ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ПАЛАТОЧНЫЕ И ПЛАЩЕВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7297—90

Издание официальное

10 коп. БЗ 5—90/389

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.21.074 : 006.354 Группа М68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ПАЛАТОЧНЫЕ И ПЛАЩЕВЫЕ

Технические условия

Cotton fabrics for tents and raincoats. Specifications

ГОСТ 7297—90

ОКП 83 1306, 83 1410

Срок действия с 01.07.91 до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые хлопчатобумажные ткани палаточные и плащевые гладкокрашеные и отбеленные, вырабатываемые со специальными видами отделок и без отделок.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Полотна палаточные и плащевые должны изготовляться из хлопчатобумажной пряжи по ОСТ 17—96, ГОСТ 6904, ОСТ 17—362 и нормативно-технической документации.

1.2.2. Ширины готовых тканей с кромками и допускаемые отклонения должны быть (см):

$80\pm1{,}5$; $85\pm1{,}5$; $87\pm1{,}5$; $90\pm1{,}5$; 100 ± 2.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается вырабатывать ткани других ширин.

Ширина двух кромок не должна превышать, см:

3,5 — у тканей, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках;

1,5 — у остальных тканей.

1.2.3. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1990

Таблица 1

Наименование ткани	Поверхностная плотность ткани, г/м²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200, не менее		Высота столба воды по пенетрометру, см вод ст	Номинальная линейная плотность, текс/номер	
		по основе	по утку	по основе Н (кгс)	по утку Н (кгс)		основы	утка
Готовые ткани								
1. Полотно плащевое гладкокрашеное	301_{-15}	267±5	228±7	775(79)	716(73)	500	29 текс×2 (№ 34,5/2)	50 текс (№ 20)
2. Полотно плащевое гладкокрашеное	301_{-15}	272±5	224±7	804(82)	706(72)	500	29 текс×2 (№ 34,5/2)	50 текс (№ 20)
3. Полотно палаточное суровое с отделкой	263_{-13}	232±5	226±7	775(79)	589(60)	300	60 текс (№ 16,7)	42 текс (№ 23,8)
4. Полотно палаточное гладкокрашеное	258_{-13}	233±5	226±7	755(77)	589(60)	300	60 текс (№ 16,7)	42 текс (№ 23,8)
5. Полотно палаточное гладкокрашеное	220_{-11}	335±7	228±7	726(74)	540(55)	300	18,5 текс×2 (№ 54/2)	42 текс (№ 23 8)
6. Полотно палаточное отбеленное	235_{-5}	241±5	216±8	736(75)	441(45)	250	60 текс (№ 16,7)	42 текс (№ 23,8 БД)
7. Полотно палаточное гладкокрашеное с отделкой ВО и БСФ	258_{-13}	233±5	226±7	755(77)	490(50)	250	60 текс (№ 16,7)	42 текс (№ 23 8 БД)
8. Полотно палаточное гладкокрашеное	240_{-12}	390±8	160±5	883(90)	471(48)	250	18,5 текс×2 (№ 54/2)	50 текс (№ 20)

Продолжение табл. 1

Наименование ткани	Поверхностная плотность ткани, г/м²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200, не менее		Высота столба воды по пенетрометру, мм вод. ст	Номинальная линейная плотность, текс/номер	
		по основе	по утку	по основе Н (кгс)	по утку Н (кгс)		основы	утка
Суровые ткани								
9. Полотно плащевое	310±15	256±5	236±7	755(77)	746(76)	—	29 текс×2 (№ 34,5/2)	50 текс (№ 20)
10. Полотно плащевое	310±15	260±5	236±7	755(77)	746(76)	—	29 текс×2 (№ 34,5/2)	50 текс (№ 20)
11. Полотно палаточное	256±13	214±4	232±6	726(74)	608(62)	—	60 текс (№ 16,7)	42 текс (№ 23,8)
12. Полотно палаточное	249±12	310±7	240±7	765(78)	687(70)	—	18,5 текс×2 (№ 54/2)	42 текс (№ 23,8)
13. Полотно палаточное	256±13	215±4	232±6	726(74)	540(55)	—	60 текс (№ 16,7)	42 текс (№ 23.8) БД
14 Полотно палаточное	243±12	355±7	170±5	883(90)	530(54)	—	18,5 текс×2 (№ 54/2)	50 текс (№ 20)

Примечания:

1. Артикулы тканей и их ширины приведены в приложении.
2. Плюсовые допуски по поверхностной плотности готовых тканей не ограничиваются.
3. Допускается снижение на 8% водоупорности по пенетрометру для ткани арт. 3122, кроме тканей военного ассортимента.
4. При отделке ткани хромоланом высота столба воды по пенетрометру должна быть не менее 250 мм вод. ст.
5. Водоупорность на тканях с биостойкой фунгицидной отделкой (БС-Ф) не определяется.

1.2.4. Готовые ткани могут вырабатываться с отделками: ВО — водоотталкивающая, ВО-С — водоотталкивающая устойчивая к светопогоде, БС-Ф — биостойкая фунгицидная, КОМП — комбинированная, КОМП и БС-Ф — комбинированная с фунгицидной.

Вид отделки устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

1.2.5. Водоупорность тканей с отделками ВО, ВО-С, КОМП, КОМП и БС-Ф *по пенетрометру должна соответствовать требованиям* табл. 1.

По согласованию изготовителя с потребителем водоупорность определяется методом Кошеля. Высота столба воды по Кошелю для тканей I и II заправок — 25 см, для остальных — 10 см.

1.2.6. Ткани по физико-химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование химических веществ	Допускаемое количество химических веществ на ткани				
	Вид отделки				
	Биостойкая фунгицидная БС-Ф	Водоотталкивающая		Комбинированная КОМП	Комбинированная с фунгицидной КОМП и БС-Ф
		ВО	ВО-С		
1. Свободные кислоты и щелочи	Не допускается				
2. Свободные соединения меди, хрома и алюминия в виде солей сильных кислот, обнаруживаемых в холодной водной вытяжке	Не допускается				
3. Свободные дубильные вещества, переходящие с ткани при горячей водной вытяжке	Не допускается				
4. Массовая доля свободного хлора в отбеленных тканях	Не допускается				
5. Массовая доля свободных солей серной кислоты в пересчете на ион SO_3 от постоянной сухой массы ткани, %, не более	—	—	—	0,2	0,2
6. Массовая доля закрепленной на ткани меди от постоянно сухой массы ткани, %	—	—	—	0,2—0,4	0.2—0,4
7. Массовая доля закрепленного на ткани хрома в пересчете на окись хрома (Cr_2O_3) от постоянно сухой массы ткани, %	—	—	—	0,1—0,2	0.1—0,2

Продолжение табл. 2

Наименование химических веществ	Допускаемое количество химических веществ на ткани				
	Вид отделки				
	Биостойкая фунгицидная БС-Ф	Водоотталкивающая		Комбинированная КОМП	Комбинированная с фунгицидной КОМП и ВС-Ф
		ВО	ВО-С		
8. Массовая доля салицилананилида от постоянно сухой массы ткани, %	0,1—0,2	—	—	—	0,1—0,2
9. Массовая доля веществ, экстрагируемых бензолом или этиловым эфиром, %, не менее:					
при парафинировании	—	4,5	4,5	4,5	4,5
без парафинирования	—	0,5	2,0	2,0	2,0

1.2.7. Изменение линейных размеров готовых тканей после замочки должно быть не более 5% по основе и 2% по утку.

1.2.8. Белизна отбеленных тканей должна быть не менее 75%.

1.2.9. Устойчивость окраски готовых тканей должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Назначение ткани	Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Минимальные показатели устойчивости окраски, баллы, к воздействию			
			света по 8-балльной шкале эталонов	По 5-балльной шкале эталонов		
				дистиллированной воды		сухого трения
				изменение первоначальной окраски	закрашивание белого материала	закрашивание белого материала
Плащевые	Средний	Особо прочный	6	4	5	4
		Прочный	5	4	4	3
	Темный	Особо прочный	7	5	5	4
		Прочный	5	4	4	3
Палаточные	Средний	Особо прочный	6	4	5	—
		Прочный	5	4	4	
	Темный	Особо прочный	7	5	5	
		Прочный	5	4	4	

Примечания:

1. Тон окраски средний, темный должен соответствовать таблице классификации карты цветов хлопчатобумажных тканей, утвержденной в установленном порядке.

2. До 01.01.94 допускается снижение нормы устойчивости окраски к свету для плащевых и палаточных тканей на 1 балл.

1.2.10. Ткани по внешнему виду должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2.11. Определение сортности готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые, — по ГОСТ 161 (третья группа), суровых — по ОСТ 17—495 (третья группа).

1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые, — по ГОСТ 8737.

Маркировка суровых тканей — по ОСТ 17—708.

1.3.2. Маркировка готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые для транспортирования, — по ГОСТ 7000.

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.4.2. Упаковка для транспортирования и хранения готовых тканей и суровых реализуемых, как готовые — по ГОСТ 7000, суровых — по ОСТ 17—708.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка тканей — по ГОСТ 20566, со следующим дополнением: допускается показатель «устойчивость окраски к свету» проверять изготовителю не реже одного раза в год.

2.2. Приемка тканей военного ассортимента — по ГОСТ 21768.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение линейных размеров после замочки для готовых тканей — по ГОСТ 8710 со следующим дополнением: квадраты ткани погружают в ванну с дистиллированной или кипяченой водой; температура воды — 20—25°С. Вода в ванне должна покрывать квадраты не менее чем на 20 мм.

Для того, чтобы квадраты ткани не всплыли, на них кладут четыре стеклянные палочки. Одновременно закладывают в ванну не более 10 квадратов ткани. Продолжительность замочки 2 ч.

По истечении 2 ч квадраты ткани вынимают и осторожно отжимают между ладонями над ванной. Затем квадраты ткани кладут на неаппретированную стираную миткалевую ткань и сверху прикрывают такой же тканью. Нажимом ладони на сухую ткань достигают максимального обезвоживания квадрата ткани.

3.6. Определение степени белизны — по ГОСТ 18054.

3.7. Определение водоупорности — по ГОСТ 3816.

3.8. Определение содержания биоцидов, меди, окиси хрома, окиси алюминия, дубильных веществ, количественного содержания веществ экстрагируемых бензолом или серным эфиром в тканях с отделкой — по ГОСТ 25617.

3.9. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1 или ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.5. Определение устойчивости окраски к сухому трению — по ГОСТ 9733.27 со следующим дополнением: из каждой точечной пробы вырезают одну элементарную пробу в продольном направлении.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение готовых тканей и суровых реализуемых, как готовые — по ГОСТ 7000, суровых—по ОСТ 17—708.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

АРТИКУЛЫ ТКАНЕЙ И ИХ ШИРИНЫ

Ткани готовые			Ткани суровые		
Номер заправки	Артикул ткани	Рекомендуемые ширины, см	Номер заправки	Артикул ткани	Рекомендуемые ширины, см
1	3122	100±2	1	3122, 7075	104,5±2
	3108	90±1,5	1	3108	95±1,5
2	3104	85±1,5	2	3104	89±1,5
3	3107	90±1,5	3	3103, 4782	98±1,5
4	3113	85±1,5	3	3113	92±1,5
5	3116	80±1,5	4	3116	86,5±1,5
6	3174	87±1,5	5	3173, 4769	98±1,5
7	3173 с отделкой БС-Ф	90±1,5	5	3173	98±1,5
	3176 с отделкой ВО	90±1,5	5	3173	98±1,5
8	3231	90±1,5	6	3231	99±1,5

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Госкомлегпромом СССР при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

З. В. Павлова, канд. техн. наук (руководитель темы); **С. Е. Козлова; В. Ф. Хаустова; Р. С. Фундатор; Л. И. Гаврикова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.07.90 № 2253

3. Срок первой проверки — 1994 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 7297—75, ОСТ 17—743—78**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 161—86	1.2.11
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 3816—72	3.7
ГОСТ 6904—83	1.2.1
ГОСТ 7000—80	1.3.2, 1.4.2, 4
ГОСТ 8710—84	3.5
ГОСТ 8737—77	1.3.1, 1.4.1
ГОСТ 9733.0—83	3.9
ГОСТ 9733.1—83	3.9
ГОСТ 9733.3—83	3.9
ГОСТ 9733.5—83	3.9
ГОСТ 9733.27—83	3.9
ГОСТ 18054—72	3.6
ГОСТ 20566—75	2.1
ГОСТ 21768—76	2.2
ГОСТ 25617—81	3.8
ОСТ 17—96—86	1.2.1
ОСТ 17—362—85	1.2.1
ОСТ 17—495—75	1.2.11
ОСТ 17—708—77	1.3.1, 1.4.1, 1.4.2, 4

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 16.08.90 Подп. в печ. 09.10.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,58 уч.-изд. л.
Тир. 12000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2168

gost.e-ecolog.ru