

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# СИГАРЫ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 8699—76

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *Н. В. Бобкова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 01.06.88 Подп. в печ. 15.09.88 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,70 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательств стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1854.

УДК 663.975 : 006.354 Группа Н82

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# СИГАРЫ

## Технические условия

Cigars
Specifications

# ГОСТ 8699—76

ОКП 92 9350

Срок действия с 01.07.77
до 01.07.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Сигары должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции и рецептурам мешек, с соблюдением норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2 Сигареты изготавливаются из подобранных по крепости, аромату и цвету листьев сигарных сортов табака, обработанного по ГОСТ 3714—79, и получаемые путем завертывания начинки в подлист с последующей закаткой в покровный лист.

Допускается соусировать и ароматизировать сигары в соответствии с рецептурой и технологической инструкцией, утвержденной в установленном порядке.

1 3. В зависимости от применяемого сырья и физико-технологических показателей сигары делятся на сорта

высший,

первый,

второй.

1 4. В зависимости от способа изготовления сигары делятся на виды:

прямые — одинакового диаметра по всей длине;

форматные — суживающиеся по длине к обоим концам

1 5 Каждый сорт сигар выпускается различных наименовании, отличающихся размерами, оформлением упаковки и рецептурой мешек

1.6 По качеству табака сигары должны соответствовать требованиям, указанным в табл 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Таблица 1

| Сорт | Число типов сигарных табаков, не менее | Сорт сигарных табаков, не ниже |
|---|---|---|
| Высший | 2 | 2 |
| Первый | 2 | 2 |
| Второй | 2 | 3 |

1.7. Допускается примесь желтых табаков, обработанных по ГОСТ 8072—77 в количестве до 15%.

1.8. По физико-технологическим показателям сигары должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Сорт сигар | | |
|---|---|---|---|
| | Высший | Первый | Второй |
| *Влажность*, % | 12±2 | 12±2 | 12±2 |
| Длина сигар, мм | 115; 125; 140 | 88; 120 | 97 |
| Толщина сигар (в самом толстом месте), мм | 13; 16 | 11; 14; 16 | 12 |
| Вид начинки сигар | Трепаная | Трепаная, резаная | Резаная |
| Ширина волокна в начинке, мм | — | 2—3 | 2—3 |
| Массовая доля пыли в начинке, %, не более | 0,7 | 1,8 | 2,0 |
| Посторонние примеси | Не допускаются | | |

1.9. Допускаемое отклонение по длине и толщине сигар ±2 мм.

1.10. По органолептическим показателям сигары должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

| Наименование показателя | Характеристика сортов (из расчета 10 шт. в упаковке) | | |
|---|---|---|---|
| | Высшего | Первого | Второго |
| Аромат дыма | Ароматичный, выраженный сигарный | Простой сигарный, допускается небольшой оттенок грубости | Сигарный, грубый |
| Вкус | Полный, допускается небольшой осадок на языке, среднее раздражение горла и легкое щипание языка | Допускается средний осадок на языке, среднее раздражение горла и среднее щипание языка | |

*Продолжение табл. 3*

| Наименование показателя | Характеристика сортов (из расчета 10 шт. в упаковке) | | |
|---|---|---|---|
| | Высшего | Первого | Второго |
| Запах | Запах затхлости, плесени и другие посторонние запахи и привкусы, не свойственные табаку, кроме запаха применяемого соуса и ароматизатора, в сигарах не допускается | | |
| Горение | Сигары при курении должны сгорать равномерно по окружности, покровный лист не должен отставать при горении от начинки. Допускается неравномерность сгорания по окружности с отклонением до 6 мм. Сигары должны тянуться при курении без напряжения | | |
| Внешний вид | | | |
| а) закатка и качество покровного листа | Плотно и ровно закатаны без складок | | |
| | Покровный лист без наличия трещин, отверстий и других повреждений болезнями и вредителями | Допускаются единичные трещины в покровном листе отдельных сигар размером не более 5 мм и незначительное поражение до 3 пятен пестрицей и рябухой в каждой сигаре в упаковке | |
| | | | Допускается незначительная морщинистость закатки и складки в 2 шт. |
| б) обрез | Обрез открытого конца покровного листа и начинки должен быть ровным | | |
| | | Допускается разрыв покровного листа у торца до 3 мм в 3 шт. | |
| в) головка сигары | Головка сигары должна быть отформована и аккуратно заклеена покровным листом | | |
| | | Допускается расклейка головки сигары не более 5 мм в 2 шт. | |
| г) чистота | Сигары должны быть чистыми, без загрязнений покровного листа клеем и другими веществами | | |
| | | | Допускается незначительное загрязнение клеем не более 2 шт. |
| д) цвет | В единице упаковки сигары должны быть одинакового цвета | | |
| | | Допускается незначительная разноттеночность | |
| е) витки покровного листа | Число оборотов покровного листа в сигарах по оси должно быть 3—5 | | |

*Продолжение табл 3*

| Наименование показателя | Характеристика сортов (из расчета 10 шт в упаковке) | | |
|---|---|---|---|
| | Высшего | Первого | Второго |
| ж) начинка | Должна быть равномерно распределена по длине сигары Допускается небольшое уплотнение у головки сигары, не препятствующее нормальному курению | | |
| з) оформление сигары | На каждой сигаре должно быть кольцо с маркой Кольцо не должно быть приклеено к сигаре При завертке отдельных сигар в целлофан кольцо разрешается приклеивать к целлофану | | |
| | Допускается изготовление малоформатных сигар без колец | | |

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2 1 Сигары принимают партиями. Партией считают количество сигар одного сорта и наименования, одной даты изготовления, оформленное одним документом о качестве.

2 2 Для контроля качества сигар отбор выборки проводят случайным образом по одноступенчатому нормальному плану контроля при приемочном уровне дефектности 4,0 и специальном уровне контроля С-1 по ГОСТ 18242—72 При партии не более 280 ящиков объем выборки — 3 ящика.

2 3 Партию продукции принимают, если в выборке нет ящиков с дефектной продукцией, и бракуют, если в выборке имеется хотя бы один такой ящик.

Разд. 2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов

3 1 1 Из каждого ящика выборки, отобранного по п. 2.2, случайным образом отбирают по 10 упаковочных единиц для оценки внешнего вида сигар, по 3 упаковочные единицы для органолептической оценки, для лабораторных испытаний — из расчета не менее 200 г табака.

3 2 Определение влажности

3.2.1. *Определение влажности сигар 3-часовым методом*

3.2.1.1. *Аппаратура и реактивы*

Шкаф сушильный (см. обязательное приложение).

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания 0,001 г.

Стаканчики для взвешивания (бюксы) СН 60/14 по ГОСТ 25336—82 или стаканчики алюминиевые 52/40 по нормативно-технической документации.

Термометр по ГОСТ 2823—73.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

Кальций хлористый по ТУ6—09—4711—82 прокаленный или серная кислота по ГОСТ 4204—77 концентрации не менее 940 г/дм³ (плотность 1,830—1,835 г/см³).

3.2.1.2. *Проведение испытания*

Сигары, отобранные по п. 3.1.1, режут на мелкие куски и тщательно их перемешивают. Две пробы табака массой по 4—5 г помещают в высушенные до постоянной массы бюксы и взвешивают. Открытые бюксы с пробой табака и крышками помещают на верхнюю или среднюю полки сушильного шкафа. Высушивание ведут в течение (180±2) мин при температуре (92±2)°С. Начало отсчета времени ведут с момента установления в шкафу заданной температуры. Вентиляционные отверстия шкафа должны быть полностью открыты. По окончании сушки бюксы с пробой табака закрывают крышками в сушильном шкафу, быстро переносят в эксикатор с хлористым кальцием или серной кислотой, охлаждают от 12 до 15 мин и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г.

3.2.1.3. *Обработка результатов*

Влажность сигар ($W_1$) в процентах вычисляют по каждой пробе отдельно по формуле

$$W_1 = \frac{m_1 - m_2}{m_1 - m} \cdot 100,$$

где $m$ — масса бюксы, г;

$m_1$ — масса бюксы с пробой табака до высушивания, г;

$m_2$ — масса бюксы с пробой табака после высушивания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать ,3%.

Вычисления проводят с точностью до первого десятичного нака.

3.2.2. *Определение влажности сигар ускоренным методом*

3.2.2.1. *Аппаратура*

Шкаф сушильный (см. обязательное приложение).

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания 0,01 г.

Лотки из жести площадью (120±2) см² с высотой бортика 10±2) мм.

Термометр по ГОСТ 2823—73.

Пинцет медицинский по ГОСТ 21241—77.

Допускается применять электровлагомеры с погрешностью измерения не более 0,5%.

3.2.2.2. *Проведение испытания*

Сигары, отобранные по п. 3.1.1, режут на мелкие куски, тщательно перемешивают. Две пробы табака массой по 4—5 г помещают в высушенные до постоянной массы лотки и взвешивают. Лотки с табаком помещают на верхнюю или среднюю полки сушильного шкафа. Высушивание ведут в течение (30±1) мин при температуре воздуха (108±2)°С. Начало отсчета времени сушки ведут с момента установления в шкафу заданной температуры. Вентиляционные отверстия шкафа должны быть полностью открыты. По окончании сушки лотки с пробой табака немедленно взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

3.2.2.3. *Обработка результатов*

Влажность сигар ($W_2$) в процентах вычисляют по каждой пробе отдельно по формуле

$$W_2 = \frac{m_4 - m_5}{m_4 - m_3} \cdot 100,$$

где $m_3$ — масса лотка, г;

$m_4$ — масса лотка с пробой табака до высушивания, г;

$m_5$ — масса лотка с пробой табака после высушивания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,5%.

Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака.

3.3. Определение длины и толщины сигар

3.3.1. *Аппаратура*

Штангенциркуль по ГОСТ 166—80.

Линейка металлическая по ГОСТ 427—75.

3.3.2. *Проведение испытания*

Из каждой упаковочной единицы, отобранной по п. 3.1.1, извлекают по одной сигаре. Длину сигары определяют металлической линейкой с погрешностью не более 1 мм, толщину сигары определяют штангенциркулем в наиболее широком месте с погрешностью не более 1 мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение 10 измерений длины сигар и 10 измерений толщины сигар.

Вычисления проводят с точностью до целых единиц.

3.4. Определение ширины табачного волокна

3.4.1. *Аппаратура*

Микроскоп МИР-12 или прибор МКБ, или лупа с увеличением 10× по ГОСТ 25706—83, или другой прибор, позволяющий измерять ширину табачного волокна с погрешностью не более 0,1 мм.

3.4.2. *Проведение испытания*

Из каждой упаковочной единицы, отобранной по п. 3.1.1, извлекают по одной сигаре с резаной начинкой. Начинку извлекают, тщательно перемешивают и случайным образом отбирают 10 табачных волокон, исключая срезы табачных жилок и обрывки листьев. Волокна расправляют и измеряют их ширину с погрешностью не более 0,1 мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение 10 измерений. Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака.

3.5. Определение массовой доли пыли в начинке сигар

3.5.1. *Аппаратура*

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

Прибор для определения засоренности листового табака (ЗЛТ), имеющий частоту круговых поступательных движений рабочего стола (180±5) об/мин.

Допускается применять другие просеивающие машины по нормативно-технической документации.

На приборах устанавливают набор сит диаметром (200±±5) мм, состоящий из:

верхнего сита, имеющего решетное полотно 1—29—1×0,8 или 1—30—1×0,8 по ГОСТ 214—83;

нижнего плетеного сита, изготовленного из полутомпаковой сетки 028 или 0315 по ГОСТ 6613—86;

поддона для сбора пыли.

3.5.2. *Подготовка к испытанию*

Из сигар, отобранных по п. 3.1.1, извлекают начинку, слегка разрыхляют ее и увлажняют в эксикаторе до (14±0,5) %, после чего отбирают пробу массой (50±1) г.

3.5.3. *Проведение испытания*

Пробу помещают на верхнее сито и просеивают в течение (60±5) с на приборе ЗЛТ или на других просеивающих машинах по нормативно-технической документации. Табачную пыль, собранную в поддоне, взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

3.5.4. *Обработка результатов*

Содержание пыли ($X$) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_6}{m_7} \cdot 100,$$

где $m_6$ — масса пыли, г;

$m_7$ — масса пробы табака, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение двух параллельных определений, расхождения между

которыми не должны превышать для высшего сорта — 0,3%, для первого и второго сортов — 0,5%.

Вычисление проводят с точностью до первого десятичного знака.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сигары выпускают в упаковке по 2; 5; 10 и 25 шт.

4.2. Сигары высшего сорта упаковывают в коробки из фанеры по ГОСТ 3916—69, картона по ГОСТ 7933—75 или в коробки из жести, или картона тарного склеенного по ГОСТ 9421—80 или другой нормативно-технической документации.

4.3. Сигары первого сорта упаковывают в коробки из картона по ГОСТ 7933—75 или пачки из хром-эрзаца или картона тарного склеенного по ГОСТ 9421—80, или другой нормативно-технической документации.

4.2.—4.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.4. Сигары второго сорта упаковывают в пачки из хромэрзаца. Допускается упаковка в пачки из пачечной двухслойной бумаги по ГОСТ 6290—74.

4.5. Коробки и пачки с сигарами должны быть чистыми, хорошо заклеенными.

Цвет красок и рисунок на этикетке должны соответствовать утвержденному образцу.

4.6. Коробки или пачки с сигарами должны быть завернуты в пакеты из оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 или из махорочной бумаги по нормативно-технической документации.

Пакеты с сигарами укладывают в фанерные ящики по ГОСТ 10131—78 или в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511—84.

4.7. На каждой коробке или пачке должны быть нанесены следующие четкие обозначения:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

товарный знак или наименование и местонахождение предприятия-изготовителя;

наименование и сорт сигар;

количество сигар в коробке или пачке;

обозначение настоящего стандарта;

розничная цена;

надпись «Минздрав СССР предупреждает: курение опасно для Вашего здоровья».

4.8. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192—77 с нанесением предупредительного знака «Боится сырости» и следующих данных:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования и сорта сигар;
количества сигар в коробке или пачке;
количества сигар в ящике;
даты выпуска сигар;
обозначения настоящего стандарта;
номера тары по прейскуранту.

Внутрь каждого ящика вкладывают ярлык с номером укладчика.

4.9. Помещение для хранения сигар должно быть сухим, чистым и хорошо проветриваемым. Относительная влажность в складском помещении должна быть (65±5) %.

4.6—4.9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.10. В складе ящики с сигарами должны быть установлены на поддоны или деревянные брусья высотой не менее 10 см над полом с просветами для циркуляции воздуха.

4.11. Ящики с сигарами должны быть уложены по высоте не более 6 шт., по два в ряд и на расстоянии не менее 30 см от стены. Между рядами должны быть оставлены просветы.

4.12. Не допускается хранить и транспортировать сигары совместно со скоропортящимися и имеющими резкий запах продуктами и товарами.

4.13. Транспортируют сигары всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

Транспортные средства должны быть сухими, чистыми и без постороннего запаха.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие сигар требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения сигар — 12 месяцев со дня изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Обязательное*

Для определения влажности сигар 3-часовым и ускоренным методами используют сушильные шкафы по нормативно-технической документации, обеспечивающие требуемые условия сушки.

**(Введено дополнительно, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством пищевой промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. Я. Некрасов**, канд. техн. наук; **С. А. Уханова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.76 № 635**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 8699—58**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта перечисления приложения |
|---|---|
| ГОСТ 166—80 | 3 3 1 |
| ГОСТ 214—83 | 3 5 1 |
| ГОСТ 427—75 | 3 3 1 |
| ГОСТ 2823—73 | 3 2 1 1, 3 2 2 1 |
| ГОСТ 3714—79 | 1 2 |
| ГОСТ 3916—69 | 4 2 |
| ГОСТ 4204—77 | 3 2 1 1 |
| ГОСТ 6290—74 | 4 4 |
| ГОСТ 6613—86 | 3 5 1 |
| ГОСТ 7933—75 | 4 2, 4 3 |
| ГОСТ 8072—77 | 1 7 |
| ГОСТ 8273—75 | 4 6 |
| ГОСТ 9421—80 | 4 2 |
| ГОСТ 10131—78 | 4 6 |
| ГОСТ 13511—84 | 4 6 |
| ГОСТ 14192—77 | 4 8 |
| ГОСТ 18242—72 | 2 2 |
| ГОСТ 21241—77 | 3 2 2 1 |
| ГОСТ 25336—82 | 3 2 1 1, 3 5 1 |
| ГОСТ 25706—83 | 3 4 1 |
| ТУ 6—09—4711—81 | 3 2 1 1 |

**5. Срок действия продлен до 01.07.92 Постановлением Госстандарта СССР от 19.03.87 № 802**

**6. Переиздание (апрель 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1981 г., марте 1987 г. (ИУС 12—81, 6—87).**

gost.e-ecolog.ru