ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ С НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8705—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 686.122.2 : 677.865 : 006.354 Группа М68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ С НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Технические условия

Nitrocellulose covered binding material. Specifications

ГОСТ 8705—78*

Взамен ГОСТ 8705—68

ОКП 87 2260

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1978 г. № 1534 срок введения установлен

с 01.07.79

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 05.09.86 № 2609 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на переплетный материал с нитроцеллюлозным покрытием, предназначенный для изготовления переплетных крышек, при выпуске изданий, рассчитанных на длительную или интенсивную эксплуатацию в соответствии с обязательным приложением.

Переплетный материал представляет собой хлопчатобумажную ткань, на одну сторону которой нанесено нитроцеллюлозное покрытие или крахмально-каолиновый грунт с нитроцеллюлозным покрытием.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Переплетный материал изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологического регламента, утвержденного в установленном порядке.

1.2. Для изготовления переплетного материала применяют миткаль арт. 6938, арт. 6939, арт. 6942, арт. 6978 по ГОСТ 9858—75.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять другие артикулы тканей, обеспечивающих соответствие качества материала требованиям настоящего стандарта.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1985 г., мае 1986 г. (ИУС 10—85, 11—86).*

© Издательство стандартов, 1987

1.3. Переплетный материал выпускают трех видов:

А — с покрытием из смеси нитроцеллюлозы, пластификаторов, наполнителей, пигментов и красителей — ледерин.

Б — с покрытием из смеси нитроцеллюлозы, пластификаторов, наполнителей, пигментов и красителей с полиамидной отделкой— ледерин с полиамидной отделкой.

В — с крахмально-каолиновым грунтом и покрытием из смеси целлюлозы, пластификаторов, наполнителей, пигментов и красителей — коленкор с нитропокрытием.

1.4. Переплетный материал выпускают с рисунком тиснения, с печатью, отделкой или без них, в широкой гамме расцветок. Ткань-основа должна соответствовать или гармонировать с цветом покрытия.

1.5. Переплетный материал по художественно-эстетическому оформлению должен соответствовать образцам (эталонам), утвержденным по ГОСТ 15.007—81.

1.6. По физико-механическим показателям переплетный материал должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для переплетного материала вида		
	А	Б	В
Поверхностная плотность г/м² (масса 1 м², г)	220±15	220±15	195±15
Жесткость, СН (гс):			
по основе	6—11	4—11	6—13
по утку	4—9	4—8	4—8
Хрупкость покрытия по основе и утку	В месте сгиба не должно быть трещин		
Светостойкость, баллы, не менее	4	4	4
Слипание, мН/м² (кгс/см²), не более	0,06 (0,6)	0,05 (0,5)	0,06 (0,6)
Прочность сцепления пленки с тканью, дН (кгс), не менее	1,4	1,4	Не определяется
Перемещение красителя на поверхность пленки	Не допускается		
Скручиваемость, с, не менее	10	10	10
Термостойкость	Едва заметное изменение цвета		
Прочность окраски к сухому трению, баллы, не менее	4	4	4

Примечание. Для переплетного материала вида А, предназначенного для комсомольских билетов, скручивание не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7. Переплетный материал выпускают шириной: 66 см с предельным отклонением ±1,0 см; 72,5; 76,5; 82,5; 86,5; 91,5; 95,5 см с предельным отклонением ±1,5 см; 100 см с предельным отклонением ±2 см.

Допускается изготовление переплетного материала других ширин по согласованию с потребителем.

1.8. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.9. Переплетный материал в зависимости от наличия и характера пороков внешнего вида подразделяют на 1 и 2-й сорта.

1.10. Допускаемые пороки внешнего вида в зависимости от сорта не должны превышать размеров, указанных в табл. 3.

Таблица 3*

Наименование порока	Размер и количество пороков для	
	1-го сорта	2-го сорта
1. Незагрунтованная и проколотая иглами ширительных рам кромка по ширине с каждой стороны, см, не более	1,0	1,0
2. Срыв пленки не более 2,5 см от края кромки по двум ее сторонам, по длине, м, не более	Не допускается	10
3. Зажимы и заломы без нарушения покрытия длиной до 20 см каждый, шт., не более	Не допускаются	2
4. Пятна площадью до 0,5 см^2, шт., не более	1	3
5. Царапины шириной до 1 мм по длине куска, шт., не более	Не допускаются	2
6. Пористость пленки, не влияющая на внешний вид	По образцу, согласованному с потребителем	
7. Неравномерное тиснение рисунка	То же	

* Таблица 2 **(Исключена, Изм. № 1).**

1.11. Суммарное количество пороков на условную длину куска 50 м устанавливают для сортов:

1-го — не более 5;

2-го — не более 10.

На 1 м переплетного материала допускается не более одного порока, указанного в табл. 3.

1.12. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.13. При отклонении фактической длины рулона от условной длины куска количество допускаемых пороков пропорционально пересчитывают.

1.14. Переплетный материал выпускают в рулонах.

Длина рулона должна быть 150—200 м.

Количество отрезов в рулоне должно быть не более 6.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается длина рулона менее 150 м, но не менее 50 м с количеством отрезов не более трех.

Длина наименьшего отреза должна быть не менее 3 м.

1.15. Отрезы переплетного материала длиной от 0,3 до 1,0 м относят к мерному лоскуту, наматывают в отдельные рулоны и поставляют в количестве 1,5% от партии. Отрезы переплетного материала длиной от 1,0 до 3,0 м относят к короткомерам, наматывают в отдельные рулоны и поставляют в количестве не более 3,0% от партии.

1.16. Отрезы переплетного материала в рулоне должны быть склеены. Склейку проводят наложением на лицевую сторону конца одного отреза обратной стороны другого. Ширина склеенной части должна быть не более 6 см. Места склейки должны быть проложены полосками бумаги. Склейка должна быть прочной, без проникновения клея на последующие обороты.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку переплетного материала производят партиями.

За партию принимают количество рулонов переплетного материала одного вида, цвета, рисунка тиснения и печати, изготовленного из ткани одного артикула, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Для проверки внешнего вида переплетный материал подвергают сплошному контролю.

2.3. Для проверки переплетного материала по физико-механическим показателям от партии отбирают 1% рулонов, но не менее трех.

2.4. Показатели «светостойкость» и «скручиваемость» определяют периодически, но не реже одного раза в месяц.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю по нему проводят повторное испытание на удвоенном количестве рулонов, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид переплетного материала проверяют просмотром лицевой стороны на разбраковочном столе при нормальном отраженном свете.

Одновременно проводят определение линейных размеров по ГОСТ 3811—72 со следующим изменением: измерения проводят в климатических условиях производства.

3.2. Для определения физико-механических показателей от каждого отобранного для испытания рулона отрезают кусок без пороков длиной 0,5 м во всю ширину переплетного материала.

Образцы для испытания вырезают из каждого куска.

3.3. Подготовку образцов к испытанию и испытания по физико-механическим показателям проводят в климатических условиях по ГОСТ 17073—71.

3.4. Поверхностную плотность определяют по ГОСТ 17073—71.

3.5. Жесткость определяют по ГОСТ 8977—74 на трех образцах по основе и трех образцах по утку размером 20×95 мм. Масса металлических шариков должна быть 0,26 г.

3.6. Хрупкость покрытия определяют на двух образцах размером 30×100 мм, вырезанных по основе и утку.

Образец переплетного материала видов А и Б изгибают под углом 180° пять раз, в том числе на лицевую сторону — три раза, на изнаночную — два. После каждого изгиба на место сгиба помещают груз массой (1±0,01) кг на 1 с.

При определении хрупкости переплетного материала вида В образец сгибают вокруг ребра картона толщиной 0,5±0,02 мм лицевой стороной наружу.

В результате испытания покрытие переплетного материала не должно давать трещин в месте сгиба.

3.7. Светостойкость определяют по ГОСТ 9780—78.

Время испытания на приборе СТСП—3 ч, при облучении лампой ДРТ-230 по ГОСТ 20401—75 — 4 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.8. Слипание определяют по ГОСТ 10719—75.

3.9. Прочность сцепления пленки с тканью определяют на 6 образцах шириной (20±0,5) мм, длиной (100±1) мм, вырезанных по основе. Образцы с лицевой стороны на расстоянии не менее 60 мм от конца смазывают раствором нитроцеллюлозы таким образом, чтобы раствор не попадал на ткань. Затем образцы попарно складывают смазанными сторонами. Каждую пару сложенных образцов помещают между двумя стеклами и ставят на 30 мин груз массой (1±0,01) кг. Освобожденные из-под груза и стекол образцы выдерживают не менее 24 ч при комнатной температуре. Затем по линии склеивания вручную отделяют пленку растягиванием несклеенных концов в разные стороны до тех пор, пока пленка по всей ширине не отделится от ткани, при этом длина склеенного (рабочего) участка должна быть не менее 30 мм. Затем отделение пленки от ткани проводят на разрывной машине, для чего свободные концы образцов закрепляют в зажимы разрывной машины. Испытание проводят при скорости движения нижнего зажима разрывной машины (100±10) мм/мин. Шкала нагрузок должна соответствовать ГОСТ 7762—74.

Прочностью сцепления пленки с тканью считают максимальное показание на шкале нагрузок разрывной машины. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех испытаний.

Подсчет среднего арифметического проводят с погрешностью не более 0,01 кгс и округляют до 0,1 кгс.

Склеивание образцов проводят 5%-ным раствором нитроцеллюлозы, который состоит из:

22%-ной мастики по ГОСТ 3864—75—(5±0,01) г;

этилацетата по ГОСТ 8981—78—(2±0,01) г;

спирта этилового по ГОСТ 17299—78 или по ГОСТ 18300—72—(13±0,01) г.

При применении мастики с другим сухим остатком проводят пересчет по формуле

$$N = \frac{22 \cdot 5}{C},$$

где N — количество мастики при фактическом сухом остатке, г;

C — фактический сухой остаток мастики, %.

В этом случае должна сохраняться 5%-ная концентрация применяемого клея добавкой смеси растворителей в соотношении 2 ед. этилацетата на 13 ед. этилового спирта.

Допускается применять 25%-ную мастику с последующим пересчетом.

3.10. Перемещение красителя на поверхность пленки определяют на образце размером (100×200±1) мм. Образец помещают в термостат лицевой стороной вверх и выдерживают в течение 2 ч при (115±5)°С.

На поверхности образца не должны появляться кристаллы красителя.

3.11. Скручиваемость определяют по ГОСТ 5202—78.

3.12. Для определения термостойкости отбирают три образца размером (50×100±1) мм. Испытание проводят на двух образцах, а один остается контрольным.

Два образца помещают лицевой стороной вверх на гладкую поверхность. На образцы накладывают пластинку с электрообогревом с площадью нагрева 100 см² и массой (3,5±0,5) кг, нагретую до (115±5)°С. Время выдержки пластины на образцах 10 с.

Для измерения температуры в пластине просверливают отверстие для вставки термометра.

Термостойкость определяют сравнением образцов, подвергшихся испытанию, с окраской контрольного образца.

Если сразу после испытания не наблюдается изменение оттенка окраски образцов, переплетный материал считают термостойким.

Если оттенок окраски изменился сразу после испытания, образцы дополнительно выдерживают 18 ч при комнатной температуре. После 18 ч допускается едва заметное изменение цвета.

3.13. Прочность окраски к сухому трению определяют по ГОСТ 9733.27—83.

3.14. Для определения наличия полиамида вырезают образец переплетного материала размером 4,0×2,5 см (10 см²), затем помещают его в коническую колбу, приливают 20 см³ ацетона, закрывают пришлифованной пробкой и ставят в аппарат для встряхивания. Встряхивание производят 10 мин, при этом нитропокрытие полностью растворяется, а полиамидное покрытие отделяется от ткани и остается в виде пленки.

Примечание. Обработку ацетоном допускается производить и без применения специального аппарата для встряхивания, периодически взбалтывая колбу вручную до полного растворения нитрогрунта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.15. За окончательный результат испытания переплетного материала по физико-механическим показателям принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех проверенных рулонов.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На концы каждого отрезка переплетного материала в рулоне ставят клеймо.

Клеймо верхнего конца одного отреза должно захватывать прилегающую часть другого отреза.

4.2. На рулон переплетного материала прикрепляют ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;
товарного знака;
наименования материала;
вида и артикула;
сорта;
цвета;
ширины;
рисунка тиснения;
размера рулона в м и м²;
номера партии;
количества отрезов;
даты выпуска;
номера контролера ОТК;
обозначения настоящего стандарта.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.3. Ярлык должен быть отпечатан типографским способом.

Данные, которые могут меняться, проставляют четко, без загрязнений штампом или от руки.

4.4. Переплетный материал одного вида, цвета, рисунка тиснения или печати, одного сорта, одной ширины, изготовленный на ткани одного артикула, плотно наматывают на бумажные гильзы лицевой стороной внутрь.

Длина бумажной гильзы должна быть больше ширины материала на 4—5 см.

Сдвиг витков рулона не должен превышать 20 мм.

4.5. Рулоны переплетного материала упаковывают в оберточную бумагу с напуском на каждый торец не менее 15 см. Напуски на торцах загибают и рулоны обвязывают шпагатом в двух местах по образующей с пропуском шпагата через гильзу.

Для упаковывания применяют бумагу марок А и Б по ГОСТ 8273—75, шпагат по ГОСТ 16266—70 или другую мягкую вязку.

Допускается применять другую бумагу с поверхностной плотностью не менее 80 г/м^2.

4.6. Переплетный материал транспортируют всеми видами транспорта в чистых транспортных средствах.

При транспортировании железнодорожным и водным транспортом рулоны должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 10350—81.

Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77.

4.7. Рулоны переплетного материала должны храниться в вертикальном положении в вентилируемом помещении при температуре не ниже 10 и не выше 30°С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Допускается хранить рулоны на стеллажах в горизонтальном положении, высотой не более пяти рядов.

Не допускается непосредственный контакт при хранении и транспортировании переплетного материала и изделий из него с материалами и изделиями с поливинилхлоридным покрытием.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие переплетного материала требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Гарантийный срок хранения переплетного материала с момента изготовления — 1 год.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПЕРЕЧЕНЬ

изданий, рассчитанных на длительную или интенсивную эксплуатацию

1. Энциклопедии, словари, справочники.
2. Подписные издания, собрания сочинений, в т. ч. классиков марксизма-ленинизма.
3. Издания факсимильные, подарочные, юбилейные, выставочные.
4. Учебники для школ, техникумов, вузов, профессионально-технических училищ.
5. Альбомы, книги по искусству, архитектуре.
6. Издания для детей.
7. Издания для библиотечных фондов.
8. Издания, выпускаемые по заказам зарубежных фирм.
9. Издания, выпуск которых начат ранее.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *Т П Шашина*
Технический редактор *Э. В Митяй*
Корректор *Л В Сницарчук*

Сдано в наб 30 10 86 Подп в печ 22 01 87 0 75 усл п л 0 75 усл кр отт 0 60 уч изд **л.**
Тираж 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840, Москва, ГСП
Новопресненский пер , д 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Миндауго, 12/14 Зак 5246

gost.e-ecolog.ru