ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ДИСПЕРГАТОР НФ ТЕХНИЧЕСКИЙ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 6848—79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 66.063.622 : 006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ДИСПЕРГАТОР НФ ТЕХНИЧЕСКИЙ

## Технические условия

ГОСТ 6848—79

Dispersing agent НФ for industrial use. Specifications

ОКП 24 8192 01

Срок действия с 01.07.80
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технический диспергатор НФ, представляющий собой смесь полимерных соединений разной молекулярной массы.

Технический диспергатор НФ применяется как вспомогательное вещество в резиновой, текстильной, кожевенной, анилинокрасочной промышленности и в производстве синтетического каучука, в производстве химических волокон и химико-фотографической промышленности.

Диспергатор НФ относится к группе биологически трудноразлагающихся веществ.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Диспергатор НФ должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Диспергатор НФ выпускают марок А, Б, В:

диспергатор марки А — продукт, получаемый сульфированием нафталина серной кислотой в мольном соотношении 1:1,1 с последующей конденсацией с формальдегидом и нейтрализацией едким натром; применяется в резиновой, кожевенной, текстильной, анилинокрасочной промышленности, в производстве синтетического каучука и вискозных нитей;

диспергатор марки Б — продукт, получаемый сульфированием нафталина серной кислотой в мольном соотношении 1:1,1 с последующей конденсацией с формальдегидом и нейтрализацией ам-

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

миачной водой; применяется в резиновой промышленности и производстве синтетического каучука, кроме эмульсионного;

диспергатор марки В — продукт, получаемый сульфированием очищенного нафталина серной кислотой в мольном соотношении 1,3:1 с последующей отдувкой избытка нафталина, конденсацией с формальдегидом и нейтрализацией едким натром; применяется в производстве хлоропренового каучука, синтетических волокон, химико-фотографической промышленности.

1.3. По физико-химическим показателям диспергатор НФ должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | А Сухой ОКП 2481920200 | А Жидкий ОКП 2481920300 | Б ОКП 2481920400 | В | |
| | | | | Высший сорт | Первый сорт |
| 1. Внешний вид | Порошок серого цвета с коричневым оттенком | Жидкость коричневого цвета. Допускается осадок | | Порошок серого цвета с коричневым оттенком | |
| 2. Массовая доля активного вещества в пересчете на сухой продукт, %, не менее | 52 | 52 | 50 | 68 | 66 |
| 3. Массовая доля воды, %, не более | 5 | 68 | 57 | 5 | |
| 4. Массовая доля золы в пересчете на сухой продукт, %, не более | 36 | 36 | Не нормируется | 33,5 | |
| 5. Массовая доля нерастворимых в воде веществ в пересчете на сухой продукт, %, не более | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,02 | 0,05 |
| 6. Массовая доля железа в пересчете на сухой продукт, %, не более | 0,01 | 0,01 | 0,04 | 0,01 | |
| 7. Массовая доля кальция в пересчете на сухой продукт, %, не более | 0,05 | 0,05 | Не нормируется | 0,05 | |
| 8. Массовая доля сульфата натрия в пересчете на сухой продукт, %, не более | Не нормируется | | Не нормируется | 4,5 | 9,0 |
| 9. Показатель активности водородных ионов (pH) водного раствора диспергатора НФ с массовой долей вещества 2,5% | 7—9 | 7—9 | 7—9 | 7—9 | |

Примечание. Для химико-фотографической промышленности норма pH для марки В — 7—8.

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Диспергатор НФ жидкий пожаробезопасен.

Диспергатор НФ сухой — горючее вещество, температура самовоспламенения 564°С.

Пылевоздушная смесь невзрывоопасна до концентрации 205 г/м$^3$.

Средство пожаротушения — тонко распыленная вода.

2.2. Диспергатор НФ относится к 3-му классу умеренно опасных веществ по ГОСТ 12.1.007—76. Предельно допустимая концентрация — 2 мг/м$^3$.

Помещение, в котором проводится работа с диспергаторном НФ, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие места, где применяется диспергатор НФ, должны иметь местные вентиляционные отсосы. Оборудование должно быть герметизировано. Технологический процесс должен быть механизирован.

2.3. При применении диспергатора НФ необходимо принимать меры, предупреждающие пыление и выделение его паров.

Следует применять индивидуальные средства защиты от попадания продукта на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его пыли и паров в органы дыхания и пищеварения (по ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103—83), а также соблюдать правила личной гигиены.

2.1—2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

Показатель 8 таблицы определяет изготовитель периодически в каждой 10-й партии.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней пробы должна быть не менее 400 г для сухого и 0,5 дм$^3$ для жидкого продукта.

Перед каждым анализом среднюю пробу продукта тщательно перемешивают. При наличии осадка в жидком диспергаторе НФ пробу подогревают на водяной бане до температуры не выше 80°С до полного растворения осадка.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.2. Внешний вид продукта оценивают визуально.

4.3. Определение массовой доли активного вещества в пересчете на сухой продукт

4.3.1. *Аппаратура, материалы, реактивы и растворы*

Хризоидин, ч. д. а.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор молярной концентрации эквивалента $c$ (HCl) = 0,1 моль/дм$^3$ (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.1—83.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Стаканчик СВ—14/8 (19/9—34/12) или СН—34/12 по ГОСТ 25336—82.

Стакан В-1(2)—150(250) ТС (ТХС) или Н—1(2)—150(250) ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82.

Цилиндр 1(3)—50(100) по ГОСТ 1770—74.

Колба 1(2)—50—2, 1(2)—100—2, 1(2)—250—2, 1(2)—2000—2 по ГОСТ 1770—74.

Колба Кн-1(2)—2000(3000) 29/32—45/40 (34/35) ТС (ТХС) или П—1(2)—2000(4000)—29/32 (45/40) ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82.

Колба 1 500 по ГОСТ 25336—82.

Пипетка 2(3)—2—25, 6(7)—2—5, 2(3, 4, 5)—2—2, 2(3, 4, 5)—2—1 по ГОСТ 20292—74.

Ступка 1(2) по ГОСТ 9147—80.

Пестик 1(2) по ГОСТ 9147—80.

Пробирка П-1(2)—5(10)—0,2 ХС по ГОСТ 1770—74.

Воронка ВФ-1—32(40, 60) ПОР 40 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Тигель ТФ 32(40) ПОР 40 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Термометр ТЛ-2 1-Б 2(3).

Колориметр фотоэлектрический концентрационный КФК-2 или аналогичный прибор.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Термостат лабораторный ТС СЖМЛ (сушильный шкаф), обеспечивающий поддержание температуры от 105 до 110°С.

Часы любого типа.

Центрифуга лабораторная пробирочная ($\omega \geqslant 50$ с$^{-1}$).

Водяная баня.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже указанных, а также реактивов по качеству не ниже указанных.

4.3.2. *Подготовка к анализу*

4.3.2.1. *Определение массовой доли хризоидина в реактиве*

Массовую долю хризоидина ($X$) в процентах вычисляют по формуле

$$X = 100 - X_в - X_1,$$

где $X_в$ — массовая доля воды в реактиве, %;

$X_1$ — массовая доля остатка, не растворимого в растворе соляной кислоты концентрации 0,1 моль/дм³, %.

Массовую долю воды в реактиве определяют по ГОСТ 14870—77 высушиванием 1 г реактива в термостате (сушильном шкафу).

Массовую долю остатка, не растворимого в растворе соляной кислоты концентрации 0,1 моль/дм³, определяют следующим образом.

Тигель последовательно промывают (25±5) см³ горячего (75±±5°С) раствора соляной кислоты концентрации 0,1 моль/дм³ и (110±10) см³ дистиллированной воды и сушат до постоянной массы при температуре 105—110°С.

1 г реактива растворяют в 100 см³ горячего (75±5°С) раствора соляной кислоты и фильтруют через тигель. Остаток на фильтре промывают горячим раствором соляной кислоты до обесцвечивания фильтрата и сушат при температуре 105—110°С до постоянной массы. Результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

Массовую долю остатка, не растворимого в растворе соляной кислоты концентрации 0,1 моль/дм³, ($X_1$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где $m_1$ — масса нерастворившегося остатка на фильтре, г;

$m$ — масса навески реактива, г.

4.3.2.2. *Построение градуировочного графика*

2,0000 г хризоидина в пересчете на 100%-ный продукт переносят в мерную колбу вместимостью 2 дм³ горячим (75±5°С) раствором соляной кислоты концентрации 0,1 моль/дм³, растворяют в 1 дм³ горячего раствора соляной кислоты и охлаждают водой до температуры 15—25°С.

Объем раствора в колбе доводят до метки раствором соляной кислоты и тщательно перемешивают. Раствор фильтруют под вакуумом через тигель или воронку, отбрасывая две первые порции фильтрата объемом 40—60 см³. Над пластинкой тигля или воронки раствор должен находиться в течение всего времени фильтрования.

Фильтрат помещают в сухую закрытую склянку. Полученный стандартный раствор хризоидина массовой концентрации $1 \times 10^{-3}$ г/см³ устойчив при хранении в темном месте в течение 2 мес.

25 см³ приготовленного раствора переносят пипеткой в мерную колбу вместимостью 250 см³, доводят объем раствора водой до метки и перемешивают. Данный раствор содержит $1 \cdot 10^{-4}$ г хризоидина в 1 см³.

Затем 0; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5 см³ раствора массовой концентрации $1 \cdot 10^{-4}$ г/см³ переносят пипеткой в мерные колбы

вместимостью 50 см³, доводят объем растворов водой до метки, перемешивают и измеряют оптическую плотность растворов на фотоэлектроколориметре при длине волны 440 нм в кюветах с толщиной поглощающего свет слоя раствора 5 мм относительно дистиллированной воды.

По полученным данным строят градуировочный график, откладывая на оси ординат оптическую плотность раствора, на оси абсцисс — массу хризоидина в граммах (0; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5) $\cdot 10^{-4}$. Кюветы необходимо маркировать, чтобы исследуемые растворы и раствор сравнения (вода) всегда находились в одних и тех же кюветах.

4.3.3. *Проведение анализа*

2 г сухого продукта марок А и В или 5 г жидкого продукта марки А, или 4 г продукта марки Б, взвешенные с точностью до четвертого десятичного знака, помещают в мерную колбу вместимостью 100 см³, растворяют в воде. Объем раствора в колбе доводят водой до метки и тщательно перемешивают.

Перед взятием навески сухой продукт тщательно растирают, а жидкий — тщательно перемешивают и при наличии осадка подогревают на водяной бане при температуре не выше 80 С до его полного растворения.

1 см³ полученного раствора переносят пипеткой в мерную колбу вместимостью 100 см³, добавляют пипеткой 25 см³ раствора хризоидина массовой концентрации $1 \cdot 10^{-3}$ г/см³, перемешивают, доводят объем раствора водой до метки и вновь перемешивают.

Полученную суспензию наливают в стеклянные пробирки для центрифугирования, предварительно ополоснув их дважды суспензией, и центрифугируют на лабораторной центрифуге.

Время центрифугирования — 15—20 мин.

2 см³ полученного центрифугата сухой пипеткой переносят в мерную колбу вместимостью 50 см³, доводят объем раствора водой до метки, перемешивают и измеряют оптическую плотность на фотоэлектроколориметре при длине волны 440 нм в кюветах с толщиной поглощающего свет слоя раствора 5 мм относительно воды. По градуировочному графику определяют массу хризоидина в пробе.

4.3.4. *Обработка результатов*

Массовую долю активного вещества в пересчете на сухой продукт ($X_2$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{(5 \cdot 10^{-4} - m_1) \cdot M \cdot 100 \cdot 100 \cdot 100 \cdot 100}{2 \cdot 248{,}71 \cdot m \cdot 1 \cdot 2(100 - X_в)},$$

где $m$ — масса навески диспергатора НФ, г;

$X_в$ — массовая доля воды в диспергаторе НФ, определяемая по п. 4.4, %;

$M$ — относительная молекулярная масса активного вещества, условно принятая равной относительной молекулярной массе димера — 472,4 для марок А и В и 462,4 для марки Б;

248,71 — относительная молекулярная масса хризоидина;

$m_1$ — масса хризоидина, найденная по градуировочному графику, г;

$5 \cdot 10^{-4}$ — масса хризоидина, добавленная к пробе для осаждения активного вещества, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,6%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа ±2,1% при доверительной вероятности 0,95.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.4. Массовую долю воды определяют по ГОСТ 14870—77 высушиванием в термостате (сушильном шкафу) или под инфракрасной лампой. Масса навески диспергатора НФ — 5 г. Взвешивание проводят с точностью до четвертого десятичного знака. Перед взвешиванием сухой продукт растирают, а жидкий — перемешивают.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.5. Массовую долю золы в пересчете на сухой продукт определяют по ГОСТ 21119.10—75 прокаливанием с обработкой серной кислотой.

