ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. КУБОВЫЙ ЯРКО-ОРАНЖЕВЫЙ КХП

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7539—75

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 688.8:667.636.434:006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. КУБОВЫЙ ЯРКО-ОРАНЖЕВЫЙ КХП

Технические условия

ГОСТ 7539—75

Organic dyes. Vat brilliant orange КХП. Specifications

ОКП 24 6134 2020

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель кубовый ярко-оранжевый КХП, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами. Выпускается в виде пасты с массовой долей пигмента не менее 15 % и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от назначения тканей, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждается в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100 %.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через два года.

1.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.3. Степень дисперсности определяют методом микроскопического исследования.

Основная масса частиц игольчатой формы диаметром до 2 мкм, длиной 15—18 мкм, встречаются частицы игольчатой формы диаметром 3—4 мкм, длиной до 24 мкм, единичные агрегаты размером до 30 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Устойчивость к центрифугированию.

При центрифугировании паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окрасок на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 1.

Таблица 1

Масса красителя, г/кг печатной краски	Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении										
	света	света и погоды	дистиллированной воды	стирки в растворе		«пота»	глажения		трения (закрашивание белой х/б ткани)		органических растворителей, применяемых при химической чистке
				мыла и соды при (40±2) °С	мыла и соды при (95±2) °С		сухого	с запариванием	сухого	мокрого	
21,6	5	4	4/5/5	4/5/5	4/4/4	4/5/5	4ж/4	4ж/4/5	4	4	4/5/5
130	6	5	4/5/5	4/5/5	4/4/4	4/5/5	4ж/4	4ж/4/5	4	2—3	4/5/5

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

1.6. Температура замерзания не выше минус 18 °С.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы
1. Внешний вид	Однородная паста от красного до красно-коричневого цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок	Соответствует стандартному образцу
4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования	Соответствует стандартному образцу
5. Концентрация водородных ионов (pH) пасты	8—10
6. **(Исключен, Изм. № 1).**	
7. Устойчивость к центрифугированию	Соответствует стандартному образцу
8. Скорость восстановления и фиксации	То же
9. **(Исключен, Изм. № 1).**	
10. Устойчивость окрасок на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	Соответствует стандартному образцу

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
3.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям и скорость восстановления и фиксации изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.
Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
4.2. Внешний вид красителя оценивают визуально.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
4.3. Определение концентрации и оттенка — по ГОСТ 7925.

Приготовление основной краски

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Количество, г
Краситель кубовый в пасте	130
Глицерин	80
Калий углекислый, раствор	200
Ронгалит натрия	200
Загустка	До 1000

Приготовление краски в купюре

Берут одну часть печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 3, и пять частей загустки, состав которой указан в табл. 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Количество, г
Глицерин	40
Калий углекислый, раствор	100
Ронгалит натрия	100
Загустка	До 1000

Оценку результатов крашения проводят по ГОСТ 7925, разд. 6.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3.1—4.4.2. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.5. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по ГОСТ 27402, разд. 2.

4.6. Определение показателя концентрации водородных ионов (pH) — по ГОСТ 27403, разд. 4.

4.7. Определение температуры замерзания — по ГОСТ 27403, разд. 2.

4.8. Устойчивость к центрифугированию — по ГОСТ 27403, разд. 3.

4.5—4.8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.9. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запаривании образцов ткани, напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по ГОСТ 7925.

Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101—102 °С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г олеинового мыла в 1 $дм^3$ дистиллированной воды (ГОСТ 6709) в течение 10 мин при кипении. Далее образцы промывают в горячей (70 °С), затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.10—4.10.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.2, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.5 — ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

Образцы для испытания печатают в соответствии с требованиями п. 4.3, в интенсивности 130 г/кг печатной краски и деление 1:6.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.12—4.12.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка красителя — по ГОСТ 6732.3. Краситель упаковывают в барабаны из листовой стали, вместимостью 50 $дм^3$, исполнения Б или В по ГОСТ 5044.

5.2. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака «Соблюдение интервала температур не ниже минус 18 °С и не выше плюс 35 °С.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.3. *Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5.*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.4. Краситель хранят в упакованном виде в закрытых складских помещениях.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция. Изм. № 1).**

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Краситель кубовый ярко-оранжевый КХП — водная паста (около 50 % воды) пожаро- и взрывобезопасен.

Не допускать высыхания пасты.

7.2. Кубовый ярко-оранжевый КХП — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007. Кожу не раздражает, слизистые оболочки раздражает слабо. В организм через кожу не поступает.

Помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, рабочие места — местной вытяжной вентиляцией.

Ежесменно проводить влажную уборку помещения.

7.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103 от попадания красителя на кожные покровы, слизистые оболочки, а также соблюдать меры личной гигиены.

Помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, рабочие места — местной вытяжной вентиляцией. Технологический процесс необходимо механизировать.

7.1—7.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

Г.И. Быстрицкий, М.Г. Романова, И.А. Балакирев (руководитель темы), **Г.С. Баранова, Т.И. Букатина, А.С. Войтюк, Л.А. Клубова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11.11.75 № 2816**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 7539—55**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	7.2
ГОСТ 12.4.011—89	7.3
ГОСТ 12.4.103—83	7.3
ГОСТ 5044—79	5.1
ГОСТ 6709—72	4.9
ГОСТ 6732.1—89	3.1; 4.1; 5.1; 5.2
ГОСТ 6732.2—89	4.1
ГОСТ 6732.3—89	5.1
ГОСТ 6732.4—89	5.2
ГОСТ 6732.5—89	5.3
ГОСТ 7925—75	4.3; 4.9
ГОСТ 9733.0—83	4.11
ГОСТ 9733.1—91	4.11
ГОСТ 9733.2—91	4.11
ГОСТ 9733.4—83	4.11
ГОСТ 9733.5—83	4.11
ГОСТ 9733.6—83	4.11
ГОСТ 9733.7—83	4.11
ГОСТ 9733.13—83	4.11
ГОСТ 9733.27—83	4.11
ГОСТ 27402—87	4.5
ГОСТ 27403—87	4.6; 4.7; 4.8

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., феврале 1990 г. (ИУС 9—85, 5—90)**

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *О.Н.Власова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.10.98. Подписано в печать 03.11.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,55.
Тираж 127 экз. С 1354. Зак. 740.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru