

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА МУНДШТУЧНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 744—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.42 : 006.354 Группа К64

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА МУНДШТУЧНАЯ

Технические условия

Paper for cigarette—tubes
Specifications

ГОСТ 744—77*

Взамен
ГОСТ 744—67 и
ГОСТ 5.1585—72

ОКП 54 3451

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1977 г. № 2857 срок введения установлен
с 01.01.79

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 21.06.83 № 2614 срок действия продлен
до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления мундштуков папиросных гильз.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна выпускаться в бобинах и рулонах.

1.2. Ширина бобин должна быть 40, 50, 60, 70 и 75 мм.

По соглашению между потребителем и изготовителем допускается выпуск бобин другой ширины.

1.3. Наружный диаметр бобин должен быть от 460 до 490 мм. Внутренний диаметр колец — от 120 до 122 мм.

1.4. Ширину рулонов устанавливают по согласованию с потребителем. Предельные отклонения по ширине бобин не должны превышать ±0,2 мм; по ширине рулона ±2,0 мм. Диаметр рулона должен быть (750±50) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание апрель 1984 г. с Изменением № 1, утвержденным в июне 1983 г. (ИУС 9—83).

© Издательство стандартов, 1984

Наименование показателя	Норма для бумаги		Метод испытания
	высшей категории качества	первой категории качества	
1. Состав по волокну, %:	40		По ГОСТ 7500—75
целлюлоза сульфитная небеленая по ГОСТ 6501—82, не менее			
древесная масса белая по ГОСТ 10014—73, не более	60		
2. Масса бумаги площадью 1 м², г	100^{+4}_{-5}	100±5	По ГОСТ 13199—67
3. Толщина, мкм	200^{+10}_{-20}	200±20	По ГОСТ 13199—67
4. Упругость в машинном направлении, Н (гс), не менее	0,83 (85)	0,78 (80)	По ГОСТ 13525.20—74
5. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	51 (5,2)	44,1 (4,50)	По ГОСТ 13525.1—79
6. Белизна, %, не менее	54	52	По ГОСТ 7690—76
7. Степень проклейки, мм, не менее	1,0		По ГОСТ 8049—62
8 Массовая доля золы, % не более	8,0		По ГОСТ 7629—77
9. Влажность, %	7,0±1		По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. При соблюдении показателей качества, нормируемых настоящим стандартом, допускается использование целлюлозы и древесной массы по другой нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Бумага должна выпускаться машинной гладкости.

2.4. Резко выраженная разноттеночность в одной бобине, рулоне и партии бумаги не допускается.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу, согласованному потребителем и изготовителем.

2.6. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

2.7. Намотка бумаги должна быть плотной по всей ширине рулона и бобины. Бобина и рулон должны иметь ровную торцовую поверхность.

2.8. Концы полотна бумаги в местах обрывов не склеивают, внешний конец ленты должен быть приклеен.

Число обрывов в рулоне не должно превышать трех, в бобине — двух. Места обрывов в рулоне должны быть обозначены цветными сигналами.

Для бумаги высшей категории качества число обрывов в рулоне не должно превышать двух.

2.9. В бумаге не допускаются складки, морщины, залощенные и масляные пятна, надрывы, отверстия и другие механические повреждения.

Малозаметные пятна, складки, морщины, которые не могут быть замечены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2,0%, в бумаге высшей категории качества.

2.8, 2.9. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок—по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытание должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (65±2)% и температура (20±2)°С.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Размеры бумаги определяют по ГОСТ 21102—80.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Бумагу упаковывают и маркируют по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

5.1.1. Вид упаковки бумаги в бобинах устанавливают по соглашению между изготовителем и потребителем.

5.1.2. Масса бобин, упакованных в рулон, не должна превышать 65 кг.

5.1.3. Бумагу высшей категории качества, выпускаемую в рулонах, упаковывают в шесть слоев оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75, со сплошной склейкой не менее четырех верхних слоев.

На этикетке должна быть нанесена маркировка с обозначением государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Бумага должна транспортироваться в крытых транспортных средствах.

5.3. Бумага должна храниться в закрытых помещениях.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие мундштучной бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения бумаги — 6 мес со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 744—77 Бумага мундштучная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 06 88 № 1715

Дата введения 01.01 89

Пункты 1 1 2 3 Заменить слово «выпускаться» на «изготовляться».

Пункт 1 4 Заменить значение (750±50) мм на (800±50) мм

Пункт 2 2 Таблицу изложить в новой редакции *(см с 226)*

Пункт 2 8 Второй абзац изложить в новой редакции «Число обрывов в рулоне и бобине не должно превышать двух Места обрывов в рулоне должны быть обозначены цветными сигналами»,

третий абзац исключить

Пункт 2 9 изложить в новой редакции «2 9 В бумаге не допускаются складки, морщины, залощенные и масляные пятна, разрывы кромки бумаги, отверстия и другие механические повреждения, видимые невооруженным глазом

Малозаметные пятна, складки, морщины, которые не могут быть замечены в процессе изготовления бумаги, допускаются если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525 5—68, не превышает 1,8 %».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4 4 «4 4 При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (800±25) °С»

Пункт 5 1 изложить в новой редакции «5 1 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями»

Пункт 5 1 1 Заменить слово «соглашению» на «согласованию»

Пункт 5 1 3 изложить в новой редакции «5 1 3 Бумагу изготовляемую в рулонах, упаковывают в шесть слоев оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 со сплошной склейкой не менее четырех верхних слоев»

Пункты 5 2, 5 3 исключить

(Продолжение см. с 226)

(Продолжение изменения к ГОСТ 744—77)

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1 Состав по волокну, %		По ГОСТ 7500—85
целлюлозы сульфитной небеленой по ГОСТ 6501—82, не менее	40	
древесной массы беленой по ГОСТ 10014—73, не более	60	
2 Масса бумаги площадью 1 м², г	100^{+4}_{-5}	По ГОСТ 13199—67
3 Толщина, мкм	200^{+10}_{-20}	По ГОСТ 27015—86
4 Упругость в машинном направлении, Н (гс), не менее	0,78(80)	По ГОСТ 13525.20—74
5 Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	51(5.2)	По ГОСТ 13525.1—79
6 Белизна, %, не менее	54,0	По ГОСТ 7690—76
7 Степень проклейки, не менее	1,0	По ГОСТ 8049—62
8 Массовая доля золы, %, не более	8,0	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.4 настоящего стандарта
9 Влажность, %	7,0±1,0	По ГОСТ 13525.19—71

(ИУС № 9 1988 г.)

Группа К64

Изменение № 3 ГОСТ 744—77 Бумага мундштучная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.04.89 № 965

Дата введения 01.10.89

Пункт 2.2. Таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Показатели белизны и массовой доли золы определяют в случае разногласий в оценке качества бумаги между изготовителем и потребителем».

(ИУС № 7 1989 г.)

Группа К64

Изменение № 4 ГОСТ 744—77 Бумага мундштучная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 03.10.91 № 1592

Дата введения 01.03.92

Вводную часть дополнить абзацем. «Требования п. 2 2 в части пп 2, 3, 4, 7 и 9 таблицы, разд 3, 4, 5 и 6 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми»

Пункт 2 2. Таблица Графа «Наименование показателя» Пункт 7 изложить в новой редакции «7. Степень проклейки, мм, не менее»;

для пункта 4 заменить значение 0,78 (80) на 0,80 (82), для пункта 5 заменить значение: 51 (5,2) на 52 (5,3);

графа «Метод испытания». Для пункта 2 заменить ссылку ГОСТ 13199—67 на ГОСТ 13199—88;

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 744—77)

таблицу дополнить примечанием — 3: «3. По согласованию с потребителем бумага может изготовляться с нормой показателя «Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс)» не менее 46 (4,7)».

Пункт 2.4. Заменить слова: «в одной бобине, рулоне и партии» на «в одной партии».

Пункт 4.2. Заменить значения: (65±2) % на (50±2) %, (20±2) °С на (23±1) °С.

(ИУС № 1 1992 г).

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 02.04.84 *Подп. в печ.* 15.06.84 0,5 *п. л.* 0,5 *усл. кр.-отт.* 0,34 *уч.-изд. л.*
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1718

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	м кг $с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1}$ кг $с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2$ кг $с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2$ кг $с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2$ кг $с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2}$ $кг^{-1}$ $с^4$ $А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2$ кг $с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2}$ $кг^{-1}$ $с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2$ кг $с^{-2}$ $А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	кг $с^{-2}$ $А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2$ кг $с^{-2}$ $А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2}$ кд ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2$ $с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru