ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8262—90

Издание официальное

5 коп. БЗ 7—90/524

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.74.06 : 006.354 Группа Г44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ

Основные параметры и размеры

Shake-out foundry grids
Basic parameters and dimensions

ГОСТ 8262—90

ОКП 38 4131

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на выбивные инерционные решетки, предназначенные для выбивки отливок из песчаных форм и отделения отливок и опок от формовочной и стержневой смесей.

Требования стандарта являются обязательными.

1. Основные параметры и размеры выбивных решеток должны соответствовать указанным в таблице.

2. Удельный расход электроэнергии решеток не должен превышать при массе загрузки (т): от 0,63 до 4,0 т — 0,1 кВт · ч/м^3; от 4,0 до 16 — 0,16 кВт · ч/м^3; от 25 до 40 — 0,3 кВт · ч/м^3.

При расчете удельного расхода электроэнергии за главный параметр принята условная производительность, определяемая по ГОСТ 4.90.

3. Суммарную массу загрузки установки, состоящей из двух и более решеток, следует принимать равной 0,75 от суммы масс загрузок, входящих в нее решеток.

4. При работе решетки в режиме выбивки стержней из отливок массу загрузки следует уменьшить в два раза.

5. Решетки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580, ГОСТ 12.2.046.0, технических условий на решетки конкретных моделей по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Конструкция выбивных решеток должна предусматривать возможность оборудования их вытяжными устройствами для отсоса газа и пыли.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

Наименование основных параметров	Исполнения по группе режима работы	Значения параметров												
Размеры рабочего полотна решетки (длина × ширина), мм	1 — средний	1000×800	1250×1000	1600×1250	2000×1600	2240×1800	2240×1800	2500×2000	2500×2000	3150×2500	3150×2500	3550×2500	3550×2500	4000×3150	4500×3550
	2 — тяжелый	800×630	1000×800	1250×1000	1600×1250	2000×1600	2000×1600	2240×1800	2240×1800	2500×2000	2500×2000	3150×2500	3150×2500	3550×2500	4000×3150
Масса загрузки, т		0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	40,0

Примечания:

1. По заказу потребителя допускается изготовление решеток с массой загрузки 16 т и с размерами полотна 1800×1800 мм.
2. Определение режимов работы устанавливается в технических условиях на конкретные модели решеток

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИК

   Л. И. Бесфамильная

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.07.90 № 2328

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—87 в части массы загрузки 0,63; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 т

5. **ВЗАМЕН** ГОСТ 8262—75

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4.90—83	2
ГОСТ 12.2.046.0—90	5
ГОСТ 10580—74	5

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

gost.e-ecolog.ru

Подп. в печ. 01.10.90. 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2169