

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛОМИКАНИТ ГИБКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8727—78

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.613.1 : 677.521 : 006.354 Группа Е34

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕКЛОМИКАНИТ ГИБКИЙ

Технические условия

Flexible glass micanite
Specifications

ГОСТ
8727—78

ОКП 34 9211

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на гибкий стекломиканит, применяемый в электрических машинах и аппаратах в качестве электроизоляционного материала.

Стекломиканит должен соответствовать ГОСТ 25045—81 и требованиям настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Стекломиканит должен изготовляться типов 45, 46 и 48 по ГОСТ 25045—81.

Обозначение типа, марки стекломиканита, номинальная толщина и предельные отклонения от номинальной толщины должны соответствовать указанным в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.2. Размеры гибкого стекломиканита — по ГОСТ 25045—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Средняя масса 1 м^2 гибкого стекломиканита указана в приложении 1.

В условное обозначение гибкого стекломиканита должны входить: марка и сорт стекломиканита с указанием толщины, размер слюды и обозначение настоящего стандарта.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1978
© Издательство стандартов, 1993
Переиздание с изменениями

Таблица 1*

Обозначение типа по ГОСТ 25045—81	Марка стеклослюданита	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для стеклослюданита			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
45	ГФС Т	0,22	+0,05 —0,02	±0,10	±0,05	±0,10
		0,25	+0,05 —0,03		±0,05	
		0,30	+0,06 —0,04		±0,06	
		0,50	±0,07	±0,15	±0,07	±0,15
	ГФС-ТТ	0,25	+0,05 —0,03	±0,10	±0,05	±0,10
		0,30	+0,06 —0,04		±0,06	
		0,35; 0,40	±0,06	±0,12	±0,06	±0,12
		0,50	±0,07	±0,15	±0,07	±0,15
		0,60	±0,08		±0,08	
46	ГФЭ-ТТ	0,20	+0,05 —0,02	+0,10 —0,08	±0,05	±0,10
		0,25	+0,05 —0,03	±0,10		
		0,30	+0,06 —0,04		±0,06	
		0,35; 0,40	±0,06	±0,12	±0,06	±0,12
		0,50	±0,07	±0,15	±0,07	±0,15
		0,60	±0,08		±0,08	
48	ГФК-Т	0,22	+0,05 —0,02	±0,10	±0,05	±0,10
		0,25	+0,05 —0,03			
		0,30	+0,06 —0,04		±0,06	
		0,50	±0,07	±0,15	±0,07	±0,15

*Продолжение табл. 1**

Обозначение типа по ГОСТ 25045—81	Марка стекломиканита	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для стекломиканита			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
48	ГФК-ТТ	0,20	+0,05 —0,02	+0,10 —0,08	±0,05	±0,10
		0,25	+0,05 —0,03	±0,10		
		0,30	+0,06 —0,04		±0,06	
		0,35; 0,40	±0,06	±0,12	±0,06	±0,12
		0,50	±0,07	±0,15	±0,07	±0,15
		0,60	±0,08		±0,08	

* Таблица 2 исключена.

В наименовании марок стекломиканита буквы и цифры означают: Г — гибкий, Ф — флогопит, С — масляно-глифталевый лак (светлый), Э — полиэфирноэпоксидный лак, К — кремнийорганический лак, Т — одна подложка из стеклоткани, ТТ — две подложки из стеклоткани.

Примеры условных обозначений

Гибкий стекломиканит высшего сорта марки ГФС-Т толщиной 0,22 мм из слюды размера 30:

Стекломиканит ВС ГФС-Т 0,22—30 ГОСТ 8727—78

Гибкий стекломиканит первого сорта марки ГФС-ТТ толщиной 25 мм из слюды размера 30:

Стекломиканит 1С ГФС-ТТ 0,25—30 ГОСТ 8727—78

Коды ОКП для каждой марки и типоразмера гибкого стекломиканита приведены в приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.4. Допускается превышение указанных в табл. 1 предельных отклонений от номинальной толщины в отдельных точках для миканита на слюде размерами 50, 40 и 30 одно из десяти значений, на слюде размерами 20, 15, 10 — два из десяти значений.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стекломиканит должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Листы стекломиканита должны быть с ровно обрезанными краями, без расслоений, сквозных просветов между пластинками слюды и посторонних включений. На поверхности листа не должно быть отлипа лака. У стекломиканита с одной подложкой стеклоткани пластинки слюды не должны отслаиваться. Не допускаются морщины подложек, изменяющих толщину листа выше предельных отклонений от номинальной толщины в отдельных точках.

При нарезании на полоски шириной не менее 20 мм стекломиканит не должен распадаться и подложка не должна отпадать.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Распределение слюды и склеивающего вещества в стекломиканите должно быть равномерным.

2.4. Стекломиканит по электрическим свойствам и массовой доле компонентов должен соответствовать значениям, указанным в табл. 3 и 4.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение для марок				
	ГФС-Т	ГФС-ТТ	ГФЭ-ТТ	ГФК-Т	ГФК-ТТ
1. Электрическая прочность в исходном состоянии*, кВ/мм, не менее:					
для миканита высшего сорта толщиной:					
0,20	—	—	20	—	20
0,22	20	—	—	20	—
0,25	20	18	18	20	18
0,30	20	18	18	20	18
0,35	—	18	18	—	18
0,40; 0,50; 0,60	17	17	17	17	17
для миканита первого сорта толщиной:					
0,20	—	—	16	—	16

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Значение для марок				
	ГФС-Т	ГФС-ТТ	ГФЭ-ТТ	ГФК-Т	ГФК-ТТ
0,22	16	—	—	16	—
0,25	16	14	14	16	14
0,30	16	14	14	16	14
0,35; 0,40; 0,50	15	14	14	15	14
0,60	—	16	16	—	16
2. Удельное объемное электрическое сопротивление (для всех толщин), Ом·см, не менее:					
в исходном состоянии*	$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{12}$
после выдержки в условиях 48 ч (23±2)°С (93±2) %	$1 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{10}$
3. Массовая доля компонентов (для всех толщин), %:					
летучих веществ, не более	4	4	2	2	2
связующего вещества	13—25	15—30	15—30	20—36	20—36
слюды, не менее; для толщин:					
0,20	—	—	40	—	35
0,22	50	—	—	45	—
0,25	50	40	40	45	35
0,30	55	45	45	50	40
0,35	—	45	45	—	40
0,40	—	50	50	—	45
0,50	60	55	55	55	50
0,60	—	55	55	—	50

* В условиях 15—35°С 45—75 %.

2.5. Стекломиканит всех марок должен быть гибким при температуре 15—35°С и относительной влажности воздуха 45—75%.

2.6. Для изготовления стекломиканита должны применяться: щепаная слюда флогопит по ГОСТ 3028—78, стеклоткань и стеклосетка по ГОСТ 19907—83, сиккатив НФ-1 по ГОСТ 1003—73, лак КО-946 по ГОСТ 16508—70, кремнийорганический, полиэфирно-эпоксидный, масляно--глифталевый лаки, сиккатив, стеклоткань или стеклосетка 4-го класса назначения по нормативно-технической документации.

Таблица 4

Марка	Толщина, мм	Пробивное напряжение в отдельных точках, кВ, не менее, для миканита	
		высшего сорта	первого сорта
ГФС-ТТ ГФЭ-ТТ ГФК-ТТ	0,20	2,2	2,2
	0,25	2,7	2,2
	0,30	3,3	2,7
	0,35	3,8	3,3
	0,40	4,4	3,8
	0,50	5,7	4,7
	0,60	7,3	6,8
ГФС-Т ГФК-Т	0,22	3,0	2,2
	0,25	3,5	2,2
	0,30	4,0	3,3
	0,50	6,0	5,7

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Допускается применение других материалов при условии, что качество стекломиканита на их основе будет не ниже требований, указанных в настоящем стандарте. Применение этих материалов должно быть согласовано с потребителем.

Размер, толщина и сорт слюды, применяемой для изготовления стекломиканита, — по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки стекломиканита должны соответствовать ГОСТ 25045—81 и требованиям настоящего стандарта.

3.2. Масса партии стекломиканита не должна быть более 200 кг.

3.3. Приемосдаточным испытаниям подвергается каждая партия стекломиканита в объеме: на соответствие требованиям пп. 1.1 и 1.2—10% листов от партии, на соответствие требованиям пп. 2.1 и 2.2 — каждый лист, на соответствие требованиям пп. 1 и 3 табл. 3 — два листа от партии.

3.4. Периодические испытания должны проводиться не реже раза в 6 мес на соответствие требованиям п. 2 табл. 3 и п. 2.5— на одном листе стекломиканита.

Разд. 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 25045—81.

Разд. 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 25045—81.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие стекломиканита требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.2. Гарантийный срок хранения со дня изготовления стекломиканита на кремнийорганическом лаке — 6 мес, на полиэфирно-эпоксидном и масляно-глифталевом лаках — 3 мес

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

СРЕДНЯЯ МАССА 1 м² СТЕКЛОМИКАНИТА

Номинальная толщина, мм	Масса, кг, 1 м² стекломиканита марок			
	ГФС-Т	ГФК-Т	ГФС-ТТ	ГФЭ-ТТ, ГФК-ТТ
0,20	—	—	0,340	—
0,22	0,330	0,340	—	—
0,25	0,330	0,340	0,420	0,420
0,30	0,460	0,470	0,500	0,500
0,35	—	—	0,570	0,555
0,40	—	—	0,700	0,720
0,50	0,780	0,800	0,870	0,880
0,60	—	—	0,900	0,900

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Приложение 2. **(Исключено, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Коды ОКП гибкого стекломиканита

Марка стекломиканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Код ОКП
ГФС-Т	0,22	30	34 9211 2101 01
		20	34 9211 2102 00
		15	34 9211 2103 10
		10	34 9211 2104 09
	0,25	30	34 9211 2105 08
		20	34 9211 2106 07
		15	34 9211 2107 06
		10	34 9211 2108 05

Продолжение

Марка стеклослюдинита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Код ОКП
ГФС-Т	0,30	30	34 9211 2109 05
		20	34 9211 2111 04
		15	34 9211 2112 10
		10	34 9211 2113 08
	0,50	15	34 9211 2114 07
		10	34 9211 2115 06
ГФС-ТТ	0,25	50	34 9211 2201 09
		40	34 9211 2202 08
		30	34 9211 2203 07
		20	34 9211 2204 06
		15	34 9211 2205 05
		10	34 9211 2206 04
	0,30	50	34 9211 2207 03
		40	34 9211 2208 02
		30	34 9211 2209 01
		20	34 9211 2211 07
		15	34 9211 2212 06
		10	34 9211 2213 05
	0,35	50	34 9211 2214 04
		40	34 9211 2215 03
		30	34 9211 2216 02
		20	34 9211 2217 01
		15	34 9211 2218 00
		10	34 9211 2219 10
	0,40	30	34 9211 2221 05
		15	34 9211 2222 04
		10	34 9211 2223 03
	0,50	30	34 9211 2224 02
		15	34 9211 2225 01
		10	34 9211 2226 00
	0,60	30	34 9211 2227 10
		15	34 9211 2228 09
		10	34 9211 2229 08
ГФЭ-ТТ	0,20	30	34 9211 2301 06
		20	34 9211 2302 05
	0,25	30	34 9211 2303 04
		20	34 9211 2304 03
	0,30	30	34 9211 2305 02
		20	34 9211 2306 01
	0,35	30	34 9211 2307 00
		20	34 9211 2308 10

Продолжение

Марка стеклослюданита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Код ОКП
ГФЭ-ТТ	0,40	30	34 9211 2309 09
		20	34 9211 2311 04
	0,50	30	34 9211 2312 08
		20	34 9211 2313 02
	0,60	30	34 9211 2314 01
		20	34 9211 2315 00
ГФК-Т (флогопит нагревостойкий)	0,22	30	34 9211 2401 03
		20	34 9211 2402 02
	0,25	30	34 9211 2403 01
		20	34 9211 2404 00
	0,30	30	34 9211 2405 10
		20	34 9211 2406 09
	0,50	15	34 9211 2407 08
		10	34 9211 2408 07
ГФК-ТТ	0,20	50	34 9211 2501 00
		40	34 9211 2502 10
		30	34 9211 2003 09
		20	34 9211 2504 08
	0,25	50	34 9211 2505 07
		40	34 9211 2506 06
		30	34 9211 2507 05
		20	34 9211 2508 04
	0,30	50	34 9211 2509 03
		40	34 9211 2511 09
		30	34 9211 2512 08
		20	34 9211 2513 07
		15	34 9211 2514 06
	0,35	50	34 9211 2515 05
		40	34 9211 2516 04
		30	34 9211 2517 03
		20	34 9211 2518 02
		15	34 9211 2519 01
	0,40	30	34 9211 2521 07
		15	34 9211 2522 06
		10	34 9211 2523 05
	0,50	30	34 9211 2524 04
		15	34 9211 2525 03
		10	34 9211 2526 02
	0,60	30	34 9211 2527 01
		15	34 9211 2528 00
		10	34 9211 2529 10

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством электротехнической промышленности СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ В. Б. Березин, В. Б. Рекет

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11.01.78 № 49

3. **ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ** — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 8727—69

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1003—73	2.6
ГОСТ 3028—78	2.6
ГОСТ 16508—70	2.6
ГОСТ 19907—83	2.6
ГОСТ 25045—81	Вводная часть, 1.1, 1.2, 3.1, 4.1, 5.1

6. **Переиздание (март 1993 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в августе 1983 г., июле 1984 г., июне 1988 г. (ИУС 12—83, 11—84, 10—88)**

Редактор *А. В. Цыганкова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в набор 27.04.93. Подп. в печ 05 08.93. Усл. печ. л 0,70. Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд л 0,72 Тир. 721 экз. С 443.

» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 291

gost.e-ecolog.ru