Масса навески диспергатора НФ в пересчете на сухой продукт — 2,5 г. Взвешивание проводят с точностью до четвертого десятичного знака. Допускается обугливание проводить на электроплитке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.6. Определение массовой доли нерастворимых в воде веществ в пересчете на сухой продукт

4.6.1. *Аппаратура, растворы*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Стаканчик СВ(СН)-34/12(45/13—85/15) по ГОСТ 25336—82.

Колба Кн-1—750—29/32(34/35—45/40) ТС (ГХС) или Кн-2—750—34(40—50) ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82.

Воронка Бюхнера 2(3) по ГОСТ 9147—80.

Цилиндр 1(3)—500 по ГОСТ 1770—74.

Стакан В(Н)-1(2)—800 ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82.

Колба 1(2)—1000(45/40) по ГОСТ 25336—82.

Термометр ТЛ-2 1-Б 2(3).

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2 го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Электрошкаф сушильный, обеспечивающий температуру 105—110°С.

Фильтр обеззоленный «белая лента».

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристикам не хуже указанных, а также реактивов по качеству не ниже указанных.

4.6.2. *Проведение анализа*

40—50 г сухого продукта марок А и В или 100 г жидкого продукта марок А и Б, взвешенных с точностью до второго десятичного знака, помещают в коническую колбу или в стакан.

Сухой диспергатор НФ растворяют в 400 см³ теплой (50—60°С) дистиллированной воды, а к навеске жидкого продукта добавляют 300 см³ воды той же температуры.

Раствор тщательно перемешивают, а затем фильтруют на воронке Бюхнера через обеззоленный фильтр «белая лента», предварительно промытый 400 см³ горячей воды (70—80)°С, помещают в стаканчик и высушивают при 105—110°С до постоянной массы. Диаметр фильтра должен быть на 3—4 см больше диаметра воронки. Фильтр вкладывают в воронку в виде «корзиночки».

Перед фильтрованием раствора под этот фильтр вкладывают другой, который не сушат и не взвешивают. Осадок на фильтре и края фильтра тщательно промывают 400 см³ горячей воды (70—80°С), прибавляя ее небольшими порциями. Фильтр с осадком помещают в тот же стаканчик и сушат при 105—110°С до постоянной массы. Взвешивание проводят в граммах с точностью до четвертого десятичного знака.

4.6.3. *Обработка результатов*

Массовую долю не растворимых в воде веществ в пересчете на сухой продукт ($X_3$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100 \cdot 100}{m \cdot (100 - X_в)},$$

где $m$ — масса навески, г;

$m_1$ — масса стаканчика и фильтра, г;

$m_2$ — масса стаканчика и фильтра с высушенным осадком, г;

$X_в$ — массовая доля воды, определяемая по п. 4.4, %.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,01%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа ±12,0% при доверительной вероятности 0,95.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.7. Массовую долю железа в пересчете на сухой продукт определяют сульфосалициловым методом по ГОСТ 16922—71, разд. 6.

Масса навески продукта марок А и В составляет 1 г, марки Б — 0,5 г в пересчете на сухой продукт. Результат взвешивания записывают в граммах с точностью до четвертого десятичного знака.

4.8. Массовую долю кальция в пересчете на сухой продукт определяют по ГОСТ 16922—71, разд. 7.

Масса навески продукта — 1 г в пересчете на сухой продукт. Результат взвешивания записывают в граммах с точностью до четвертого десятичного знака.

Допускается определять массовую долю кальция из навески, приготовленной для определения массовой доли железа по п. 4.7.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,02%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа +7,0% при доверительной вероятности 0,95.

4.7, 4.8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.8а. Определение массовой доли сульфата натрия в пересчете на сухой продукт

4.8а.1. *Аппаратура, материалы, реактивы и растворы*

*N, N'*-дифенилгуанидин, ч., раствор готовят следующим образом: 3,00 г *N, N'*-дифенилгуанидина взвешивают в стакане вместимостью 250 см³ и растворяют при перемешивании в 40 см³ уксусной кислоты.

Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, х. ч.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х. ч., раствор концентрации ($HCl$) = 0,5 моль/дм³.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87.

Ацетон по ГОСТ 2603—79, х. ч.

Барий хлористый по ГОСТ 4108—72, х. ч., раствор концентрации $c$ ($^1/_2BaCl_2$) = 0,1 моль/дм³.

Нитхромазо (индикатор), ч. д. а., водный раствор с массовой долей 0,2%.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Стакан В-1 —250 ТС по ГОСТ 25336—82.

Цилиндр 1(3)—25, 1(3)—50 по ГОСТ 1770—74.

Пипетка 1(2)—2—1, 2—2—25 по ГОСТ 20292—74.

Бюретка 1(3)—2—25—0,1 по ГОСТ 20292—74.

Колба 1(2)—100—2 по ГОСТ 1770—74.

Колба Кн-1(2)—250 ТХС и колба 1-250 по ГОСТ 25336—82.

Воронка Бюхнера 2 по ГОСТ 9147—80.

Воронка В-56—80 ХС по ГОСТ 25336—82.

Фильтры обеззоленные «синяя лента».

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Часы любого типа.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже указанных, а также реактивов по качеству не ниже указанных.

4.8а.2. *Проведение анализа*

1 г диспергатора НФ марки В взвешивают с точностью до четвертого десятичного знака в стакане вместимостью 250 см$^3$, растворяют в 25 см$^3$ воды, добавляют 1 см$^3$ уксусной кислоты, 30 см$^3$ раствора *N, N'*-дифенилгуанидина и перемешивают. Через 10—15 мин раствор фильтруют через два фильтра «синяя лента» на воронке Бюхнера под вакуумом.

Осадок на фильтре промывают 20 см$^3$ раствора соляной кислоты. Фильтрат в колбе с тубусом перемешивают в течение 1—2 мин, при этом смолистые вещества собираются в комок.

Содержимое колбы с тубусом без комка переводят через воронку в мерную колбу вместимостью 100 см$^3$. Объем раствора в колбе доводят до метки спиртом или ацетоном и перемешивают.

25 см$^3$ полученного раствора пипеткой переносят в коническую колбу для титрования, добавляют 30 см$^3$ спирта или ацетона, 3 капли раствора индикатора и титруют раствором хлористого бария до перехода фиолетовой окраски раствора в синюю.

4.8а.3. *Обработка результатов*

Массовую долю сульфата натрия в пересчете на сухой продукт ($X_4$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_4 = \frac{V \cdot 0{,}0071 \cdot 100 \cdot 100 \cdot 100}{m \cdot 25 \cdot (100 - X_в)},$$

где $V$ — объем раствора хлористого бария концентрации точно 0,1 моль/дм$^3$, израсходованный на титрование, см$^3$;

0,0071 — масса сульфата натрия, соответствующая 1 см$^3$ раствора хлористого бария концентрации точно 0,1 моль дм$^3$, г;

$m$ — масса навески диспергатора НФ, г;

$X_в$ — массовая доля воды в диспергаторе НФ, определяемая по п. 4.4, %.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,5%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа ±2,8% при доверительной вероятности 0,95.

4.8а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

4.9. Определение показателя активности водородных ионов (pH) водного раствора диспергатора НФ с массовой долей вещества 2,5%

4.9.1а. *Аппаратура, реактивы*

Стакан В(Н)-1—150 ТС (ТХС) по ГОСТ 25336—82.

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

pH-метр любой марки.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

4.9.1. *Проведение анализа*

2,50 г диспергатора НФ в пересчете на сухой продукт взвешивают в стакане, прибавляют дистиллированную воду (pH 6—6,6) до общей массы 100 г, тщательно перемешивают до полного растворения продукта и измеряют показатель активности водородных ионов (pH) полученного раствора согласно инструкции к pH-метру.

Для приготовления воды с pH 6—6,6 дистиллированную воду кипятят в течение 30 мин, охлаждают и доводят pH добавлением некипяченой дистиллированной воды.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,1 pH.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 6732—76.

Технический сухой диспергатор НФ упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226-88 марки БМ массой нетто (20±0,5) кг или в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих продуктов типов МКР-1,0 М-1,0, МКР-1,0 М-0,8 и МКР-1,0С.

Технический жидкий диспергатор НФ марок А и Б заливают в стальные бочки по ГОСТ 6247—79 вместимостью 200 л или бочки стальные БС-1—200—3 и БС-1—200—8 по ГОСТ 13950—84 или стальные железнодорожные цистерны.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с указанием знака опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 9, подкласс 9.1, классификационный шифр 9153). На железнодорожные цистерны наносят трафарет приписки. Степень заполнения цистерн — не менее 95%, но не должна превышать ее номинальной грузоподъемности.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5.3. При поставке продукта на экспорт упаковка и маркировка должны соответствовать заказу-наряду внешнеторгового объединения.

5.4. Транспортирование — по ГОСТ 6732—76.

5.5. Диспергатор НФ технический хранят в упаковке изготовителя или емкостях в закрытых складских помещениях.

5.4, 5.5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие технического диспергатора НФ требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения сухого диспергатора НФ — один год, жидкого — шесть месяцев со дня изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**М. А. Чекалин, Е. И. Досовицкий, А. А. Черкасский, Н. Н. Красикова, Ю. В. Лянде, Н. И. Нехорошева, А. Г. Емельянов, Б. П. Юрин, Н. А. Досовицкая, В. И. Филимонова, Н. М. Гинсбург**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.06.79 № 2238

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 6848—73**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на которую дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|---|
| ГОСТ 12.1.007—76 | 5.2 |
| ГОСТ 12.4.011—87 | 2.3 |
| ГОСТ 12.4.103—83 | 2.3 |
| ГОСТ 61—75 | 4.8а.1 |
| ГОСТ 1770—74 | 4.3.1; 4.6.1; 4.8а.1 |
| ГОСТ 2226—88 | 5.1 |
| ГОСТ 2603—79 | 4.8а.1 |
| ГОСТ 3118—77 | 4.3.1, 4.8а.1 |
| ГОСТ 4108—72 | 4.8а.1 |
| ГОСТ 6247—79 | 5.1 |
| ГОСТ 6709—72 | 4.3.1; 4.6.1; 4.8а.1; 4.9.1а |
| ГОСТ 6732—76 | 3.1; 4.1; 5.1; 5.2; 5.4 |
| ГОСТ 9147—80 | 4.3.1; 4.6.1; 4.8а.1 |
| ГОСТ 13950—84 | 5.1 |
| ГОСТ 14870—77 | 4.3.2.1; 4.1 |
| ГОСТ 16922—71 | 4.7; 4.8 |
| ГОСТ 18300—87 | 4.8а.1 |
| ГОСТ 19433—88 | 5.2 |
| ГОСТ 20292—74 | 4.3.1; 4.8а.1 |
| ГОСТ 21119.10—75 | 4.5 |
| ГОСТ 24104—88 | 4.3.1; 4.6.1; 4.8а.1; 4.9.1а |
| ГОСТ 25336—82 | 4.3.1; 4.6.1; 4.8а.1; 4.9.1а |
| ГОСТ 25794.1—83 | 4.3.1 |

5. **Срок действия продлен до 01.07.95** Постановлением Госстандарта от 22.09.89 № 2847

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (октябрь 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1984 г., сентябре 1989 г. (ИУС 3—85, 1—90)

Редактор *Н П Щукина*
Технический редактор *Э В Милай*
Корректор *М М Герасименко*

Сдано в наб 26 10 89 Подп в печ 10 01 90 1 0 усл п л 1 0 усл кр отт 0,88 уч-изд л
Тир 5000 Цена 5 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер , д
Вильнюсская типография Издательства стандартов ул Даряус и Гирено 39 Зак 2267

gost.e-ecolog.ru