ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

ЛАК ОСНОВНОЙ РОЗОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8258—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН
Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Сергеева З. И., Черкасский А. А., Красикова Н. Н., Горенко В. Н., Еремина С. Н.

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии **Ростунов В. Ф.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 августа 1980 г. № 4065

УДК 668.8 : 006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Красители органические

ЛАК ОСНОВНОЙ РОЗОВЫЙ

Технические условия

Organic dyestuffs
Lacquer basic pink
Specifications

ОКП 24 6342 3150

ГОСТ 8258—80

Взамен
ГОСТ 8258—72

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 августа 1980 г. № 4065 срок действия установлен

с 01.07. 1981 г.
до 01.07. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель—лак основной розовый, предназначенный для изготовления полиграфических красок.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке. Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через пять лет.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100%.

1.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде приведена в табл. 1.

Таблица 1

Соотношение между количеством лака и окиси цинка	Степень устойчивости окрасок лаков, баллы, в отношении	
	света	света и погоды
1:10	6	4
1:100	5	3

1.3. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов, в баллах, составляет в отношении:

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

5%-ного раствора соляной кислоты	— 4—5
5%-ного раствора хлористого натрия	— 5
спирта этилового	— 1
ацетона	— 2
бензола	— 3
толуола	— 3—4
дибутилфталата	— 3
уайт-спирита	— 5
льняного масла	— 3
касторового масла	— 4

1.4. Маслоемкость лака должна быть не более 71 г связующего на 100 г лака.

1.5. Прозрачность краски должна быть не менее 9 баллов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лак должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям лак основной розовый должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородный порошок темно-красного цвета
2. Концентрация лака по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок	Соответствует оттенку стандартного образца
4. Остаток после мокрого просева на сите с сеткой 0056К (ГОСТ 3584—73), %, не более	0,5
5. Растворимые в воде вещества, %, не более	1,0
6. Вода, %, не более	2,0
7. Реакция водной вытяжки (pH)	6—8
8. Текучесть краски, мм	Соответствует текучести стандартного образца
9. Текстура	Не более текстуры стандартного образца
10. Устойчивость лака к воздействию дистиллированной воды, баллы	3
11. Устойчивость лака к воздействию 5%-ного раствора едкого натра, баллы	4
12. Устойчивость лака к воздействию натуральной олифы	3

Примечание. Показатели, указанные в пунктах 10, 11, 12 табл. 2, изготовитель определяет для лака, предназначенного предприятиям ГОЗНАК.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Лак основной розовый — горючий порошок.

Температура самовоспламенения 445°С.

Температура воспламенения 325°С. Взвешенная в воздухе пыль взрывоопасна.

Нижний предел взрываемости 133 г/м^3.

3.2. Лак основной розовый по токсическим свойствам вещество умеренно-опасное, 3-й класс опасности (ГОСТ 12.01.007—76). Может оказывать умеренное раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки.

Помещение, где проводится работа с лаком, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

В местах возможного пыления должна быть оборудована местная вытяжная вентиляция.

3.3. При отборе проб, испытании и применении лака основного розового необходимо принимать меры, предупреждающие его пыление. Следует применять индивидуальные средства защиты (респиратор, очки, резиновые перчатки, специальную одежду) от попадания лака на кожные покровы и слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать меры личной гигиены.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней пробы должна быть не менее 100 г.

5.2. Внешний вид лака определяют визуально.

5.3. Концентрацию и оттенок лака определяют по ГОСТ 11279—65, разд. 1, в маслняом покрытии при соотношении лака и окиси цинка 1 : 20 г.

Оценка окраски лака по оттенку производится по двум градациям:

1) соответствует — при тщательном сравнении образцов глаз не замечает или едва замечает некоторое отклонение оттенка (незначительно синее, незначительно желтее),

2) не соответствует — глаз без напряжения замечает отклонение оттенка (синее, желтее).

5.4. Остаток после мокрого просева определяют по ГОСТ 21119.4—75, просеивание проводят на сите с сеткой 0056К по ГОСТ 3584—73.

5.5. Растворимые в воде вещества определяют по ГОСТ 21119.2—75, разд. 1 методом горячей экстракции или кондукто-

метрическим методом, при этом навеска должна быть 5 г. Способ фильтрования — фильтруют через сухой фильтр «синяя лента», собирая фильтрат в сухую колбу. Фильтрат должен быть совершенно прозрачен.

Для построения градуировочного графика при определении растворимых в воде веществ кондуктометрическим методом применяют хлористый натрий (ГОСТ 4233—77), х. ч., предварительно высушенный при 100—105°С до постоянной массы.

Рекомендуемая аликвота при определении удельной электрической проводимости испытуемого раствора 250 мл.

При разногласиях в оценке количества веществ, растворимых в воде, испытание проводят кондуктометрическим методом.

5.6. Воду определяют по ГОСТ 21119.1—75 высушиванием в термостате или при помощи инфракрасной лампы, при этом навеска должна быть — 5 г. Расстояние от инфракрасной лампы до высушиваемого продукта должно быть 25 см. Температуры в зоне испытания продукта 90—100°С.

5.7. Реакцию водной вытяжки определяют по ГОСТ 21119.3—75.

5.8. Определение текучести краски

5.8.1. *Реактивы и аппаратура*

Олифа печатная ГФЛТ-2.

Микроволюметр с поршнем диаметром 16 мм.

Пластинка стальная шлифовальная размером 100×100 мм с отверстием в центре, соответствующим внешнему диаметру цилиндра микроволюметра.

Линейка измерительная с ценой деления в 1 мм.

Машина автоматическая для растирания, основанная на трении, создаваемом между двумя притертыми стеклянными дисками, из которых один неподвижен, а другой равномерно вращается под давлением определенного груза при установленном числе оборотов. Полная нагрузка на диск составляет 200—250 гс/см^2.

Термостат, выдерживающий температуру 22—25°С.

5.8.2. *Проведение испытания*

1 г испытуемого лака и 4 г олифы, взвешенные с погрешностью не более 0,01 г, переносят на нижний диск машины для растирания. Массу на диске тщательно перемешивают скальпелем, после чего растирают в машине по стадиям:

1-я стадия 25 оборотов без нагрузки (под тяжестью покрывного диска);

2-я и 3-я стадии по 100 оборотов каждая с полной нагрузкой 24,5 кПа (250 гс/см^2).

После каждой стадии растирания массу собирают к центру нижнего диска стальным скребком. Таким же образом готовят краску из стандартного образца лака.

Приготовленную краску выдерживают в термостате при 22—25°С в течение 1 ч.

После выдержки краску перемешивают стеклянной палочкой в течение 1 мин. Микроволюметр без крышки укрепляют в вертикальном положении в штативе открытым цилиндром вверх.

На цилиндр сверху надевают стальную шлифованную пластинку в строго горизонтальном положении. Цилиндр микроволюметра тщательно (без пузырьков воздуха) заполняют испытуемой краской. Вращением поршня выдавливают столбик краски высотой 15 мм. Через 15 мин определяют диаметр красочного пятна.

В тех же условиях определяют текучесть стандартного образца лака.

5.8.3. *Обработка результатов*

5.8.3.1. Диаметр красочного пятна определяют как разность между длиной стороны пластинки и суммой расстояния от края пластинки до границы красочного пятна. За результат испытания принимают среднее арифметическое двух определений, проведенных по двум перпендикулярным направлениям.

5.8.3.2. Текучесть (T) в миллиметрах вычисляют по формуле $T = Д_1 - Д_2$, где

$Д_1$ — диаметр красочного пятна, мм;

$Д_2$ — внутренний диаметр цилиндра, равный 16 мм.

Допускаемые расхождения между результатами параллельных определений не должны превышать 2 мм.

5.8.3.3. Допускаемое отклонение текучести испытуемого лака от текучести стандартного образца не должно превышать ±10% отн.

5.9. Определение текстуры лака

5.9.1. *Материалы и аппаратура*

Олифа печатная ГФЛТ-2.

Машина автоматическая для растирания.

Прибор «клин» с пределом измерений 0—50 мкм.

5.9.2. *Проведение испытания*

0,2 г испытуемого лака, взвешенного с погрешностью не более 0,0002 г, и 0,8 г олифы, взвешенной с погрешностью не более 0,01 г, переносят на нижний диск машины для растирания. Массу на диске тщательно перемешивают стеклянной палочкой, после этого растирают в машине по стадиям: 1-я стадия 25 оборотов без нагрузки (под тяжестью покрывного диска), 2-я, 3-я, 4-я стадии по 100 оборотов каждая с полной нагрузкой 24,5 кПа (250 гс/см^2). После каждой стадии растирания массу собирают к центру нижнего диска стальным скребком. Степень перетира приготовленной краски определяют по ГОСТ 6589—74 на границе начала штрихов. Таким же образом готовят краску из стандартного образца и

определяют степень ее перетира. Температура испытуемой краски должна быть 20±2°С.

Допускаемое отклонение текстуры испытуемого образца не более 20% от текстуры стандартного образца.

5.10. Устойчивость лака к свету, свету и погоде, к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов определяют по ГОСТ 11279—65 (разд. 2, 3, 4).

5.11. Маслоемкость лака определяют по ГОСТ 21119.8—75 с помощью шпателя.

5.12. Прозрачность краски определяют по ГОСС 7086—75 одновременно и в одинаковых условиях со стандартным образцом. Краску для испытания готовят на автоматической машине для растирания в соотношении 15% пигмента и 85% связующего, сделанного на основе лака 6—04, разбавленного до необходимой вязкости льняным декатированным маслом.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка — по ГОСТ 6732—76.

Лак упаковывают в фанерные барабаны типа I, вместимостью 93 л по ГОСТ 9338—80 или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77, массой нетто не более 30 кг, или в прорезиненные мешки массой брутто не более 30 кг.

При упаковке лака в фанерные барабаны или прорезиненные мешки в качестве вкладыша применяют трех—четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—75, а при упаковке лака в картонные навивные барабаны в пленочные мешки — вкладыши.

При транспортировании лака в грузовых контейнерах упаковка красителя производится в трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—75.

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

6.3. Лак основной розовый транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты схему пакетирования согласовывают в установленном порядке.

6.4. Лак основной розовый хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие лака основного розового требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения лака основного розового — 1 год со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения лак перед использованием должен быть проверен на соответствие его требованиям настоящего стандарта.

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 20.08.80 Подп. в печ. 09.09.80 0,75 п. л. 0,46 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123577, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1184

Изменение № 1 ГОСТ 8258—80 Красители органические. Лак основной розовый. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.86 № 1946 срок введения установлен

с 01.01.87

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для первой категории качества».

По всему тексту стандарта заменить единицу: мл на $см^3$.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке сроком на 5 лет. Относительную красящую способность стандартного образца принимают за 100 %».

Пункт 1.2. Таблица 1. Головку изложить в новой редакции:

Массовое соотношение лака к окиси цинка	Степень устойчивости окрасок лаков, баллы, к действию	
	света	света и погоды

Пункт 1.3. Первый абзац. Исключить слова: «в отношении»; заменить слова: «5%-ного раствора соляной кислоты» на «раствора соляной кислоты с массовой долей 5 %», «5%-ного раствора хлористого натрия» на «раствора хлористого натрия с массовой долей 5 %».

(Продолжение см. с. 196)

Пункты 1.4, 1.5. Исключить слова: «должна быть».
Раздел 1 дополнить пунктами — 1.6, 1.7: «1.6. Текучесть краски—45 мм.
1.7. Диспергируемость лака — не более 15 мкм».
Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции (кроме примечания):

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородный порошок темно-красного цвета
2. Относительная красящая способность (концентрация), %	100
3. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу
4. Массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 3584—73), %, не более	0,5
5. Массовая доля растворимых в воде веществ, %, не более	1,0
6. Массовая доля воды, %, не более	2,0
7. Реакция водной вытяжки (pH)	6,0—8,0

(Продолжение см. с. 197)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8258—80)

Продолжение

Наименование показателя	Норма
8. Текучесть краски, мм	Соответствует текучести стандартного образца
9. Диспергируемость, мкм	Не более диспергируемости стандартного образца
10. Устойчивость лака к воздействию дистиллированной воды, баллы	3
11. Устойчивость лака к воздействию раствора едкого натра с массовой долей 5 %, баллы	4
12. Устойчивость лака к воздействию натуральной олифы, баллы	4

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Нормы по показателям 8 и 9 являются факультативными до 01.01.88».

Пункты 3.2, 3.3, 5.3 изложить в новой редакции: «3.2. Лак основной розовый по токсическим свойствам вещество умеренно опасное 3-го класса опасности ГОСТ 12.1.007—76.

