ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ

Группа Г85

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

АППАРАТУРА ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ

ГОСТ 8856—72*

Давление горючих газов

Flame machining equipment. Fuel gas pressure

Взамен ГОСТ 8856—58

ОКСТУ 3645

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1972 г. № 1004 срок введения установлен с 01.07.73

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта СССР от 05.06.89 № 1420 ограничение срока действия снято

1. Настоящий стандарт распространяется на аппаратуру для газопламенной обработки (горелки и резаки всех типов, металлизаторы и т. д.) и устанавливает давление горючих газов перед огневой аппаратурой.

2. Давления горючих газов должны находиться в пределах, указанных в таблице.

Разряды давлений	Пределы давления, кгс/см² (кПа)			
	ацетилена		газов-заменителей, ацетилена	
	нижний	верхний	нижний	верхний
1	0,01* (0,98) 0,03** (2,94)	1,0* (98) 1,2** (117,6)	0,01 (0,98)	3,0 (294)
2	0,10 (9,8)		0,20 (19,6)	
3	0,30 (29,4)		0,50 (49,0)	

* До 01.01.87.
** С 01.01.87.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

* Переиздание с Изменением № 1, утвержденным в августе 1984 г. (ИУС 12–84)

gost.e-ecolog.ru