ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОМПЛЕКТЫ РОЛИКОВ И РУЛОНОВ ДЛЯ МОНТАЖА МУФТ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8327—77

Издание официальное

Е

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.61:621.315.687.2:006.354 Группа Е77

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОМПЛЕКТЫ РОЛИКОВ И РУЛОНОВ ДЛЯ МОНТАЖА МУФТ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ

Технические условия

ГОСТ 8327—77

Sets of rolls for mounting muffs of pomer cables. Specifications

ОКП 35 9939

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на комплекты роликов, рулонов из пропитанной кабельной бумаги и бобин пропитанной хлопчатобумажной пряжи, предназначенные для изолирования мест соединений и оконцеваний в муфтах силовых кабелей с изоляцией из пропитанной бумаги на переменное напряжение до 35 кВ частоты 50 Гц.

Стандарт устанавливает требования к комплектам, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от марок существующих муфт комплекты должны изготовляться девяти номеров.

Состав комплекта и размеры роликов, рулонов должны соответствовать указанным в таблице.

Коды ОКП приведены в приложении 1.

Удельная материалоемкость комплектов приведена в приложении 2.

Номер комплекта	Муфта, для которой предназначены комплекты бумажных роликов, рулонов и бобин хлопчатобумажной пряжи	Состав комплекта	Ширина, мм	Число в комплекте
1	Соединительная свинцовая муфта обозначений СС-Т-60, СС-Т-70, СС-Т-80, СС-Т-90, СС-Т-100 на напряжение 1 кВ для трехжильного кабеля сечением до 240 мм^2 и четырехжильного кабеля сечением до 185 мм^2. Соединительная чугунная малогабаритная муфта марок СЧм-40, СЧм-50, СЧм-60 или СЧм-70 и ответвительные муфты марок ОЧ-40, ОЧ-50, ОЧ-60, ОЧ-70 для кабелей на напряжение 1 кВ: одножильных сечением до 800 мм^2, двухжильных сечением до 150 мм^2, трехжильных сечением до 240 мм^2, четырехжильных сечением до 185 мм^2	Ролик	5	6
			10	12
			25	3
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	1
2	Соединительная свинцовая муфта обозначений СС-60, СС-70, СС-80, СС-90, СС-Т-70, СС-Т-80, СС-Т-90 для трехжильных кабелей на напряжение 6 кВ сечением 10—150 мм^2 и напряжение 10 кВ сечением 16—120 мм^2	Ролик	5	7
			10	12
			50	1
		Рулон цилиндрический	200	4
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Е

© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Продолжение

Номер комплекта	Муфта, для которой предназначены комплекты бумажных роликов, рулонов и бобин хлопчатобумажной пряжи	Состав комплекта	Ширина, мм	Число в комплекте
3	Соединительная свинцовая муфта обозначений СС-100, СС-110, СС-Т-100, СС-Т-110 для трехжильных кабелей на напряжение 6 кВ сечением 185, 240 мм^2 и на напряжение 10 кВ сечением 150—240 мм^2	Ролик	5	10
			10	20
			50	1
		Рулон цилиндрический	250	4
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	1
4	Три соединительные однофазные муфты марок СЛО-20, СЛО-20-Т, ССО-20 и три стопорные однофазные муфты марок СтЭО-20, СтЭО-20-Т для одно- и трехжильных кабелей с отдельными металлическими оболочками на напряжение 20 кВ, все сечения	Ролик	5	30
			10	75
		Рулон трапецеидальный	520 × 320	3
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	6
		Ролик фольги кашированной	20—30	1
5	Три соединительные однофазные муфты марок СЛО-35, СЛО-35-Т, ССО-35, три стопорные однофазные муфты марок СтЭО-35, СтЭО-35-Т для кабелей на напряжение 35 кВ сечением жил для 300 мм^2, три соединительные однофазные муфты марки СЛОв-35 для подводных кабелей на напряжение 20 и 35 кВ	Ролик	5	30
			10	90
		Рулон трапецеидальный	620 × 380	3
		Бобины хлопчатобумажной пряжи	—	6
		Ролик фольги кашированной	20—30	1
6	Три стопорные однофазные муфты марки СтЭО-35 для одножильных кабелей сечением жил 400 мм^2 с изоляцией, пропитанной нестекающим составом	Ролик	5	30
			10	135
		Рулон трапецеидальный	620 × 380	3
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	6
		Ролик фольги кашированной	20—30	1
7	Три концевые однофазные муфты марок КНО-20, КНОк-20-Т для трех одно- или трехжильного кабелей с отдельными металлическими оболочками на напряжение 20 кВ, все сечения	Рулон цилиндрический	300	6
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	2
8	Три концевые однофазные муфты марок КНО-35, КНОк-35-Т для трех одно- или трехжильного кабелей с отдельными металлическими оболочками на напряжение 35 кВ, все сечения	Рулон цилиндрический	300	8
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	2
9	Соединительные трехфазные муфты для соединения между собой жил разного сечения трехжильных кабелей на напряжение 6 и 10 кВ, все сечения	Ролик	5	6
			10	5
			25	24
			50	2
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	1

Примечания:

1. В состав комплектов 4—6 входит кашированная фольга в количестве 0,09 кг.
2. В состав комплектов 7 и 8 входит алюминиевая фольга в количестве 0,012 кг отдельным роликом.
3. Комплект 9 предназначен также для ремонта трехфазных соединительных муфт кабелей всех сечений на напряжение 6 и 10 кВ.

1.2. Предельное отклонение от номинальной ширины роликов из бумаги и кашированной фольги ±1 мм, цилиндрических рулонов ±3 мм и трапецеидальных рулонов ±5 мм.

1.3. Внутренний диаметр роликов и рулонов должен быть не более 20 мм.

1.1—1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.4. Длина ленты в ролике или цилиндрическом рулоне должна быть 5 м, в трапецеидальном — 8,75 и 13 м, соответственно для муфт 20 и 35 кВ.

Предельное отклонение длины бумажной ленты +0,3 м.

Длина нити хлопчатобумажной пряжи, строщенной в 5—6 ниток, в бобине должна быть 10—11 м.

Пример обозначения комплекта для соединительных муфт марок СЛО-20 и СтЭО-20 для одно- и трехжильных кабелей на напряжение 20 кВ, на все сечения:

Комплект № 4 ГОСТ 8327—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Комплекты бумажных роликов и рулонов должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Бумажная лента в ролике или рулоне или лента алюминиевой и кашированной фольги должны быть чистыми, без складок, надорванных, измятых или склеенных мест. Металлизированный слой кашированной фольги не должен иметь повреждений.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Верхний конец ленты в ролике или рулоне должен быть подклеен декстрином или клеем ПВА-М, или поливинилацетатной дисперсией.

Допускается перевязка рулона бумажной ленты хлопчатобумажной пряжей.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.4. Бумажные ролики, рулоны и бобины хлопчатобумажной пряжи должны быть пропитаны вязкими пропиточными составами.

Ролики и рулоны должны быть расположены ниже уровня пропиточного состава в банке. Банки должны быть герметичными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Пропитанные бумажные ленты и хлопчатобумажная пряжа не должны содержать влаги.

2.6. Прочность на разрыв пропитанной бумажной ленты на ширине 15 мм должна быть не менее 127 Н (13 кгс).

2.7. Пропитанная бумажная лента должна выдерживать не мене 20 двойных перегибов.

2.8. Для изготовления комплектов должны применяться следующие материалы:

- бумага кабельная марок К-120 или КМ-120 по ГОСТ 23436;
- пряжа хлопчатобумажная 50 текс × 3 по ГОСТ 6904 или ТУ 17 РСФСР 46-9893;
- декстрин по ГОСТ 6034 или дисперсия поливинилацетатная по ГОСТ 18992, или клей ПВА-М по ТУ 6—15—761;
- алюминиевая фольга толщиной 0,014—0,020 мм и шириной 20—50 мм по ГОСТ 618;
- вязкие пропиточные составы; фольга кашированная марки ФКПП 0,14 по ТУ 48—21—459.

2.6—2.8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия комплектов требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.2. Приемо-сдаточные испытания на соответствие требованиям пп. 1.1—1.4, 2.2, 2.3, 2.5 проводят на трех комплектах от партии, п. 2.4 — на каждой банке с комплектом.

За партию принимают число комплектов, изготовленных за один технологический цикл в сушильно-пропиточном котле, оформленное документом о качестве.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний по пп. 1.1—1.4, 2.2, 2.3, 2.5 проводят повторные испытания на удвоенном числе комплектов.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3.3. Периодические испытания на соответствие требованиям пп. 2.6 и 2.7 проводят не реже одного раза в 3 мес на трех комплектах от партии, прошедших приемо-сдаточные испытания.

При получении неудовлетворительных результатов проводят повторное испытание на удвоенном числе комплектов.

При получении неудовлетворительных результатов повторного испытания приемку прекращают.

После устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний приемка должна быть возобновлена.

3.1—3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.4. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю, проводят повторное испытание удвоенного числа комплектов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытания, если в их методике нет особых указаний, проводят при температуре окружающего воздуха (25±10) °С, относительной влажности воздуха 45—80 % и атмосферном давлении 84—107 кПа (630—800 мм рт. ст.).

4.2. Проверку комплектов на соответствие требованиям пп. 1.1—1.4, 2.2—2.4 проводят внешним осмотром и обмером измерительной линейкой по ГОСТ 427 и штангенциркулем по ГОСТ 166.

Герметичность банок (п. 2.4) проверяют, устанавливая их вверх дном на лист чистой бумаги. Предварительно наружная поверхность банок должна быть тщательно протерта и очищена от пропиточного состава и других загрязнений. Продолжительность испытаний — 1 ч при температуре не ниже 10 °С. После испытания на бумаге не должно быть следов пропиточного состава.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Отсутствие влаги (п. 2.5) определяют путем погружения образцов бумажных лент и пряжи в нефтяной парафин по ГОСТ 23683, нагретый до температуры 403—413 К (130—140 °С).

После погружения на поверхности парафина не должно быть пены, появление которой сопровождается характерным потрескиванием.

К участкам лент и пряжи, предназначенным для погружения в парафин, не должны прикасаться руками.

4.4. Прочность на разрыв бумажной ленты (п. 2.6) определяют по ГОСТ 13525.1, стойкость к перегибам (п. 2.7) — по ГОСТ 13525.2.

Испытание по каждому показателю должно быть проведено на трех образцах бумажной ленты, взятых от трех разных роликов или рулонов, входящих в комплект.

Образцы вырезают из средней части ленты роликов или рулонов в продольном направлении и промывают бензином так, чтобы они не прилипали к пальцам.

4.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка ящиков с комплектами должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690.

На банке с комплектом черной несмываемой краской должно быть указано:

а) товарный знак предприятия-изготовителя;

б) номер комплекта, состав комплекта, его назначение;

в) масса брутто, кг;

г) дата изготовления (год, месяц);

д) обозначение настоящего стандарта.

Допускается выполнять маркировку на бумажных ярлыках, которые приклеивают к банке.

5.2. Комплекты роликов, рулонов, бобин хлопчатобумажной пряжи, пропиточный состав и ролик кашированной фольги должны быть упакованы в банки металлические по ТУ 205 РСФСР 63—04—1021.

Ролики алюминиевой фольги упаковывают в пакет из кабельной бумаги по ГОСТ 23436.

Комплекты 2 и 3, предназначенные для муфт по ГОСТ 13781.2, могут упаковываться в банку с увеличенной массой пропиточного состава. В этом случае к номеру комплекта добавляют индекс «а».

Комплект 6 должен быть упакован в две банки.

Банки должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 2991.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.2а. Консервация комплектов тропического исполнения должна производиться по нормативно-технической документации.

Банки с комплектами тропического исполнения должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 24634.

(Введен дополнительно, Изм. № 1; измененная редакция, Изм. № 2).

5.3. Транспортирование должно соответствовать требованиям ГОСТ 18690.

Комплекты могут транспортироваться любым видом транспорта, кроме воздушного.

5.4. Комплекты должны храниться в соответствии с ГОСТ 18690 в закрытых складских помещениях и должны быть защищены от механических воздействий и агрессивных сред.

Срок хранения комплектов — один год с момента изготовления.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие комплектов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 4,5 года с момента ввода в эксплуатацию.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Пропиточные составы, входящие в состав комплекта, являются горючим веществом с температурой вспышки 433 К (160 °С) и минимальной температурой самовоспламенения 633 К (360 °С).

7.2. Санитарная норма предельно допустимой концентрации паров (летучих углеводородов) в воздушной среде производственных помещений — 300 мг/м^3. Содержание паров углеводородов в воздушной среде определяют газоанализатором типа УГ-2.

7.3. При производстве, сливе, наливе и отборе проб пропиточного состава следует применять спецодежду и индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом Совета Министров СССР по вопросам труда и зарплаты и Президиумом ВЦСПС.

7.4. Производства, связанные с получением и разливом пропиточных составов, а также помещения для хранения готовых комплектов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004.

8. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1. Условия эксплуатации комплектов роликов и рулонов — в соответствии со стандартами и техническими условиями на муфты конкретных типов, для монтажа которых применяют комплекты.

Раздел 8. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Номер комплекта	Код ОКП	Номер комплекта	Код ОКП
1	35 9939 1601	6	35 9939 1606
2	35 9939 1602	7	35 9939 1607
3	35 9939 1603	8	35 9939 1608
4	35 9939 1604	9	35 9939 1609
5	35 9939 1605		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Номер комплекта	Материалоемкость комплекта, кг/шт.	Номер комплекта	Материалоемкость комплекта, кг/шт.
1	1,1	6	10,0
2	2,2	7	6,1
3	3,1	8	6,0
4	9,0	9	0,5
5	8,7		

ПРИЛОЖЕНИЯ 1, 2. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

Е.З. Бразбург (руководитель темы), **А.И. Балашов, Ф.И. Крылова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.07.77 № 1830**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 8327—69**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.004—91	7.4	ГОСТ 17718—72	5.2
ГОСТ 166—89	4.2	ГОСТ 18690—82	5.1, 5.3, 5.4
ГОСТ 427—75	4.2	ГОСТ 18992—80	2.8
ГОСТ 618—73	2.8	ГОСТ 23436—83	2.8, 5.2
ГОСТ 2991—85	5.2	ГОСТ 23683—89	4.3
ГОСТ 6034—74	2.8	ГОСТ 24634—81	5.2а
ГОСТ 6904—83	2.8	ТУ 17 РСФСР 46—9893—80	2.8
ГОСТ 13525.1—79	4.4	ТУ 205 РСФСР 63—04—1021—87	5.2
ГОСТ 13525.2—80	4.4	ТУ 6—15—761—85	2.8
ГОСТ 13781.2—77	5.2	ТУ 48—21—459—81	2.8

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1983 г., октябре 1989 г. (ИУС 11—83, 1—90)**

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 18.09.98. Подписано в печать 13.10.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 134 экз. С1247. Зак. 1882.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru