020 2,4 0,0002 $1,8\times10^{14}$ потеря глянца	0,3 0,0 2,6 0,0090 2,6 0,0012 $1,2\times10^{14}$ хрупкий
2. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 10204—003 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	15,7(160) 630 2,3 0,0003 2,3 0,0002 $5,0\times10^{14}$ белый, глянцевый	1,0 1,0 2,3 0,0008 2,1 0,0006 $4,1\times10^{14}$ нет изменений	0,3 0,0 2,7 0,004? — — $3,0\times10^{14}$ хрупкий	1,0 1,0 2,2 0,0001 2,1 0,0005 $4,5\times10^{13}$ потеря глянца	0,23 0,0 2,6 0,0060 — — $2,8\times10^{14}$ хрупкий
3. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 10604—007 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ Внешний вид	14,7(150) 690 2,3 0,0003 2,2 0,0002 белый, глянцевый	1,0 0,85 2,3 0,0015 2,0 0,0002 нет изменений	1,0 0,03 3,0 0,0100 2,8 0,017 нет изменений	1,0 0,85 2,1 0,0025 2,0 0,0002 нет изменений	0,8 0,0 2,6 0,0070 2,6 0,008 хрупкий
4. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 10703—020 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ Внешний вид	13,5(138) 620 2,3 0,0001 2,1 0,0003 белый, глянцевый	1,0 0,9 2,3 0,0001 2,2 0,0009 нет изменений	1,0 0,09 3,2 0,0140 2,9 0,027 хрупкий	1,0 0,9 2,3 0,0002 2,2 0,0009 нет изменений	0,9 0,0 2,6 0,0080 2,6 0,01 хрупкий
5. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 10803—020 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	12,8(130) 580 2,3 0,0002 2,2 0,0002 $3,5\times10^{14}$ белый, глянцевый	1,0 0,8 2,3 0,0002 2,2 0,0003 $2,8\times10^{14}$ нет изменений	0,2 0,0 2,9 0,010 2,6 0,0020 $1,7\times10^{13}$ желтые пятна, хрупкий	1,0 0,8 2,2 0,0009 2,2 0,0003 $6,9\times10^{14}$ нет изменений	0,23 0,0 3,0 0,008 2,5 0,020 $8,8\times10^{13}$ хрупкий

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
6. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 15803—020 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	12,8(130) 555 2,2 0,0003 2,2 0,0002 $1,0\times10^{13}$ белый, глянцевый	0,8 1,0 2,3 0,0003 2,2 0,0003 $6,6\times10^{14}$ нет изменений	0,3 0,0 2,6 0,0120 2,3 0,0230 $4,0\times10^{13}$ желтые пятна, трещины	0,8 1,0 2,2 0,0007 2,2 0,0003 $4,2\times10^{14}$ нет изменений	0,23 0,0 2,9 0,0020 2,6 0,0270 $7,4\times10^{13}$ хрупкий
7. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 18103—035 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	13,7(140) 560 2,1 0,0003 2,2 0,0002 $7,3\times10^{13}$ белый, глянцевый	1,0 1,0 2,2 0,0005 2,2 0,0002 $1,3\times10^{13}$ нет изменений	1,0 1,0 2,8 0,0140 2,8 0,0250 $5,0\times10^{12}$ желтые пятна	1,0 1,0 2,2 0,0005 2,2 0,0002 $1,1\times10^{13}$ нет изменений	0,3 0,0 3,2 0,0170 2,8 0,0250 $4,7\times10^{12}$ трещины, хрупкий
8. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 16803—070 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	10,8(110) 590 2,2 0,0003 2,2 0,0003 $1,6\times10^{14}$ белый, глянцевый	0,8 1,0 2,3 0,0003 2,3 0,0003 $3,4\times10^{14}$ желтый	0,9 0,06 3,1 0,0120 2,8 0,0030 $4,0\times10^{13}$ желтый	0,8 1,0 2,2 0,0004 2,2 0,0005 $2,9\times10^{14}$ нет изменений	0,25 0,0 3,3 0,0080 2,6 0,0250 $1,2\times10^{3}$ хрупкий
9. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 11503—070 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	9,8(100) 530 2,3 0,0002 2,1 0,0003 $5,0\times10^{14}$ белый, глянцевый	1,0 1,0 2,3 0,0004 2,2 0,0006 $3,9\times10^{14}$ нет изменений	1,0 0,03 3,4 0,0100 2,8 0,0300 $5,4\times10^{12}$ нет изменений	1,0 1,0 2,2 0,0005 2,0 0,0005 $4,2\times10^{13}$ нет изменений	1,0 0,0 2,8 0,0070 2,6 0,0170 $2,1\times10^{13}$ хрупкий
10. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 18303—120 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	9,8(100) 550 2,3 0,0003 2,2 0,0002 $2,2\times10^{13}$ белый, глянцевый	1,0 1,0 2,2 0,0004 2,2 0,0002 $5,0\times10^{12}$ нет изменений	1,08 0,08 2,9 0,0080 2,8 0,0200 $6,6\times10^{14}$ желтый, потеря глянца, трещины	1,0 1,0 2,3 0,0005 2,2 0,0002 $2,5\times10^{13}$ нет изменений	1,0 0,0 3,0 0,0200 2,7 0,0300 $5,7\times10^{12}$ хрупкий
11. Полиэтилен высокого давления, стабилизированный 108—08 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ Внешний вид	13,7(140) 640 2,3 0,0005 2,4 0,0002 кремовый, глянцевый	1,0 0,9 2,4 0,0006 2,4 0,0018 нет изменений	1,0 0,9 2,4 0,0006 2,4 0,0020 нет изменений	1,0 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0016 нет изменений	1,0 0,2 2,5 0,0030 2,4 0,0090 белый

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
11а. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 153—10 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	15,3 656 2,2 0,0006 2,2 0,0006 $1,1\times10^{15}$ Черный глянцевый	1,0 1,0 2,4 0,0006 2,4 0,0009 $4,8\times10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0006 2,3 0,0009 $6,1\times10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0006 2,3 0,0008 $4,1\times10^{14}$ Потеря глянца	1,0 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0008 $3,8\times10^{14}$ Нет изменений
11б. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 153—12 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	15,6 657 2,3 0,0006 2,3 0,0015 $4,6\times10^{14}$ Черный, глянцевый	1,0 0,9 2,4 0,0006 2,3 0,0010 $5,7\times10^{14}$ Нет изменений	0,9 0,9 2,3 0,0006 2,4 0,0010 $5,9\times10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0006 2,4 0,0010 $3,0\times10^{14}$ Потеря глянца	0,9 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0013 $3,4\times10^{14}$ Нет изменений
11в. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 168—12 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	11,7 562 2,3 0,0004 2,4 0,0017 $3,7\times10^{14}$ Черный, глянцевый	0,9 1,0 2,4 0,0004 2,3 0,0010 $5,0\times10^{14}$ Нет изменений	0,8 0,4 2,4 0,0004 2,4 0,0010 $6,0\times10^{14}$ Нет изменений	0,9 1,0 2,3 0,0004 2,4 0,0010 $5,1\times10^{14}$ Потеря глянца	0,8 0,7 2,2 0,0006 2,1 0,0012 $3,1\times10^{14}$ Нет изменений
11г. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся 107—73*	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	13,5 410 2,3 0,0003 2,2 0,0008 $7,0\times10^{14}$ Темно-бордовый	1,0 0,9 2,3 0,0004 2,2 0,0007 $1,4\times10^{14}$ Нет изменений	1,0 0,9 2,3 0,0004 2,2 0,0008 $5,4\times10^{14}$ Потемнение окраски	1,0 0,8 2,3 0,0003 2,2 0,0008 $6,4\times10^{14}$ Нет изменений	0,9 0,6 2,3 0,0012 2,3 0,0015 $7,0\times10^{13}$ Потемнение окраски
11д. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся 107—85*	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	14,7 440 2,3 0,0005 2,2 0,0008 $3,4\times10^{14}$ Светло-желтый	0,9 0,9 2,3 0,0005 2,2 0,0009 $5,5\times10^{14}$ Нет изменений	0,8 0,7 2,2 0,0006 2,1 0,0005 $6,0\times10^{14}$ Нет изменений	0,9 0,8 2,3 0,0009 2,3 0,0005 $4,6\times10^{14}$ Нет изменений	0,7 0,2 2,5 0,0047 2,4 0,0050 $6,0\times10^{13}$ Белый
11е. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся самозатухающая 107—86*	σ_{pp} ε_{pp} ε	14,0 470 2,6	1,0 0,8 2,6	1,0 0,8 2,6	1,0 0,9 2,6	0,8 0,6 2,4

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
11е. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся самозатухающая 107—86*	$tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	0,0007 2,5 0,0008 $4,6\times10^{14}$ Коричневый	0,0022 2,5 0,0029 $4,1\times10^{13}$ Нет изменений	0,0016 2,5 0,0028 $2,8\times10^{13}$ Желтый	0,0035 2,6 0,0041 $3,8\times10^{13}$ Нет изменений	0,0017 2,4 0,0029 $3,9\times10^{13}$ Желтый
11ж. Композиция на основе полиэтилена высокого давления электропроводящая вулканизующаяся 107—154*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	19,6 185 Черный, глянцевый	1,0 1,0 Нет изменений	0,9 0,9 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений
12. Полиэтилен низкого давления нестабилизированный 20808—024 по ГОСТ 16338—77	σ_{pp} ε_{pp} ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	14,7(150) 230 2,3 0,0004 2,3 0,0002 $5,3\times10^{15}$ Кремовый, глянцевый	1,0 3,0 2,1 0,0002 2,1 0,0004 $2,4\times10^{14}$ Нет изменений	0,3 0,0 2,8 0,0035 2,8 0,0030 $4,3\times10^{14}$ Хрупкий	1,0 2,0 2,3 0,0006 2,3 0,0003 $5,0\times10^{14}$ Нет изменений	0,6 0,0 2,6 0,0020 2,4 0,0050 $6,7\times10^{14}$ Трещины, коробление
13. Полиэтилен низкого давления нестабилизированный 21008—075 по ГОСТ 16338—77	σ_{pp} ε_{pp} ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	14,7(150) 400 2,3 0,0003 2,4 0,0004 $5,3\times10^{15}$ Кремовый, глянцевый	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,2 0,0002 $2,5\times10^{14}$ Нет изменений	0,5 0,0 2,7 0,0040 2,7 0,0030 $5,4\times10^{14}$ Хрупкий	1,0 0,6 2,3 0,0003 2,2 0,0002 $5,0\times10^{14}$ Потеря глянца	0,5 0,0 2,3 0,0025 2,3 0,0430 $1,8\times10^{14}$ Хрупкий, коробление
14. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 203—04 по ГОСТ 16338—77	σ_{pp} ε_{pp} ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ Внешний вид	27,4(280) 300 2,9 0,001 3,0 0,008 Кремовый	1,0 0,4 2,8 0,001 3,0 0,007 Нет изменений	1,0 0,2 2,9 0,006 3,0 0,004 Нет изменений	1,0 0,2 2,8 0,001 3,0 0,005 Нет изменений	0,15 0,0 2,8 0,001 2,8 0,007 Хрупкий
15. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 205—04 по ГОСТ 16338—77	σ_{pp} ε_{pp} ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ Внешний вид	26,5(270) 300 2,9 0,001 3,1 0,009 Кремовый	1,0 0,8 2,8 0,002 2,9 0,005 Нет изменений	1,0 0,5 2,8 0,005 3,1 0,004 Нет изменений	1,0 0,5 2,8 0,002 3,7 0,005 Нет изменений	0,9 0,0 2,7 0,002 3,0 0,006 Хрупкий
16. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 208—04 по ГОСТ 16338—77	σ_{pp} ε_{pp} ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ Внешний вид	16,7(170) 470 2,6 0,003 2,7 0,002 Кремовый	1,0 0,4 2,8 0,001 3,1 0,002 Нет изменений	1,0 0,3 2,8 0,003 2,6 0,001 Нет изменений	1,0 0,4 2,8 0,001 3,2 — Нет изменений	0,9 0,0 2,9 0,003 3,1 0,005 Хрупкий

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
17. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 203—15 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{рр}$	18,1 (185)	1,6	1,6	1,6	1,6
	$\varepsilon_{рр}$	700	0,3	0,2	1,0	0,0
	ε	2,6	2,8	2,9	2,8	2,8
	$tg\delta$	0,001	0,004	0,003	0,002	0,001
	ε'	3,2	3,2	3,3	3,1	3,2
	$tg\delta'$	0,004	0,005	0,004	0,004	0,007
	Внешний вид	Серый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Хрупкий
18. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 205—15 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{рр}$	28,4 (290)	1,0	1,0	1,0	0,9
	$\varepsilon_{рр}$	330	0,4	0,4	0,4	0,0
	ε	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	$tg\delta$	0,001	0,001	0,004	0,002	0,002
	ε'	3,1	3,3	3,2	3,1	3,2
	$tg\delta'$	0,009	0,009	0,009	0,009	0,010
	Внешний вид	Серый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Хрупкий
19. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 208—15 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{рр}$	13,7 (140)	1,0	1,0	1,0	2,0
	$\varepsilon_{рр}$	225	0,7	0,3	0,6	0,0
	ε	2,7	2,7	2,7	3,1	2,8
	$tg\delta$	0,003	0,003	0,003	0,004	0,003
	ε'	2,7	2,9	3,0	3,1	3,0
	$tg\delta'$	0,004	0,005	0,008	0,007	0,010
	Внешний вид	Серый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Хрупкий
19а. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—03 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{рр}$	24,0	0,9	0,8	0,8	0,7
	$\varepsilon_{рр}$	810	1,0	1,0	1,0	0,3
	ε	2,3	2,4	2,3	2,4	2,4
	$tg\delta$	0,0021	0,0014	0,0018	0,0018	0,0022
	ε'	2,3	2,5	2,4	2,4	2,3
	$tg\delta'$	0,0028	0,0020	0,0026	0,0031	0,0021
	ρ_v	$8,5\times10^{14}$	$4,3\times10^{14}$	$5,2\times10^{14}$	$6,0\times10^{14}$	$5,7\times10^{14}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
19б. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—11 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{рр}$	17,0	0,9	0,7	1,0	0,7
	$\varepsilon_{рр}$	800	1,0	0,6	1,0	0,05
	ε	2,5	2,3	2,3	2,4	2,3
	$tg\delta$	0,0004	0,0005	0,0004	0,0004	0,0006
	ε'	2,4	2,4	2,3	2,3	2,4
	$tg\delta'$	0,0007	0,0007	0,0007	0,0006	0,0006
	ρ_v	$8,5\times10^{14}$	$4,3\times10^{14}$	$5,2\times10^{14}$	$6,0\times10^{14}$	$5,7\times10^{14}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
20. Полипропилен 01020—06*	$\sigma_{рр}$	38,2 (390)	1,0	1,0	1,0	0,4
	$\varepsilon_{рр}$	24,0	1,0	1,0	1,0	0,0
	ε	2,4	2,4	2,4	2,4	3,1
	$tg\delta$	0,0007	0,0007	0,0008	0,0006	0,0080
	ε'	2,2	2,3	2,3	2,4	2,6
	$tg\delta'$	0,0025	0,0016	0,0016	0,0020	0,0040
	ρ_v	$1,3\times10^{14}$	$1,9\times10^{13}$	$6,0\times10^{12}$	$6,4\times10^{12}$	$2,0\times10^{13}$
	ρ_s	$2,3\times10^{15}$	$3,5\times10^{15}$	$2,1\times10^{15}$	$2,1\times10^{15}$	$8,9\times10^{13}$
	Внешний вид	Серый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Коричневый

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
21. Полипропилен 01010—07*	σ_{pp}	34,3 (350)	1,3	1,3	1,3	1,3
	ε_{pp}	23,0	1,3	1,3	1,3	1,0
	ε	4,1	4,0	4,0	4,0	4,2
	$tg\sigma$	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0030
	ε'	3,8	3,9	3,9	3,8	7,2
	$tg\sigma'$	0,0020	0,0016	0,0016	0,0020	0,0016
	ρ_v	$1,0\times10^{13}$	$1,6\times10^{13}$	$1,8\times10^{13}$	$1,0\times10^{13}$	$2,0\times10^{13}$
	Внешний вид	Желтый, глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потемнение окраски
21а Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 05—06 слоновая кость 308*	σ_{pp}	21,5	1,2	1,2	1,1	1,2
	ε_{pp}	74,0	0,9	1,0	1,0	0,8
	ε	2,4	2,4	2,4	2,4	2,6
	$tg\delta$	0,0002	0,0002	0,0002	0,0003	0,013
	ε'	2,4	2,3	2,4	2,4	2,3
	$tg\delta'$	0,0005	0,0009	0,0006	0,0003	0,0030
	Внешний вид	Цвета слоновой кости	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски
21б. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 04—06 черный 902*	σ_{pp}	25,5	1,1	1,2	1,1	1,1
	ε_{pp}	60,0	1,0	1,4	1,2	1,3
	ε	2,4	2,7	2,4	2,6	2,5
	$tg\delta$	0,0004	0,0004	0,0003	0,0006	0,0010
	ε'	2,4	2,4	2,4	2,6	2,3
	$tg\delta'$	0,0014	0,0011	0,0013	0,0013	0,0014
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
21в. Темплен 203—02*	σ_{pp}	18,1	1,6	1,6	1,5	0,3
	ε_{pp}	19,0	0,6	0,7	0,7	0,05
	ε	2,2	2,2	2,2	2,2	—
	$tg\delta$	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002	—
	ε'	2,2	2,2	2,2	2,2	—
	$tg\delta'$	0,0003	0,0007	0,0007	0,0008	—
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Потемнение окраски	Нет изменений	Трещины
21г. Темплен 203—10*	σ_{pp}	20,6	1,2	0,3	1,3	0,1
	ε_{pp}	16,0	0,9	0,1	0,8	0,1
	ε	2,2	2,2	2,2	2,2	—
	$tg\delta$	0,0002	0,0002	0,0002	0,0005	—
	ε'	2,2	2,2	2,2	2,2	—
	$tg\delta'$	0,0003	0,0008	0,0006	0,0010	—
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Потемнение окраски	Нет изменений	Трещины
22. (Исключен, Изм. № 1).						
23. Полистирол общего назначения ПСМ по ГОСТ 20282—74	σ_f	93,2 (950)	1,0	—	1,0	1,0
	a_n	19,6 (20,0)	0,7	—	0,7	0,1
	ε	2,5	2,5	—	2,5	2,6
	$tg\delta$	0,0003	0,0003	—	0,0005	0,0013
	ε'	2,5	2,5	—	2,5	2,6
	$tg\delta'$	0,0004	0,0004	—	0,0004	0,0010
	ρ_v	$1,0\times10^{15}$	$8,7\times10^{12}$	—	$8,7\times10^{12}$	$2,0\times10^{12}$
	ρ_s	$2,0\times10^{15}$	$4,4\times10^{15}$	—	$3,1\times10^{15}$	$2,5\times10^{15}$
	Внешний вид	Бесцветный, прозрачный	Нет изменений	—	Нет изменений	Желтый

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
24. Полистирол общего назначения ПСЭ-2 по ГОСТ 20282—74	σ_{pp}	47,1 (480)	1,0	—	1,0	0,7
	σ_f	103,0 (1050)	1,0	—	1,0	0,9
	a_n	19,6 (20,0)	1,2	—	1,2	0,1
	ε	2,6	2,6	—	2,7	2,6
	tgδ	0,0003	0,0004	—	0,0003	0,0007
	ε'	2,3	2,6	—	2,7	2,6
	tgδ′	0,0004	0,0004	—	0,0004	0,0020
	ρ_v	$1,0\times10^{13}$	$8,6\times10^{12}$	—	$7,3\times10^{12}$	$2,5\times10^{14}$
	ρ_s	$2,0\times10^{15}$	$1,7\times10^{14}$	—	$1,0\times10^{15}$	$1,1\times10^{15}$
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	—	Нет изменений	Обесцвечивание
25. Полистирол общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	σ_{pp}	53,0 (540)	1,0	—	1,0	0,6
	σ_f	98,1 (1000)	1,0	—	1,0	0,9
	a_n	19,6 (20,0)	1,1	—	1,1	0,15
	ε	2,6	2,6	—	2,6	2,6
	tgδ	0,0005	0,0004	—	0,0005	0,0008
	ε'	2,6	2,6	—	2,6	2,6
	tgδ′	0,001	0,001	—	0,002	0,002
	ρ_v	$9,7\times10^{12}$	$7,0\times10^{12}$	—	$6,3\times10^{12}$	$1,4\times10^{13}$
	ρ_s	$2,8\times10^{15}$	$1,6\times10^{14}$	—	$7,5\times10^{14}$	$8,3\times10^{14}$
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	—	Нет изменений	Нет изменений
26. Полистирол общего назначения ПСС по ГОСТ 20282—74	σ_f	98,1 (1000)	1,0	—	1,0	1,0
	a_n	19,6 (20,0)	0,8	—	0,8	0,1
	ε	3,8	4,0	—	4,3	4,0
	tgδ	0,0005	0,0003	—	0,0030	0,0020
	ε'	4,2	4,0	—	4,7	4,0
	tgδ	0,001	0,001	—	0,001	0,002
	ρ_v	$2,7\times10^{12}$	$5,4\times10^{13}$	—	$1,0\times10^{13}$	$2,1\times10^{13}$
	ρ_s	$4,3\times10^{14}$	$2,9\times10^{15}$	—	$2,8\times10^{15}$	$6,4\times10^{14}$
	Внешний вид	Белый, глянцевый	Нет изменений	—	Нет изменений	Нет изменений
27. Сополимер стирола с акрилонитрилом САН-ТП*	σ_f	117,7 (1200)	1,0	1,0	1,0	1,0
	a_n	21,6 (22,0)	1,0	1,0	1,0	0,5
	σ_{pp}	53,9 (550)	1,0	0,7	1,0	0,4
	ε_{pp}	7,0	1,2	0,8	1,0	0,6
	ε	4,1	4,7	4,5	4,7	4,5
	tgδ	0,002	0,003	0,003	0,003	0,002
	ε'	3,8	3,8	3,7	5,0	4,2
	tgδ′	0,005	—	—	0,006	0,005
	ρ_v	$1,0\times10^{13}$	$4,1\times10^{12}$	$2,6\times10^{12}$	$1,3\times10^{12}$	$1,7\times10^{12}$
	ρ_s	$1,2\times10^{14}$	$5,1\times10^{14}$	$3,6\times10^{14}$	$1,5\times10^{12}$	$3,2\times10^{14}$
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потемнение окраски
28. Сополимер стирола с акрилонитрилом САН-А*	σ_f	137,3 (1400)	1,0	1,0	1,0	0,6
	a_n	26,8 (27,3)	0,9	0,9	0,9	0,2
	ε	3 0	3,9	3,2	4,0	3,1
	tgδ	0,006	0,004	0,006	0,004	0 006
	ε'	3,1	2,7	3,1	2,7	2,7
	tgδ′	0,005	0,006	0,005	0,007	0,006
	ρ_v	$6,8\times10^{14}$	$1,8\times10^{14}$	$2,2\times10^{14}$	$1,8\times10^{14}$	$1,2\times10^{14}$
	ρ_s	$1,9\times10^{15}$	$5,4\times10^{15}$	$1,8\times10^{15}$	$1,0\times10^{15}$	$3,0\times10^{15}$
	Внешний вид	Дымчатый прозрачный	Нет изменений	Усадка	Нет изменений	Нет изменений
29, 30. (Исключены, Изм. № 1).						

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
31. Сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом МСН—П по ГОСТ 12271—76	σ_f a_n ε tgδ ε' tgδ' ρ_v ρ_s Внешний вид	127,5(1300) 28,0(28,5) 3,3 0,020 3,3 0,014 $3,7\times10^{14}$ $1,9\times10^{5}$ Желтый, прозрачный	1,0 1,0 4,1 0,014 2,7 0,018 $9,2\times10^{13}$ $1,9\times10^{15}$ Нет изменений	1,0 0,9 3,2 0,020 3,0 0,015 $2,9\times10^{14}$ $3,5\times10^{4}$ Усадка, коробление	1,0 1,0 8,0 0,008 2,7 0,020 $8,5\times10^{13}$ $7,2\times10^{14}$ Нет изменений	1,0 0,8 3,2 0,020 2,7 0,017 $1,3\times10^{14}$ $6,0\times10^{15}$ Потемнение окраски
32. Полистирол ударопрочный (сополимер стирола с каучуком) УПМ-0503*	σ_{pp} ε_{pp} $a_к$ ε' tgδ' ρ_v ρ_s Внешний вид	23,5(240) 23,0 8,3(8,5) 2,5 0,0010 $1,0\times10^{15}$ $1,8\times10^{15}$ Белый	1,0 0,9 2,0 2,5 0,0017 $6,7\times10^{14}$ $1,8\times10^{14}$ Нет изменений	Усадка, коробление	1,0 0,9 2,0 2,7 0,0020 $3,3\times10^{14}$ $1,0\times10^{13}$ Нет изменений	1,0 0,4 1,7 2,7 0,0030 $3,7\times10^{13}$ $1,8\times10^{15}$ Нет изменений
33. Полистирол ударопрочный (сополимер стирола с каучуком) УПС-0505*	σ_{pp} ε_{pp} $a_к$ ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид	36,3(370) 30,0 6,4(6,5) 4,1 0,007 4,0 0,007 Кремовый	1,0 0,6 0,5 4,2 0,001 4,7 0,003 Желтый	Усадка, коробление	1,0 0,6 0,5 4,3 0,001 4,9 0,004 Желтый	1,0 0,05 0,1 4,1 0,003 4,0 0,004 Потемнение окраски
33а. Полистирол ударопрочный УПМ-0703Э*	σ_{pp} ε_{pp} a_n Внешний вид	22,0 28,0 72,6(74,0) Белый	— — 0,6 Нет изменений	— — — Коробление	1,0 1,0 0,7 Нет изменений	0,8 0,07 0,1 Желтый оттенок
33б. Полистирол ударопрочный УПС-0803Э*	σ_f a_n ε tgδ ε' tgδ' ρ_v Внешний вид	39,2 54,0(55,0) 2,7 0,0001 2,6 0,0006 $5,0\times10^{14}$ Белый	1,0 0,8 2,7 0,0001 2,7 0,0005 $3,7\times10^{13}$ Нет изменений	— — — — — — — Коробление, усадка	1,0 0,9 2,7 0,0001 2,7 0,0004 $7,9\times10^{13}$ Нет изменений	0,6 0,1 2,8 0,0016 2,7 0,0027 $2,3\times10^{12}$ Нет изменений
34. **(Исключен, Изм. № 1).**						
35. Полистирол ударопрочный (сополимер стирола с каучуком) УПС-1002*	$a_к$ ε tgδ ε' tgδ' ρ_v Внешний вид	13,7(14,0) 2,5 0,0001 2,6 0,0010 $5,5\times10^{13}$ Кремовый	0,5 2,7 0,0017 2,6 0,0020 $1,9\times10^{16}$ Нет изменений	Усадка, коробление	0,5 2,7 0,0020 2,6 0,0025 $2,4\times10^{15}$ Нет изменений	Усадка, коробление
36—38. **(Исключен, Изм. № 1).**						

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
39. Пластик акрилонитрилбутадиенстирольный АБС-2020*	σ_{pp}	27,5 (280)	1,2	Коробление	1,2	1,2
	ε_{pp}	7,0	0,7		0,7	0,3
	σ_f	68,7 (700)	1,0		1,0	0,8
	a_n	98,1 (100)	1,0		1,0	0,09
	ε	3,0	3,0		3,0	3,0
	$tg\delta$	0,007	0,006		0,006	0,007
	ε'	2,8	—		2,9	2,8
	$tg\delta'$	0,008	—		0,009	0,010
	ρ_v	$2,4\times10^{13}$	$7,1\times10^{12}$		$2,1\times10^{13}$	$1,4\times10^{13}$
	Внешний вид	Светло-желтый	Нет изменений		Нет изменений	Желтый
40. Пластик акрилонитрилбутадиенстирольный АБС-0809*	σ_{pp}	45,1 (460)	1,0	0,7	1,0	0,3
	ε_{pp}	4,0	0,8	0,3	0,8	0,0
	σ_f	72,6 (740)	1,0	1,0	1,0	0,3
	a_n	58,8 (60,0)	1,0	0,4	1,0	0,05
	ε	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
	$tg\delta$	0,005	0,005	0,005	0,005	0,006
	ε'	2,7	—	2,7	2,8	2,8
	$tg\delta'$	0,007	—	0,007	0,007	0,010
	ρ_v	$2,6\times10^{13}$	$2,0\times10^{13}$	$5,3\times10^{16}$	$2,9\times10^{13}$	$2,9\times10^{13}$
	Внешний вид	Кремовый	Нет изменений	Желтый, слабое коробление	Нет изменений	Желтый
41. Пластик акрилонитрилбутадиенстирольный АБС-1530*	σ_{pp}	31,4 (320)	0,8	Коробление	0,9	1,0
	ε_{pp}	11,0	0,6		0,4	0,2
	σ_f	53,5 (545)	1,0		1,0	1,0
	a_n	88,2 (90)	—		—	0,15
	ε	3,0	3,0		3,0	3,0
	$tg\delta$	0,006	0,006		0,006	0,007
	ε'	2,8	—		2,9	2,9
	$tg\delta'$	0,008	—		0,009	0,010
	ρ_v	$7,8\times10^{12}$	$8,6\times10^{12}$		$1,2\times10^{13}$	$1,4\times10^{13}$
	Внешний вид	Кремовый	Нет изменений		Нет изменений	Желтый
42. Пластик акрилонитрилбутадиенстирольный АБС-2802*	σ_{pp}	24,5 (250)	1,0	Коробление	1,0	1,0
	ε_{pp}	30,0	0,3		0,5	0,1
	σ_f	49,0 (500)	1,0		1,0	1,0
	a_n	73,6 (75,0)	1,0		1,0	0,3
	ε	3,0	2,9		3,0	2,9
	$tg\delta$	0,006	0,006		0,006	0,006
	ε'	2,8	—		2,8	2,8
	$tg\delta'$	0,007	—		0,008	0,010
	ρ_v	$4,8\times10^{12}$	$5,0\times10^{12}$		$3,6\times10^{12}$	$3,4\times10^{12}$
	Внешний вид	Серый	Нет изменений		Нет изменений	Желтый
43, 44. (Исключены, Изм. № 1).						
45. Пластикат поливинилхлоридный для изготовления трубок и лент марки И-40—13, рецептуры 230Т*	σ_{pp}	20,6 (210)	—	—	1,0	1,0
	ε_{pp}	300	—	—	1,0	1,0
	ρ_v	$8,6\times10^{10}$	—	—	$1,1\times10^{11}$	$3,8\times10^{11}$
	T_x	минус 16	—	—	минус 20	минус 19,5
46. Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей марки ОНЗ—40, рецептуры М258 по ГОСТ 5960—72	σ_{pp}	18,6 (190)	—	—	1,0	0,9
	ε_{pp}	316	—	—	1,2	1,0
	ρ_v	$9,0\times10^{9}$	—	—	$9,3\times10^{9}$	$1,5\times10^{12}$
	T_x	минус 17	—	—	минус 42,5	минус 31,5

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
47. (Исключен, Изм. № 1).						
48. Пластикат поливинилхлоридный для изоляции проводов и кабелей марки ИТ-105, рецептуры Т-50 по ГОСТ 5960—72	σ_{pp} ε_{pp} ρ_v T_x	17,4(177) 325 $3{,}9\times10^{11}$ минус 34	— — —	— — —	0,9 1,3 $2{,}6\times10^{12}$ минус 42,5	0,9 1,2 $2{,}1\times10^{11}$ минус 42
49. Пластикат поливинилхлоридный для оболочек телефонных шнуров марки ОМТ по ГОСТ 19478—74	σ_{pp} ε_{pp} ρ_v T_x	11,8(120) 340 $6{,}7\times10^{10}$ минус 60	— — — —	— — — —	1,0 1,0 $4{,}3\times10^{9}$ минус 60	1,0 1,0 $3{,}9\times10^{9}$ минус 60
50. Стекло органическое листовое марки СО-120 по ГОСТ 10667—74	σ_{pp} ε_{pp} a_n τ T_p	83,1(848) 4,3 19,4(19,8) 92 123	— — — — —	— — — — —	0,8 0,54 0,9 1,0 0,90	— — 1,0 1,0 —
51. Стекло органическое часовое марки СОЛ-Ч по ГОСТ 14183—78	T_p τ	101 92	— —	— —	1,0 1,0	— 1,0
52. Фторопласт-2*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	49,0(500) 15,0 Светло-желтый	1,2 1,0 Нет изменений	1,2 1,6 Потемнение окраски	1,2 1,0 Потемнение окраски	1,1 0,8 Обесцвечивание
52а. Фторопласт-1*	σ_{pp} ε_{pp} σ_f ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	43,1 60,0 47,0 6,6 0,012 4,5 0,087 $5{,}5\times10^{13}$ Темно-желтый	0,7 0,2 0,9 6,4 0,014 5,0 0,120 $7{,}2\times10^{13}$ Нет изменений	1,0 0,16 0,9 6,1 0,013 4,7 0,180 $4{,}1\times10^{13}$ Нет изменений	0,7 0,8 0,9 6,3 0,013 4,9 0,110 $5{,}0\times10^{13}$ Нет изменений	0,8 0,0 0,9 6,7 0,013 — — — Осветление окраски
53. Фторопласт-2М*	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	56,9(580) 460 8,1 0,02 7,0 0,17 $4{,}0\times10^{11}$ Желтый	1,0 0,8 8,0 0,02 6,7 0,17 $1{,}0\times10^{11}$ Потемнение окраски	0,6 0,8 8,8 0,03 7,8 0,12 $4{,}0\times10^{11}$ Потемнение окраски	1,0 0,9 9,1 0,02 7,3 — $9{,}0\times10^{11}$ Потемнение окраски	0,6 1,0 10 0,02 6,8 0,10 $1{,}0\times10^{11}$ Потемнение окраски

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
53а. Фторопласт-2МЭ*	σ_{pp}	51,0	0,6	0,5	0,6	0,5
	ε_{pp}	470	0,9	0,9	0,9	0,9
	ε	9,0	8,6	8,8	8,9	8,8
	tgδ	0,025	0,029	0,025	0,030	0,023
	ρ_v	$2,0\times10^{12}$	$3,1\times10^{12}$	$1,4\times10^{11}$	$1,1\times10^{11}$	$8,2\times10^{12}$
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Серого цвета
54. Фторопласт-3 марки А по ГОСТ 13744—76	σ_{pp}	37,3 (380)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε_{pp}	80,0	0,75	0,6	0,75	—
	ε	4,1	4,0	4,0	4,2	3,8
	tgδ	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	ε'	4,0	3,8	4,2	4,0	3,7
	tgδ′	0,007	0,007	0,006	0,008	0,008
	Внешний вид	Коричневый	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски
55. Фторопласт-3М марки А*	σ_{pp}	44,1 (450)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε_{pp}	95,0	0,5	0,5	0,5	0,5
	ε	3,4	3,5	3,8	3,7	4,1
	tgδ	0,015	0,010	0,010	0,015	0,010
	ε'	3,4	3,8	4,0	3,5	3,8
	tgδ′	0,006	0,006	0,006	0,006	0,007
	ρ_v	$1,4\times10^{14}$	$7,1\times10^{14}$	$7,3\times10^{14}$	$4,0\times10^{13}$	$7,4\times10^{12}$
	δ_s	$1,9\times10^{16}$	$6,8\times10^{15}$	$7,8\times10^{15}$	$2,0\times10^{15}$	$3,4\times10^{14}$
	Внешний вид	Желтый	Нет изменений	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски
56. Фторопласт-3М марки Б*	σ_{pp}	33,3 (340)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε_{pp}	70	1,0	1,0	1,0	1,5
	Внешний вид	Желтый	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски
57. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80	σ_{pp}	25,5 (260)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε_{pp}	400	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1
	tgδ	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0001
	ε'	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
	tgδ′	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
	Внешний вид	Белый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
58. Фторопласт-4 марки П по ГОСТ 10007—80	σ_{pp}	26,5 (270)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε_{pp}	400	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	tgδ	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0002
	ε'	2,0	2,0	2,1	2,0	2,0
	tgδ′	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
	Внешний вид	Белый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
59. Фторопласт-4 марки Т по ГОСТ 10007—80	σ_{pp}	24,5 (250)	1,2	1,3	1,2	1,3
	ε_{pp}	300	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	tgδ	0,0004	0,0004	0,0004	0,0002	0,0003
	ε'	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
	tgδ′	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0004
	Внешний вид	Белый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
60. Фторопласт-4Д марки Т по ГОСТ 14906—77	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ Внешний вид	18,6 (190) 400 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Белый	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений
61. (Исключен, Изм. № 1).						
62. Фторопласт-4МБ*	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v ρ_s Внешний вид	28,4 (290) 340 3,0 0,0008 3,4 0,001 $9,4\times10^{14}$ $2,8\times10^{16}$ Коричневый	1,1 1,0 3,3 0,0008 — 0,001 $7,1\times10^{14}$ $9,1\times10^{15}$ Нет изменений	1,0 1,0 3,0 0,0008 3,2 0,001 $3,7\times10^{14}$ $8,2\times10^{15}$ Потемнение окраски	1,1 1,0 3,0 0,0060 3,2 0,006 $3,7\times10^{14}$ $1,9\times10^{16}$ Нет изменений	1,1 1,0 3,7 0,0040 3,4 0,002 $1,1\times10^{13}$ $5,6\times10^{14}$ Обесцвечивание
62а. Фторопласт-10*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	23,7 310 Светло-коричневый, прозрачный	1,0 0,7 Нет изменений	1,0 0,7 Потемнение окраски	1,0 0,7 Потемнение окраски	1,0 0,8 Обесцвечивание
63. Фторопласт-23*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	35,8 (365) 490 Желтый	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Нет изменений	1,1 0,9 Обесцвечивание
64. Фторопласт-26*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	34,3 (350) 450 Коричневый	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Потемнение окраски	0,9 1,0 Потемнение окраски	0,8 1,0 Обесцвечивание
65. Фторопласт-30*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	39,2 (400) 270 Желтый	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Обесцвечивание
66. Фторопласт-32Л* марки Н*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	18,6 (190) 220 Желтый, прозрачный	0,9 1,1 Потемнение окраски	1,1 1,1 Потемнение окраски	0,9 0,3 Потемнение окраски	1,0 0,4 Обесцвечивание
67. Фторопласт-40*	σ_{pp} ε_{pp} ε tgδ ε' tgδ′ Внешний вид	34,3 (350) 200 3,7 0,002 3,4 0,008 Коричневый	1,0 0,8 3,9 0,004 3,7 0,007 Потемнение окраски	1,0 0,8 4,0 0,004 3,9 0,007 Потемнение окраски	1,0 0,8 3,9 0,004 3,7 0,007 Потемнение окраски	0,9 0,8 2,6 0,001 2,6 0,006 Обесцвечивание

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
68. Фторопласт-40Д*	ε_{pp}	27,5 (280)	1,0	1,0	1,0	1,0
	σ_{pp}	230	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε	3,1	3,0	—	2,9	3,8
	tgδ	0,0008	—	—	0,001	0,002
	ε'	3,3	—	—	2,8	3,3
	tgδ′	0,009	—	—	0,009	0,009
	ρ_v	$2,5\times10^{13}$	—	—	$9,2\times10^{13}$	$3,0\times10^{11}$
	Внешний вид	Коричневый	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски
68а. Фторопласт-40БМ*	σ_{pp}	50,0	1,0	1,0	1,0	0,9
	ε_{pp}	250	1,2	1,4	1,2	1,1
	σ'_f	21,6	0,8	0,8	0,9	0,9
	ε	2,4	2,4	2,4	2,5	2,4
	tgδ	0,0009	0,0007	0,0008	0,0008	0,0010
	ε'	2,4	2,4	2,4	2,5	2,4
	tgδ′	0,0051	0,0064	0,0060	0,0063	0,0066
	ρ_v	$7,0\times10^{14}$	$6,6\times10^{14}$	$6,2\times10^{14}$	$4,8\times10^{14}$	$6,5\times10^{13}$
	Внешний вид	Молочного цвета	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Коробление
69. (Исключен, Изм. № 1).						
70. Фторопласт-4НА*	σ_{pp}	21,6 (220)	1,1	1,0	1,1	1,1
	ε_{pp}	340	1,0	1,0	1,0	1,0
	Внешний вид	Светло-коричневый	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Обесцвечивание
70а. Фторопласт-50*	σ_{pp}	24,0	0,8	0,8	0,8	0,9
	ε_{pp}	400	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε	2,0	2,1	2,1	2,2	2,0
	tgδ	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
	ε'	2,0	2,0	2,0	2,0	1,9
	tgδ′	0,0002	0,0002	0,0003	0,0004	0,0006
	Внешний вид	Дымчатый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
70б. Фторопласт-100*	σ_{pp}	25,5	1,0	0,9	0,8	1,0
	ε_{pp}	315	0,9	0,9	0,9	0,9
	σ'_f	7,4	1,0	0,8	1,0	1,0
	ε	2,0	2,1	1,9	2,0	1,9
	tgδ	0,0007	0,0006	0,0005	0,0006	0,0007
	ε'	2,1	2,0	2,0	2,1	1,9
	tgδ′	0,0015	0,0010	0,0007	0,0017	0,0028
	ρ_v	$2,1\times10^{14}$	$4,8\times10^{14}$	$6,2\times10^{14}$	$4,0\times10^{14}$	$2,2\times10^{14}$
	Внешний вид	Светло-коричневый	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Обесцвечивание
70в. Фторопласт-400*	σ_{pp}	47,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε_{pp}	320	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε	2,6	2,7	2,7	2,7	2,6
	tgδ	0,0010	0,0010	0,0009	0,0009	0,0009
	ε'	2,4	2,7	2,5	2,6	2,5
	tgδ′	0,0100	0,0100	0,0100	0,0100	0,0100
	Внешний вид	Бесцветный, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
71. Полиуретан термопластичный ВИТУР-Т-0333—95*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	31,4(320) 320 Светло-желтый	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,3 Потемнение окраски
72. Компонент А-8П для компаунда ВИЛАД 8П*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	1,5(15,0) 60,0 Розовый	0,6 1,0 Нет изменений	0,6 1,7 Потемнение окраски	1,0 1,0 Нет изменений	0,6 1,0 Нет изменений
72а. Полиарилат гранулированный ДВ-105*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	63,7 15,0 Темно-коричневый	1,0 1,2 Коробление	0,9 1,0 Коробление	0,9 1,1 Коробление	0,9 1,0 Коробление
72б. Этрол ацетобутиратцеллюлозный АБЦЭ-15ДСМ*	σ_{pp} ε_{pp} a_n Внешний вид	25,5 20,0 70,6(72,0) Светло-желтый	1,0 0,7 0,9 Нет изменений	1,7 0,5 1,2 Коробление	0,8 1,0 0,9 Нет изменений	1,0 0,7 0,07 Нет изменений
73. Полиамид стеклонаполненный ПА 66-ДС по ГОСТ 17648—83	σ_{pp} σ_f a_n ε' $tg\delta'$ ρ_v ρ_s $E_{пр}$ Внешний вид	170,6(1740) 234,4(2390) 31,4(32,0) 3,4 0,026 1×10^{12} 1×10^{14} $18,8\times10^3$ (18,8) Светло-коричневый	0,8 0,9 0,9 3,3 0,022 1×10^{12} 1×10^{14} 16 —	0,9 0,8 0,8 — — — — — —	0,5 0,3 1,0 7,7 0,470 $3,7\times10^6$ $2,1\times10^9$ — —	0,8 0,9 0,6 2,5 0,007 1×10^{12} 1×10^{14} — Слабое обнажение стекловолокна
73а. Стеклопластик листовой ЛТСД*	σ_{pp} σ_f a_n Внешний вид	77,1 127,2 34,7(35,4) Светло-голубой	0,9 0,9 0,9 Трещины по всей поверхности	0,8 0,8 1,4 Трещины, расслоение поверхности	0,9 1,0 0,8 Нет изменений	0,6 0,7 0,8 Выгорание окраски, трещины, расслоение поверхности
73б. Материал полиэфирный листовой прессовочный ППМ-15С-Х*	σ_{pp} σ_f $\sigma_{ср}$ a_n Внешний вид	130,0 231,8 189,7 10,3(105) Белый	0,7 0,7 1,0 0,8 Нет изменений	0,5 0,6 0,7 0,7 Нет изменений	0,06 0,2 0,4 0,3 Бугристость поверхности, желтые пятна	0,5 0,5 0,6 0,6 Желтый, оголение стекловолокна

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
Пластмассы термореактивные						
74. Масса прессовочная фенольная Ж1-010-40 по ГОСТ 5689—79	σ_f	43,2(440)	1,1	1,1	1,1	1,0
	a_n	4,5(4,6)	0,8	0,8	0,8	0,8
	ε	13,8	12,6	10,7	23,4	8,3
	$\mathrm{tg}\delta$	0,10	0,01	0,07	0,80	0,1
	ε'	8,1	3,6	8,7	10	7,1
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,60	0,04	0,03	0,10	0,02
	ρ_v	$9{,}2\times10^{10}$	$1{,}4\times10^{10}$	$1{,}2\times10^{11}$	$2{,}6\times10^{9}$	$1{,}3\times10^{11}$
	ρ_s	$1{,}4\times10^{13}$	$3{,}2\times10^{13}$	$2{,}0\times10^{13}$	$9{,}7\times10^{10}$	$1{,}9\times10^{13}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость	Потеря глянца, серые пятна
74а. Масса прессовочная фенольная Ж2-010-60 по ГОСТ 5689—79	σ_f	78,5	0,9	1,0	0,6	0,9
	a_n	5,6(5,7)	0,8	0,6	0,7	0,6
	ε	7,2	7,9	7,2	—	8,0
	$\mathrm{tg}\delta$	0,09	0,09	0,07	—	0,09
	ε'	5,7	5,8	5,8	—	5,9
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,05	0,04	0,03	—	0,04
	ρ_v	$2{,}4\times10^{10}$	$4{,}8\times10^{10}$	$6{,}1\times10^{11}$	—	$2{,}1\times10^{11}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Разрушение поверхности	Нет изменений
74б. Масса прессовочная фенольная Ж3-010-62 по ГОСТ 5689—79	σ_f	70,0	—	—	0,8	0,8
	a_n	3,7(3,8)	—	—	1,0	0,9
	ε	6,0	5,8	5,4	—	5,8
	$\mathrm{tg}\delta$	0,07	0,05	0,05	—	0,05
	ε'	5,0	4,6	4,6	5,8	4,4
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,03	0,02	0,02	0,08	0,02
	ρ_v	$1{,}4\times10^{11}$	$1{,}2\times10^{11}$	$5{,}9\times10^{11}$	$2{,}4\times10^{9}$	$3{,}2\times10^{14}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость	Нет изменений
74в. Масса прессовочная фенольная Э1—340—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f	82,4	1,0	1,1	0,5	1,0
	a_n	7,0(7,2)	0,9	1,0	0,5	0,9
	ε	4,9	4,9	4,5	—	4,5
	$\mathrm{tg}\delta$	0,01	0,01	0,01	—	0,01
	ε'	4,6	4,3	4,2	5,2	4,1
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,03	0,02	0,02	0,05	0,02
	ρ_v	$3{,}8\times10^{12}$	$7{,}7\times10^{12}$	$4{,}3\times10^{12}$	$1{,}4\times10^{9}$	$1{,}8\times10^{13}$
	Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Потемнение окраски	Разрушение поверхности	Потемнение окраски
75. Масса прессовочная фенольная Э3-340—61 по ГОСТ 5689—79	σ_f	68,7(700)	0,6	0,7	0,7	0,8
	a_n	5,1(5,2)	0,9	1,0	0,9	1,0
	ε	6,3	7,4	7,1	8,4	6,2
	$\mathrm{tg}\delta$	0,021	0,010	0,010	0,060	0,013
	ε'	6,2	5,6	—	6,2	6,5
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,008	0,006	0,005	0,020	0,005
	ρ_v	$3{,}5\times10^{12}$	$1{,}3\times10^{13}$	$1{,}2\times10^{13}$	$2{,}8\times10^{12}$	$1{,}5\times10^{12}$
	ρ_s	$2{,}0\times10^{15}$	$5{,}1\times10^{15}$	$1{,}4\times10^{41}$	$5{,}2\times10^{14}$	$2{,}1\times10^{13}$
	Внешний вид	Зеленый	Потемнение окраски	Коричневый	Потемнение окраски	Коричневый

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
76. Масса прессовочная фенольная Э3-340—65 по ГОСТ 5689—79	σ_f	77,5(790)	0,9	0,7	0,9	0,9
	a_n	5,4(5,5)	0,7	0,7	0,7	0,6
	ε	7,6	7,9	7,9	8,4	4,9
	$\mathrm{tg}\delta$	0,005	0,012	0,008	0,027	0,017
	ε'	7,6	7,5	7,5	7,5	4,8
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,008	0,006	0,005	0,018	0,006
	ρ_v	$1,6\times10^{12}$	$7,1\times10^{12}$	$6,0\times10^{12}$	$3,6\times10^{12}$	$2,4\times10^{12}$
	Внешний вид	Зеленый, глянцевый	Нет изменений	Потемнение окраски	Потеря глянца	Потемнение окраски
77. Масса прессовочная фенольная Э6-014—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f	107,9(1100)	1,0	1,0	0,8	1,0
	a_n	5,6(5,7)	1,4	1,4	1,2	1,2
	ε	7,0	5,6	5,5	43,6	4,8
	$\mathrm{tg}\delta$	0,020	0,007	0,007	0,300	0,010
	ε'	9,8	5,1	5,0	9,6	4,8
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,013	0,015	0,015	0,350	0,012
	ρ_v	$3,4\times10^{11}$	$5,2\times10^{11}$	$1,5\times10^{12}$	$2,6\times10^{8}$	$3,9\times10^{11}$
	ρ_s	$1,4\times10^{13}$	$1,6\times10^{13}$	$2,0\times10^{13}$	$3,4\times10^{10}$	$1,8\times10^{13}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Нет изменений
77а. Масса прессовочная фенольная Э8-361—63 по ГОСТ 5689—79	ε	5,5	4,7	4,7	—	4,7
	$\mathrm{tg}\delta$	0,02	0,01	0,01	—	0,01
	ε'	4,8	4,6	4,6	6,4	4,6
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,01	0,11	0,01
	ρ_v	$1,2\times10^{12}$	$5,8\times10^{12}$	$2,0\times10^{13}$	$1,7\times10^{9}$	$5,5\times10^{12}$
	Внешний вид	Темно-зеленый	Нет изменений	Темно-коричневый	Нет изменений	Коричневый
77б. Масса прессовочная фенольная Э9-342—73 по ГОСТ 5689—79	σ_f	83,4	—	—	0,6	0,9
	a_n	6,8(7,0)	—	—	0,8	0,9
	ε	5,4	5,2	5,0	—	4,7
	$\mathrm{tg}\delta$	0,01	0,01	0,01	—	0,01
	ε'	5,1	4,6	4,4	5,9	4,4
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,02	0,04	0,02
	ρ_v	$2,7\times10^{12}$	$8,5\times10^{12}$	$1,5\times10^{13}$	$9,1\times10^{10}$	$1,7\times10^{15}$
	Внешний вид	Зеленый, глянцевый	Коричневый	Темно-коричневый	Коричневый, бугристость поверхности	Коричневый
78. Масса прессовочная фенольная Э10-342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_f	62,8(640)	1,0	1,0	0,8	1,0
	a_n	4,4(4,5)	1,5	1,4	3,0	1,5
	ε	7,3	7,5	6,9	12,0	7,4
	$\mathrm{tg}\delta$	0,050	0,010	0,004	0,200	0,010
	ε'	7,1	6,6	6,8	9,6	6,4
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,02	0,01	0,01	0,03	0,02
	ρ_v	$3,1\times10^{10}$	$5,0\times10^{12}$	$5,0\times10^{12}$	$5,0\times10^{9}$	$1,0\times10^{12}$
	ρ_s	$2,3\times10^{14}$	$4,7\times10^{15}$	$3,0\times10^{15}$	$1,9\times10^{12}$	$4,3\times10^{14}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца, белые пятна	Потеря глянца
78а. Масса прессовочная фенольная Э10-342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_f	80,4	—	—	0,6	0,9
	a_n	6,4(6,5)	—	—	0,9	0,9
	ε	5,4	5,0	4,9	—	4,7
	$\mathrm{tg}\delta$	0,02	0,01	0,01	—	0,01
	ε'	5,1	4,5	4,5	5,7	4,2
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,02	0,01	0,01	0,06	0,01
	ρ_v	$3,1\times10^{11}$	$4,2\times10^{12}$	$1,3\times10^{13}$	$8,2\times10^{8}$	$8,8\times10^{12}$
	Внешний вид	Темно-зеленый	Коричневый	Темно-коричневый	Потемнение окраски	Коричневый

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
79. Масса прессовочная фенольная ВХ4-080-34 по ГОСТ 5689—79	σ_f	41,2 (420)	1,0	1,0	1,0	1,0
	a_n	10,8 (11,0)	0,8	0,5	0,8	1,0
	ε	13,0	11,8	11,6	21,5	7,5
	$\mathrm{tg}\delta$	0,07	0,05	0,05	0,13	0,05
	ε'	10,0	10,0	7,0	11,0	5,4
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,09	0,06	0,04	0,20	0,04
	ρ_v	$6{,}0\times10^{11}$	$1{,}0\times10^{11}$	$1{,}5\times10^{11}$	$4{,}2\times10^{9}$	$5{,}0\times10^{11}$
	ρ_s	$2{,}4\times10^{13}$	$3{,}1\times10^{13}$	$8{,}0\times10^{12}$	$4{,}1\times10^{12}$	$2{,}0\times10^{14}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Нет изменений
79а. Масса прессовочная фенольная ВХ3-090—14 по ГОСТ 5689—79	σ_f	77,0	—	—	0,9	0,8
	a_n	7,2 (7,4)	—	—	1,0	0,7
	ε	18,5	17,0	14,2	17,5	16,5
	$\mathrm{tg}\delta$	0,05	0,03	0,03	0,06	0,04
	ε'	11,5	13,8	15,0	14,8	10,8
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,04	0,03	0,05	0,05	0,03
	ρ_v	$5{,}6\times10^{10}$	$1{,}9\times10^{11}$	$1{,}4\times10^{12}$	$2{,}5\times10^{9}$	$1{,}0\times10^{11}$
	Внешний вид	Черный	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость поверхности	Нет изменений
79б. Масса прессовочная фенольная ВХ5-010—73 по ГОСТ 5689—79	ε	5,2	4,9	4,9	—	4,9
	$\mathrm{tg}\delta$	0,03	0,02	0,01	—	0,02
	ε'	4,5	4,6	4,6	—	4,6
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,01	—	0,01
	ρ_v	$6{,}8\times10^{10}$	$2{,}1\times10^{11}$	$1{,}5\times10^{12}$	—	$5{,}5\times10^{11}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость поверхности	Нет изменений
79в. Масса прессовочная фенольная ВХ6-342—70 по ГОСТ 5689—79	σ_f	80,0	—	—	0,7	0,8
	a_n	6,8 (7,0)	—	—	0,9	0,9
	ε	4,8	4,6	4,2	—	4,2
	$\mathrm{tg}\delta$	0,01	0,01	0,01	—	0,01
	ε'	4,5	4,1	3,9	5,2	4,1
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,02	0,01	0,01	0,04	0,02
	ρ_v	$1{,}8\times10^{12}$	$4{,}6\times10^{12}$	$7{,}1\times10^{12}$	$4{,}3\times10^{9}$	$1{,}2\times10^{12}$
	Внешний вид	Светло-коричневый	Коричневый	Темно-коричневый	Потемнение окраски, разрушение поверхности	Коричневый
80. Масса прессовочная фенольная У1—301—07 по ГОСТ 5689—79	σ_f	98,1 (1000)	1,0	1,0	1,0	1,0
	a_n	16,7 (17,0)	0,7	0,7	0,7	0,7
	ε	25,6	8,9	8,1	7,3	6,9
	$\mathrm{tg}\delta$	0,700	0,020	0,009	0,800	0,070
	ε'	11,0	8,1	6,7	13,2	6,9
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,20	0,03	0,02	0,20	0,03
	ρ_v	$7{,}6\times10^{9}$	$1{,}3\times10^{11}$	$6{,}7\times10^{11}$	$7{,}8\times10^{7}$	$2{,}6\times10^{10}$
	ρ_s	$9{,}2\times10^{10}$	$3{,}3\times10^{13}$	$9{,}6\times10^{13}$	$6{,}6\times10^{10}$	$3{,}4\times10^{12}$
	Внешний вид	Коричневый	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски
80а. Масса прессовочная фенольная У4—080—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f	54,4	1,0	1,2	0,8	1,2
	a_n	8,8 (9,0)	1,0	1,1	1,0	1,0
	ε	8,0	7,0	6,9	—	7,1
	$\mathrm{tg}\delta$	0,06	0,03	0,03	—	0,03
	ε'	5,6	5,6	5,5	8,9	6,7
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,08	0,08	0,06	0,27	0,07
	ρ_v	$9{,}4\times10^{9}$	$9{,}0\times10^{10}$	$3{,}2\times10^{11}$	$3{,}2\times10^{8}$	$1{,}8\times10^{11}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость поверхности	Нет изменений

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
81. Масса прессовочная фенольная Сп1—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v ρ_s Внешний вид	80,4 (820) 9,8 (10,0) 5,8 0,018 5,3 0,040 $4,8\times10^{11}$ $2,2\times10^{14}$ Коричневый, глянцевый	1,2 0,9 5,0 0,010 4,4 0,030 $1,2\times10^{11}$ — Нет изменений	1,3 0,9 4,8 0,009 4,3 0,024 $2,2\times10^{13}$ — Потемнение окраски	0,6 0,5 30,0 0,500 7,2 0,400 $5,4\times10^{8}$ $2,8\times10^{11}$ Потеря глянца, белый налет	1,3 0,9 5,0 0,010 4,4 0,026 $9,0\times10^{12}$ — Потемнение окраски
81а. Масса прессовочная фенольная Сп2—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	65,7 6,8 (7,0) 5,7 0,01 5,0 0,03 $6,5\times10^{11}$ Коричневый	1,3 1,0 5,2 0,01 4,6 0,03 $3,6\times10^{12}$ Нет изменений	1,3 1,1 5,0 0,03 4,6 0,03 $5,8\times10^{12}$ Потемнение окраски	0,7 0,7 — — — — — Разрушение поверхности, трещины	1,3 1,1 4,9 0,01 3,3 0,02 $1,0\times10^{13}$ Потемнение окраски
81б. Масса прессовочная фенольная Сп3—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	81,4 8,4 (8,6) 6,2 0,02 5,4 0,03 $1,2\times10^{11}$ Коричневый	1,2 0,9 4,8 0,01 4,5 0,03 $2,8\times10^{12}$ Разрушение поверхности	1,2 1,0 4,6 0,01 4,4 0,02 $3,8\times10^{13}$ Темно-коричневый	0,7 0,5 — — — — — Разрушение поверхности	1,2 1,0 4,8 0,01 4,6 0,02 $6,9\times10^{12}$ Темно-бордовый
81в. Масса прессовочная фенольная 028—210—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	84,3 7,8 (8,0) 4,9 0,03 3,9 0,02 $1,6\times10^{11}$ Черный, глянцевый	1,0 0,8 4,9 0,02 4,4 0,02 $5,3\times10^{11}$ Нет изменений	1,0 0,8 4,9 0,04 4,4 0,02 $2,2\times10^{12}$ Нет изменений	0,7 0,5 — — 6,3 0,06 $5,3\times10^{9}$ Бугристость поверхности, потеря глянца	1,0 0,9 4,7 0,02 3,2 0,02 $2,1\times10^{12}$ Нет изменений
81г. Фенопласт литьевой 020—210—75*	σ_f a_n ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	60,8 5,3 (5,4) 5,3 0,04 4,2 0,03 $2,2\times10^{10}$ Черный, глянцевый	1,1 1,0 4,9 0,03 4,3 0,02 $1,2\times10^{11}$ Нет изменений	1,0 1,0 4,7 0,02 4,5 0,02 $8,1\times10^{11}$ Нет изменений	0,6 0,8 — — — — — Бугристость поверхности	1,0 1,0 4,8 0,02 4,5 0,02 $2,9\times10^{11}$ Нет изменений
81д. Фенопласт литьевой 021—210—75*	σ_f a_n ε tgδ ε' tgδ′ ρ_v Внешний вид	74,4 6,3 (6,5) 4,9 0,031 4,0 0,024 $8,6\times10^{10}$ Черный, глянцевый	1.0 0.9 5.0 0.025 4.2 0.018 $1,3\times10^{11}$ Нет изменений	1,0 1,0 4,7 0,017 4,2 0,021 $1,0\times10^{12}$ Нет изменений	0,6 0,6 — — — — $4,0\times10^{9}$ Бугристость поверхности	1,1 1,0 4,8 0,023 3,9 0,017 $4,3\times10^{11}$ Нет изменений

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
81е. Масса прессовочная фенольная Ж7—010—83*	σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	78,4 6,8(7,0) 6,3 0,07 4,8 0,04 $6,7\times10^{9}$ Темно-бордовый	1,0 0,8 6,2 0,06 4,6 0,02 $2,9\times10^{10}$ Потемнение окраски	1,0 0,8 5,1 0,03 4,5 0,02 $2,7\times10^{11}$ Темно-коричневый	0,6 0,8 — — 6,6 0,08 $5,3\times10^{8}$ Темно-бордовый	0,9 0,8 5,6 0,05 4,1 0,02 $6,7\times10^{12}$ Коричневый
81ж. Фенопласт литьевой Ж9—010—60*	σ_f a_n ε' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	62,8 6,8(7,0) 5,3 0,05 $3,1\times10^{10}$ Черный, глянцевый	1,1 0,9 4,5 0,03 $2,5\times10^{11}$ Бугристость поверхности	1,2 0,8 4,5 0,02 $3,8\times10^{11}$ Нет изменений	0,7 0,7 — — — Бугристость поверхности	1,0 0,8 4,5 0,03 $3,4\times10^{11}$ Нет изменений
82. Фенопласт жаростойкий цветной Ж-5—010—78 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	79,4(810) 5,2(5,3) 5,8 0,050 4,8 0,03 $1,4\times10^{11}$ Малиновый, глянцевый	0,8 1,0 5,3 0,030 4,5 0,02 $1,9\times10^{11}$ Нет изменений	0,8 1,0 5,0 0,017 4,4 0,02 $1,4\times10^{12}$ Потемнение окраски	0,5 0,8 — — — — — Потеря глянца, бугристость	0,8 1,0 5,2 0,027 5,0 0,02 $2,0\times10^{11}$ Потемнение окраски
83. **(Исключен, Изм. № 1).**						
84. Материал прессовочный антифрикционный марки Ф6—337—67*	σ_f a_n Внешний вид	90,2(920) 10,4(10,6) Коричневый	0,6 1,0 Нет изменений	0,5 1,0 Нет изменений	0,4 1,0 Нет изменений	0,6 1,0 Нет изменений
85. **(Исключен. Изм. № 1).**						
86. Материал прессовочный антифрикционный марки Ф2—301—41*	σ_f a_n Внешний вид	171,6(1750) 31,4(32) Коричневый	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Выцветание окраски
86а. Материал антифрикционный ПАИС-104С*	ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ Внешний вид	4,9 0,002 4,6 0,006 Зеленый, глянцевый	4,8 0,021 4,5 0,050 Нет изменений	4,8 0,015 4,5 0,005 Потемнение окраски	6,7 0,057 5,0 0,027 Нет изменений	4,9 0,015 4,5 0,005 Коричневый
87. **(Исключен, Изм. № 1).**						

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
88. Материал прессовочный ДСВ-4Р-2М марки П по ГОСТ 17478—72	σ_{pp}	130,4 (1330)	0,8	0,7	1,0	0,7
	σ_{cp}	240,2 (2450)	1,0	1,0	0,6	—
	σ_f	332,5 (3390)	0,6	0,6	0,4	0,4
	a_n	122,6 (125)	0,8	0,5	0,8	0,8
	ε'	5,2	4,1	3,4	6,5	4,7
	$tg\delta'$	0,027	0,014	0,010	0,085	0,017
	ρ_v	$5,8\times10^{11}$	$>1\times10^{12}$	$>1\times10^{12}$	$8,2\times10^{9}$	$>1\times10^{12}$
	ρ_s	$>1\times10^{14}$	$>1\times10^{14}$	$>1\times10^{14}$	$3,7\times10^{9}$	$1,1\times10^{12}$
	$E_{пр}$	$21,3\times10^{3}$ (21,3)	14,8	17,2	12,0	18,5
88а. Материал прессовочный ГСП-32*	σ_f	118,0	1,0	0,8	0,7	—
	a_n	53,0 (54,0)	1,0	0,9	0,9	—
	ε'	4,8	4,4	4,3	5,8	—
	$tg\delta'$	0,023	0,012	0,011	0,047	—
	ρ_v	$5,6\times10^{11}$	$1,0\times10^{12}$	$1,0\times10^{12}$	$1,3\times10^{10}$	—
	ρ_s	$1,0\times10^{14}$	$1,0\times10^{14}$	$1,0\times10^{14}$	$9,6\times10^{9}$	—
	Внешний вид	Горчично-го цвета	Светло-коричневый	Темно-коричневый	Светло-красный	—
89. Материал прессовочный АГ-4В по ГОСТ 20437—75	σ_f	147,1 (1500)	1,6	1,6	1,5	1,7
	a_n	66,9 (68,0)	0,8	1,1	1,1	1,1
	σ_{cp}	159,9 (1630)	—	—	1,0	1,3
	ε	6,2	4,8	4,7	6,6	4,5
	$tg\delta$	0,020	0,010	0,009	0,070	0,009
	ε'	5,2	4,8	4,7	6,0	4,5
	$tg\delta'$	0,016	0,010	0,008	0,020	0,009
	ρ_v	$1,1\times10^{12}$	$5,8\times10^{13}$	$8,2\times10^{13}$	$1,5\times10^{11}$	$4,0\times10^{13}$
	ρ_s	$1,1\times10^{13}$	$3,0\times10^{15}$	$5,1\times10^{15}$	$3,8\times10^{13}$	$6,0\times10^{14}$
90. Масса прессовочная карбамидо- и меламиноформальдегидная марки МФВ1 по ГОСТ 9359—80	σ_f	67,7 (690)	1,0	1,0	0,8	1,0
	a_n	4,9 (5,0)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε	8,6	7,7	7,2	10,5	8,0
	$tg\delta$	0,05	0,02	0,02	0,07	0,02
	ε'	8,1	7,0	7,0	10,0	7,0
	$tg\delta'$	0,02	0,014	0,014	0,02	0,014
	ρ_v	$3,4\times10^{9}$	$8,6\times10^{10}$	$1,4\times10^{11}$	$8,7\times10^{8}$	$3,9\times10^{11}$
	Внешний вид	Серый, глянцевый	Нет изменений	Потемнение окраски	Потеря глянца	Потемнение окраски
91. Фенопласт Э5—101—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f	135,3 (1380)	0,9	1,0	0,7	0,9
	a_n	10,4 (10,6)	0,9	0,8	0,6	0,9
	ε	7,5	7,8	7,7	8,2	4,8
	$tg\delta$	0,01	0,01	0,004	0,03	0,012
	ε'	7,4	6,7	7,7	7,4	4,7
	$tg\delta'$	0,007	0,008	0,008	0,010	0,007
	ρ_v	$1,7\times10^{10}$	$1,8\times10^{9}$	–	$1,8\times10^{9}$	$1,6\times10^{10}$
	ρ_s	$3,6\times10^{15}$	$4,0\times10^{13}$	$1,3\times10^{12}$	$1,5\times10^{13}$	$6,3\times10^{14}$
	Внешний вид	Темно-зеленый	Потемнение окраски	Коричневый	Потемнение окраски	Коричневый

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
92. Фенопласт Э4—100—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f	107,9(1100)	0,7	0,8	0,9	0,9
	a_n	6,7(6,8)	0,8	0,8	0,7	1,0
	ε	7,0	6,5	6,0	6,7	6,8
	$\mathrm{tg}\delta$	0,013	0,011	0,005	0,034	0,010
	ε'	6,7	5,3	6,4	6,9	—
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,028	0,005	0,006	0,009	—
	ρ_v	$6,2\times10^{10}$	$6,4\times10^{10}$	$1,5\times10^{11}$	$1,3\times10^{10}$	$2,5\times10^{10}$
	ρ_s	$5,4\times10^{15}$	$1,3\times10^{16}$	$1,2\times10^{15}$	$1,3\times10^{12}$	$1,7\times10^{15}$
	Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений

Примечание. Продолжительность воздействия:

температуры 55 °С;

по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 2 мес;

по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 4,5 мес.

по п. 88 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств — 3 мес;

температуры 85 °С;

по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 3 мес;

по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 4,5 мес;

по п. 1 таблицы при определении изменения показателей электрических свойств — 3 мес;

по пп. 2, 31 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств — 3 мес;

по пп. 12, 13 таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств — 3 мес. электрических свойств — 2 мес;

по п. 73 таблицы при определении изменения разрушающего напряжения при растяжении — 3 мес, остальных показателей — 4 мес;

по п. 88 таблицы при определении изменения разрушающего напряжения при изгибе — 2 мес;

относительной влажности 95±3 % при 40 °С:

по п. 77 таблицы при определении изменения показателей электрических свойств — 4,5 мес;

по п. 88 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств — 3 мес;

светового облучения при 55 °С:

по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 3 мес;

по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида — 4,5 мес;

по пп. 3, 4, 13, 15, 17, 18, 19, таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств — 2 мес;

по пп. 2, 5, 6, 8, 9, 10, 14, 16, 23, 25, 26, 32 таблицы — 3 мес;

по пп. 1, 7 таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств — 3 мес, электрических свойств — 1 мес;

по п. 66 таблицы при определении изменения относительного удлинения при разрыве — 5 мес.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Справочное

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ИСПЫТАНИЙ от 1 до 90 сут

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Вид испытания	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, Продолжительность испытания, сут					
				1	5	15	30	60	90
1. Полиамид литьевой 610 по ГОСТ 10589—73	σ_{pp}	57,4 (585)	I	1,1	1,1	1,1	1,1	—	—
			II	1,0	0,7	—	0,5	—	—
	a_n	95,1 (97)	I	1,2	1,2	1,2	1,25	—	—
			II	1,1	1,2	—	2,8	—	—
	σ_f	74,5 (790)	I	1,1	—	1,3	1,3	—	—
			II	1,1	1,1	—	1,1	—	—
	ε_{pp}	212	I	0,6	0,6	—	0,4	—	—
			II	0,15	0,01	—	0,01	—	—
2. Полиамид наполненный ПА-610—1—101*	σ_{pp}	56,7 (578)	I	0,8	0,8	0,7	—	—	—
			II	0,7	0,7	—	0,7	—	—
	a_n	114,7 (117)	I	0,2	—	0,2	—	—	—
			II	0,1	0,1	—	0,1	—	—
	σ_f	83,6 (852)	I	1,1	1,1	1,1	1,1	—	—
			II	1,1	1,1	—	1,1	—	—
3. Полиамид наполненный ПА-610—1—103*	σ_{pp}	68,6 (699)	III	—	1,35	1,35	0,7	0,7	0,5
			II	—	1,2	0,8	0,8	0,7	0,6
	ε_{pp}	16,0	III	—	0,6	0,3	0,1	0,1	0,1
			II	—	0,6	—	0,7	0,5	0,1
4. Полиамид наполненный ПА-610—1—108*	σ_{pp}	97,2 (991)	III	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,0
			II	1,1	1,1	1,1	1,1	1,0	—
	a_n	31,4 (32,0)	III	0,85	0,9	0,8	0,8	0,4	0,4
			II	0,9	0,9	0,6	0,5	0,5	—
	σ_f	152,8 (1558)	III	1,3	1,2	1,2	1,2	1,2	1,0
			II	1,1	1,1	1,1	—	1,1	—
	ε_{pp}	3,6	III	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0	1,1
			II	2,1	2,1	2,1	1,9	1,8	—
5. Полиамид 6—110*	σ_{pp}	74,7 (762)	I	1,1	1,1	0,08	—	—	—
			II	0,9	0,9	—	0,9	—	—
	a_n	141,2 (144)	I	1,1	1,1	1,1	—	—	—
			II	0,9	1,0	—	1,0	—	—

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Вид испытания	Коэффициент сохранения физико-механических свойств. Продолжительность испытания, сут					
				1	5	15	30	60	90
Капрон кордный Б*	σ_f	106,9 (1090)	I II	1,2 1,0	1,1 1,1	1,0 —	— 1,1	— —	— —
	ε_{pp}	80,0	I II	1,6 2,5	— 1,5	0,9 —	— —	— —	— —
6. Сополимер полиамида АК-93/7 по ГОСТ 19459—74	σ_{pp}	78,7 (802)	I II	1,0 1,0	1,0 1,0	1,0 —	— 1,0	— —	— —
	a_n	150,0 (153)	I	0,2	0,2	—	—	—	—
	σ_f	107,1 (1092)	I II	1,1 1,0	1,1 1,0	1,1 —	1,1 1,0	— —	— —
	ε_{pp}	75,0	II	—	0,05	—	0,05	—	—

Примечание. Испытания, обозначенные I, проведены при 70 °С; II — при световом облучении при 55 °С; III — при 85 °С.

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Справочное

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЙ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЯХ

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
1. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 108—08 по ГОСТ 16337—77	$\sigma_{рр}$	13,7	—	—	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	640	—	—	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	
	ε	2,3	—	—	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,2	2,3	
	$tg\delta$	0,0005	—	—	0,0004	0,0004	0,0006	0,0006	0,0010	0,0016	0,0025	
	ε'	2,4	—	—	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	
	$tg\delta'$	0,0002	—	—	0,0015	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0052	0,0056	
	Внешний вид	Кремовый, глянцевый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	
	$\sigma_{рр}$	13,7	—	—	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	640	—	—	0,7	0,6	0,6	0,5	0,10	0,07	0,06	
	$tg\delta$	0,0005	—	—	0,0050	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0032	0,0030	
	ε'	2,4	—	—	2,8	2,8	2,8	2,9	2,9	2,9	2,9	
	$tg\delta'$	0,0002	—	—	0,004	0,005	0,007	0,005	0,008	0,012	0,010	
	Внешний вид	Кремовый, глянцевый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Трещины	Трещины	
2. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 168—12 по ГОСТ 16337—77	$\sigma_{рр}$	11,7	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,7	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	562	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,7	0,4	0,4	
	ε	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5	
	$tg\delta$	0,0004	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	
	ε'	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,1	2,3	
	$tg\delta'$	0,0017	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0014	0,0014	0,0013	0,0010	0,0018	
	ρ_v	$3,7\times10^{14}$	—	$2,0\times10^{14}$	$3,1\times10^{14}$	$4,7\times10^{14}$	$3,0\times10^{14}$	$1,2\times10^{14}$	—	—	—	
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
	$\sigma_{рр}$	11,7	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,7	—	—	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	562	1,0	1,0	1,0	1,0	0,6	0,4	0,3	—	—	
	ε	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,2	—	—	
	$tg\delta$	0,0004	0,0004	0,0004	0,0005	0,0005	0,0006	0,0006	0,0006	—	—	
	ε'	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,7	2,7	—	—	—	
	$tg\delta'$	0,0017	0,0017	0,0017	0,0017	0,0020	0,0037	0,0040	—	—	—	
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Трещины	—	—	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
3. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся 107—73*	$\sigma_{рр}$	13,5	—	—	0,9	0,8	0,8	0,7	—	—	—	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	410	—	—	0,7	0,7	0,6	0,3	—	—	—	
	ε	2,3	—	—	2,3	2,4	2,4	2,5	—	—	—	
	$tg\delta$	0,0003	—	—	0,0013	0,0015	0,0017	0,0026	—	—	—	
	ε'	2,2	—	—	2,2	2,3	2,3	2,3	—	—	—	
	$tg\delta'$	0,0008	—	—	0,0008	0,0009	0,0018	0,0031	—	—	—	
	ρ_v	$7,0\times10^{14}$	—	—	$2,1\times10^{14}$	$2,5\times10^{14}$	—	—	—	—	—	
	Внешний вид	Темно-бордовый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Бесцветный				
	$\sigma_{рр}$	13,5	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	—	—	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	410	0,6	0,5	0,5	0,5	0,3	0,2	0,04	—	—	
	$tg\delta$	0,0003	0,0035	0,0036	0,0030	0,0030	0,0030	0,0028	—	—	—	
	ε'	2,2	2,6	2,8	2,8	3,0	3,0	3,0	—	—	—	
	$tg\delta'$	0,0008	0,0020	0,0023	0,0030	0,0030	0,0032	0,0040	—	—	—	
	Внешний вид	Темно-бордовый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Трещины	—	—	
4. Композиция на основе полиэтилена высокого давления электропроводящая вулканизующаяся 107—154*	$\sigma_{рр}$	19,6	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	—	—	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	185	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—	—	—	—	
	$\sigma_{рр}$	19,6	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,7	—	—	—	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	185	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	—	—	—	
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—	—	—	
5. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся 107—85*	$\sigma_{рр}$	14,7	—	—	0,8	0,6	0,6	0,6	—	—	—	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	440	—	—	0,8	0,7	0,6	0,3	—	—	—	
	ε	2,3	—	—	2,3	2,3	2,4	2,4	—	—	—	
	$tg\delta$	0,0005	—	—	0,0013	0,0015	0,0021	0,0018	—	—	—	
	ε'	2,2	—	—	2,2	2,2	2,2	2,2	—	—	—	
	$tg\delta'$	0,0008	—	—	0,0010	0,0013	0,0023	0,0016	—	—	—	
	ρ_v	$3,4\times10^{14}$	—	—	$2,3\times10^{14}$	$3,0\times10^{14}$	—	—	—	—	—	
	Внешний вид	Светло-желтый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски, коробление	Осветление окраски, коробление	—	—	—	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
5. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся 107—85*	$\sigma_{рр}$	14,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	—	—	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	440	0,6	0,5	0,5	0,5	0,5	0,08	0,03	—	—	
	ε	2,3	2,3	2,2	2,2	2,2	2,4	2,8	—	—	—	
	tgδ	0,0005	0,0035	0,0036	0,0025	0,0028	0,0030	0,0040	—	—	—	
	ε'	2,2	2,6	2,8	2,9	2,2	2,2	2,0	—	—	—	
	tgδ′	0,0008	0,0022	0,0027	0,0027	0,0027	0,0031	0,0036	—	—	—	
	Внешний вид	Светло-желтый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Коробление	Коробление	Трещины	—	—	
6. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизующаяся самозатухающая 107—86*	$\sigma_{рр}$	14,0	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	470	0,8	0,8	0,7	0,6	0,6	—	—	—	—	
	ε	2,6	2,6	2,6	2,7	2,7	2,7	—	—	—	—	
	tgδ	0,0007	0,0020	0,0026	0,0024	0,0030	0,0034	—	—	—	—	
	ε'	2,5	2,7	2,4	2,4	2,4	2,4	—	—	—	—	
	tgδ′	0,0008	0,0028	0,0025	0,0032	0,0031	0,0031	—	—	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—	—	—	—	
	$\sigma_{рр}$	14,0	0,9	0,9	0,7	0,7	0,6	0,6	—	—	—	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	470	0,7	0,5	0,5	0,3	0,2	0,2	—	—	—	
	tgδ	0,0007	0,0018	0,0026	0,0048	0,0052	0,0053	—	—	—	—	
	ε'	2,5	2,3	2,6	2,8	2,5	2,5	—	—	—	—	
	tgδ′	0,0008	0,0021	0,0010	0,0007	0,0008	0,0008	—	—	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—	—	—	
7. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—11 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{рр}$	17,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	800	1,0	0,6	0,3	0,3	0,2	0,07	0,05	0,05	—	
	ε	2,5	2,3	2,2	2,2	2,4	2,3	2,4	2,5	2,4	2,4	
	tgδ	0,0004	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0006	0,0007	0,0008	0,0006	0,0005	
	ε'	2,4	2,4	2,4	2,4	2,2	2,4	2,3	2,2	2,2	2,2	
	tgδ′	0,0007	0,0006	0,0005	0,0004	0,0008	0,0009	0,0008	0,0008	0,0008	0,0013	
	ρ_v	$8,5\times10^{14}$	—	$5,4\times10^{14}$	$3,8\times10^{14}$	$4,7\times10^{14}$	$4,9\times10^{14}$	$6,5\times10^{14}$	—	—	—	
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
	$\sigma_{рр}$	17,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	800	0,7	0,3	0,2	0,2	0,09	0,06	0,04	0,03	0,03	
	ε	2,5	2,4	2,4	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—	
	tgδ	0,0004	0,0004	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0006	0,0005	0,0004	—	
	ε'	2,4	2,4	2,5	2,5	2,4	2,3	2,3	2,3	2,3	—	
	tgδ′	0,0007	0,0007	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0013	0,0010	0,0010	—	
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Трещины	Трещины	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
8. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 05—06 слоновая кость 308*	$\sigma_{рр}$	21,5	1,2	1,2	1,2	1,1	1,1	—	—	—	—	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	74,0	0,8	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	
	ε	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5	2,4	2,5	—	—	—	
	$tg\delta$	0,0002	0,0001	0,0008	0,0009	0,0013	0,0019	0,0044	—	—	—	
	ε'	2,4	2,3	2,2	2,2	2,3	2,4	2,3	—	—	—	
	$tg\delta'$	0,0005	0,0004	0,0008	0,0008	0,0016	0,0018	0,0022	—	—	—	
	Внешний вид	Цвета слоновой кости	Нет изменений	Нет изменений	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	—	—	—	
9. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 04—06 черный 902*	$\sigma_{рр}$	25,5	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	—	—	—	—	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	60,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	
	ε	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,4	2,4	—	—	—	
	$tg\delta$	0,0004	0,0001	0,0009	0,0009	0,0010	0,0010	0,0017	—	—	—	
	ε'	2,4	2,3	2,3	2,2	2,3	2,4	2,4	—	—	—	
	$tg\delta'$	0,0014	0,0016	0,0011	0,0011	0,0010	0,0011	0,0017	—	—	—	
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	—	—	—	
10. Полипропилен 01010—07*	$\sigma_{рр}$	34,3	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,8	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	23,0	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	ε	4,1	—	—	3,9	3 9	3,9	2,8	2,6	2,4	2,3	
	$tg\delta$	0,0006	—	—	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	
	ε'	3,8	—	—	3,9	3,9	3,9	2,8	2,5	2,4	2,3	
	$tg\delta'$	0,002	—	—	0,002	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,005	
	ρ_v	$1,0\times10^{13}$	—	—	$2,1\times10^{13}$	$1,0\times10^{13}$	$1,0\times10^{13}$	$5,0\times10^{12}$	$6,7\times10^{12}$	$7,3\times10^{12}$	$7,0\times10^{1}$	
	Внешний вид	Желтый, глянцевый	—	—	Потемнение окраски	Потемнение окраски, серый оттенок	Потемнение окраски, серый оттенок	Потемнение окраски, серый оттенок	Потемнение окраски, серый оттенок	Потемнение окраски, серый оттенок	Серый, потеря глянца	
	$\sigma_{рр}$	34,3	—	—	0,8	0,8	0,6	0,4	—	—	—	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	23,0	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	
	$tg\delta$	0,0006	—	—	0,003	0,003	0,003	0,003	—	—	—	
	ε'	3,8	—	—	2,6	2,6	2,6	2,6	—	—	—	
	$tg\delta'$	0,002	—	—	0,002	0,002	0,004	0,006	—	—	—	
	ρ_v	$1,0\times10^{13}$	—	—	$1,1\times10^{13}$	$1,5\times10^{13}$	$1,7\times10^{13}$	$1,5\times10^{13}$	—	—	—	
	Внешний вид	Желтый, глянцевый	—	—	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	—	Разрушение поверхности	—	—	—	

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы									Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
11. Материал прокладочно-уплотнительный листовой ПОВ-50*	σ_{pp}	9,6	—	—	0,9	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	Батуми
	ε_{pp}	620	—	—	0,7	0,3	0,1	0,07	0,05	0,04	0,02	
	σ_{pp}	9,6	—	—	—	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	Ташкент
	ε_{pp}	620	—	—	—	0,1	0,09	0,08	0,03	0,03	0,02	
12. Материал прокладочно-уплотнительный листовой ПОВ-67*	σ_{pp}	7,8	—	—	0,9	0,9	0,9	0,8	—	—	—	Батуми
	ε_{pp}	479	—	—	0,8	0,3	0,08	0,05	—	—	—	
	σ_{pp}	7,8	—	—	—	1,0	0,9	0,8	—	—	—	Ташкент
	ε_{pp}	479	—	—	—	0,2	0,05	—	—	—	—	
13. Материал прокладочно-уплотнительный листовой ПОВ-90*	σ_{pp}	11,6	—	—	—	—	1,0	0,8	—	—	—	Батуми
	ε_{pp}	521	—	—	0,8	0,5	0,1	0,06	—	—	—	
	σ_{pp}	11,6	—	—	—	0,9	0,9	0,7	—	—	—	Ташкент
	ε_{pp}	521	—	—	—	0,2	0,08	0,03	—	—	—	
14. Полистирол общего назначения ПСМ по ГОСТ 20282—74	σ_f	93,2	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	—	0,3	—	—	Батуми
	a_n	19,6 (20,0)	0,6	0,5	0,4	0,1	0,1	0,1	0,08	—	—	
	ε	2,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	—	—	—	—	
	$tg\delta$	0,0003	0,0003	0,0003	0,0004	0,0004	0,0005	—	0,0021	—	—	
	ε'	2,5	2,6	2,7	2,8	2,8	2,8	—	2,8	—	—	
	$tg\delta'$	0,0004	0,0010	0,0010	0,0010	0,0020	0,0020	—	0,0020	—	—	
	Внешний вид	Бесцветный, прозрачный	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	—	—	—	—	
15. Полистирол общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	σ_{pp}	53,0	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	—	—	Батуми
	σ_f	98,1	1,0	1,0	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	—	—	
	a_n	19,6 (20,0)	1,0	1,0	0,8	0,3	0,1	0,1	0,1	—	—	
	ε	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,7	2,6	2,7	—	—	
	$tg\delta$	0,0005	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0020	0,0020	0,0020	—	—	
	ε'	2,6	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	—	—	
	$tg\delta'$	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,004	0,004	—	—	
	ρ_v	$9,7\times10^{12}$	$8,0\times10^{12}$	$6,5\times10^{12}$	$6,0\times10^{12}$	$7,7\times10^{12}$	—	—	—	—	—	
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря блеска	Потеря блеска	Потеря блеска	—	—	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
15. Полистирол общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	σ_{pp}	53,0	1,0	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	Ташкент
	σ_f	98,1	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	—	—	
	a_n	19,6 (20,0)	0,4	0,2	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	—	—	
	tgδ	0,0005	0,0020	0,0020	0,0030	0,0030	0,0040	0,0040	0,0060	—	—	
	ε'	2,6	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,9	3,2	—	—	
	tgδ′	0,001	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,004	0,004	—	—	
	ρ_v	$9,7\times10^{12}$	$9,0\times10^{12}$	$1,6\times10^{13}$	$1,5\times10^{13}$	$1,6\times10^{13}$	$1,6\times10^{13}$	$4,5\times10^{13}$	$5,1\times10^{13}$	—	—	
	$E_{пр}$	31,2	26,6	27,3	—	—	—	—	—	—	—	
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря блеска	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	—	—	
16. Полистирол общего назначения ПСЭ-2 по ГОСТ 20282—74	σ_{pp}	47,1	1,0	1,0	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	Батуми
	σ_f	103	1,0	1,0	1,0	0,7	0,6	0,5	0,4	—	—	
	a_n	19,6 (20,0)	1,0	1,0	0,3	0,3	0,2	0,1	0,06	—	—	
	ε	2,6	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,6	—	—	
	tgδ	0,0003	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	—	—	
	ε'	2,3	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	—	—	
	tgδ′	0,0004	0,0020	0,0020	0,0020	0,0030	0,0050	0,0050	0,0050	—	—	
	ρ_v	$1,0\times10^{13}$	—	$4,5\times10^{12}$	$6,6\times10^{12}$	$5,0\times10^{12}$	—	—	—	—	—	
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Помутнение	Помутнение	Помутнение	Помутнение	Помутнение	Помутнение	—	—	
	σ_{pp}	47,1	1,0	0,6	0,6	0,6	0,4	0,4	0,4	—	—	Ташкент
	σ_f	103	0,5	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,1	—	—	
	a_n	19,6 (20,0)	0,6	0,6	0,4	0,1	0,1	0,06	0,05	—	—	
	tgδ	0,0003	0,0020	0,0020	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	—	—	
	ε'	2,3	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,6	—	—	
	tgδ′	0,0004	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	—	—	
	ρ_v	$1,0\times10^{13}$	$1,0\times10^{13}$	$1,9\times10^{13}$	$1,8\times10^{13}$	$1,8\times10^{13}$	$1,1\times10^{13}$	$9,6\times10^{12}$	$4,3\times10^{12}$	—	—	
	$E_{пр}$	50,0	—	27,0	27,0	27,0	23,4	—	17,9	—	—	
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Помутнение, шероховатость поверхности	Помутнение, шероховатость поверхности	Помутнение, шероховатость поверхности	—	—	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы								Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
17. Полистирол общего назначения ПСС по ГОСТ 20282—74	σ_f	98,1	—	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	Батуми
	a_n	19,6 (20,0)	—	0,6	0,5	0,1	0,1	0,1	0,1	—	—	
	ε	3,8	—	4,1	4,1	2,6	2,7	2,5	2,5	—	—	
	$tg\delta$	0,0005	—	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	—	—	
	ε'	4,2	—	4,0	3,7	3,1	2,8	2,8	2,9	—	—	
	$tg\delta'$	0,0010	—	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	—	—	
	ρ_v	$2,7\times10^{12}$	—	—	—	$7,0\times10^{12}$	$1,7\times10^{12}$	—	—	—	—	
	Внешний вид	Белый глянцевый	—	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	—	—	
	σ_f	98,1	—	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,5	—	—	Ташкент
	a_n	19,6 (20,0)	—	0,1	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	—	—	
	$tg\delta$	0,0005	—	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	—	—	
	ε'	4,2	—	3,6	2,9	2,8	2,8	2,7	2,6	—	—	
	$tg\delta'$	0,0010	—	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	—	—	
	ρ_v	$2,7\times10^{12}$	—	$7,1\times10^{12}$	$4,0\times10^{12}$	$8,0\times10^{12}$	$1,5\times10^{13}$	$1,1\times10^{12}$	$3,7\times10^{12}$	—	—	
	Внешний вид	Белый глянцевый	—	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	—	—	
18. Сополимер стирола с акрилонитрилом САН-ТП*	a_n	21,6 (22,0)	—	—	1,0	0,8	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	Батуми
	σ_{pp}	53,9	—	—	1,0	1,0	0,8	0,6	0,4	0,4	0,2	
	ε_{pp}	7,0	—	—	1,0	0,4	0,4	0,4	0,08	0,04	0,02	
	ε	4,1	—	—	4,0	4,0	3,5	3,4	3,1	2,9	2,6	
	$tg\delta$	0,002	—	—	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	
	ε'	3,8	—	—	3,8	3,6	3,0	3,0	2,7	2,9	3,0	
	$tg\delta'$	0,005	—	—	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006	0,006	0,006	
	ρ_v	$1,0\times10^{13}$	—	—	$9,4\times10^{12}$	$9,8\times10^{12}$	$1,5\times10^{13}$	$7,5\times10^{12}$	$6,3\times10^{12}$	$4,0\times10^{12}$	$3,8\times10^{12}$	
	Внешний вид	Желтый прозрачный	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	
	σ_f	117,7	—	—	0,9	0,9	0,3	0,2	0,2	0,15	0,10	Ташкент
	a_n	21,6 (22,0)	—	—	1,0	0,8	0,8	0,8	0,2	0,2	0,15	
	σ_{pp}	53,9	—	—	1,0	1,0	0,3	0,3	0,3	0,1	0,05	
	ε_{pp}	7,0	—	—	1,0	1,0	0,6	0,3	0,3	0,3	0,2	
	ε'	3,8	—	—	3,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,7	2,5	
	$tg\delta'$	0,005	—	—	0,003	0,009	0,007	0,005	0,002	0,002	0,002	
	ρ_v	$1,0\times10^{13}$	—	—	$6,0\times10^{12}$	$7,5\times10^{12}$	$4,8\times10^{12}$	$2,0\times10^{13}$	$1,0\times10^{13}$	$1,0\times10^{13}$	$1,0\times10^{13}$	
	Внешний вид	Желтый прозрачный	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Потеря блеска	Потеря блеска	Потеря блеска	Потеря блеска	Потеря блеска	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
19. Сополимер стирола с акрилонитрилом САН-А*	a_n	26,8 (27,3)	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6	0,2	0,07	0,07	Батуми
	ε	3,0	3,0	3,0	3,2	3,2	3,0	2,9	2,9	2,8	2,8	
	tgδ	0,006	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
	ε'	3,1	3,1	3,2	3,2	3,3	3,3	2,6	2,7	2,8	2,8	
	tgδ′	0,005	0,006	0,006	0,006	0,006	0,008	0,006	0,006	0,007	0,006	
	ρ_v	$6,8\times10^{13}$	$1,3\times10^{14}$	$2,9\times10^{14}$	$3,7\times10^{14}$	$4,5\times10^{14}$	$5,0\times10^{13}$	$2,9\times10^{13}$	—	—	—	
	Внешний вид	Дымчатый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Выгорание окраски, желтый оттенок	Выгорание окраски, желтый оттенок	Выгорание окраски, желтый оттенок	Выгорание окраски	Выгорание окраски	
	σ_f	137,3	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,2	0,15	0,09	0,05	Ташкент
	a_n	26,8 (27,3)	0,6	0,6	0,6	0,6	0,5	0,3	0,2	0,06	0,05	
	tgδ	0,006	0,007	0,007	0,008	0,008	0,008	0,008	0,004	0,004	0,004	
	ε'	3,1	3,2	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,2	2,6	2,6	
	tgδ′	0 005	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,018	0,019	
	Внешний вид	Дымчатый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
20. Сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом МСН-П по ГОСТ 12271—76	a_n	28,0 (28,5)	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,6	0,6	0,5	0,5	Батуми
	ε	3,3	3,4	3,4	3,4	3,5	3,5	3,2	3,2	3,1	3,2	
	tgδ	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
	ε'	3,3	3,3	3,3	3,2	3,1	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	tgδ′	0,014	0,015	0,015	0,015	0,015	0,020	0,021	0,020	0,020	0.020	
	ρ_v	$3,7\times10^{14}$	$1,7\times10^{14}$	$6,5\times10^{13}$	$7,8\times10^{13}$	$9,0\times10^{13}$	$4,4\times10^{14}$	$1,7\times10^{14}$	$1,7\times10^{14}$	$2,9\times10^{13}$	$2,5\times10^{13}$	
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Выцветание окраски	Выцветание окраски	Выцветание окраски	Выцветание окраски	Выцветание окраски	Обесцвечивание окраски	Обесцвечивание окраски	Обесцвечивание окраски	Обесцвечивание окраски	
	σ_f	127,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	0,5	0,5	Ташкент
	a_n	28,0 (28,5)	0,7	0,6	0,6	0,6	0,4	0,4	0,4	0,3	0,2	
	tgδ	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
	ε'	3,3	3,3	3,3	3,3	3,2	3,2	3,2	3,1	2,6	2,4	
	tgδ′	0.014	0,020	0,020	0,020	0,015	0,020	0,020	0,025	0,012	0,014	
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Выцветание окраски	Обесцвечивание окраски	Обесцвечивание окраски	Обесцвечивание окраски	Обесцвечивание окраски	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
21. Полистирол ударопрочный УПС-0505*	$\sigma_{рр}$	36,3	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	—	—	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	30,0	0,7	0,7	0,6	0.6	0,03	0,02	0,02	—	—	
	$a_к$	6,4 (6,5)	0,4	0,3	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	—	—	
	ε	4,1	4,0	4,2	3,5	2,8	2,8	2,8	2,9	—	—	
	tgδ	0,007	0,003	0,003	0,003	0,003	0,004	0,003	0,003	—	—	
	ε'	4,0	3,7	3,7	3,5	2,7	2,7	2,7	2,7	—	—	
	tgδ′	0,007	0,007	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	—	—	
	Внешний вид	Кремовый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	—	—	
	$\sigma_{рр}$	36,3	—	—	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3	—	—	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	30,0	—	—	0,3	0,3	0,07	0,07	0,05	—	—	
	$a_к$	6,4 (6,5)	—	—	0,1	0,1	0,1	0,05	0,05	—	—	
	tgδ	0,007	—	—	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	—	—	
	ε'	4,0	—	—	3,4	3,4	3,4	3,2	3,2	—	—	
	tgδ′	0,007	—	—	0,007	0,007	0,007	0,007	0,006	—	—	
	Внешний вид	Кремовый	—	—	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	—	—	
22. Полистирол ударопрочный УПС-0803Э*	σ_f	39,2	1,0	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	—	—	—	Батуми
	a_n	54,0 (55,0)	0,20	0,17	0,13	0,12	0,12	0,10	—	—	—	
	ε	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	2,8	2,8	—	—	—	
	tgδ	0,0001	0,0001	0,0003	0,0003	0,0002	0,0003	0,0002	—	—	—	
	ε'	2,6	2,7	2,5	2,5	2,6	2,5	2,6	—	—	—	
	tgδ′	0,0006	0,0009	0,0011	0,0011	0,0013	0,0015	0,0025	—	—	—	
	Внешний вид	Белый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Желтые пятна	Желтый	Желтый	—	—	—	
	σ_f	39,2	0,9	0,9	0,9	0,9	0,7	0,7	—	—	—	Ташкент
	a_n	54,0 (55,0)	0,17	0,14	0,14	0,14	0,10	0,10	—	—	—	
	ε	2,7	2,7	2,8	2,7	2,7	3,1	3,1	—	—	—	
	tgδ	0,0001	0,0001	0,0001	0,0003	0,0005	0,0005	0,0005	—	—	—	
	ε'	2,6	2,6	2,4	2,6	—	—	—	—	—	—	
	tgδ′	0,0006	0,0080	0,0070	0,0080	—	—	—	—	—	—	
	Внешний вид	Белый	Нет изменений	Желтые пятна	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	—	—	—	
23. Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей марки ОНЗ-40, рецептуры М258 по ГОСТ 5960—72	$\sigma_{рр}$	18,6	—	—	—	0,9	0,8	0,8	0,8**	—	—	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	316	—	—	—	1,0	0,8	0,7	0,6**	—	—	
	ρ_v	$9,0\times10^9$	—	—	—	$7,1\times10^9$	$8,7\times10^9$	$3,7\times10^{10}$	$2,7\times10^{11}$**	—	—	
	T_x	Минус 17	—	—	—	Минус 38	Минус 26	—	—	—	—	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
24. Пластикат поливинилхлоридный для оболочек телефонных шнуров марки ОМТ по ГОСТ 19478—74	σ_{pp}	11,8	—	—	—	1,1	1,0	1,1	1,1**	—	—	Ташкент
	ε_{pp}	340	—	—	—	1,0	1,0	0,9	0,85**	—	—	
	ρ_v	$6,7\times10^{10}$	—	—	—	$1,1\times10^{10}$	$1,3\times10^{9}$	$1,5\times10^{9}$	$7,3\times10^{7}$**	—	—	
	T_x	Минус 60	—	—	—	Минус 60	Минус 60	Минус 60	Минус 60**	—	—	
25. Стекло органическое листовое марки СО-120 по ГОСТ 10667—74	σ_{rp}	84,0	—	—	—	1,0	1,0	0,9	0,9	—	—	Ташкент
	ε_{pp}	4,8	—	—	—	1,0	1,0	0,9	0,7	—	—	
	a_n	19,2 (19,6)	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	
	T_p	121	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	
	τ	92	—	—	—	1,0	1,0	1,0	0,9	—	—	
26. Стекло органическое СОЛ-Ч по ГОСТ 14183—78	T_p	101	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	Ташкент
	τ	92,0	—	—	—	1,0	1,0	1,0	0,9	0,8	—	
27. Фторопласт-1*	σ_{pp}	43,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6	—	—	Батуми
	ε_{pp}	60,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,3	0,2	—	—	
	σ'_f	46,2	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,6	0,5	—	—	
	ε	6,6	5,7	6,1	6,2	6,5	6,3	6,3	4,6	—	—	
	tgδ	0,012	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	—	—	
	ε'	4,5	5,0	4,9	4,9	4,8	4,8	4,9	4,9	—	—	
	tgδ′	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0 10	0,10	0,10	—	—	
	ρ_v	$5,5\times10^{13}$	$1,6\times10^{13}$	$1,6\times10^{13}$	$3,3\times10^{13}$	$3,4\times10^{13}$	$4,9\times10^{13}$	—	—	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Трещины	—	—	
	σ_{pp}	43,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	Ташкент
	ε_{pp}	60,0	1,0	0,9	0,2	0,1	0,07	0,02	0,01	—	—	
	σ'_f	46,2	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	
	ε	6,6	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,0	6,5	6,8	
	tgδ	0,012	0,020	0,020	0,020	0,020	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	
	ε'	4,5	4,6	4,7	4,7	4,8	4,8	4,8	4,8	4,7	4,2	
	tgδ′	0,09	0,11	0,11	0,11	0,11	0,12	0,10	0,09	0,10	0,10	
	Внешний вид	Коричневый	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Трещины	Трещины	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы								Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
28. Фторопласт-3А по ГОСТ 13744—76	$\sigma_{рр}$	37,3	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,7	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	80,0	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,6	
	ε	4,1	—	—	4,3	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	
	tgδ	0,02	—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
	ε'	4,0	—	—	3,8	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	
	tgδ′	0,007	—	—	0,007	0,007	0,007	0,008	0,008	0,009	0,010	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Белый	Белый	Белый	Белый	Белый	
	$\sigma_{рр}$	37,3	—	—	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,7	0,7	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	80,0	—	—	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,6	
	tgδ	0,02	—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
	ε'	4,0	—	—	3,8	3,6	3,6	3,6	3,6	3,4	3,3	
	tgδ′	0,007	—	—	—	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,012	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Белый	Белый	Белый	Белый	Белый	
29. Фторопласт-3М* марки А	$\sigma_{рр}$	44,1	—	—	0,9	0,8	0,8	0,5	0,2	0,2	0,2	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	95,0	—	—	0,7	0,7	0,7	0,5	0,5	0,5	0,5	
	Внешний вид	Желтый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	
30. Фторопласт-3М* марки Б	$\sigma_{рр}$	33,3	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	70,0	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	Внешний вид	Желтый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Бесцветный	Бесцветный	Бесцветный	Бесцветный	Бесцветный	
31. Фторопласт-4МБ*	$\sigma_{рр}$	28,4	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	340	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	
32. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80	$\sigma_{рр}$	25,5	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	400	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	ε	2,0	—	—	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,0	2,0	
	tgδ	0,0004	—	—	0,0004	0,0001	0,0001	0,0001	0,0004	0,0002	0,0002	
	ε'	1,9	—	—	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1	2,0	2,0	
	tgδ′	0,0002	—	—	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0040	
	Внешний вид	Белый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида								Пункт проведения испытаний
			Продолжительность испытания, месяцы								
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
32. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80	$\sigma_{рр}$	25,5	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	400	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	tgδ	0,0004	—	—	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	
	ε′	1,9	—	—	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	
	tgδ′	0,0002	—	—	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	
	$E_{пр}$	25,0	—	—	—	27,0	23,7	—	—	—	—	
	Внешний вид	Белый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
33. Фторопласт-4 марки П по ГОСТ 10007—80	$\sigma_{рр}$	26,5	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	400	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	ε	2,2	—	—	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
	tgδ	0,0004	—	—	0,0004	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	
	ε′	2,0	—	—	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	tgδ′	0,0002	—	—	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	
	Внешний вид	Белый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
	$\sigma_{рр}$	26,5	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	400	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	tgδ	0,0004	—	—	0,0005	0,0005	0,0004	0,0005	0,0005	0,0006	0,0004	
	ε′	2,0	—	—	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
	tgδ′	0,0002	—	—	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	
	$E_{пр}$	27,5	—	—	—	26,2	24,2	—	25,3	23,1	—	
	Внешний вид	Белый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
34. Фторопласт-4 марки Т по ГОСТ 10007—80	$\sigma_{рр}$	24,5	—	—	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	Батуми
	$\varepsilon_{рр}$	300	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	ε	2,2	—	—	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
	tgδ	0,0004	—	—	0,0004	0,0001	0,0001	0,0001	0,0004	0,0003	0,0003	
	ε′	2,1	—	—	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	tgδ′	0,0002	—	—	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	
	Внешний вид	Белый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
	$\sigma_{рр}$	24,5	—	—	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	Ташкент
	$\varepsilon_{рр}$	300	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	ε	0,0004	—	—	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	
	tgδ	2,1	—	—	2,9	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
	ε′	0,0002	—	—	0,0040	0,0040	0,0040	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	
	tgδ′	Белый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
	Внешний вид											

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
35. Фторопласт-4Д марки Т по ГОСТ 14906—77	σ_{pp}	18.6	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1.0	Батуми
	ε_{pp}	400	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1.0	
	ε	2.3	—	—	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2.0	
	$tg\delta$	0.0002	—	—	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0.0001	
	ε'	2.3	—	—	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2.0	
	$tg\delta'$	0.0006	—	—	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0.0030	
	Внешний вид	Белый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
	σ_{pp}	18.6	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1.0	Ташкент
	ε_{pp}	400	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,6	0.6	
	$tg\delta$	0.0002	—	—	0,0070	0,0070	0,0050	0,0050	0,0050	0,0060	0.0060	
	ε'	2.3	—	—	2,8	3,0	3,0	3,0	3,1	3,1	3.0	
	$tg\delta'$	0.0006	—	—	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0.0030	
	Внешний вид	Белый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Коробление	
36. Фторопласт-10*	σ_{pp}	23,7	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	—	Батуми
	ε_{pp}	310	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	—	
	ε	2.0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	
	$tg\delta$	0.0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	—	
	ε'	2.0	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	—	
	$tg\delta'$	0.0007	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	—	
	ρ_v	$3,6\times10^{14}$	—	$2,9\times10^{14}$	$3,1\times10^{14}$	$4,4\times10^{14}$	$2,8\times10^{12}$	—	—	—	—	
	Внешний вид	Светло-коричневый прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Бесцветный	—	
	σ_{pp}	23.7	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0.6	Ташкент
	ε_{pp}	310	1,0	1,0	1,0	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0.6	
	ε	2.0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	
	$tg\delta$	0.0006	0,0006	0,0005	0,0004	0,0004	0,0004	0,0005	0,0003	0,0003	—	
	ε'	2.0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,9	—	—	
	$tg\delta'$	0.0007	0,0008	0,0008	0,0009	0,0008	0,0007	0,0007	0,0006	—	—	
	Внешний вид	Светло-коричневый прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	—	
37. Фторопласт-26*	σ_{pp}	34.3	—	—	—	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0.6	Батуми
	ε_{pp}	450	—	—	—	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1.4	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
38. Фторопласт-40*	σ_{pp}	34,3	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1.0	Батуми
	ε_{pp}	200	—	—	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0.8	
	ε	3,7	—	—	2,8	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2.6	
	$tg\delta$	0.002	—	—	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0.002	
	ε'	3.4	—	—	2,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2.6	
	$tg\delta'$	0,008	—	—	0,008	0,008	0,007	0,007	0,007	0,007	0.006	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Белый	Белый	Белый	Белый	Белый	
	σ_{pp}	34.3	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1.0	Ташкент
	ε_{pp}	200	—	—	1,0	0,6	0,6	0,4	0,4	0,4	0.4	
	$tg\delta$	0.002	—	—	0,004	0,004	0,003	0,004	0,004	0,004	0.004	
	ε'	3,4	—	—	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3.4	
	$tg\delta'$	0.008	—	—	0,008	0,008	0,008	0,009	0,010	0,010	0.010	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Белый	Белый	Белый	Белый	Мелкие трещины	
39. Фторопласт-40Б*	σ'_f	24.0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0.9	Батуми
	σ_{pp}	49.0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	—	
	ε_{pp}	300	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	—	
	ε	2.4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,6	2.6	
	$tg\delta$	0.0009	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0.0008	
	ε'	2.4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,3	2,3	2,3	2.3	
	$tg\delta'$	0.0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0.0050	
	ρ_v	$1,4\times10^{15}$	$5,5\times10^{14}$	$7,0\times10^{14}$	$2,7\times10^{14}$	$5,1\times10^{14}$	—	$2,0\times10^{14}$	—	—	—	
	Внешний вид	Молочного цвета	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
	σ'_f	24.0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0.7	Ташкент
	σ_{pp}	49.0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0.7	
	ε_{pp}	300	1,0	1,0	0,9	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,5	
	ε	2.4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	3,0	
	$tg\delta$	0.0009	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0006	0.0008	
	ε'	2.4	2,4	2,4	2,5	2,6	2,6	2,6	2,7	2,3	2.3	
	$tg\delta'$	0.0050	0,0050	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0.0040	
	Внешний вид	Молочного цвета	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
40. Фторопласт-40БМ*	σ'_f	21.6	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0.8	Батуми
	σ_{pp}	50.0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0.8	
	ε_{pp}	25.0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1.0	
	ε	2.4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,6	2,6	2.6	
	$tg\delta$	0.0009	0,0008	0,0008	0,0009	0,0009	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0.0008	
	ε'	2.5	2,5	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2.4	
	$tg\delta'$	0.0050	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0050	0,0050	0,0050	0.0050	
	ρ_v	$7,0\times10^{14}$	—	—	$4,5\times10^{14}$	$3,7\times10^{14}$	—	$9,3\times10^{13}$	—	—	—	
	Внешний вид	Молочного цвета	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
	σ'_f	21.6	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0.7	Ташкент
	σ_{pp}	50.0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0.7	
	ε_{pp}	250	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1.0	
	ε	2.4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,6	2.8	
	$tg\delta$	0.0009	0,0013	0,0011	0,0012	0,0011	0,0011	0,0010	0,0011	0,0010	0.0010	
	ε'	2.5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2.8	
	$tg\delta'$	0.0050	0,0060	0,0060	0,0060	0,0070	0,0070	0,0050	0,0070	0,0060	0.0050	
	Внешний вид	Молочного цвета	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
41. Фторопласт-100*	σ_{pp}	25.5	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,6	0,6	—	Батуми
	ε_{pp}	315	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	—	
	ε	2.0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,0	—	
	$tg\delta$	0.0007	0,0004	0,0008	0,0008	0,0006	0,0006	0,0004	0,0003	0,0003	—	
	ε'	2.1	2,1	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	—	
	$tg\delta'$	0.0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0010	0,0010	0,0008	0,0008	0,0008	—	
	ρ_v	$2,1\times10^{14}$	—	$3,8\times10^{14}$	$3,4\times10^{12}$	$5,2\times10^{12}$	$3,9\times10^{12}$	—	—	—	—	
	Внешний вид	Светло-коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Бесцветный	Бесцветный	—	
	σ_{pp}	25.5	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0.3	Ташкент
	ε_{pp}	315	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0.7	
	ε	2.0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2.0	
	$tg\delta$	0.0007	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0010	0,0011	0,0004	0,0003	—	
	ε'	2.1	2,1	2,1	2,0	2,0	2,2	2,0	1,9	—	—	
	$tg\delta'$	0.0015	0,0012	0,0013	0,0013	0,0013	0,0012	0,0010	0,0008	—	—	
	ρ_v	$2,1\times10^{14}$	—	—	—	$1,7\times10^{13}$	$7,2\times10^{12}$	$1,3\times10^{13}$	$2,1\times10^{13}$	$7,3\times10^{12}$	—	
	Внешний вид	Светло-коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
42. Фторопласт-400*	σ_{pp}	47,1	1,0	1,0	1,0	0,9	0,8	0,8	0,6	—	—	Батуми
	ε_{pp}	320	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	
	Внешний вид	Бесцветный прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—	—	
	σ_{pp}	47,1	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,3	—	—	Ташкент
	ε_{pp}	320	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	—	—	
	Внешний вид	Бесцветный. прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений			
43. Полиамид 610 литьевой по ГОСТ 10589—73	σ_{pp}	57,4	—	—	0,4	—	—	—	—	—	—	Батуми
	ε_{pp}	212	—	—	0,0	—	—	—	—	—	—	
	σ_f	77,5	—	—	0,55	0,55	0,55	0,5	0,3	0,3	0,3	
	a_n	95,1 (97,0)	—	—	0,06	0,02	0,02	0,02	0,02	—	—	
	ε	3,7	—	—	3,4	3,4	3,5	3,5	3,6	—	—	
	$tg\delta$	0,023	—	—	0,034	0,037	0,040	0,050	0,050	—	—	
	ρ_v	$5,4\times10^{12}$	—	—	$3,1\times10^{11}$	$2,7\times10^{11}$	$1,4\times10^{11}$	$1,6\times10^{11}$	$2,8\times10^{11}$	—	$6,5\times10^{11}$	
	σ_{pp}	57,4	—	—	—	—	—	—	0,2	0,2	—	Ташкент
	ε_{pp}	212	—	—	—	—	—	—	0,2	0,2	—	
	σ_f	77,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	
	$tg\delta$	0,023	—	—	—	—	—	—	0,048	—	—	
	ρ_v	$5,4\times10^{12}$	—	—	—	—	—	—	$3,3\times10^{11}$	—	—	
44. Полиамид наполненный ПА 610—1—106*	σ_f	98,1	—	—	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	Батуми
	a_n	27,2 (27,7)	—	—	0,2	0,2	0,16	0,08	—	—	—	
	HK	108	—	—	1,1	1,1	0,8	0,8	—	—	—	
	ε'	3,5	—	—	3,5	3,5	3,4	3,4	—	—	—	
	$tg\delta'$	0,026	—	—	0,023	0,022	0,034	0,039	0,054	—	0,031	
	ρ_v	$1,4\times10^{12}$	—	—	$1,7\times10^{12}$	$1,3\times10^{12}$	$6,7\times10^{11}$	$3,8\times10^{11}$	—	—	$8,7\times10^{11}$	
	σ_f	98,1	—	—	—	—	—	—	0,9	0,9	—	Ташкент
	a_n	27,2 (27,7)	—	—	—	—	—	—	0,1	—	—	
	$tg\delta'$	0,026	—	—	—	—	—	—	0,036	—	—	
	ρ_v	$1,4\times10^{12}$	—	—	—	—	—	—	$1,2\times10^{12}$	—	—	

Наименование материала марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания месяцы 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
45 Полиамид наполненный ПА 610—1—107*	σ_{pp}	43 4	—	—	0,8	0,6	0,5	0,5	—	—	—	Батуми
	НК	117	—	—	—	1,0	1,0	1,0	—	—	—	
	σ_f	96,9	—	—	0,7	0,6	—	0,4	—	—	—	
	a_n	8 4 (8,6)	—	—	—	0,7	0,5	0,4	—	—	—	
	σ_{pp}	43 4	—	—	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	Ташкент
	НК	117	—	—	—	1,5	1,1	—	—	—	—	
	σ_f	96,9	—	—	0,7	0,7	0,6	—	—	—	—	
	a_n	8 4 (8 6)	—	—	0,5	—	0,2	—	—	—	—	
46 Полиамид наполненный ПА 610—1—101*	σ_{pp}	53 0	—	—	0,6	—	0,6	0,6	0,2	0,2	0,3	Батуми
	σ_f	67 8	—	—	0,8	0,6	0,6	0,6	0,5	0,6	—	
	σ_{pp}	53 0	—	—	—	—	—	—	0,62	—	0,53	Ташкент
	σ_f	67 8	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,65	
47 Полиамид наполненный ПА 610—1—103*	σ_{pp}	71 9	—	—	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	—	Батуми
	ε_{pp}	18 0	—	—	1,4	0,0	—	—	—	—	—	
	НК	89 3	—	—	1,3	1,6	1,6	—	—	—	—	
	σ_f	87 0	—	—	1,0	1,2	0,9	0,9	0,9	0,8	—	
	a_n	107 (109)	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0 5	—	
	σ_{pp}	71 9	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	Ташкент
	ε_{pp}	18 0	—	—	—	—	—	—	1,0	1,0	—	
	a_n	107 (109)	—	—	—	—	—	—	0,5	0,4	—	
48 Полиамид наполненный ПА 610—1—108*	σ_{pp}	97 2	—	—	0,8	—	0,7	0,7	0,7	0,75	0,7	Батуми
	σ_f	153	—	—	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,77	0 76	
	a_n	31 4 (32 0)	—	—	0,6	0,45	0,45	0,37	—	—	—	
	σ_{pp}	97 2	—	—	1,0	1,0	0,9	0 9	0,9	—	—	Ташкент
	σ_f	153	—	—	—	1,0	1,0	0 7	0,6	—	—	
	a_n	31 4 (32 0)	—	—	0,5	0,5	—	0,3	0,3	—	—	
49 Сополимер полиамида литьевой АК 93/7 по ГОСТ 19459—74	σ_{pp}	78,7	—	—	0,5	—	0,4	0,4	0,14	—	—	Батуми
	ε_{pp}	283	—	—	0,8	—	0,2	0 2	—	—	—	
	σ_f	107 1	—	—	0,4	—	0,4	0,4	0,4	—	—	
	a_n	150 (153)	—	—	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	—	—	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
50. Полиамид спирторастворимый ПА-6/66/610—1*	$\sigma_{рр}$ $\varepsilon_{рр}$	34.7 275	— —	— —	0,7 0,2	0,5 0,15	0,4 —	0,3 0,09	— —	— —	— —	Батуми
	$\sigma_{рр}$ $\varepsilon_{рр}$	34.7 275	— —	— —	0,5 0,5	0,3 0,4	0,3 —	0,3 0,07	— —	— —	— —	Ташкент
51. Полиамид 6—110*	$\sigma_{рр}$ $\varepsilon_{рр}$ σ_f a_n	74.7 80.0 106.9 141.2 (144)	— — — —	— — — —	0,5 — 0,4 0,2	0,4 0,9 0,4 0,04	0,4 0,8 0,4 0,04	0,4 0,3 0,4 0,04	0,01 — 0,4 0,04	— — — —	— — — —	Батуми
52. Полиамид стеклонаполненный ПА-6—210-ДС по ГОСТ 17648—83	$\sigma_{рр}$ HK σ_f a_n	117.6 144 137.6 31.4 (32)	— — — —	— — — —	0,7 1,3 0,6 0,7	0,5 0,8 0,6 0,7	0,5 0,6 0,5 0,7	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	Батуми
53. Пенополиуретан жесткий плиточный*	ρ $\sigma_{сж}$ $E_{сж}$	60.0 436 0.13 (1.32)	— — —	— — —	— — —	— — —	1,2 0,9 0,7	— — —	— — —	— — —	— — —	Батуми
54. Пенополиуретан эластичный на основе полиэфира П-2200*	ρ $\sigma_р$ $\varepsilon_р$ $\varepsilon_{ост}$ $Э_{отск}$	37.0 0.20 179 2.9 2.6	— — — — —	— — — — —	— — — — —	— — — — —	1,0 1,0 1,4 0,7 1,2	1,0 0,8 2,0 0,6 1,08	— — — — —	— — — — —	— — — — —	Батуми
55. Полиарилат гранулированный ДВ-105*	$\sigma_{рр}$ $\varepsilon_{рр}$ Внешний вид	63.7 15.0 Темно-коричневый	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 0,8 Нет изменений	0,8 0,8 Осветление окраски	0,4 0,4 Осветление окраски	— — —	— — —	Батуми
	$\sigma_{рр}$ $\varepsilon_{рр}$ Внешний вид	63.7 15.0 Темно-коричневый	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,8 1,0 Нет изменений	0,8 1,0 Нет изменений	0,7 1,0 Нет изменений	0,6 0,8 Осветление окраски	0,6 0,7 Осветление окраски	0.6 0.7 Осветление окраски	Ташкент

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
56. Этрол ацетобутиратцеллюлозный АБЦЭ-15ДСМ*	σ_{pp}	25.5	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,5	—	—	Батуми
	ε_{pp}	20.0	1,0	1,0	0,9	0,8	0,8	0,6	0,2	—	—	
	a_n	70.6 (72,0)	1,0	1,0	1,0	1,0	0,1	0,1	0,1	—	—	
	Внешний вид	Светло-желтый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Трещины	—	—	
	σ_{pp}	25.5	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,5	—	—	—	Ташкент
	ε_{pp}	20.0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,2	0,2	—	—	—	
	a_n	70.6 (72,0)	1,0	1,0	1,0	1,0	0,05	0,03	—	—	—	
	Внешний вид	Светло-желтый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	—	—	—	
57. Материал прессовочный ГСП-32*	σ_{pp}	33.5	—	—	1,7	1,7	1,5	1,8	1,5	1,2	1,2	Батуми
	σ_f	118	—	—	1,0	0,9	1,0	0,9	0,8	1,0	0,8	
	a_n	53.0 (54.0)	—	—	1,2	0,9	1,0	0,9	0,9	0,8	1,0	
	ε'	4.8	—	—	4,9	5,1	5,1	—	—	—	—	
	$\text{tg}\delta'$	0.023	—	—	0,020	0,024	0,024	—	—	—	—	
	ρ_v	5.6×10^{11}	—	—	$1,3\times10^{11}$	$4,7\times10^{11}$	$7,2\times10^{11}$	—	—	—	—	
	ρ_s	1.0×10^{14}	—	—	$4,4\times10^{13}$	$5,6\times10^{12}$	$1,4\times10^{13}$	—	—	—	—	
	$E_{пр}$	18.2	—	—	—	16,7	18,4	—	—	—	—	
	Внешний вид	Горчичного цвета	—	—	Разрушение поверхности, оголение стекловолокна	Темно-коричневый, оголение стекловолокна	Темно-коричневый, оголение стекловолокна	Темно-коричневый, отделение стекловолокна	Темно-коричневый, отделение стекловолокна	Темно-коричневый, отделение стекловолокна	Темно-коричневый, отделение стекловолокна	
	σ_{pp}	33.5	—	—	0,9	0,6	0,9	0,8	1,0	0,9	0.7	Ташкент
	a_n	53.0 (54.0)	—	—	1,1	1,2	1,0	0,9	1,0	0,8	0.9	
	ε	4.8	—	—	4,9	5,0	4,7	4,7	—	—	—	
	$\text{tg}\delta$	0.023	—	—	0,021	0,023	0,018	0,017	—	—	—	
	ρ_v	5.6×10^{11}	—	—	$1,0\times10^{12}$	$1,05\times10^{11}$	$1,0\times10^{12}$	$1,0\times10^{12}$	—	—	—	
	ρ_s	1.0×10^{14}	—	—	$1,0\times10^{14}$	$1,7\times10^{13}$	$4,6\times10^{13}$	$8,2\times10^{13}$	—	—	—	
	$E_{пр}$	18.2	—	—	19,9	—	18,5	16,7	—	—	—	
	Внешний вид	Горчичного цвета	—	—	Разрушение поверхности, оголение стекловолокна	Разрушение поверхности, оголение стекловолокна	Разрушение поверхности, оголение стекловолокна, красноватый оттенок	Разрушение поверхности, оголение стекловолокна, красноватый оттенок	Разрушение поверхности, оголение стекловолокна, красноватый оттенок	Разрушение поверхности, оголение стекловолокна, красноватый оттенок	Разрушение поверхности, оголение стекловолокна, красноватый оттенок	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
58 Фенопласт литьевой 020--210—75*	σ_f	60 8	—	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	—	—	Батуми
	a_n	5.3 (5,4)	—	—	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	—	—	
	ε	5 3	—	—	5,4	6,0	—	—	—	—	—	
	tgδ	0 04	—	—	0,07	0,08	—	—	—	—	—	
	ε'	4.2	—	—	4,8	4,9	5,0	5,0	5,3	—	—	
	tgδ′	0 03	—	—	0,03	0,03	0,03	0,03	0,05	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	—	—	
	σ_f	60.8	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	—	—	Ташкент
	a_n	5 3 (5 4)	—	—	1,0	1,0	1.0	0,9	0,9	—	—	
	ε	5.3	—	—	5,4	5,4	5,4	5,6	5,6	—	—	
	tgδ	0.04	—	—	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	
	ε'	4 2	—	—	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	—	—	
	tgδ′	0,03	—	—	0,03	0,03	0,02	0,01	0,01	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Шероховатость поверхности	—	—	
59 Масса прессовочная фенольная 028—210—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f	84.3	—	—	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	—	Батуми
	a_n	7.8 (8.0)	—	—	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	—	
	ε	4.9	—	—	6,1	6,1	—	—	—	—	—	
	tgδ	0 03	—	—	0,08	0,08	—	—	—	—	—	
	ε'	3.9	—	—	4,7	4,7	5,1	5,7	5,7	5,8	—	
	tgδ′	0.02	—	—	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,06	—	
	ρ_v	$1,6\times10^{11}$	—	—	$1,4\times10^{10}$	$1,1\times10^{9}$	$3,3\times10^{8}$	$2,2\times10^{8}$	—	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца				
	σ_f	84.3	—	—	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,7	—	Ташкент
	a_n	7.8 (8.0)	—	—	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,7	—	
	ε	4.9	—	—	6,1	6,2	6,3	6,2	—	—	—	
	tgδ	0.03	—	—	0,06	0,06	0,08	0,08	—	—	—	
	ε'	3.9	—	—	5,0	6,3	5,0	5,0	—	—	—	
	tgδ′	0 02	—	—	0,04	0,04	0,03	0,03	—	—	—	
	ρ_v	1.6×10^{11}	—	—	$9,7\times10^{9}$	$2,3\times10^{9}$	$3,6\times10^{9}$	$3,3\times10^{9}$	—	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца	—	—	—	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
60 Масса прессовочная фенольная Сп2—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f	65.7	—	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	—	Батуми
	a_n	6 8(7,0)	—	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	—	
	ε	5 7	—	—	6,2	6,2	6,9	6,2	6,2	6,2	—	
	tgδ	0 01	—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,05	—	
	ε'	5 0	—	—	5,2	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	—	
	tgδ′	0 03	—	—	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	—	
	ρ_v	$6,5\times10^{11}$	—	—	$1,5\times10^{11}$	$1,5\times10^{11}$	$6,9\times10^{9}$	—	—	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Светло-коричневый	Светло-коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	—	
	σ_f	65 7	—	—	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	—	Ташкент
	a_n	6 8(7 0)	—	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	—	
	ε	5 7	—	—	5,3	5,3	5,3	6,2	—	—	—	
	tgδ	0 01	—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	—	—	—	
	ε'	5 0	—	—	5,0	5,0	5,5	5,4	—	—	—	
	tgδ′	0 03	—	—	0,04	0,04	0,04	0,03	—	—	—	
	ρ_v	$6,5\times10^{11}$	—	—	$1,4\times10^{11}$	$1,5\times10^{11}$	$1,0\times10^{11}$	$3,3\times10^{11}$	—	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Светло-коричневый	Светло коричневый	Светло-коричневый	Светло-коричневый	—	
61 Масса прессовочная фенольная Сп3—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f	81 4	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,7	0,7	0 6	Батуми
	a_n	8 4(8,6)	0,9	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0 5	0 4	
	ε	6 2	6,3	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6 6	
	tgδ	0 02	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0 06	0 05	
	ε'	5 4	5,4	5,6	5 6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,9	6 0	
	tgδ′	0 03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0 03	
	ρ_v	$1\,2\times10^{11}$	$3,5\times10^{10}$	$2,3\times10^{10}$	$3,2\times10^{10}$	$2,0\times10^{10}$	—	$7,4\times10^{9}$	$8,6\times10^{9}$	$2,2\times10^{9}$	$6\,8\times10^{8}$	
	Внешний вид	Коричневый	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	81 4	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0 7	Ташкент
	a_n	8 4(8,6)	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0 6	
	ε	6 2	6,2	6,0	5,6	5,4	5,4	5,4	5,5	5,8	5 8	
	tgδ	0 02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0 02	0 02	
	ε'	5 4	5,0	5,4	5,8	5,8	6,1	6,2	6,0	5,0	4 8	
	tgδ′	0 03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0 03	
	ρ_v	$1\,2\times10^{11}$	$6,5\times10^{11}$	—	—	$1,4\times10^{11}$	$2,9\times10^{10}$	$7,1\times10^{10}$	$3,2\times10^{10}$	$1,6\times10^{10}$	$5\,8\times10^{11}$	
	Внешний вид	Коричневый	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
62. Масса прессовочная фенольная Э1—340—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f	82.4	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	—	Батуми
	a_n	7,0(7,2)	1,0	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5	0,4	0.4	
	ε	4,9	5,3	5,6	5,5	5,4	6,3	6,4	6,4	6,4	—	
	tgδ	0.01	0,03	0,03	0,05	0,05	0,07	0,09	0,05	0,05	—	
	ε'	4.6	4,4	4,4	4,4	4,4	4,5	4,3	4,4	4,4	—	
	tgδ′	0 03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	—	
	ρ_v	$3{,}8\times10^{12}$	—	$6{,}4\times10^{10}$	$1{,}5\times10^{10}$	$1{,}7\times10^{10}$	$6{,}0\times10^{9}$	$1{,}6\times10^{9}$	—	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	82.4	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,6	0 6	Ташкент
	a_n	7.0(7,2)	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0.6	
	ε	4,9	5,0	5,0	5,0	5,0	5,3	5,6	5,6	5,8	—	
	tgδ	0.01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,04	0,04	0,02	0,02	—	
	ε'	4 6	4,8	4,7	5,0	5,0	5,0	5,0	4,3	4,3	—	
	tgδ′	0 03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0.02	0,01	—	
	ρ_v	$3{,}8\times10^{12}$	—	—	—	$2{,}6\times10^{11}$	$6{,}3\times10^{10}$	$4{,}3\times10^{10}$	$1{,}8\times10^{10}$	$4{,}7\times10^{11}$	—	
	Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
63. Масса прессовочная фенольная Э3—340—61 по ГОСТ 5689—79	σ_f	66.7	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0.7	Батуми
	a_n	3.9(4.0)	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0.7	
	ε	5.0	5,1	5,1	5,1	5,1	5,2	5,2	5,8	5,6	5.6	
	tgδ	0.020	0,025	0,027	0,027	0,027	0,030	0,032	0,036	0,036	0.036	
	ε'	4.6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	5,1	4,9	4.9	
	tgδ′	0 007	0,010	0,010	0,011	0,011	0,013	0,020	0,030	0,015	0.013	
	ρ_v	$4{,}5\times10^{12}$	$2{,}0\times10^{12}$	$1{,}6\times10^{12}$	$3{,}6\times10^{12}$	$3{,}4\times10^{12}$	$3{,}6\times10^{12}$	$7{,}4\times10^{11}$	$4{,}5\times10^{11}$	—	—	
	Внешний вид	Темно-зеленый	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	66.7	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0.7	Ташкент
	a_n	3,9(4,0)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0.8	
	ε	5.0	4,8	4,9	4,9	4,9	4,9	5,0	5,0	5,0	5.0	
	tgδ	0.020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030	0,034	0,022	0.020	
	ε'	4.6	4,3	4,3	4,3	4,3	4,4	4,6	4,6	4,6	4.6	
	tgδ′	0.007	0,010	0,011	0,011	0,012	0,011	0,013	0,012	0,012	0.012	
	Внешний вид	Темно-зеленый	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Коричневый оттенок	Коричневый оттенок	Коричневый оттенок	Коричневый	Коричневый	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы									Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
64. Масса прессовочная фенольная Э3—340—65 по ГОСТ 5689—79	σ_f	78.5	—	—	1,0	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0.6	Батуми
	a_n	5.4(5,5)	—	—	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,6	0.6	
	ε	7.7	—	—	7,7	7,4	5,2	5,2	5,2	4,7	4.6	
	tgδ	0.009	—	—	0,009	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0.02	
	ε'	7.6	—	—	7,2	4,8	4,8	4,8	4,8	4,3	4.3	
	tgδ′	0.008	—	—	0,009	0,009	0,009	0,008	0,010	0,010	0.010	
	ρ_v	1.6×10^{12}	—	—	$6,1\times10^{12}$	$1,7\times10^{12}$	$9,8\times10^{11}$	$7,6\times10^{11}$	$8,0\times10^{11}$	$8,0\times10^{11}$	1.2×10^{10}	
	Внешний вид	Зеленый глянцевый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Коричневый, потеря глянца	Коричневый, потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
65. Масса прессовочная фенольная Э4—100—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f	107,9	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	—	—	Батуми
	a_n	6,7(6.8)	—	—	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	—	—	
	ε	7,0	—	—	7,0	7,0	7,0	8,0	8,0	—	—	
	tgδ	0,013	—	—	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	—	—	
	ε'	6,7	—	—	6,7	6,7	6,7	8,0	8,0	—	—	
	tgδ′	0,028	—	—	0,030	0,030	0,030	0,050	0,050	—	—	
	ρ_v	$6,2\times10^{10}$	—	—	$5,0\times10^{10}$	$2,3\times10^{10}$	$1,5\times10^{10}$	$4,6\times10^{10}$	$4,0\times10^{9}$	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Мелкие лунки	Мелкие лунки	—	—	
	σ_f	107,9	—	—	0,9	0,9	0,9	0,7	0,6	—	—	Ташкент
	a_n	6,7(6,8)	—	—	0,8	0,6	0,7	0,7	0,7	—	—	
	HK	427	—	—	1,0	1,0	1,0	0,7	0,7	—	—	
	ε'	6,7	—	—	4,5	4,5	4,4	4,2	4,2	—	—	
	tgδ′	0,013	—	—	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	—	—	
	ρ_v	$6,2\times10^{10}$	—	—	$8,7\times10^{10}$	$1,6\times10^{10}$	$1,5\times10^{10}$	$3,7\times10^{11}$	$4,4\times10^{11}$	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Мелкие лунки	Мелкие лунки	—	—	
66. Масса прессовочная фенольная Э5—101—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f	135,3	—	—	0,9	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	Батуми
	a_n	10,4 (10,6)	—	—	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,6	0,6	
	ε	7,5	—	—	7,7	7,6	4,8	4,7	4,8	4,5	4,8	
	tgδ	0,01	—	—	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	
	ε'	7,4	—	—	6,8	6,7	4,6	4,7	4,8	4,2	4,4	
	tgδ′	0,007	—	—	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,007	0,005	
	ρ_v	$1,7\times10^{10}$	—	—	$8,7\times10^{9}$	$8,6\times10^{9}$	$7,7\times10^{9}$	$1,5\times10^{9}$	$6,5\times10^{9}$	$2,7\times10^{9}$	$1,0\times10^{9}$	
	Внешний вид	Темно-зеленый	—	—	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы									Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
66. Масса прессовочная фенольная Э5—101—30 по ГОСТ 5689—79	$tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_v $E_{пр}$ Внешний вид	0,01 7,4 0,007 $1,7\times10^{10}$ 50,0 Темно-зеленый	— — — — — —	— — — — — —	0,02 5,0 0,012 $5,3\times10^{11}$ 12,2 Нет изменений	0,02 5,0 0,010 $6,5\times10^{11}$ 12,0 Нет изменений	0,02 5,0 0,012 $2,9\times10^{11}$ 12,0 Потемнение окраски	0,02 5,0 0,012 $3,2\times10^{11}$ 12,0 Коричневый	0,02 4,9 0,012 $3,3\times10^{11}$ 12,2 Коричневый	0,02 4,6 0,012 $2,9\times10^{11}$ — Коричневый	0,02 4,9 0,012 $1,9\times10^{11}$ — Коричневый	Ташкент
67. Масса прессовочная фенольная Э6—014—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	107,9 5,6(5,7) 7,0 0,02 10,0 0,01 $3,4\times10^{11}$ Черный глянцевый	— — — — — — — —	— — — — — — — —	1,0 1,0 7,0 0,07 7,0 0,02 $2,3\times10^{10}$ Потеря глянца	1,0 1,0 7,0 0,07 7,0 0,02 $5,2\times10^{10}$ Потеря глянца	1,0 1,0 7,0 0,08 5,8 0,02 $1,0\times10^{10}$ Потеря глянца	1,0 1,0 7,0 0,09 5,6 0,02 $8,0\times10^{10}$ Потеря глянца	0,9 1,0 7,0 0,10 4,7 0,02 $4,7\times10^{9}$ Потеря глянца	0,8 0,9 7,0 0,10 4,9 0,02 $7,8\times10^{8}$ Разрушение поверхности	0,7 0,9 6,7 0,12 5,2 0,02 $8,0\times10^{8}$ —	Батуми
	σ_f a_n Внешний вид	107,9 5,6(5,7) Черный глянцевый	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,8 0,9 Разрушение поверхности	0,8 0,9 Разрушение поверхности	0,9 0,9 Разрушение поверхности	Ташкент
68. Масса прессовочная фенольная Э8—361—63 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	58,8 5,3(5,4) 5,5 0,02 4,8 0,02 $1,2\times10^{12}$ Темно-зеленый	1,0 1,0 5,5 0,03 5,2 0,02 $3,8\times10^{11}$ Осветление окраски	1,0 1,0 5,5 0,03 5,2 0,02 $2,6\times10^{11}$ Осветление окраски	1,0 1,0 5,5 0,03 5,2 0,02 $5,2\times10^{11}$ Осветление окраски	1,0 0,9 5,5 0,03 5,0 0,02 $3,2\times10^{11}$ Осветление окраски	0,9 0,9 5,5 0,03 5,0 0,02 $4,3\times10^{11}$ Осветление окраски	0,9 0,9 5,5 0,03 5,0 0,02 $1,5\times10^{11}$ Разрушение поверхности	0,8 0,8 5,5 0,03 5,0 0,02 $1,5\times10^{11}$ Разрушение поверхности	0,7 0,8 5,5 0,04 5,0 0,02 — Разрушение поверхности	0,7 0,8 5,5 0,04 5,0 0,02 — Разрушение поверхности	Батуми
	σ_f a_n ε $tg\delta$ ε' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	58,8 5,3(5,4) 5,5 0,02 4,8 0,02 $1,2\times10^{12}$ Темно-зеленый	1,0 1,0 5,0 0,02 5,0 0,02 $5,7\times10^{11}$ Осветление окраски	1,0 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 — Осветление окраски	1,0 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $6,6\times10^{11}$ Осветление окраски	1,0 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $8,0\times10^{11}$ Осветление окраски	0,9 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $6,6\times10^{11}$ Коричневый оттенок	0,9 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $4,1\times10^{11}$ Коричневый оттенок	0,9 0,9 5,0 0,02 5,5 0,02 $3,9\times10^{11}$ Коричневый оттенок	0,9 0,9 5,0 0,02 5,5 0,02 $4,3\times10^{10}$ Коричневый	0,8 0,8 5,0 0,02 5,5 0,02 — Коричневый	Ташкент

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы								Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
69. Масса прессовочная фенольная Э9—342—73 по ГОСТ 5689—79	σ_f	83,4	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	Батуми
	a_n	6,8(7,0)	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5	
	ε	5,4	5,4	5,7	5,7	5,7	5,8	5,7	5,7	6,0	—	
	$\mathrm{tg}\delta$	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
	ε'	5,1	5,1	5,0	5,4	5,4	5,4	5,3	5,3	5,0	—	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	—	
	ρ_v	$2,7\times10^{12}$	—	$1,8\times10^{11}$	$1,2\times10^{11}$	$4,3\times10^{10}$	$2,8\times10^{10}$	—	—	—	—	
	Внешний вид	Зеленый глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	83,4	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	Ташкент
	a_n	6,8(7,0)	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	
	ε	5,4	5,4	5,4	5,3	5,3	5,3	5,4	5,5	5,5	—	
	$\mathrm{tg}\delta$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	—	
	ε'	5,1	5,1	5,3	5,5	5,8	6,0	6,1	5,0	5,0	—	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,01	—	
	ρ_v	$2,7\times10^{12}$	$6,6\times10^{11}$	$6,0\times10^{11}$	$5,8\times10^{11}$	$5,5\times10^{11}$	$2,1\times10^{11}$	$1,4\times10^{11}$	$5,4\times10^{10}$	$7,4\times10^{11}$	—	
	Внешний вид	Зеленый глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
70. Масса прессовочная фенольная Э10—342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_f	62,8	—	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	Батуми
	a_n	4,4(4,5)	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	
	ε	7,3	—	—	9,0	8,6	9,3	11,0	11,0	—	—	
	$\mathrm{tg}\delta$	0,05	—	—	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	
	ε'	7,1	—	—	7,6	8,0	9,2	10,0	10,0	—	—	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,02	—	—	0,02	0,02	0,04	0,09	0,07	—	—	
	ρ_v	$3,1\times10^{10}$	—	—	$5,5\times10^{11}$	$2,2\times10^{11}$	$2,0\times10^{11}$	$5,1\times10^{11}$	$2,5\times10^{11}$	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Мелкие лунки	Мелкие лунки	Шероховатость поверхности	—	—	
	σ_f	62,8	—	—	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	—	—	Ташкент
	a_n	4,4(4,5)	—	—	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	—	—	
	HK	292	—	—	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	—	—	
	ρ_v	$3,1\times10^{10}$	—	—	$5,6\times10^{10}$	$4,3\times10^{10}$	$5,1\times10^{12}$	$4,1\times10^{12}$	$2,9\times10^{12}$	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	—	—	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
71. Масса прессовочная фенольная Э10—342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_f	80,4	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	Батуми
	a_n	6,4(6,5)	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	
	ε	5,4	5,7	5,7	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8	5,8	—	
	tgδ	0 02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	—	
	ε'	5,1	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	
	tgδ′	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	—	
	ρ_v	$3,1\times10^{11}$	—	$1,7\times10^{11}$	$5,0\times10^{11}$	$2,3\times10^{11}$	$2,8\times10^{10}$	$3,7\times10^{10}$	—	—	—	
	Внешний вид	Темно-зеленый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	80,4	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	Ташкент
	a_n	6,4(6,5)	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	
	ε	5,4	5,2	5,0	5,0	5,0	5,2	5,2	5,3	5,3	—	
	tgδ	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,01	0,01	—	
	ε'	5,1	5,3	5,4	5,3	5,5	5,6	5,6	4,8	4,9	—	
	tgδ′	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,01	0,01	—	
	ρ_v	$3,1\times10^{11}$	—	—	—	$6,4\times10^{11}$	$1,9\times10^{11}$	$7,8\times10^{10}$	$3,7\times10^{10}$	$4,2\times10^{11}$	—	
	Внешний вид	Темно-зеленый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
72. Масса прессовочная фенольная ВХ3—090—14 по ГОСТ 5689—79	σ_f	77,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	Батуми
	a_n	7,2(7,4)	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	
	ε	18,5	16,0	18,0	18,0	15,0	15,0	—	—	—	—	
	tgδ	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	—	—	—	—	
	ε'	11,5	14,8	14,0	12,8	14,5	14,7	—	—	—	—	
	tgδ′	0.04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	—	—	—	—	
	ρ_v	$5,6\times10^{10}$	—	$5,6\times10^{10}$	$3,3\times10^{10}$	—	$1,9\times10^{10}$	—	—	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	77,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	Батуми
	a_n	7,2(7,4)	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	,0,9	0,9	0,8	
	ε	18,5	19,0	19,2	19,0	19,2	18,6	18,4	18,5	24,0	—	
	tgδ	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	—	
	ε'	11,5	13,0	15,4	16,2	17,5	17,7	18,0	16,4	17,4	—	
	tgδ′	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	
	ρ_v	$5,6\times10^{10}$	—	—	—	$3,7\times10^{10}$	$1,3\times10^{10}$	$1,3\times10^{10}$	$2,7\times10^{11}$	$9,1\times10^{10}$	Потеря глянца	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца		

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
73. Масса прессовочная фенольная ВХ4—080—34 по ГОСТ 5689—79	σ_f	41,2	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	Батуми
	a_n	10,8 (11,0)	—	—	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	ε	13,0	—	—	11,0	10,8	10,8	10,8	10,8	10,8	10,8	
	tgδ	0,07	—	—	0,10	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	
	ε'	10,0	—	—	7,1	7,2	7,2	7,2	7,1	7,0	6,4	
	tgδ′	0,09	—	—	0,08	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	
	ρ_v	$6,0\times10^{11}$	—	—	$7,6\times10^{11}$	$1,2\times10^{11}$	$9,0\times10^{10}$	$1,0\times10^{11}$	$1,5\times10^{10}$	$2,4\times10^{10}$	$2,4\times10^{10}$	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Шероховатость поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	41,2	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,7	Ташкент
	a_n	10,8 (11,0)	—	—	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,5	0,4	
	tgδ	0,07	—	—	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	
	ε'	10,0	—	—	6,5	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	
	tgδ′	0,09	—	—	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	
	ρ_v	$6,0\times10^{11}$	—	—	$4,3\times10^{12}$	$3,2\times10^{12}$	$3,2\times10^{12}$	$3,8\times10^{12}$	$3,2\times10^{12}$	$2,3\times10^{12}$	$3,5\times10^{12}$	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	
74. Масса прессовочная фенольная ВХ5—010—73 по ГОСТ 5689—79	σ_f	73,5	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	Батуми
	a_n	7,8(8,0)	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	
	ε	5,2	5,8	5,8	5,9	5,9	6,0	—	—	—	—	
	tgδ	0,03	0,07	0,07	0,07	0,07	0,09	—	—	—	—	
	ε'	4,5	5,0	4,9	5,0	4,8	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
	tgδ′	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,03	
	ρ_v	$6,8\times10^{10}$	$1,5\times10^{10}$	$1,8\times10^{10}$	$8,2\times10^{9}$	$3,0\times10^{10}$	$7,8\times10^{9}$	$3,1\times10^{9}$	$1,6\times10^{9}$	$4,3\times10^{9}$	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	73,5	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	Ташкент
	a_n	7,8(8,0)	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,6	
	ε	5,2	5,2	5,1	5,1	5,1	5,2	5,3	5,4	5,4	5,4	
	tgδ	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	
	ε'	4,5	5,0	5,0	5,2	5,2	5,4	5,5	5,6	4,7	4,5	
	tgδ′	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,019	0,008	
	ρ_v	$6,8\times10^{10}$	$2,5\times10^{10}$	$3,6\times10^{10}$	$4,0\times10^{10}$	$4,2\times10^{10}$	$9,0\times10^{9}$	$1,0\times10^{9}$	$2,0\times10^{9}$	$1,7\times10^{9}$	$2,0\times10^{11}$	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Осветление окраски	Осветление	Осветление окраски	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы								Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
75. Масса прессовочная фенольная ВХ6—342—70 по ГОСТ 5689—79	σ_f	80,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	Батуми
	a_n	6,8(7,0)	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	
	ε	4,8	4,9	4,9	4,9	5,0	5,3	5,4	5,4	5,4	5,5	
	$\operatorname{tg}\delta$	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,04	
	ε'	4,5	4,7	4,6	4,7	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	
	ρ_v	$1,8\times10^{12}$	—	$2,2\times10^{11}$	$1,6\times10^{11}$	$2,6\times10^{11}$	$1,0\times10^{11}$	$5,5\times10^{10}$	—	—	—	
	Внешний вид	Светло-коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	80,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,7	0,7	0,7	Ташкент
	a_n	6,8(7,0)	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	
	ε	4,8	4,7	4,7	4,7	4,7	4,8	4,8	4,9	5,6	—	
	$\operatorname{tg}\delta$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01	0,01	—	
	ε'	4,5	4,6	4,7	4,9	5,0	5,0	5,3	4,6	4,6	—	
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,01	—	
	ρ_v	$1,8\times10^{12}$	—	—	—	$7,9\times10^{11}$	$3,1\times10^{11}$	$1,7\times10^{11}$	—	$1,4\times10^{12}$	—	
	Внешний вид	Светло-коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
76. Масса прессовочная фенольная Ж1—010—40 по ГОСТ 5689—79	σ_f	49,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,7	—	Батуми
	a_n	3,6(3,7)	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	—	
	ε'	5,1	5,6	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	6,8	—	—	
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,04	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	—	—	
	ρ_v	$1,7\times10^{11}$	$4,1\times10^{10}$	$3,3\times10^{10}$	$3,1\times10^{10}$	$5,5\times10^{10}$	$3,8\times10^{10}$	$9,8\times10^{9}$	$6,9\times10^{9}$	—	—	
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	—	
	σ_f	49,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,7	0,7	Ташкент
	a_n	3,6(3,7)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	
	ε	7,5	5,8	6,0	6,0	5,6	5,6	5,5	5,4	7,8	9,5	
	$\operatorname{tg}\delta$	0,07	0,10	0,10	0,11	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	
	ε'	5,1	6,1	6,0	5,0	5,0	6,2	6,3	5,6	5,1	5,3	
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,09	0,09	0,05	0,04	
	ρ_v	$1,7\times10^{11}$	$1,1\times10^{11}$	—	—	$1,1\times10^{11}$	$3,0\times10^{10}$	$3,5\times10^{10}$	$3,7\times10^{10}$	$3,1\times10^{10}$	$2,4\times10^{11}$	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы: 1	2	3	6	12	24	36	48	60	Пункт проведения испытаний
77. Масса прессовочная фенольная Ж2—010—60 по ГОСТ 5689—79	σ_f	78,5	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	Батуми
	a_n	5,6(5,7)	0,9	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,5	
	ε'	5,7	6,3	6,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,06	0,10	
	ρ_v	$2,4\times10^{10}$	$4,8\times10^{9}$	$4,7\times10^{9}$	$3,5\times10^{9}$	$3,9\times10^{9}$	$7,0\times10^{9}$	$1,4\times10^{10}$	$1,1\times10^{9}$	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	78,5	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	Ташкент
	a_n	5,6(5,7)	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,6	
	ε	7,2	7,0	7,0	7,0	7,2	7,2	7,2	7,6	8,2	9,0	
	$\mathrm{tg}\delta$	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	
	ε'	5,7	6,6	6,7	6,7	6,7	6,7	7,0	7,0	6,0	6,0	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,05	0,05	
	ρ_v	$2,4\times10^{10}$	$1,7\times10^{10}$	—	$1,1\times10^{10}$	$1,6\times10^{10}$	$9,7\times10^{9}$	$3,0\times10^{10}$	$3,2\times10^{10}$	$1,3\times10^{10}$	$4,3\times10^{10}$	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Осветление окраски	Осветление окраски	
78. Масса прессовочная фенольная Ж3—010—62 по ГОСТ 5689—79	σ_f	70,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	Батуми
	a_n	3,7(3,8)	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	
	ε	6,0	6,5	6,5	6,6	6,6	6,6	7,8	7,6	—	—	
	$\mathrm{tg}\delta$	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	—	—	
	ε'	5,0	5,1	4,8	4,8	5,0	5,0	5,3	5,3	6,2	—	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,08	—	
	ρ_v	$1,4\times10^{11}$	—	$9,3\times10^{10}$	$6,2\times10^{10}$	$6,8\times10^{10}$	$2,1\times10^{10}$	$1,4\times10^{10}$	$5,3\times10^{9}$	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	
	σ_f	70,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	Ташкент
	a_n	3,7(3,8)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	
	ε	6,0	5,6	5,8	5,8	5,6	5,8	5,0	7,0	8,7	—	
	$\mathrm{tg}\delta$	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,09	0,09	0,08	0,10	—	
	ε'	5,0	5,2	5,4	5,4	5,6	5,8	5,8	5,8	5,8	—	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,03	0,05	0,03	0,02	—	
	ρ_v	$1,4\times10^{11}$	—	—	—	$9,7\times10^{10}$	$3,9\times10^{10}$	$1,5\times10^{10}$	$3,0\times10^{11}$	$1,6\times10^{11}$	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	—	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы									Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
79. Масса прессовочная фенольная Ж7—010—83*	σ_f	78,4	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	—	Батуми
	a_n	6,8(7,0)	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	
	ε'	4,8	5,6	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	—	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	
	ρ_v	$6,7\times10^9$	—	$1,7\times10^9$	$1,5\times10^9$	$1,3\times10^9$	$1,6\times10^9$	$3,4\times10^9$	$4,4\times10^8$	$1,2\times10^8$	—	
	Внешний вид	Темно-бордовый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	—	
	σ_f	78,4	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	Ташкент
	a_n	6,8(7,0)	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	
	ε	6,3	6,3	6,3	6,5	6,5	6,6	6,8	6,8	7,2	—	
	$\mathrm{tg}\delta$	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	—	
	ε'	4,8	4,8	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	—	
	Внешний вид	Темно-бордовый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Коричневый	Коричневый	Коричневый	
80. Фенопласт литьевой Ж9—010—60*	σ_f	62,8	—	—	1,0	0,9	0,9	0,8	0,7	—	—	Батуми
	a_n	6,8(7,0)	—	—	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	—	—	
	ε'	5,3	—	—	5,3	5,3	5,3	5,3	6,0	—	—	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,05	—	—	0,06	0,06	0,08	0,08	0,09	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	—	—	
	σ_f	62,8	—	—	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	—	—	Ташкент
	a_n	6,8(7,0)	—	—	0,9	0,9	0,9	0,7	0,7	—	—	
	ε'	5,3	—	—	5,5	4,8	4,8	4,4	4,6	—	—	
	$\mathrm{tg}\delta'$	0,05	—	—	0,06	0,04	0,04	0,03	0,02	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	—	—	
81. Масса прессовочная фенольная У1—301—07 по ГОСТ 5689—79	a_n	16,7 (17,0)	—	—	0,8	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	Ташкент
	$\mathrm{tg}\delta$	0,70	—	—	0,20	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	
	ε'	25,6	—	—	10,0	8,0	7,0	6,8	7,0	6,9	6,8	
	$\mathrm{tg}\sigma'$	0,20	—	—	0,09	0,09	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	
	ρ_v	$7,6\times10^9$	—	—	$2,0\times10^{10}$	$1,5\times10^{10}$	$2,2\times10^{12}$	$1,3\times10^{12}$	$1,3\times10^{12}$	$2,8\times10^{12}$	$5,2\times10^{12}$	
	$E_{пр}$	9,0	—	—	9,0	8,0	12,1	11,9	12,0	12,0	12,0	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы								Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
82. Материал прессовочный фрикционный Ф2—301—41*	σ_f	171,6	—	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	
	a_n	31,4 (32,0)	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Небольшая шероховатость поверхности	Небольшая шероховатость поверхности	—	—	—	—	—	Батуми
	σ_f	171,5	—	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	
	a_n	31,4 (32,0)	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	
	Внешний вид	Коричневый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Белый налет	Отслоение наполнителя	—	—	Ташкент
83. Масса прессовочная фенольная У4—080—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f	54,4	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	
	a_n	8,8(9,0)	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	
	ε'	5,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,0	
	$tg\delta'$	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,09	0,08	0,08	0,07	0,05	
	ρ_v	$9,4\times10^9$	$2,7\times10^9$	$1,8\times10^{10}$	$1,0\times10^{10}$	$2,0\times10^{10}$	—	$3,3\times10^{10}$	—	—	—	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Батуми
	σ_f	54,4	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	
	a_n	8,8(9,0)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	
	ε	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,2	8,3	8,4	8,4	
	$tg\delta$	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04	0,04	
	ε'	5,6	5,7	5,7	5,7	5,8	5,8	6,2	5 9	5,8	5,5	
	$tg\delta'$	0,08	0,08	0,08	0,08	0,09	0,08	0,09	0,08	0,07	0,03	
	ρ_v	$9,4\times10^9$	$8,3\times10^9$	—	$1,1\times10^{10}$	$1,3\times10^{10}$	$1,0\times10^{10}$	$2,0\times10^{10}$	$4,0\times10^{10}$	$2,2\times10^{10}$	$1,9\times10^{10}$	
	Внешний вид	Черный глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Ташкент
84. Материал антифрикционный ПАИС-104С*	σ_f	78,5	—	—	0,9	0,8	0,8	0,8	—	—	—	
	a_n	4,9(5,0)	—	—	1,0	1,0	0,9	0,8	—	—	—	
	ε	4,0	—	—	4,9	4,9	4,9	5,3	—	—	—	
	$tg\delta$	0,002	—	—	0,004	0,004	0,005	0,004	—	—	—	
	ε'	4,6	—	—	4,5	4,6	4,8	4,5	—	—	—	
	$tg\delta'$	0,006	—	—	0,006	0,006	0,007	0,008	—	—	—	
	Внешний вид	Зеленый глянцевый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	—	—	—	Батуми

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида. Продолжительность испытания, месяцы									Пункт проведения испытаний
			1	2	3	6	12	24	36	48	60	
84. Материал антифрикционный ПАИС-104С*	σ_f	78,5	—	—	1,0	0,9	0,9	—	—	—	—	Ташкент
	a_n	4,9(5,0)	—	—	1,0	1,0	0,9	—	—	—	—	
	ε	4,0	—	—	4,9	4,9	5,6	—	—	—	—	
	tgδ	0,002	—	—	0,002	0,001	0,001	—	—	—	—	
	ε'	4,6	—	—	4,5	4,5	4,5	—	—	—	—	
	tgδ′	0,006	—	—	0,006	0,007	0,006	—	—	—	—	
	Внешний вид	Зеленый глянцевый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	—	—	—	—	
85. Масса прессовочная карбамидо- и меламиноформальдегидная марки МФВ1 по ГОСТ 9359—80	σ_f	67,7	—	—	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	Батуми
	a_n	4,9(5,0)	—	—	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	—	—	
	ε	8,6	—	—	10,0	10,0	11,0	11,2	11,2	—	—	
	tgδ	0,05	—	—	0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	—	—	
	ε'	8,1	—	—	10,0	11,0	10,0	10,4	9,6	—	—	
	tgδ′	0,02	—	—	0,02	0,02	0,02	0,03	0,05	—	—	
	Внешний вид	Серый глянцевый	—	—	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Белый налет	Мелкие лунки	Мелкие лунки	—	—	
	σ_f	67,7	—	—	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	—	—	Ташкент
	a_n	4,9(5,0)	—	—	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	
	HK	284	—	—	1,1	1,1	1,1	0,9	0,9	—	—	
	ρ_v	$3,4\times10^9$	—	—	$3,6\times10^{10}$	$5,2\times10^{10}$	$3,1\times10^{11}$	$3,9\times10^{11}$	$2,5\times10^{11}$	—	—	
	$E_{пр}$	12,2	—	—	13,0	12,9	13,5	12,2	10,6	—	—	
	Внешний вид	Серый глянцевый	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Белые пятна	—	—	

Примечание. Значения показателей, обозначенные двумя звездочками, получены при продолжительности испытаний 30 мес.

Изменение № 2 ГОСТ 9.703—79 Единая система защиты от коррозии и старения. Пластмассы для изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с тропическим климатом. Общие требования к выбору и методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.06.90 № 1515

Дата введения 01.01.91

Пункт 2.1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Испытательная камера или аппарат искусственной погоды (АИП) в соответствии с требованиями ГОСТ 9.708—83, обеспечивающие:».

Приложение 1. Графа «Наименование показателя». Пункты 8, 9 изложить в новой редакции: «8. Изгибающее напряжение в момент разрушения, МПа

9. Изгибающее напряжение при заданном значении прогиба, МПа».

Приложение 3. Графа «Марка». Пункт 9. Заменить марки: ПСМД, ПСМ на ПСМ-111, ПСМ-115, ПСМ-118, ПСМ-151; пункт 13. Заменить марку: МСН-П на МСН-Л; пункт 14а. Исключить марку: УПС-0803Э*, после марки УПМ-0703Э дополнить знаком *; пункт 43. Обозначение марок изложить в новой редакции: ПА610-Л-ДМ, ПА610-Л-Г10, ПА610-Л-Т20, ПА610-Л-Т40, ПА610-Л-СВ30*;

Графа «Номер стандарта». Пункты 3, 4, 4а, 7а. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункт 9 дополнить ссылкой: ГОСТ 20282—86; пункт 10. Исключить ссылку: ГОСТ 20282—74; пункт 13 дополнить ссылкой: ГОСТ 12271—76. Пункт 14. Исключить ссылку на ГОСТ 12271—76; пункт 26. Заменить ссылку: ГОСТ 13744—76 на ГОСТ 13744—87; пункт 42. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 45. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87; пункты 24, 24а, 40, 40в, 46 исключить;

пункты 54, 54*а*, 54*б* изложить в новой редакции *(см. с. 256)*.

Приложение 4. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта». Пункты 12—19, 19а, 19б. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункты 23—26. Заменить ссылку: ГОСТ 20282—74 на ГОСТ 20282—86; пункт 54. Заменить ссылку: ГОСТ 13744—76 на ГОСТ 13744—87; пункты 74, 74в, 75—77, 77а, 79, 79а, 79в, 81в. Заменить слова: «по ГОСТ 5689—79» на знак *; пункт 81е. Заменить знак * на «по ГОСТ 5689—79».

Пункты 52, 52а, 70, 70в, 81г, 81д, 82 исключить.

(Продолжение см. с. 256)

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.019—75, метод А, балл
54. Массы прессовочные фенольные	Ж2—010—60	ГОСТ 5689—79	3
	Ж3—010—62		2
	Э9—342—73		4
	Э10—342—63		4
	Вх5—010—73		4
	У1—301—07		4
	У4—080—02		4
	Сп1—342—02		3
	Сп3—342—02		4
	Ж7—010—83		4
54а. Массы прессовочные фенольные	Ж1—010—40		2
	Э1—340—02		4
	Э3—340—61		2
	Э3—340—65		2
	Э4—100—30		4
	Э5—101—30		3
	Э6—014—30		3
	Э8—361—63		4
	Вх3—090—14		3
	Вх4—080—34		3
	Вх6—342—70		4
	Сп2—342—02		4
	028—210—02*		4
54б. Фенопласт литьевой	Ж9—010—60*		3

Приложение 5. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта». Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 2. Заменить марку: ПА-610—1—101* на ПА610-Л-ДМ*; пункт 3. Заменить марку: ПА-610—1—103* на ПА610-Л-Г10*; пункт 4. Заменить марку: ПА-610—1—108* на ПА610-Л-СВ30*; пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87;

пункт 5 исключить.

Приложение 6. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта». Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункты 14—17. Заменить ссылку: ГОСТ 20282—74 на ГОСТ 20282—86; пункт 28 изложить в новой редакции «Фторопласт-3 марки А по ГОСТ 13744—87»; пункт 43. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 44. Заменить марку: ПА 610—1—106* на ПА610-Л-Т20*; пункт 45. Заменить марку: ПА 610—1—107* на ПА610-Л-Т40*; пункт 46. Заменить марку: ПА610—1—101* на ПА610-Л-ДН*; пункт 47. Заменить марку: ПА 610—1—103* на ПА610-Л-Г10*; пункт 48. Заменить марку: ПА 610—1—108* на ПА610-Л-СВ30*» пункт 49. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87; пункты 59, 60, 62, 63—68, 72, 73, 75, 76. Заменить ссылку: по ГОСТ 5689—79 на знак *. Пункт 79. Заменить знак * на «по ГОСТ 5689—79»; пункты 27, 42, 51 исключить.

(ИУС № 9 1990 г.)

Цена 50 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru