

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАПСЮЛИ-ВОСПЛАМЕНИТЕЛИ ЦЕНТРАЛЬНОГО БОЯ ДЛЯ ПАТРОНОВ ОХОТНИЧЬИХ РУЖЕЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7574—71

Издание официальное

БЗ 1—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 623.454.212:006.354 Группа Л75

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАПСЮЛИ-ВОСПЛАМЕНИТЕЛИ ЦЕНТРАЛЬНОГО БОЯ ДЛЯ ПАТРОНОВ ОХОТНИЧЬИХ РУЖЕЙ

Технические условия

Central combat percussion primers for shot gun cartridges Specifications

ГОСТ 7574—71

ОКСТУ 7272

Дата введения 01.01.73

Настоящий стандарт распространяется на капсюли-воспламенители центрального боя, а также на капсюли-воспламенители, поставляемые на экспорт, предназначенные для воспламенения зарядов дымного пороха в патронах охотничьих ружей.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Капсюли-воспламенители центрального боя должны изготовляться следующих типов:

ЦБО — с гремучертутным ударным составом;

ЦБО-Н — с неоржавляющим ударным составом на основе тринитрорезорцината свинца.

1.2. Размеры капсюлей-воспламенителей и их деталей должны соответствовать указанным на черт. 1—3.

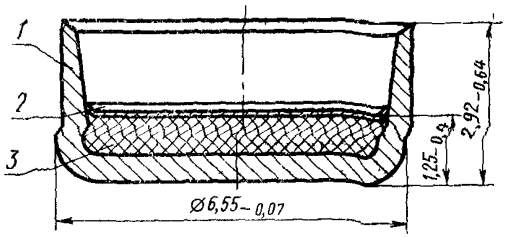
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

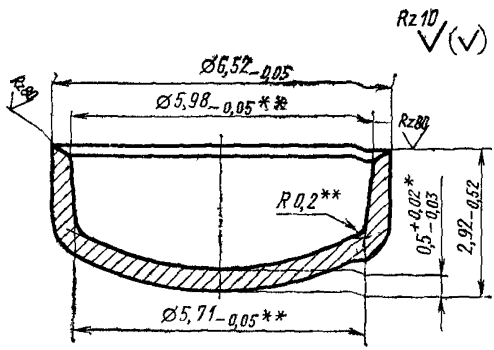
Капсюль-воспламенитель



1 — колпачок, *2* — кружок, *3* — состав ударный

Черт. 1

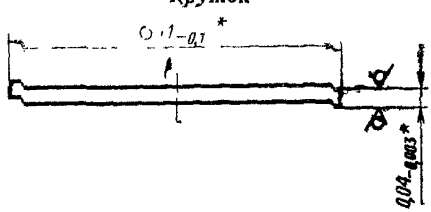
Колпачок



* Размер для справок.
** Размеры, обеспеч. инстр

Черт. 2

Кружок



* Размер для справок.
** Размеры, обеспеч. инстр.

Черт. 3

Пример условного обозначения капсюля-воспламенителя центрального боя с неоржавляющим составом:

Капсюль ЦБО-Н ГОСТ 7574—71

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Капсюли-воспламенители должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке, и соответствовать образцу-эталону, разрабтанному в соответствии с ГОСТ 15.009—86.

(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).

2.2. Капсюли-воспламенители должны изготовляться из следующих материалов и полуфабрикатов:

колпачок — из медной ленты для капсюлей толщиной 0,5 мм:

кружок — из капсюльной листовой свинцовой фольги, плакированной оловом, толщиной 0,04 мм по ГОСТ 18394—73.

Допускается применение свинцовой фольги, плакированной оловом, толщиной 0,035 и 0,045 мм по ГОСТ 18394—73.

Рецептура ударного состава капсюля-воспламенителя ЦБО в процентах по массе:

ртуть гремучая	16,5±1,5
антимоний	28,5±1,5
соль бертолетова	остальное
Рецептура ударного состава капсюля-воспламенителя в процентах по массе:	ЦБО-Н
тринитрорезорцинат свинца кристаллический	35
тетразен	3
барий азотнокислый технический по ГОСТ 1713—79	42
окись свинца по ТУ 6—09—5413—89	5
гранулированная смесь	15
рецептура гранулированной смеси (в процентах по массе):	
антимоний	47
пудра алюминиевая для производства ВВ и пиротехнических составов марок ПП-2	53
шеллак	1 (сверх 100%).

Гремучая ртуть, тринитрорезорцинат свинца, антимоний, бертолетова соль, медная лента, тетразен, пудра алюминиевая и шеллак должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 6).

2.3. Масса ударного состава в капсюлях-воспламенителях должна быть от 0,028 до 0,032 г.

2.4. Внутренняя поверхность колпачка перед снаряжением ударным составом должна лакироваться четырехпроцентным фенолополивинилацетальным лаком, подкрашенным красителем основным ярко-зеленым кристаллическим несушеным (оксалатом) или родамином С.

Допускается применять для лакирования пятнадцатипроцентный шеллачный лак, подкрашенный таким же образом.

Поверхность кружка, прилегающая к ударному составу, должна лакироваться семнадцатипроцентным фенолополивинилацетальным лаком, содержащим канифоль, с предварительной грунтовкой восьмипроцентным фенолполивинилацетальным лаком. Лаки должны быть подкрашены красителем основным ярко-зеленым кристаллическим несушеным (оксалатом) или родамином С.

Допускается применять для лакирования сорокопятипроцентный или тридцатипятипроцентный шеллачно-канифольные лаки с предварительной грунтовкой пятнадцатипроцентным шеллачным лаком. Лаки должны быть подкрашены таким же образом.

Все применяемые материалы должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

2.5. Кружок должен плотно прилегать к ударному составу и закрывать его по всей поверхности.

2.6. Капсюли-воспламенители не должны иметь трещин, раковин, вмятин и пленов на кружке и колпачке, надрывов и вырывов по кромке колпачка, зеленых и бурых пятен окисления на кружке и колпачке.

2.7. Капсюли-воспламенители должны обеспечивать воспламенение пороха патрона при стрельбе из охотничьих ружей.

Отказы и затяжные выстрелы не допускаются.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.8. Капсюли-воспламенители не должны давать отказов и беззвучных воспламенений при падении на них груза массой (307±1) г с высоты 26 см.

2.9. Капсюли-воспламенители не должны воспламеняться при падении на них груза массой (307±1) г с высоты 3 см.

2.10. Капсюли-воспламенители, выдержанные при относительной влажности воздуха от 98 до 100%, должны соответствовать требованиям п. 2.8.

2.11. Капсюли-воспламенители должны выдерживать тряску на приборе по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Воспламенение и выпадение ударного состава или кружка не допускаются.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.12. Вероятность безотказной работы капсюлей-воспламенителей должна быть не менее 0,9998.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.13. Требования безопасности

2.13.1. Капсюли-воспламенители центрального боя относятся к классу опасности 1, подклассу 1.1, группе совместимости В по ГОСТ 19433—88, серийный номер 00Н—0377.

2.13.2. Все работы, связанные с изготовлением, испытанием, использованием и уничтожением капсюлей-воспламенителей, должны проводиться в соответствии с правилами эксплуатации производств, утвержденными в установленном порядке, и требованиями «Единых правил безопасности при взрывных работах», утвержденных Госгортехнадзором СССР.

2.13.3. Требования безопасности при аварии и ликвидации ее последствий должны быть предусмотрены в аварийной карточке № 704, вручаемой отправителем перевозчику до начала погрузки.

2.13—2.13.3. **(Введены дополнительно, Изм. № 5)**

3. ПРИЕМКА

3.1. Для контроля соответствия капсюлей-воспламенителей требованиям настоящего стандарта устанавливаются предъявительские испытания, проводимые ОТК, и приемосдаточные испытания.

3.2. Капсюли-воспламенители комплектуют в партии в количестве не более 3000000 шт.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3.3. Заказчику предоставляется право проверять качество капсюлей-воспламенителей. При этом объем проверки, методы испытаний, оценка их результатов и последовательность проведения должны соответствовать указанным для приемосдаточных испытаний на предприятии-изготовителе.

3.4. Предъявительские и приемосдаточные испытания капсюлей-воспламенителей проводят в объеме и последовательности, приведенных в таблице.

Испытания по показателям 5—9 таблицы проводят совместно ОТК и Государственная приемка.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

Наименование показателя	Номер пункта		Объем выборки
	технических требований	методов контроля	
1. Маркировка, пломбирование, внешний вид, упаковка, число капсюлей-воспламенителей	5.1—5.4	4.1а	5—10 % мест от партии
2. Внешний вид капсюля-воспламенителя	2.1, 2.5, 2.6	4.1	3000 шт.
3. Высота и диаметр капсюля-воспламенителя	Черт. 1	4.2	500 шт.
4. Высота запрессовки ударного состава	Черт. 1	4.2	300 шт.
5. Воспламенение пороха	2.7	4.3	100 шт.
6. Безотказность действия	2.8	4.4	100 шт.
7. Безопасность действия	2.9	4.4	100 шт.
8. Влагостойкость	2.10	4.5	100 шт.
9. Устойчивость к тряске	2.11	4.6	1000 шт.

3.5. При обнаружении хотя бы одного капсюля-воспламенителя, не соответствующего требованиям п. 2.6, без кружка или более 1% капсюлей-воспламенителей с помятым краем, с двойным кружком, с нецентрально расположенным кружком, не закрывающим всю поверхность ударного состава (п. 2.5), но имеющим на поверхности состава отпечаток от прессовочного пуансона, или более 6% капсюлей-воспламенителей с приподнятым краем кружка, с пятнами лака на наружной поверхности колпачка, с метками на кружке или донышке, с отставшей полоской кружка вдоль бортика колпачка без обнажения ударного состава (подрез фольги), с царапинами на донышке колпачка, с черными точками пыли от ударного состава на кружке и донышке колпачка проводят повторный осмотр удвоенного количества капсюлей-воспламенителей, отобранных от той же партии.

При обнаружении вышеуказанных дефектов при повторных испытаниях партия должна быть возвращена на исправление.

3.6. При обнаружении хотя бы одного капсюля-воспламенителя, у которого высота, диаметр по нижнему предельному отклонению, высота запрессовки ударного состава не соответствует черт. 1 или диаметр превышает 6,56 мм, партия должна быть возвращена на исправление.

Допускается 10% капсюлей-воспламенителей с диаметром до 6,56 мм. При обнаружении более 10% капсюлей-воспламенителей с диаметром более 6,55, но не более 6,56 мм партию возвращают для сплошной разбраковки.

После разбраковки проводят повторную проверку диаметра 500 капсюлей-воспламенителей.

В случае обнаружения при повторной проверке хотя бы одного капсюля-воспламенителя, диаметр которого не соответствует черт. 1, партия должна быть возвращена на исправление, но не более трех раз.

3.5—3.6. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.7. При обнаружении хотя бы одного капсюля-воспламенителя, не соответствующего требованиям пп.2.7—2.9, проводят повторное испытание 100 капсюлей-воспламенителей на соответствие требованиям пункта, по которому был обнаружен дефект.

При обнаружении дефекта при повторном испытании партия должна быть забракована.

3.8. При обнаружении более одного капсюля-воспламенителя, не соответствующего требованиям п. 2.10, проводят повторное испытание 100 капсюлей-воспламенителей. При обнаружении хотя бы одного дефекта при повторном испытании партия должна быть забракована.

3.9. В случае воспламенения капсюлей-воспламенителей при испытании на соответствие требованиям п. 2.11 партия должна быть забракована.

При обнаружении хотя бы одного капсюля-воспламенителя с выпавшим ударным составом или кружком проводят повторное испытание на удвоенном количестве капсюлей-воспламенителей.

В случае обнаружения более 0,5% капсюлей-воспламенителей с выпавшим ударным составом или кружком при первичном испытании или более 0,1% при повторном испытании партия должна быть забракована и возвращена на исправление.

Недостающее количество капсюлей-воспламенителей для проведения повторных испытаний дополнительно отбирают от той же партии.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1а. Контроль маркировки, целостности пломб, правильности упаковки, внешнего вида и числа капсюлей-воспламенителей проводят визуально.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

4.1. Контроль внешнего вида капсюлей-воспламенителей (пп. 2.1, 2.5, 2.6) проводят внешним осмотром невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

4.2. Проверку размеров капсюлей-воспламенителей (черт. 1) проводят любым измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежом точность.

4.3. Испытание капсюлей-воспламенителей на воспламенение пороха (п. 2.7) проводят стрельбой из охотничьих ружей центрального боя, соответствующих требованиям действующей нормативно-технической документации.

Перед испытанием проверяют исправность ружей.

Гильзы проверяют по наружным размерам и размерам капсюльного гнезда на соответствие РБИД 7738 75.001 ТУ и снаряжают дымным охотничьим порохом по ГОСТ 1028—79.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5, 6).

4.4. Испытание капсюлей-воспламенителей на безотказность действия (п. 2.8) и безопасность (п. 2.9) проводят на копре с направляющими, изготовленном по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Перед испытанием капсюли-воспламенители вставляют в винтовочные гильзы калибра 7,62 мм, проверенные по размерам капсюльного гнезда на соответствие чертежу, утвержденному в установленном порядке.

4.5. Испытание капсюлей-воспламенителей на влагостойкость (п. 2.10) проводят путем выдерживания их в эксикаторе над водой в течение 2 ч при температуре от 16 до 35 °С.

После извлечения из эксикатора капсюли-воспламенители при необходимости протирают сухой мягкой тканью и испытывают на безотказность действия (п. 2.8) в порядке, установленном в п. 4.4.

Испытание на безотказность действия проводят не позднее чем через 30 мин после извлечения из эксикатора.

4.4, 4.5. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

4.6. Испытание капсюлей-воспламенителей тряской (п. 2.11) проводят на приборе по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке в течение 3 мин при 60 падениях в минуту с высоты 150 мм.

Испытываемые капсюли-воспламенители насыпают в картонные коробки, применяемые для транспортирования. Свободное пространство в коробках заполняют ватой.

Коробки с капсюлями-воспламенителями заклеивают бандеролью и укладывают на дно ящика прибора, свободное место в ящике заполняют пустыми картонными коробками.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Капсюли-воспламенители упаковывают россыпью в картонные коробки типа I по ОСТ 842449—90 по 1000 шт в каждую.

С 1 января 1985 г. капсюли-воспламенители упаковывают в картонные или пластмассовые коробки, изготовленные по чертежам, утвержденным в установленном порядке, по 100 шт. в каждую.

Допускается по согласованию с потребителем упаковывать капсюли-воспламенители в картонные или пластмассовые коробки по 200, 500 или 1000 шт. в каждую.

В каждую коробку должен быть вложен ярлык с указанием номера упаковщика, производившего осмотр и подсчет капсюлей-воспламенителей.

Капсюли-воспламенители покрывают слоем ваты, коробку плотно закрывают крышкой и оклеивают бандеролью.

На бандероли должно быть указано:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение;

количество капсюлей-воспламенителей в коробке;

номер партии;

месяц и год изготовления;

срок хранения;

обозначение настоящего стандарта;

стоимость капсюлей-воспламенителей.

5.2. Картонные коробки с капсюлями-воспламенителями должны быть плотно уложены в металлические коробки типа *IV—2—8 по ГОСТ 20854—77, в металлические коробки по* нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

На каждую металлическую коробку должна быть наклеена этикетка с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

условного обозначения;

количества капсюлей-воспламенителей;

номера партии;

месяца и года изготовления;

срока хранения;

обозначения настоящего стандарта.

5.3. Металлические коробки должны быть плотно уложены в деревянные ящики по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

При внутрисоюзных перевозках на ящике должна быть нанесена маркировка следующего содержания:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение;

количество капсюлей в ящике;

номер партии;

месяц и год изготовления;

срок хранения;

масса брутто, кг;

знак опасности по ГОСТ 19433—88 (черт. 1а) с указанием в нем класса опасности 1, подкласса 1.1, группы совместимости В;

манипуляционный знак «Верх, не кантовать» по ГОСТ 14192—77;

знак разряда груза — 8 или серийного номера ООН — № ООН 0377.

При поставке изделий на экспорт содержание маркировки должно соответствовать требованиям заказа-наряда экспортной организации с обязательным нанесением знака опасности груза по ГОСТ 19433—88 (черт. 1а) с указанием класса 1, подкласса 1.1, группы совместимости В, серийного номера ООН — 0377.

Места, способы и материалы для нанесения маркировки — по ГОСТ 14192—77 и ГОСТ 19433—88.

Вид упаковки, предусмотренный настоящим стандартом, должен соответствовать требованиям ГОСТ 26319—84 для упаковки группы П.

5.1—5.3. **(Измененная редакция, Изм. № 3, 5, 6).**

5.4. Все ящики с капсюлями-воспламенителями должны быть опломбированы отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

5.5. Транспортирование и хранение

(Измененная редакция, Изм. № 6).

5.5.1. Транспортирование капсюлей-воспламенителей осуществляется в соответствии с действующими правилами перевозки опасных грузов для транспорта соответствующего вида.

Отправка по железной дороге — в открытых вагонах, повагонно.

Перемещение груза на предприятиях производят в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.020—80, требованиями правил эксплуатации производств, утвержденных в установленном порядке, и «Единых правил безопасности при взрывных работах», утвержденных Госгортехнадзором СССР.

Загрузка железнодорожных и автомобильных транспортных средств должна производиться до рационального использования

их грузоподъемности в соответствии с техническими нормами.

5.5.2. Капсюли-воспламенители должны храниться в упакованном виде в соответствии с правилами эксплуатации производств, утвержденными в установленном порядке, и «Едиными правилами безопасности при взрывных работах», утвержденными Госгортехнадзором СССР.

5.5.1, 5.5.2. **(Введены дополнительно, Изм. № 6).**

5.6. **(Исключен, Изм. № 5).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Капсюли-воспламенители должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие капсюлей-воспламенителей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения устанавливается 3 года со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11.08.71 № 1397

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7574—55

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.3.020—80	*5.5.1*
ГОСТ 15.009—91	2.1
ГОСТ 1028—79	4.3
ГОСТ 1713—79	2.2
ГОСТ 14192—77	5.3
ГОСТ 18394—73	2.2
ГОСТ 19433—88	2.13.1, 5.3
ГОСТ 26319—84	5.3
РБИД 773875.001 ТУ	4.3
ТУ 6—09—5413—89	2.2
ОСТ 842449—90	5.1

5. Снято ограничение срока действия по Протоколу Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

6. Переиздание (апрель 1993 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в мае 1977 г., в мае 1978 г., в апреле 1983 г., в январе 1987 г., декабре 1990 г. (ИУС 5—77, 5—78, 7—83, 4—87, 5—91)

Редактор *Т. С. Шеко*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в набор 12.07.93. Подп. в печ. 23.08.93. Усл. печ. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,71. Тир. 315 экз. С 524.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1536

gost.e-ecolog.ru