ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШПАТ ПЛАВИКОВЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФЛОТАЦИОННЫХ РЕАГЕНТОВ

ГОСТ 7619.13—91
(ИСО 3703—76)

Издание официальное

24 руб. БЗ 9—91/1040

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 666.232.91:543.06:006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШПАТ ПЛАВИКОВЫЙ

Метод определения флотационных реагентов

Acid-grade fluorspar. Determination of flotation agents

ГОСТ 7619.13—91

(ИСО 3703—76)

ОКСТУ 1769

Дата введения 01.01.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Настоящий стандарт устанавливает гравиметрический метод определения флотационных реагентов в плавиковом шпате, *используемом для производства плавиковой кислоты.* Метод распространяется на продукты, подвергавшиеся флотационной обработке, с массовой долей флотационных реагентов равной или более 0,002% в сухом материале.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 7619.0. Шпат плавиковый. Общие требования к методам химического анализа.

ГОСТ 7619.1. Шпат плавиковый. Метод определения влаги*.

3. СУЩНОСТЬ

Обработка навески смесью разбавленной соляной кислоты и органического растворителя. Удаление нерастворимого плавикового шпата путем фильтрования под вакуумом. Отделение органической фазы, содержащей флотационный реагент, выпаривание растворителя и взвешивание осадка.

* Применение ГОСТ 7619.1 допускается до введения ИСО 4282 в качестве государственного стандарта.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

4. РЕАКТИВЫ

В ходе анализа используют реактивы только аналитической степени чистоты и только дистиллированную воду или воду эквивалентной чистоты.

4.1. Кислота соляная, $\rho \sim 1{,}19$ г/см^3, раствор с массовой долей ~38%.

4.2. Растворитель: трихлортрифторэтан-1,1,2, дважды перегнанный *(диэтиловый эфир)*.

5. ОБОРУДОВАНИЕ

Обычное лабораторное оборудование

5.1. Прибор для фильтрования под вакуумом, состоящий из воронки Бюхнера диаметром 120 мм и с соответствующей фильтровальной бумагой и колбы Бюхнера вместимостью 1000 см^3.

5.2. Делительная воронка вместимостью 1000 см^3.

5.3. Механическая мешалка с лопастью диаметром 400 мм, приводимая в движение электромотором.

6. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Общие требования к методам химического анализа — по ГОСТ 7619.0.

6.1. Навеска

В химический стакан вместимостью 1000 см^3 отвешивают с точностью до 0,1 г 500 г лабораторной пробы, высушенной по ГОСТ 7619.1.

6.2. Определение

В химический стакан, содержащий навеску, добавляют 300 см^3 воды, 20 см^3 раствора соляной кислоты и 200 см^3 растворителя. Энергично перемешивают с помощью мешалки в течение 30 мин. Фильтруют на приборе для фильтрования под вакуумом, промывают осадок растворителем общим объемом 100 см^3, добавляемым небольшими порциями. Переводят фильтрат, который содержит две фазы из колбы Бюхнера в делительную воронку и обмывают колбу небольшим количеством растворителя. Отделяют нижнюю фазу, пропуская жидкость через фильтровальную бумагу, для того чтобы удалить воду, содержащуюся в растворителе, и собирают эту фазу в плоский фарфоровый сосуд. Фарфоровый сосуд помещают на паровую баню и выпаривают растворитель под вытяжкой в целях доведения объема до нескольких кубических сантиметров. Осадок количественно переносят в химический стакан вместимостью около 50 см^3, предварительно высушенный при температуре около 100°С, охлажденный в эксикаторе и взвешенный с точностью до 0,001 г. Тщательно обмывают растворителем сосуд,

помещают в химический стакан на паровую баню, выпаривают досуха, охлаждают в эксикаторе и взвешивают с точностью до 0,001 г.

7. ВЫРАЖЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

Массовую долю флотационных реагентов (X), выраженную в процентах по массе высушенного продукта, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m_0},$$

где m_1 — масса осадка, г;
m_0 — масса навески, г.

8. ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИИ

Отчет об испытании должен включать: а) ссылку на используемый метод; б) результаты и способ их выражения; в) любые особенности, замеченные во время определения; г) любые операции, не предусмотренные в настоящем стандарте или в стандарте, на который сделаны ссылки или считающиеся необязательными.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом № 103 «Шпат плавиковый»

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 01.11.91 № 1708

   Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 3703 «Шпат плавиковый для производства плавиковой кислоты. Определение флотационных реагентов» с дополнительными требованиями, отражающими потребность народного хозяйства

3. Срок первой проверки — 1998 г.
   Периодичность проверки — 5 лет

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7619.0—81	2, 6
ГОСТ 7619.1—74	2

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Е. И. Морозова*

igost.e-ecolog.ru

Сд. в наб. 27.01.92 Усл. печ. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375. Уч.-изд. л. 0,23.
Тир. 340 экз. Цена 24 р.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 605