МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВЕЩЕСТВА ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ

ЗАКРЕПИТЕЛЬ ДЦУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.04:006.354 Группа Л23

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Вещества текстильно-вспомогательные

ЗАКРЕПИТЕЛЬ ДЦУ

Технические условия

Auxiliary compounds for textiles.
Fixing agent ДЦУ. Specifications

ГОСТ 6858—78

Взамен ГОСТ 6858—69 в части закрепителя ДЦУ

МКС 59.040
ОКП 24 8412 0100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 июня 1978 г. № 1585 дата введения установлена

01.07.79

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

Настоящий стандарт распространяется на текстильно-вспомогательное вещество закрепитель ДЦУ, представляющий собой продукт взаимодействия дициандиамида с формалином в среде уксусной кислоты.

Закрепитель ДЦУ является катионоактивным препаратом и предназначен для повышения устойчивости окраски тканей и других текстильных изделий из целлюлозных волокон, окрашенных прямыми и сернистыми красителями, к мокрым обработкам.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Закрепитель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям закрепитель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Сиропообразная жидкость от бесцветного до светло-коричневого цвета
2. Относительная вязкость водного раствора 1:1 (по объему) при 20 °С, условные градусы, не менее	1,40
3. Растворимость:	
в дистиллированной воде при 40 °С	Полная
в растворе уксусной кислоты с массовой долей 2 %	То же
4. Массовая доля азота, %, не менее	20,0
5. Закрепляющая способность к раствору мыла и соды при 40 °С, баллы, не менее:	
раствор закрепителя с массовой концентрацией 10 г/дм^3	3
раствор закрепителя с массовой концентрацией 30 г/дм^3	4

(Измененная редакция, № 1, 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание (март 2004 г.) с Изменениями, утвержденными в марте 1984 г., сентябре 1988 г. (ИУС 6—84, 12—88).

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 2004

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Закрепитель ДЦУ — трудногорючий продукт. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

2а.2. Закрепитель ДЦУ — вещество малоопасное, 4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводятся работы с препаратом, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, а рабочие места должны иметь местные вентиляционные отсосы. При попадании препарата на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

2а.3. При отборе проб, испытании и применении закрепителя ДЦУ следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—89 и ГОСТ 12.4.103—83.

Разд. 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1—89.

2.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.—89.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 250 г.

3.2. Внешний вид закрепителя определяют визуально. Для этого 20 $см^3$ препарата помещают в пробирку из бесцветного стекла вместимостью 50 $см^3$ (ГОСТ 25336—82, исполнение П4) и рассматривают в проходящем свете.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Относительную вязкость водного раствора 1:1 (по объему) определяют по ГОСТ 6258—85.

3.4. Определение растворимости

Растворимость определяют в дистиллированной воде или в растворе уксусной кислоты в зависимости от технологического режима растворения, принятого у потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4.1. Аппаратура, реактивы, растворы

Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, ч., раствор с массовой долей 2 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Стакан по ГОСТ 25336—82 вместимостью 100 $см^3$.

Весы по ГОСТ 24104—88* 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или другие весы аналогичной точности.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4.2. Проведение испытания

10 $см^3$ испытуемого закрепителя, взвешенного с точностью до второго десятичного знака, помещают в стеклянный стакан и растворяют в 50 $см^3$ дистиллированной воды при 40 °С или в таком же количестве раствора уксусной кислоты при 20 °С. Препарат должен полностью раствориться.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.5. Массовую долю азота определяют по ГОСТ 16922—71 (разд. 5). При этом масса навески испытуемого закрепителя должна составлять 1 г; в качестве титранта применяют раствор соляной кислоты концентрации c (HCl)=0,5 моль/$дм^3$ (0,5 н.)

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.6. Определение закрепляющей способности

3.6.1. Сущность метода

Сущность метода заключается в определении устойчивости окраски, полученной красителем прямым красным 2С на хлопчатобумажной ткани, после обработки раствором закрепителя, к раствору мыла и соды при 40 °С.

3.6.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Краситель органический прямой красный 2С стандартный образец.

Соль поваренная пищевая по ГОСТ 13830—68**, сорт «Экстра».

Сода кальцинированная техническая по ГОСТ 5100—85.

---

* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104—2001 (здесь и далее).

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51574—2000.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Ткань хлопчатобумажная (миткаль), отваренная, отбеленная, не содержащая аппрета, подсиньки и оптически отбеливающих веществ (артикул 302 или 359).

Весы по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или другие весы аналогичной точности.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.6.3. Подготовка к испытанию

Образец ткани массой не менее 5 г, взвешенный с точностью до второго десятичного знака, окрашивают по ГОСТ 7925—75 (разд. 3) красителем, взятым в количестве 4 % от массы ткани. Оптимальная температура крашения 85—90 °С. Крашение проводят в слабощелочной красильной ванне.

3.6.4. Проведение испытания

Из окрашенной ткани вырезают два образца размером 4×10 см. Каждый из окрашенных образцов в отдельности обрабатывают в течение 20 с раствором испытуемого закрепителя с концентрацией, указанной в таблице. Растворы закрепителя предварительно нагревают до 60—70 °С. Модуль ванны 1:30.

После обработки раствором закрепителя образцы ткани отжимают на плюсовке до увеличения массы образцов на 100 % по сравнению с массой воздушно-сухих образцов. Валики плюсовки предварительно смачивают соответствующим раствором закрепителя. Отжатые образцы высушивают при 70 °С.

Образцы ткани, окрашенные красителем прямым красным 2С и обработанные растворами закрепителя, подвергают испытанию в условиях по ГОСТ 9733.4—83 к раствору, содержащему мыла 5 г/дм^3 (85 %-ного олеинового или детского в пересчете на 85 %-ное) и соды кальцинированной 3 г/дм^3 при 40 °С. При этом олеиновое мыло готовят как указано в приложении. Сложный образец составляют из одного окрашенного и двух белых из миткаля.

Устойчивость окраски ткани оценивают по ГОСТ 9733.0—83 только по переходу окраски на белый миткаль.

Определение проводят не менее двух раз.

3.6.3, 3.6.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка —по ГОСТ 6732.3—89.

Закрепитель упаковывают в алюминиевые бочки типа II (ГОСТ 21029—75) или изготовленные по нормативно-технической документации, вместимостью не более 275 дм^3.

Допускается по согласованию с потребителями транспортировать закрепитель в алюминиевых железнодорожных цистернах.

Допускается по согласованию с потребителем упаковывание закрепителя в кубовые полимерные контейнеры, армированные металлическим каркасом, из-под импортного сырья.

Тара является возвратной. При многократном использовании тары допускается закрывать бочки деревянными пробками.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89 с нанесением знака опасности по ГОСТ 19433—88, класс 9, подкласс 9.1.

4.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5—89.

4.2, 4.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.4. Закрепитель хранят в закрытых алюминиевых емкостях под навесом, в закрытых складских помещениях или на открытых площадках.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие закрепителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.2. Гарантийный срок хранения закрепителя — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Разд. 6. **(Исключен, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ОЛЕИНОВОГО МЫЛА

1.1. Аппаратура, растворы и реактивы

Стакан 8 и 9 по ГОСТ 9147—80.

Пробирка П2 Т-44—100 ХС по ГОСТ 25336—82.

Колба мерная по ГОСТ 1770—74 вместимостью 1000 $см^3$.

Кислота олеиновая техническая по ГОСТ 7580—91 марки А или Б.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Натрия гидроокись, ч., по ГОСТ 4328—77.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300—87.

Фенолфталеин по ТУ 6-09—5360—87.

1.2. Олеиновое мыло готовят следующим образом:

1 кг олеиновой кислоты помещают в фарфоровый стакан вместимостью 4 $дм^3$ и добавляют 1 $дм^3$ дистиллированной воды.

Содержимое колбы нагревают на водяной бане до температуры 70—80 °С. В фарфоровый стакан вместимостью 2 $дм^3$ наливают 1 $дм^3$ дистиллированной воды. Сюда же постепенно небольшими порциями при непрерывном перемешивании прибавляют 142 г гидроокиси натрия.

По окончании полного растворения гидроокиси натрия половину объема полученного раствора медленно при непрерывном перемешивании приливают к полученной смеси и выдерживают при температуре 80 °С, продолжая перемешивание, в течение 20 мин. Затем медленно при непрерывном перемешивании добавляют вторую половину раствора гидроокиси натрия и выдерживают, продолжая перемешивание, при температуре 80 °С в течение 1 ч.

По истечении этого времени фарфоровый стакан плотно закрывают крышкой и оставляют на остывающей водяной бане в течение 2 ч, после чего отбирают пробы для испытания. 5 г полученного раствора помещают в мерную колбу, растворяют в 50 $см^3$ этилового спирта и добавляют 2—3 капли раствора фенолфталеина. Раствор не должен иметь розовой окраски.

Затем 5 г раствора олеата натрия помещают в пробирку, растворяют в 50 $см^3$ дистиллированной воды, добавляют 20 $см^3$ этилового спирта и 2—3 капли раствора фенолфталеина.

Раствор должен иметь розовую окраску.

1.3. В приготовленном олеиновом мыле определяют содержание жирных кислот по ГОСТ 760—74.

Приготовленное мыло хранят в стеклянной банке с притертой пробкой.

Полученный раствор можно хранить в течение 1 года.

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 25.03.2004. Подписано в печать 14.04.2004. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 122 экз. С 1762. Зак. 430.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru