ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ТКАНЕЙ ПОСЛЕ МОКРОЙ ОБРАБОТКИ

ГОСТ 8710—84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

П. Т. Букаев, канд. техн. наук; **Н. М. Толкунова,** канд. техн. наук; **Т. Б. Крюк; Т. М. Шашкова; Л. А. Орлова**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 июня 1984 г. № 2011

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в наб. 06.07.84 Подп. в печ. 28.08.84 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,34 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3. Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2082

УДК 677.04.001.4:006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Метод определения изменения размеров тканей после мокрой обработки

Textile fabrics. Method for determination of dimensions change after wet treatment

ГОСТ 8710—84

Взамен ГОСТ 8710—58

ОКСТУ 8309

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 июня 1984 г. № 2011 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ткани бытового назначения: хлопчатобумажные, льняные, полульняные и из пряжи химических волокон и смешанные и устанавливает метод определения изменения размеров после мокрой обработки.

Метод заключается в определении изменения расстояний между метками, нанесенными на элементарную пробу тканей, после мокрой обработки.

Изменение размеров считается положительным, если происходит увеличение расстояний между метками и отрицательным, если происходит уменьшение размеров.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4225—83 в части определения изменения линейных размеров тканей после мокрой обработки с использованием стиральной машины.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

1.2. Точечная проба состоит из отрезка ткани во всю ее ширину, длиной 300 мм для всех тканей и 600 мм — для пестротканых. Из каждой точечной пробы вырезают параллельно краю (кромке) на расстоянии не менее 50 мм две (для пестротканых — четыре) элементарные пробы размером 300×300 мм и обозначают направление основы и номер куска.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

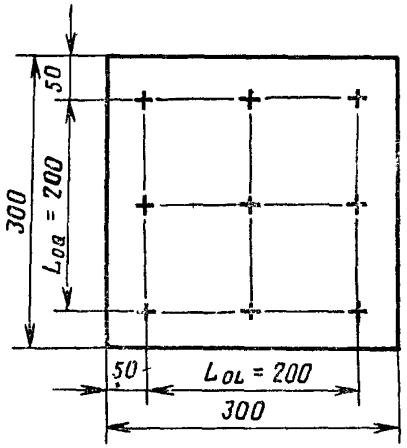
© Издательство стандартов, 1984

1.3. В тканях, склонных к осыпанию нитей, следует предохранять края элементарной пробы обметыванием краев.

1.4. Элементарные пробы должны быть гладкими, без сгибов и складок. Пробы не должны содержать пороков, которые оказывают влияние на результаты измерения.

1.5. Перед нанесением меток элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 в свободном состоянии.

1.6. Выдержанную элементарную пробу в расправленном и ненатянутом состоянии укладывают на гладкую поверхность и через отверстия шаблона наносят метки на расстоянии 200 мм в направлении основы L_{OL} и утка L_{OQ} в соответствии с чертежом с последующей обводкой несмываемой краской или прошиванием стежков размером 15—20 мм и связыванием концов нити стежка без стягивания ткани.



L_{OQ} — расстояние между метками в направлении утка до мокрой обработки, мм; L_{OL} — расстояние между метками в направлении основы до мокрой обработки, мм

Замеряют расстояния между метками в направлении основы L_{OL} и расстояния между метками в направлении утка L_{OQ} с погрешностью не более 1 мм.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяется следующая аппаратура и материалы:

машина стиральная автоматическая бытовая типа СМА-4 модели «Вятка-автомат-12» с горизонтально установленным барабаном;

машина стиральная полуавтоматическая бытовая типа СМП-1,5 модели «ЗВИ-1», вертикальная с активатором;

допускается применение другой стиральной машины, обеспечивающей сравнимые и статистически достоверные результаты;

утюг со следующими показателями: диапазон регулирования температуры от 100 до 220 °С, допускаемое отклонение температуры ±15 °С, давление 500—1500 Па;

доска гладильная деревянная размером не менее 400×400 мм, обтянутая серошинельным сукном в два слоя или шлихтовальной фланелью в три слоя (подстилка);

весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 с погрешностью взвешивания не более 1 г;

линейка с погрешностью не более 1 мм/м;

вспомогательные средства для нанесения меток (шаблон размером 300×300 мм, шариковая ручка или карандаш, нить, швейная игла);

моющие средства (например: мыло и сода или стиральный порошок);

щипцы;

ножницы;

ткань хлопчатобумажная неаппретированная с поверхностной плотностью от 100 до 200 г/м^2 размером не менее 400×400 мм.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. При проведении испытания с применением стиральной машины «Вятка-автомат-12» обработку элементарных проб проводят по режиму, указанному в таблице.

3.2. При проведении испытания с применением стиральной машины «ЗВИ-1» в бак машины заливают 10 л воды температурой 20—25 °С, затем добавляют раствор, состоящий из 0,5 л воды температурой 70—80 °С, 40 г хозяйственного мыла и 10 г кальцинированной соды (мыло хозяйственное твердое 60—72 %). Температура стирального раствора в баке стиральной машины должна быть 20—25 °С.

После заливки стирального раствора включают электродвигатель и при работе активатора в бак закладывают поочередно элементарные пробы, затем закрывают крышку бака машины.

Количество проб, одновременно закладываемых в бак для стирки, должно быть от 2 до 20.

Продолжительность стирки 30 мин. Началом стирки считается момент закладки в бак машины последней пробы, концом стирки — момент выключения электродвигателя. По окончании

стирки из бака выбирают элементарные пробы. При перепутывании нитей отдельных проб нити осторожно перерезают ножницами, не допуская растягивания проб. Затем элементарные пробы отжимают в центрифуге в течение 2 мин.

Режим мокрой обработки в машине «Вятка-автомат-12»

Этапы обработки	Условия обработки	
	для хлопчатобумажных, льняных и полульняных тканей	для тканей из пряжи химических волокон
СТИРКА	По программе стиральной машины	
Температура: чистая стирка, °С Модуль ванны Масса моющего средства, г/дм³	 60±3 1:30 3	 40±3 1:30 3
ПОЛОСКАНИЕ	По программе стиральной машины	
Количество циклов полоскания	5	3
ОТЖИМ	По программе стиральной машины	
ГЛАЖЕНИЕ	Накладыванием утюга	

Примечания:

1. Если масса элементарных проб недостаточна, следует наполнить барабан кусками полотен того же или подобного вида, соответствующими по размерам элементарным пробам.

2. Элементарные пробы гладят сразу после отжима. Пробы по одной раскладывают на гладильной доске в расправленном виде, без растягивания и накрывают тканью. Глажение производят утюгом без нажима. Для ускорения сушки допускается переворачивание проб и глажение с обратной стороны. Продолжительность и температура глажения проб зависят от вида полотна.

После отжима элементарных проб стиральный раствор спускают из бака через сливную трубку.

Для полоскания в бак стиральной машины наливают 10 л чистой воды температурой 20—25 °С и включают электродвигатель.

При работе активатора в бак машины закладывают поочередно элементарные пробы. Продолжительность полоскания — 2 мин. Началом полоскания считается момент закладки в бак машины последней пробы, концом — момент выключения электродвигателя.

По истечении времени промывки выключают электродвигатель и из бака, наполненного водой, выбирают пробы тканей по одной и, осторожно расправив без вытягивания, отжимают в центрифуге.

3.3. Глажение проб проводится в соответствии с требованиями п. 3.1.

3.4. Элементарные пробы после глажения выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 на столе в расправленном состоянии в один слой не менее 10 мин.

3.5. После выдерживания элементарных проб измеряют расстояния между метками по основе L_{1L} и расстояния между метками по утку L_{1Q} с погрешностью не более 1 мм.

3.6. При возникновении разногласий стирку проб тканей проводят в стиральной машине «Вятка-автомат-12».

Примечание. Испытания в стиральной машине «ЗВИ-1» допускаются до 01.01.87 г.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Вычисляют среднее арифметическое значение расстояния между метками до мокрой обработки ($\overline{L_0}$) и после нее ($\overline{L_1}$) отдельно для направлений основы и утка.

4.2. Изменение линейных размеров (λ) после мокрой обработки для направлений основы λ_L и утка λ_Q в процентах вычисляют по формуле

$$\lambda = \frac{\overline{L_1} - \overline{L_0}}{\overline{L_0}} \cdot 100,$$

где $\overline{L_1}$ — расстояние между метками после обработки, мм;

$\overline{L_0}$ — расстояние между метками до обработки, мм.

Результаты вычислений округляют до первого десятичного знака.

5. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:
технические данные ткани;
размер элементарных проб;
обозначение примененной аппаратуры;
количество элементарных проб;
изменение размеров элементарных проб по основе и по утку;
обозначение настоящего стандарта;
подпись и должность лица, проводившего испытания;
дату и место проведения испытания.

gost.e-ecolog.ru