Помещение, где проводится работа с лаком, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

В местах возможного пыления должна быть оборудована местная вытяжная вентиляция.

3.3. При отборе проб, испытании и применении лака основного розового необходимо принимать меры, предупреждающие его пыление.

Следует применять индивидуальные средства защиты (ГОСТ 12.4.011—75 и ГОСТ 12.4.103—83), предохраняющие от попадания лака на кожные покровы и слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать меры личной гигиены. С кожи и слизистых продукт удаляют водой.

5.3. Относительную красящую способность, оттенок и чистоту окраски определяют по ГОСТ 11279.1—83 в масляном покрытии при соотношении лака и окиси цинка 1:20».

Пункт 5.4. Заменить слова: «Остаток после мокрого просева» на «Массовую долю остатка после мокрого просеивания».

Пункт 5.5. Первый абзац. Заменить слова: «Растворимые в воде вещества» на «Массовую долю растворимых в воде веществ»; второй абзац. Заменить слова: «растворимых в воде веществ» на «массовой доли растворимых в воде веществ»;

(Продолжение см. с. 198)

четвертый абзац. Заменить слова: «Количества веществ, растворимых в воде» на «Массовой доли растворимых в воде веществ».

Пункт 5.6. Заменить слово: «Воду» на «Массовую долю воды».

Пункт 5.8.1. Наименование и первый абзац изложить в новой редакции: «5.8.1. *Аппаратура и материалы*

Олифа ГФЛ-2»;

пятый абзац. Заменить значение: 200—250 гс/см² на 19,6—24,5 кПа (200—250 гс/см²);

шестой абзац изложить в новой редакции: «Термостат, обеспечивающий температуру 23—25 °С»; дополнить абзацем: «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г или весы технические марки Т-1—1 1-го класса точности»

Пункт 5.8.2. Первый абзац. Заменить слова: «1 г испытуемого лака и 4 г олифы, взвешенные с погрешностью не более 0,01 г» на «Взвешивают 1,00 г испытуемого лака и 4,00 г олифы с точностью до второго десятичного знака»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Приготовленную краску выдерживают при комнатной температуре 23—25 °С в течение 1 ч. При пониженной температуре краску выдерживают в течение 1 ч в термостате при температуре 23—25 °С».

Пункт 5.8.3.3. Заменить значение: ±10 на ±5.

Пункты 5.9, 5.9.1 изложить в новой редакции: «5.9. Определение диспергируемости лака

5.9.1. Диспергируемость лака определяют по ГОСТ 11279.6—83. Допускаемое отклонение диспергируемости испытуемого лака от диспергируемости стандартного образца не должно превышать 5 мкм при использовании прибора «Клин» с дорожкой 0—50 мкм и 2,5 мкм при использовании прибора «Клин» с дорожкой 0—25 мкм. При разногласиях в оценке диспергируемости определение проводят на приборе «Клин» с дорожкой 0—25 мкм».

Пункт 5.9.2 исключить.

Пункты 5.10, 5.12 изложить в новой редакции: «5.10. Устойчивость окраски лака к действию света, света и погоды определяют по ГОСТ 11279.2—83, при этом соотношение лака и окиси цинка принимается 1:10 и 1:100; устойчивость окраски лака к воздействию связующих и пластификаторов, а также реагентов определяют по ГОСТ 11279.3—83, ГОСТ 11279.4—83.

5.12. Прозрачность краски определяют по ГОСТ 11279.1—83, разд. 2».

Пункт 6.1. Первый абзац. Исключить слова: «или в прорезиненные мешки массой брутто не более 30 кг»;

второй абзац. Исключить слова: «или прорезиненные мешки».

Пункт 6.2 дополнить словами: «на транспортную тару наносится знак опасности по ГОСТ 19433—81, класс 9, подкласс 9.1».

Пункты 6.3, 7.1 изложить в новой редакции: «6.3. Транспортирование лака — по ГОСТ 6732—76.

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования».

Пункт 7.2. Второй абзац исключить.

(ИУС № 10 1986 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 8258—80 Красители органические. Лак основной розовый. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 02.11.90 № 2795
Дата введения 01.05.91

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «и представляющий собой однородный порошок темно-красного цвета»;

последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Заменить слова: «Концентрацию стандартного образца принимают за 100%» на «Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100%».

Пункт 1.2. Таблица 1. Заменить слова: «окрасок» на «окраски», «к окиси цинка» на «и окиси цинка».

Пункт 1.3. Исключить слова: «раствора хлористого натрия с массовой долей 5%», «ацетона» и соответствующие нормы.

Пункты 1.6, 1.7 исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.8: «1.8. Насыпной объем лака — не менее 2,3 $дм^3/кг$».

Пункт 2.2. Таблицу 2 и примечание изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1. Относительная красящая способность (концентрация), %	100
2. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу
3. Массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 6613—86), %, не более	0,5
4. Массовая доля водорастворимых веществ,%, не более	1,0
5. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	2,0
6. Реакция водной вытяжки (pH)	5,5—7,5
7. Текучесть краски, мм	Выдерживает испытание по п. 5.8
8. Диспергируемость, мкм	Выдерживает испытание по п. 5.9
9. Устойчивость лака к воздействию дистиллированной воды, балл	3
10. Устойчивость лака к воздействию раствора едкого натра с массовой долей 5 %, балл	4
11. Устойчивость лака к свету, свету и погоде, к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов, балл	Соответствует стандартному образцу

Примечания:

1. Показатели 9 и 10 изготовитель определяет для лака, предназначенного для предприятий Гознака.

2. Показатель 11 не распространяется на партии лака основного розового, предназначенного для предприятий Гознака

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8258—80)

Пункт 3.1 дополнить словами: «Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода».

Пункт 3.2 после ссылки на ГОСТ 12.1.007—76 дополнить словами: «Условная предельно допустимая концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны (ПДК) — 10 мг/м³».

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 124.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89;

дополнить абзацем: «Утилизация должна проводиться в соответствии с действующими санитарными правилами о порядке накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.1—89.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.2, 4.3: «4.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде изготовитель определяет при утверждении стандартного образца и один раз в год.

Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов изготовитель определяет два раза в год.

4.3. Оттенок и чистоту окраски лака, поставляемого предприятиям Гознака, оценивают следующим образом:

соответствует;

незначительно (малозаметно) отклоняется».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.2—89.

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Относительную красящую способность, оттенок и чистоту окраски определяют по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86.

Пункт 5.5. По всему тексту заменить слова: «растворимых в воде» на «водорастворимых»; после слов «синяя лента» дополнить словами: «или белая лента».

Пункты 5.5, 5.6. Заменить значение: 5 г на 5,00 г.

Пункт 5.6 после слова «воды» дополнить словами: «и летучих веществ»;

заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88;

дополнить абзацами: «Термометры ртутные стеклянные лабораторные.

Секундомеры по ГОСТ 5072—79».

Пункт 5.8.2. Исключить слова: «с точностью до второго десятичного знака»

Пункт 5.8.3.2. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 2 мм».

Пункт 5 8.3.3 изложить в новой редакции: «5.8.3.3. Лак считается выдержавшим испытание, если его текучесть соответствует текучести стандартного образца в условиях параллельных испытаний. Допускаемое отклонение текучести испытуемого лака от текучести стандартного образца не должно превышать ± 5%».

Пункт 5 9.1. после слов «по ГОСТ 11279.6—83» дополнить словами: «Лак считается выдержавшим испытание, если его диспергируемость не превышает диспергируемости стандартного образца в условиях параллельных испытаний».

Пункт 5.10 дополнить абзацем: «Допускаемое отклонение в оценке устойчивости испытуемого лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов от стандартного образца ±0,5 балла при оценке 2, 3, 4 балла, 0,5 балла — при оценке 5 баллов».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.13: «5.13. Насыпной объем лака определяется по ГОСТ 21119.6—75».

Пункт 6.1. Заменить ссылки: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.3—89, ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 6.2 после слов «Боится сырости» дополнить словами: «по ГОСТ 14192—77»; заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.4—89.

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.5—76.

(ИУС № 1 1991 г.)

Цена 3 коп.

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$с^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н/м^2$	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	Н·м	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж/с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	А·с	с·А
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарада	Ф	Кл/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	В·с	$м^2 \cdot кгс^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб/м^2$	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд·ср *
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ *
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грэй	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти два выражения входит наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.

gost.e-ecolog.ru