

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СЕРЕБРО И СЕРЕБРЯНЫЕ СПЛАВЫ

МАРКИ

ГОСТ 6836—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. М. Бычков; А. А. Куранов, канд. техн. наук; **Н. И. Тимофеев,** канд. техн. наук; **Г. С. Хаяк; Р. М. Богданова**

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

Член Коллегии **А. П. Снурников**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 августа 1980 г. № 4015

УДК 669.22:006.354 Группа В51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 6836—80

СЕРЕБРО И СЕРЕБРЯНЫЕ СПЛАВЫ

Марки

Silver and silver alloys. Marks

Взамен
ГОСТ 6836—72

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 августа 1980 г. № 4015 срок введения в действие установлен

с 01.01 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает марки серебра и серебряных сплавов, предназначенных для изготовления полуфабрикатов, изделий (листов, лент, полос, фольги, проволоки, труб, профилей, литых заготовок и других) методом литья, горячей или холодной деформации.

2. Химический состав серебра и его сплавов должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1—5.

Таблица 1

Серебро

Марка	Химический состав, %						
	Серебро, не менее	Примеси, не более					
		Свинец	Железо	Сурьма	Висмут	Медь	Всего
Ср 999,9	99,99	0,003	0,004	0,001	0,002	0,008	0,01
Ср 999	99,90	0,003	0,035	0,002	0,002	0,015	0,10

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

Таблица 2

Серебряно-медные сплавы

Марка	Химический состав, %						
	Серебро	Медь	Примеси, не более				Сумма нормируемых примесей
			Свинец	Железо	Сурьма	Висмут	
СрМ 970	96,7—97,3	2,7—3,3	0,004	0,08	0,002	0,002	0,09
СрМ 960	95,7—96,3	3,7—4,3	0,004	0,08	0,002	0,002	0,09
СрМ 950	94,7—95,3	4,7—5,3	0,004	0,10	0,002	0,002	0,11
СрМ 940	93,7—94,3	5,7—6,3	0,004	0,10	0,002	0,002	0,11
СрМ 925	92,2—92,8	7,2—7,8	0,004	0,10	0,002	0,002	0,11
СрМ 916	91,3—91,9	8,1—8,7	0,004	0,10	0,002	0,002	0,11
СрМ 900	89,7—90,3	9,7—10,3	0,004	0,10	0,002	0,002	0,11
СрМ 875	87,2—87,8	12,2—12,8	0,004	0,10	0,002	0,002	0,11
СрМ 800	79,7—80,3	19,7—20,3	0,005	0,13	0,002	0,002	0,14
СрМ 770	76,5—77,5	22,5—23,5	0,005	0,13	0,002	0,002	0,14
СрМ 750	74,5—75,5	24,5—25,5	0,005	0,13	0,002	0,002	0,14
СрМ 500	49,5—50,5	49,5—50,5	0,005	0,13	0,002	0,002	0,14

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление сплава марки СрМ 875 (вторичный) с массовой долей суммы примесей до 1%.

Таблица 3

Серебряно-платиновые сплавы

Марка	Химический состав, %					
	Серебро	Платина	Примеси, не более			Сумма нормируемых примесей
			Палладий, иридий, родий, золото (сумма)	Железо	Свинец	
СрПл-4	95,6—96,4	3,6—4,4	0,15	0,03	0,005	0,18
СрПл-12	87,6—88,4	11,6—12,4	0,15	0,03	0,005	0,18

Таблица 4

Серебряно-палладиевые сплавы

Марка	Химический состав, %						
	Серебро	Палладий	Примеси, не более				Сумма нормируемых примесей
			Платина, иридий, родий, золото (сумма)	Железо	Свинец	Висмут	
СрПд-20	79,6—80,4	19,6—20,4	0,15	0,04	0,004	0,002	0,19
СрПд-30	69,5—70,5	29,5—30,5	0,15	0,04	0,004	0,002	0,19
СрПд-40	59,5—60,5	39,5—40,5	0,15	0,04	0,004	0,002	0,19

Таблица 5

Серебряно-палладиево-медный сплав

Марка	Химический состав, %							
	Серебро	Палладии	Медь	Примеси, не более				Сумма нормируемых примесей
				Платина, иридий, родий, золото (сумма)	Железо	Свинец	Висмут	
СрПдМ-30—20	49,2—50,8	29,4—30,6	19,4—20,6	0,15	0,04	0,004	0,002	0,19

В обозначении марок буквы означают:

Ср — серебро, Пл — платина, Пд — палладий, М — медь. Цифры в табл. 1—2 — массовую долю серебра в тысячных долях (пробах), в табл. 3—5 — массовую долю второго и третьего компонентов.

3. Химический состав серебра и его сплавов определяют по ГОСТ 12555—67, ГОСТ 12558.1—78, ГОСТ 12558.2—78, ГОСТ 12561.1—78, ГОСТ 12561.2—78, ГОСТ 13638.1—79, ГОСТ 13638.2—79, ГОСТ 16321.1—70, ГОСТ 16321.2—70 или другими методами, не уступающими по точности стандартным.

4. Данные о плотности и температуре плавления серебра и серебряных сплавов указаны в справочном приложении 1, их назначение — в рекомендуемом приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Теоретическая плотность и температура плавления серебра и серебряных сплавов

Марка сплава	Теоретическая плотность, г/см³	Температура плавления, К (°С)	
		Верхняя критическая точка	Нижняя критическая точка
Ср 999,9			
Ср 999	10,50	1233,5 (960,5)	1233,5 (960,5)
СрМ 970	10,44	1213 (940)	1193 (920)
СрМ 960	10,43	1200 (927)	1153 (880)
СрМ 950	10,41	1183 (910)	1143 (870)
СрМ 940	10,39	1173 (900)	1113 (840)
СрМ 925	10,36	1169 (896)	1052 (779)
СрМ 916	10,35	1161 (888)	1052 (779)
СрМ 900	10,32	1148 (875)	1052 (779)
СрМ 875	10,28	1128 (855)	1052 (779)
СрМ 800	10,15	1078 (805)	1052 (779)
СрМ 770	10,10	1071 (798)	1052 (779)
СрМ 750	10,06	1058 (785)	1052 (779)
СрМ 500	9,66	1143 (870)	1052 (779)
СрПл-4	10,72	1273 (1000)	1233 (960)
СрПл-12	11,19	1333 (1060)	1243 (970)
СрПд-20	10,79	1423 (1150)	1343 (1070)
СрПд-30	10,95	1495 (1222)	1428 (1155)
СрПд-40	11,11	1561 (1288)	1506 (1233)
СрПдМ-30 —20	10,56	1282 (1009)	1219 (946)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Область применения серебра и серебряных сплавов

Марка сплава	Примерное назначение
Ср 999,9 Ср 999 СрМ 970 СрМ 960 СрМ 950 СрМ 940	Контакты разрывные и скользящие, электротехнические проводники
СрМ 925 СрМ 916	Контакты разрывные и скользящие, электротехнические проводники, ювелирные изделия
СрМ 900	Контакты разрывные и скользящие, электротехнические проводники
СрМ 875	Ювелирные изделия, контакты скользящие, электротехнические проводники
СрМ 800 СрМ 770 СрМ 750 СрМ 500	Контакты скользящие, электротехнические проводники
СрПл-4 СрПл-12 СрПд-20 СрПд-30 СрПд-40 СрПдМ-30—20	Контакты скользящие и разрывные

Примечание. Сплав марки СрМ 950 применяется также для струн музыкальных инструментов.

gost.e-ecolog.ru