Группа И19

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ

Метод определения устойчивости к многократному изгибу

ГОСТ 6943.9—79

Glass textile products.
Method of dynamic bending resistance determination

ОКСТУ 5950

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 мая 1979 г. № 1800 срок введения установлен

с 01.07.80

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на стеклянные ткани и устанавливает метод определения устойчивости к многократному изгибу.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. От каждого отобранного по ГОСТ 6943.0—93 рулона ткани отрезают пробу длиной 0,2 м.

Из каждой пробы, отступив не менее 50 мм от кромки ткани, выкраивают 10 полосок по основе и 10 по утку размером 20·200 мм.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

изгибатели типов УИТ-2 (АИТН-1) и ДП-$^5/_3$ с изгибающей головкой конструкции ЦНИИХБИ;

линейку металлическую по ГОСТ 427—75;

клей казеиновый, канцелярский или другой по нормативно-технической документации.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Ткань с подвижной структурой или с тенденцией к закручиванию, осыпанию краев перед выкраиванием проклеивают по концам полосок клеем таким образом, чтобы в середине каждой полоски оставалась непроклеенная часть размером 100±10 мм. Для отверждения клеящего вещества полоски ткани выдерживают на воздухе не менее 4 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Из каждой полоски ткани выдергивают с обеих сторон крайние продольные нити так, чтобы ширина каждой полоски была доведена до 10 мм, а крайние продольные нити были неповрежденными и не отделялись от полоски.

Ширину полоски в середине измеряют линейкой.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 3—90).

gost.e-ecolog.ru

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 6943.1—94.

4.2. Угол качения верхнего зажима изгибателя равен ±90°, радиус закругления изгибающих губок — 0,2 мм.

Величина нагрузки на нижний зажим прибора для тканей с номинальной толщиной до 0,1 мм — 3 Н; на каждые последующие 0,1 мм толщины ткани нагрузка увеличивается на 1 Н.

Частота качания изгибающих головок — 100±5 циклов (двойных изгибов) в минуту.

4.3. Один конец полоски заправляют в нижний зажим и закрепляют. Другой конец, слегка натягивая и выравнивая рукой, заправляют в верхние изгибающие и зажимные губки. Зажимными губками закрепляют полоску, а изгибающие губки приводят в соприкосновение с поверхностью ткани.

4.4. При разрыве полоски снимают показания соответствующего счетчика.

Одновременно на приборе испытывают три полоски.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний.

5.2. Протокол испытаний приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Протокол испытаний должен содержать:
наименование продукции;
номер партии;
результаты испытаний;
среднее арифметическое результатов всех испытаний;
дату испытаний;
обозначение настоящего стандарта;
фамилию лица, проводившего испытания.

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru