ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БРУСЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ УЗКОЙ КОЛЕИ

ГОСТ 8992—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в **наб.** 10.11.87 Подп. в печ. 14.04.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отг. 0,38 уч.-изд. **л.**
Тир. 5000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3222

УДК 625.142.2(083.74) Группа К23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БРУСЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ УЗКОЙ КОЛЕИ

Технические условия

Wooden cants for switch assemblies of the narrow-gauge railways. Specifications

ГОСТ 8992—75*

Взамен ГОСТ 8992—59

ОКП 53 4220,

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 сентября 1975 г. № 2382 срок введения установлен

с 01.07.76

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 25.04.86 № 1067 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на непропитанные переводные деревянные брусья для стрелочных переводов железных дорог шириной колеи 600, 750 и 900 мм.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. По форме поперечного сечения переводные брусья подразделяют на два вида — обрезные и необрезные (см. чертеж).

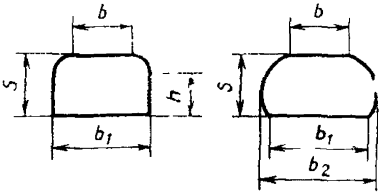
Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание июль 1987 г., с Изменением № 1, 2 утвержденными в сентябре 1980, апреле 1986 г. (ИУС 11—80; 8—86).*

© Издательство стандартов, 1988

Виды брусьев

Обрезные (А) Необрезные (Б)



b—ширина верхней пласти; b_1—ширина нижней пласти; b_2—ширина бруса по непропиленным сторонам; *s*—толщина бруса; *h*—высота пропиленной части боковой стороны

1.2. В зависимости от размеров поперечного сечения устанавливается четыре типа обрезных брусьев: I, II, III, IV и три типа необрезных брусьев: I, II, III.

1.3. Размеры поперечных сечений брусьев должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Типы и виды брусьев	Толщина, *s*	Ширина по измерениям			Высота пропиленной части боковых сторон, *h*
		b	b_1	b_2	
IA	140	150	230	—	100
IIA	130	150	210	—	80
IIIA	120	150	190	—	70
IVA	120	100	100	—	120
IБ	140	150	230	250	—
IIБ	130	150	210	230	—
IIIБ	120	150	190	210	—

1.4. Размеры поперечных сечений установлены для брусьев с влажностью древесины не более 22%. При большей влажности брусья из древесины хвойных пород должны быть изготовлены с припуском на усушку по ГОСТ 6782.1—75, а брусья из древесины лиственных пород — по ГОСТ 6782.2—75.

1.5. Длина брусьев, мм, должна быть:

для колеи 600 и 750 мм — 1300; 1500; 1650; 1800; 2000; 2200; 2400; 2600; 2800; 3000

для колеи 900 мм — 1600; 1800; 2000; 2200; 2400; 2600; 2800; 3000; 3200; 3500

1.6. Предельные отклонения по размерам брусьев всех типов, мм, не должны быть более:

по длине	±25
по толщине	±5
по ширине верхней пласти	от минус 5 и плюс до ширины нижней пласти
по ширине нижней пласти:	
обрезных брусьев	$^{+10}_{-5}$
необрезных брусьев	$^{+50}_{-5}$

1.6.1. Предельные отклонения по высоте пропиленной части боковых сторон обрезных брусьев всех типов даются только в плюсовую сторону до толщины бруса.

Обрезные брусья, имеющие минусовые отклонения по высоте пропиленной части боковых сторон, переводят в соответствующие типы необрезных брусьев.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Брусья должны быть изготовлены из древесины сосны, ели, пихты, лиственницы, березы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Влажность древесины брусьев не нормируется.

2.3. Качество древесины брусьев должно соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140—81	Нормы
1. Сучки	
а) здоровые	Не допускаются в местах укладки подкладок размером более 40 мм, а на остальных поверхностях — более 80 мм
б) загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях — более 30 мм
2. Пасынок	Не допускается
3. Гниль ядровая, мягкая заболонная, наружная, трухлявая	Не допускаются
4. Грибные ядровые пятна (полосы)	Не допускаются размером более 15% соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон
5 Побурение и заболонная твердая гниль	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях допускаются в виде отдельных пятен размером не более 20 мм

Продолжение табл. 2

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140—81	Нормы
6. Ложное ядро	Допускается без выхода на верхнюю пласть размером не более $^1/_3$ площади торца, а на боковых сторонах — не более $^1/_2$ толщины бруса, считая от нижней пласти
7. Червоточина	Допускается некрупная поверхностная и неглубокая
8. Трещины:	
а) метиковые	Допускаются без выхода на верхнюю пласть протяжением по торцу не более $^1/_3$ соответственно толщины или ширины бруса
б) отлупные	Не допускаются с выходом на пласти и боковые поверхности бруса
в) морозные	Допускаются без выхода на верхнюю пласть глубиной не более 40 мм
г) усушки	Допускаются односторонние длиной каждая не более 400 мм, а торцовые сквозные — длиной не более 50 мм
9. Наклон волокон	Не допускается более 10%
10. Прорость	Не допускается на верхней пласти, а на остальных поверхностях — длиной более 200 мм и шириной — более 50 мм
11. Заруб и запил	Не допускаются на верхней пласти в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях — глубиной более 20 мм
12. Кривизна	
а) простая	Не допускается от длины бруса, %, более: 0,2 — по пластям, 0,5 — по боковым сторонам обрезных брусьев, 1,0 — по боковым сторонам необрезных брусьев
б) сложная	Не допускается на пластях и боковых сторонах размером более половины соответственно нормы простой кривизны

Примечания:

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140—81, не указанные в табл. 2, допускаются.
2. Одновременное наличие в брусе метиковых и морозных трещин не допускается.
3. **(Исключено, Изм. № 2).**

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Непараллельность пластей, а в обрезных брусьях и боковых сторон, дается в пределах норм отклонений по толщине и ширине бруса, предусмотренных п. 1.6.

2.5. Неперпендикулярность торцов к продольной оси бруса не допускается более 20 мм по толщине и ширине бруса.

2.6. Непропиленные поверхности брусьев (обрезных и необрезных) должны быть очищены от коры и луба. Сучки и ребристая закомелистость должны быть срезаны вровень с поверхностью бруса; при этом срез может быть плоским.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Брусья поставляют комплектами. Комплект должен состоять из брусьев одного типа и одной породы древесины, в количестве необходимом для укладки одного стрелочного перевода.

Еловые и пихтовые или сосновые и кедровые брусья могут находиться в одном комплекте.

2.8. Брусья до укладки на путь должны быть пропитаны антисептиками. Качество пропитки антисептиками — по ГОСТ 20022.0—76.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Поставка брусьев в количественных соотношениях по типам, комплектам и породам должна производиться по спецификации потребителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку, брусьев производят партиями. Партией считают количество комплектов брусьев, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование предприятия-изготовителя, местонахождение и товарный знак;

тип, вид брусьев и пород древесины;

количество комплектов и брусьев в партии;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Приемку по качеству и размерам осуществляют сплошным контролем брусьев в партии.

3.3. Приемку брусьев по количеству осуществляют пересчетом комплектов и брусьев в партии.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Размеры брусьев проверяют металлической рулеткой по ГОСТ 7502—80. Допускается проверять размеры поперечного сечения брусьев металлической линейкой по ГОСТ 427—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Ширину пластей брусьев измеряют в самом узком месте на участке длиной 200 мм, отстоящем на расстоянии 250 мм от вершинного торца бруса.

4.3. Определение и измерение пороков и дефектов обработки древесины — по ГОСТ 2140—81.

Сучки измеряют по расстоянию между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси бруса.

4.4. Определение влажности древесины брусьев — по ГОСТ 16588—79.

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На торец каждого бруса должна быть нанесена маркировка с указанием типа, вида, длины бруса, породы древесины и условного знака предприятия-изготовителя. Маркировка должна быть четкой и производиться отбойным клеймением или стойкой краской.

Брусья должны быть уложены в пакеты. Формирование, упаковывание и маркирование пакетов и блок-пакетов по ГОСТ 19041—85.

Допускается поставка брусьев в непакетированном виде с согласия потребителя.

5.2. Транспортирование брусьев производят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

5.4. Брусья хранят в штабелях на складах, очищенных от щепы, коры, опилок, травы и мусора.

При хранении брусьев на складах свыше 10 сут каждый горизонтальный ряд брусьев в штабеле должен быть отделен от другого ряда прокладками из здоровой окоренной древесины.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.4.1. Каждый штабель брусьев должен быть уложен на фундамент, который устраивается из переносных железобетонных, бетонных или деревянных опор (балок). Высота фундамента должна быть не менее 400 мм. В местах с большим количеством осадков фундамент должен быть высотой 750 мм. Фундаменты каждого штабеля должны быть прочными и находиться на одном горизонтальном уровне. Деревянные элементы фундамента должны быть пропитаны антисептиками.

5.4.2. Каждый горизонтальный ряд брусьев должен быть отделен от другого прокладками из здоровой окоренной древесины или перекрещивающимся рядом брусьев.

5.4.3. В горизонтальных рядах между брусьями должны быть промежутки шириной от 20 до 40 мм.

5.5. Штабели должны быть устойчивы. Высота штабелей должна быть не более 12 м.

gost.e-ecolog.ru