

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛОИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МЕБЕЛИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6799—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Руководитель темы **Л. А. Зайонц**
Исполнитель **И. Н. Андрианова**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Н. И. Филиппович**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 сентября 1980 г. № 4519

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Л. А. Пономарева*

Сдано в наб. 08.09.80 Подп. к печ. 03 10.80 0,5 п. л. 0,42 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1314

УДК 666.189 : 684.4 : 006.354 Группа И11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 6799—80

СТЕКЛОИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МЕБЕЛИ

Общие технические условия

Glass for furniture. General specification

Взамен
ГОСТ 6799—75

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 сентября 1980 г. № 4518 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.
до 01.01. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на изделия из листового стекла, полированного, неполированного, цветного, узорчатого, а также из стекла «метелица» и «мороз», предназначенные для мебели.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стекло для мебели должно изготовляться следующих размеров:

по длине от 200 до 1500 мм;

по ширине от 100 до 1000 мм;

по толщине от 3 до 6 мм с интервалом в 1 мм.

Примечание. Стекло размеров и интервалов, не предусмотренных настоящим стандартом, изготовляется по согласованию между изготовителем и потребителем.

1.2. Предельное отклонение по длине и ширине листов стекла не должно быть более ±2 мм, а для изделий с государственным Знаком качества ±1 мм.

1.3. Предельное отклонение толщин листов стекла должно соответствовать величинам, указанным в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стекло должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических условий, по рабочим чертежам и образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели внешнего вида (кроме сколов и щербин) должны соответствовать:

из полированного технического стекла требованиям ГОСТ 7132—78;

из неполированного стекла требованиям ГОСТ 111—78 в части 1-го сорта;

из листового цветного стекла требованиям нормативно-технической документации на это стекло;

из узорчатого стекла требованиям ГОСТ 5533—79 в части 1-го сорта;

из стекла «мороз», «метелица» требованиям нормативно-технической документации на это стекло.

2.3. Кромки стекла должны быть шлифованные округленные или шлифованные с фасками шириной от 0,5 до 1,5 мм.

Допускается фацетирование края стекла. При этом фацет должен быть полированным с углом наклона к поверхности стекла от 17 до 30°. Допускается изготовление стеклоизделий с обрезными кромками, без последующей их обработки.

Вид обработки кромки стекла определяется по согласованию с потребителем.

2.4. Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Разность длин диагоналей листов стекла не должна превышать 3 мм, а для стекол с государственным Знаком качества — 2 мм.

2.5. В стеклах прямоугольной формы отбитость углов не допускается более 2 мм по биссектрисе.

2.6. Стекла должны иметь равномерную толщину по всей площади. Допускаемая разнотолщинность в одном и том же листе стекла должна соответствовать требованиям ГОСТ 7132—78, ГОСТ 111—78, ГОСТ 5533—79.

2.7. Листы стекла должны быть ровными по всей плоскости. Допускаемая кривизна листа не более 0,15% длины листа.

2.8. На торцах листов стекла в направлении от краев к центру не допускаются сколы и щербины длиной более:

2 мм в количестве более 2 шт. на каждой стороне в фацетированных листах и листах с шлифованной кромкой;

2 мм в количестве более 3 шт. на каждой стороне в нефацетированных листах толщиной до 5 мм;

3 мм в количестве более 3 шт. на каждой стороне в нефацетированных листах толщиной более 5 мм.

На кромках, видимых при нормальной эксплуатации стекольных изделий в мебели, сколы и щербины не допускаются.

2.9. В раздвижных стеклах для мебели способ нанесения пальцевой выточки (лунки) или отверстия, их форма и размер должны соответствовать рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Стекло принимают партиями. Партией считается количество стекла одного вида и размера, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование и адрес изготовителя;

наименование и адрес получателя;

размеры и количество листов стекла в партии, общую площадь стекла (кв. м);

номер и дату составления документа;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. При проверке листов стекла на соответствие требованиям настоящего стандарта применяют двухступенчатый контроль в соответствии с таблицей.

Объем партии листов, шт.	Выборка	Объем выборки, шт.	Кумулятивный объем выборки, шт.	Приемочное число, шт.	Браковочное число, шт.
До 15 включ.	Первая	2	2	0	2
	Вторая	2	4	1	2
От 16 до 25 включ.	Первая	3	3	0	2
	Вторая	3	6	1	2
От 26 до 50 включ.	Первая	5	5	0	3
	Вторая	5	10	3	4
От 51 до 90 включ.	Первая	8	8	1	4
	Вторая	8	16	4	5
От 91 до 150 включ.	Первая	13	13	2	5
	Вторая	13	26	6	7
От 151 до 280 включ.	Первая	20	20	3	7
	Вторая	20	40	8	9
От 281 до 500 включ.	Первая	32	32	5	9
	Вторая	32	64	12	13
От 501 до 1200 включ.	Первая	50	50	7	11
	Вторая	50	100	18	19

Продолжение

Объем партии листов, шт.	Выборка	Объем выборки, шт.	Кумулятивный объем выборки, шт.	Приемочное число, шт.	Браковочное число, шт.
От 1201 до 3200 включ.	Первая Вторая	80 80	80 160	11 26	16 27
От 3201 до 10000 включ.	Первая Вторая	125 125	125 250	11 26	16 27
От 10001 до 35000 включ.	Первая Вторая	200 200	200 400	11 26	16 27

3.3. Партию листов стекла принимают, если количество дефектных листов в первой выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют без назначения второй выборки, если количество дефектных листов больше или равно браковочному числу.

Если количество дефектных листов в первой выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного, проводят вторую выборку.

Партию листов стекла принимают, если количество дефектных листов в двух выборках меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если количество дефектных листов в двух выборках больше или равно браковочному числу.

Если при приемке листов стекла высшей категории качества количество дефектных листов в первой выборке будет больше приемочного числа, то стекло приемке по высшей категории качества не подлежит.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Показатели внешнего вида стекла (кроме сколов и щербин) определяют визуально в проходящем свете при рассеянном освещении. При этом лист стекла устанавливают вертикально на расстоянии 0,6 м от наблюдателя.

4.2. Равномерность цвета и качество нанесения узора должны определяться путем сравнения с образцами, утвержденными в установленном порядке.

4.3. Размеры стекла и длину диагоналей измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью до 1 мм или металлической рулеткой по ГОСТ 7502—69 с погрешностью до 1 мм.

4.4. Толщину листа стекла измеряют микрометром по ГОСТ 6507—78 с погрешностью до 0,01 мм или штангенциркулем по ГОСТ 166—73 с погрешностью до 0,1 мм в середине каждой стороны листа на расстоянии от кромки не менее его толщины. За толщину листа стекла принимают среднее арифметическое результатов измерений, проведенных в четырех точках стекла.

Разность между наибольшей и наименьшей толщиной листа стекла (разнотолщинность) не должна превышать величины, указанной в п. 2.6.

4.5. Обработку кромки стекла (скругление, фаски и фацет) проверяют наложением шаблона.

4.6. Сколы, щербины, повреждения углов, показатели внешнего вида измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью до 1 мм.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Листы стекла должны складываться парами с обязательной прокладкой между ними по всей площади бумагой по ГОСТ 16711—79 Е, ГОСТ 1908—77 Е или другими видами бумаги, не содержащей царапающих включений.

Сложенные парами стекла должны складываться в пачки (не более 6 шт.) и упаковываться в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75 всех марок (кроме Ж и Е) или в оберточную бумагу других видов, не содержащую царапающих включений.

5.2. В пачках должны быть изделия одного размера.

5.3. Транспортирование стекла для мебели осуществляют в пирамидах, контейнерах типа ПКС 2М-2,85, универсальных контейнерах по ГОСТ 20435—75, дощатых ящиках по ГОСТ 4295—80 или по ГОСТ 12913—67 или без тары (в специально оборудованном автомобильном транспорте).

5.4. При упаковывании стекла для мебели в пирамиды, контейнеры типа ПКС 2М-2,85 пачки изделий плотно устанавливают и закрепляют с помощью упорных и прижимных планок с целью исключения сдвигов или качания изделий при транспортировании.

По согласованию с потребителем допускается упаковывать стекло для мебели (кроме полированного) без перекладывания листов стекла бумагой и обертывания их в пачки при транспортировании изделий в пирамидах и контейнерах ПКС 2М-2,85.

5.5. При упаковывании или транспортировании стекла для мебели в универсальных контейнерах и специально оборудованном автомобильном транспорте пачки изделий плотно устанавливают и закрепляют по п. 5.4.

5.6. При упаковывании стекла для мебели в дощатые ящики по ГОСТ 4295—80 на дно настилают сухую стружку по ГОСТ

5244—79, толщиной 20—25 мм, плотно устанавливают пачки, зазоры между пачками, а также между стенками и пачками и свободное пространство под крышкой ящика заполняют плотным слоем сухой стружки.

Допускается применение гофрированного картона и других амортизирующих материалов в качестве уплотняющих и предохраняющих стекло от разрушения.

5.7. Стекло для мебели, упакованное в дощатые ящики, допускается транспортировать пакетами по ГОСТ 21929—76.

5.8. В каждую пирамиду, контейнер, ящик вкладывают ярлык, а на каждую пачку изделий укрепляют (приклеивают) этикетку или штампом наносят оттиск, в которых указывают:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

количество изделий;

номер или фамилию упаковщика;

номер или фамилию контролера;

дату упаковки;

обозначение настоящего стандарта.

5.9. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Осторожно, хрупкое», «Верх, не кантовать», «Боится сырости».

5.10. Контейнеры со стеклом транспортируют всеми видами транспорта.

Ящики и пирамиды со стеклом транспортируют всеми видами крытого транспорта.

5.11. Масса брутто каждого ящика не должна быть более 500 кг.

5.12. При транспортировании стекло устанавливают в вертикальном положении торцами по направлению движения. Не допускается устанавливать ящики плашмя или в наклонном положении.

5.13. Стекло для мебели следует хранить в вертикальном положении в сухих закрытых помещениях. Контейнеры ПКС 2М-2,85, а также универсальные контейнеры допускается хранить на открытых площадках.

Распакованное стекло следует хранить с прокладочным материалом между листами (в случае, если отгрузка производилась пакетами).

Группа И11

Изменение № 1 ГОСТ 6799—80 Стеклоизделия для мебели. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.06.86 № 1406 срок введения установлен

с 01.10.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 59 2213.

Наименование стандарта. Исключить слово: **«Общие»**, **«General»**.

По всему тексту стандарта заменить слова: **«стекло»**, **«изделия»** на **«стеклоизделия»**.

Вводную часть после слова **«цветного»** дополнить **словами: «термически полированного окрашенного»**.

Пункт 1.1. Заменить значение: 6 на 7

(Продолжение см. с. 204)

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Предельное отклонение по длине и ширине для стеклоизделий должно быть не более ±1 мм».

Пункт 2.1. Исключить слова: «технических условий».

Пункты 2.2, 2.4, 3.2 изложить в новой редакции: «2.2. Показатели внешнего вида стеклоизделий (кроме сколов и щербин) должны соответствовать:

из листового термически полированного стекла зеркального вида требованиям ГОСТ 7132—78;

из оконного стекла высшего сорта требованиям ГОСТ 111—78;

из узорчатого стекла высшего сорта требованиям ГОСТ 5533—79;

из листового цветного, термически полированного окрашенного, стекла «Мороз», «Метелица» требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.4. В стеклоизделиях прямоугольной формы разность длин диагоналей листов стекла не должна превышать 2 мм.

3.2. При проверке стеклоизделий для мебели на соответствие требованиям пп. 1.2, 2.3—2.5, 2.7, 2.8 применяют двухступенчатый нормальный контроль с приемочным уровнем дефектности — 4 % в соответствии с таблицей.

(Продолжение см. с. 205)

шт.

Объем партии	Объем выборки	Общий объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
51—90	1-я выборка 8	8	0	2
	2-я выборка 8	16	1	2
91—150	1-я выборка 13	13	0	3
	2-я выборка 13	26	3	4
151—280	1-я выборка 20	20	1	4
	2-я выборка 20	40	4	5
281—500	1-я выборка 32	32	2	5
	2-я выборка 32	64	6	7
501—1200	1-я выборка 50	50	3	7
	2-я выборка 50	100	8	9

Пункт 4.3. Заменить слова и ссылку: «с погрешностью до 1 мм» на «с погрешностью ±1 мм» (2 раза); ГОСТ 7502—69 на ГОСТ 7502—80.

Пункт 4.4. Заменить слова и ссылку: «с погрешностью до 0,01 мм» на «с погрешностью ±0,01 мм», «с погрешностью до 0,1 мм» на «с погрешностью ±0,1 мм», ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80.

Пункт 4.6. Заменить слова: «с погрешностью до 1 мм» на «с погрешностью ±1 мм».

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 16711—79 на ГОСТ 16711—84, ГОСТ 1908—77 на ГОСТ 1908—82.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Транспортирование стеклоизделий для мебели осуществляют в специализированных контейнерах для листового

(Продолжение см. с. 206)

стекла, дощатых ящиках по ГОСТ 4295—80, универсальных контейнерах по ГОСТ 20435—75, при автомобильных перевозках — пирамидах и многооборотных ящиках по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, или без тары (в специально оборудованном автомобильном транспорте)».

Пункт 5.5 после слов «универсальных контейнерах» дополнить ссылкой: «по ГОСТ 20435—75».

Пункты 5.6, 5.7 изложить в новой редакции: «5.6. Стеклоизделия для мебели, упакованные в дощатые ящики, транспортируют пакетами по ГОСТ 21929—76.

При транспортировании в крытых вагонах ящики со стеклоизделиями формируют в транспортные пакеты на поддон по ГОСТ 9557—73, ГОСТ 9078—84. Размеры и параметры пакетов должны соответствовать требованиям ГОСТ 24597—81. Средства скрепления по ГОСТ 21650—76, ГОСТ 3560—73, ГОСТ 3282—74. Вид отправки по железной дороге — малотоннажный.

При упаковывании стеклоизделий для мебели в дощатые ящики по ГОСТ 4295—80 на дно настилают сухую стружку по ГОСТ 5244—79, толщиной 20—25 мм, плотно устанавливают пачки; зазоры между пачками, а также между стенками и пачками и свободное пространство под крышкой ящика заполняют плотным слоем сухой стружки.

Допускается применение гофрированного картона и других амортизирующих материалов в качестве уплотняющих и предохраняющих стеклоизделия для мебели от разрушения.

5.7. Стеклоизделия для мебели, отправляемые в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, упаковывают по ГОСТ 15846—79».

Пункт 5.8. Седьмой абзац. Заменить слово: «упаковки» на «упаковывания».

Пункт 5.9. Заменить слова: «Маркировка транспортной тары» на «Транспортная маркировка».

Пункт 5.10 изложить в новой редакции: «5.10. Стеклоизделия для мебели транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте каждого вида».

(ИУС № 9 1986 г.)

Группа И11

Изменение № 2 ГОСТ 6799—80 Стеклоизделия для мебели. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.07.88 № 2689

Дата введения 01.01.89

Заменить код: ОКП 59 2213 на ОКП 59 0003.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Предельное отклонение по длине и ширине стеклоизделий, в миллиметрах, не должно быть более:

±1 — для всех видов дверей;

±2 — для полок, вкладышей в емкости изделий мебели».

Пункт 2.1. Заменить слова: «по рабочим чертежам и образцам» на «и рабочим чертежам».

(Продолжение см. с. 198)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6799—80)

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Показатели внешнего вида стеклоизделий (кроме сколов и щербин) должны соответствовать:

из полированного стекла зеркального вида и технического требования ГОСТ 7132—78;

из оконного стекла первого сорта требованиям ГОСТ 111—78;

из витринного полированного стекла требованиям ГОСТ 13454—77;

из узорчатого стекла первого сорта требованиям ГОСТ 5533—86;

из листового цветного, термически полированного теплопоглощающего, стекла «Мороз», «Метелица» требованиям нормативно-технической документации».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 5533—79 на ГОСТ 5533—86.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5*а*: «2.5а. Отклонение сторон от прямолинейности у вершин углов стеклоизделий не должно быть более 1 мм».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.7: «4.7. Отклонение поверхности стекла от плоскости (кривизну) измеряют щупом по ГОСТ 882—75 наибольшего просвета, образующегося при наложении поверочной линейки на края листа стекла. Лист стекла располагают на плоской поверхности».

(ИУС № 11 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru