

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛАТКИ ТКАНЫЕ ИЗ НАТУРАЛЬНОГО ШЕЛКА И ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6752—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 646.55 : 677.37.064 : 006.354 Группа М96

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАТКИ ТКАНЫЕ ИЗ НАТУРАЛЬНОГО ШЕЛКА И ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ

Общие технические условия

Woven kerchiefs of natural silk and synthetic threads. General specifications

ГОСТ 6752—78*

Взамен ГОСТ 6752—70

ОКП 83 7920

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 августа 1978 г. № 2283 срок введения установлен с 01.07.79

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 08.08.83 № 3689 срок действия продлен до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые тканые гладкокрашеные и пестротканые головные платки, вырабатываемые из натурального шелка и химических нитей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Головные платки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Головные платки по художественно-эстетическим показателям должны соответствовать образцам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81.

Платки высшей категории качества должны соответствовать образцам, утвержденным Государственной атестационной комиссией.

1.3. Головные платки должны иметь квадратную форму.

1.4. По физико-механическим показателям платки должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (февраль 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1983 г. (ИУС 12—83).*

© Издательство стандартов, 1984

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для платков	
	высшей категории качества	I категории качества
Размер платка (ширина сторон квадрата) без бахромы, см	80×80—145×145	
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм по основе и утку, Н (кгс), не менее:		
для платков с применением шелка-сырца	По ГОСТ 4725—77	
для всех остальных	205,8 (21)	205,8 (21)
Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм по основе и утку, %, не менее:		
для платков с применением шелка-сырца	По ГОСТ 4725—77	
для всех остальных	12	10
Несминаемость, %, не менее	46	По ГОСТ 18484—73
Изменение размеров после стирки и глажения, %, не более:		
для платков из ацетатных нитей по основе и утку	2,0	2,5
для всех остальных		
по основе	3,5	4,0
по утку	2,0	2,0

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. По устойчивости окраски головные платки должны соответствовать ГОСТ 7779—75.

Головные платки высшей категории качества должны иметь прочную и особо прочную степени окраски по ГОСТ 7779—75.

1.6. Края головных платков должны быть обработаны с четырех сторон швом в подгибку с закрытым срезом, оверлочным швом или иметь бахрому.

Для платков высшей категории качества оверлочный шов должен быть в подгибку.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7. Платки должны обрабатываться шелковыми нитками по ГОСТ 22665—83.

Допускается края платков обрабатывать химическими нитями по качеству не ниже требований, указанных в стандарте.

1.8. Ширина швов в подгибку и оверлочного должна быть не более 0,5 см частота строчки не менее 4 стежков на 1 см. Строчка

должна быть ровной, без пропусков. Концы строчки должны быть закреплены обратной строчкой длиной 0,7—1 см.

Цвет ниток должен соответствовать цвету каймы или общего фона платка.

1.9. Для платков с бахромой допускается край подшитый или с тканой кромкой.

Бахрому у края платка привязывают или пришивают.

1.10. Устойчивость окраски бахромы должна быть не ниже устойчивости окраски платка.

1.11. Сортность головных платков устанавливают по ГОСТ 470—72.

Платки высшей категории качества должны соответствовать требованиям первого сорта.

1.12. Художественно-эстетические показатели качества платков должны оцениваться в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Предел оценки, баллы, для платков	
	высшей категории качества	I категории качества
Художественно колористическое оформление	14—12	14—11
Структура	12—11	12—11
Отделка	14—13	14—12

Сумма балльной оценки для платков высшей категории качества должна быть не менее 38 баллов.

1.13. Требования по поверхностной плотности (массе 1 м^2), числу нитей по основе и утку на 10 см, линейной плотности в текс, виду применяемого сырья, размеру платка, бахромы и осыпки должны быть предусмотрены в технической документации по каждому конкретному артикулу.

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, числу нитей по основе и утку на 10 см должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641—63.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75.

2.2. Испытания платков по физико-механическим и химическим показателям изготовитель должен проводить в соответствии с требованиями, указанными в табл. 3.

Таблица 3

Наименование изделия	Периодичность контроля испытаний по							
	физико-механическим показателям		устойчивости окраски к воздействию				Изменение размеров после стирки и глажения	
			естественного света		мыла, пота, химчистке, глажению, трению			
	Высшая категория качества	I категория качества	Высшая категория качества	I категория качества	Высшая категория качества	I категория качества	Высшая категория качества	I категория качества
Платки из окрашенного сырья	Не реже одного раза в 2 месяца	Не реже одного раза в 3 месяца	Один раз в год		Не реже одного раза в 2 месяца	Не реже одного раза в 3 месяца	Не реже одного раза в 2 месяца	Не реже одного раза в 4 месяца
Платки, окрашенные в полотне	То же	То же	То же		На каждой партии		То же	То же

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Определение линейных размеров и массы — по ГОСТ 3811—72.

3.3. Определение плотности — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 3813—72.

3.5. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733—61 и ГОСТ 10761—75.

3.6. Определение изменения размеров после стирки и глажения — по ГОСТ 9315—76.

3.7. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204—73.

3.8. Определение количества стежков — по ГОСТ 12807—79.

3.9. Платки испытывают в климатических условиях— по ГОСТ 10681—75.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка платков — по ГОСТ 25227—82.

4.2. Упаковка и маркировка для транспортирования, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 20.06.84 Подп. в печ. 22.10.84 0,5 п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3208

Группа М96

Изменение № 2 ГОСТ 6752—78 Платки тканые из натурального шелка и химических нитей. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.03.86 № 757 срок введения установлен

с 01.09.86

Пункт 1 2 Второй абзац исключить

Пункт 1.4. Таблица 1. Исключить графу. «высшей категории качества»; исключить слова: «I категории качества»;

(Продолжение см. с. 252)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6752—78,

заменить слова: «Изменение размеров после стирки и глажения» на «Изменение размеров после мокрой обработки».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.4*а* (перед п. 1.4) «1.4а. Платки улучшенного качества с индексом «Н» должны иметь несминаемость не менее 46 %, кроме платков из вискозных нитей».

Пункты 1.5, 1.6, 1.11. Заменить слова: «высшей категории качества» на «улучшенного качества с индексом «Н».

Пункт 1.12 исключить.

Пункт 2.2. Таблица 3. Головка. Заменить слова: «Высшая категория качества» на «улучшенного качества с индексом «Н», «I категории качества» на «массового производства», «усадка после стирки» на «изменение размеров после мокрой обработки».

(Продолжение см. с. 253)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6752—78)

Пункт 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

(Продолжение см. с. 254)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6752—78)

Пункт 3.6. Заменить слова: «усадки после стирки» на «изменение размеров после мокрой обработки».

(ИУС № 6 1986 г.)

Группа М96

Изменение № 3 ГОСТ 6752—78 Платки тканые из натурального шелка и химических нитей. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.02.88 № 177

Дата введения 01.07.88

Пункт 1.5 дополнить абзацем: «Допускается изготовлять платки улучшенного качества с индексом «Н» с применением ацетатных и триацетатных нитей обыкновенной устойчивости окраски».

(ИУС № 5 1988 г.)

Изменение № 4 ГОСТ 6752—78 Платки тканые из натурального шелка и химических нитей. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.08.88 № 3003

Дата введения 01.02.89

Вводную часть после слов «и химических» дополнить словом: «комплексных».

Пункт 1.4. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для платков
Размер платка (ширина сторон квадрата) без бахромы, см	80×80 — 145×145
Допускаемые отклонения от размеров платка, %, не более	3
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, Н (кгс), не менее:	
по основе и утку	205,8 (21)
для платков с применением шелка-сырца	
по основе	147 (15)
по утку	107,8 (11)
Несминаемость, %, не менее	46
для платков с применением вискозных нитей	30
Изменение размеров после мокрой обработки %, не более:	
по основе	4,0
по утку	2,0
для платков из ацетатных нитей по основе и утку	2,5

(Продолжение см. с. 256)

Пункт 1.4а. Заменить значение: 46 % на 48 %.

Пункт 1.7. Второй абзац изложить в новой редакции: «Допускается платки с применением химических нитей обрабатывать хлопчатобумажными швейными нитками торговых номеров не ниже 40 по ГОСТ 6309—87».

Пункт 1.11. Заменить ссылку: ГОСТ 470—72 на ГОСТ 470—88.

Пункт 1.13. Заменить ссылку: ГОСТ 10641—63 на ГОСТ 10641—88.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 25227—82 на ГОСТ 25530—82.

(ИУС № 12 1988 г.)

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг\ с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3\ А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг\ с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2\ кг\ с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru