

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ФОРЗАЦНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6742—79

Издание официальное

Е

БЗ 6—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в набор 26.04.93. Подп. в печ. 06.07.93. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47. Уч.-изд. л. 0,41. Тир. 629 экз.. С 337.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 278

УДК 676.33 : 006.354 Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ФОРЗАЦНАЯ

Технические условия

Book-end paper
Specifications

ГОСТ 6742—79

ОКП 54 3170

Срок действия с 01.01.80
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления форзацев книг.

Стандарт устанавливает требования к форзацной бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Форзацная бумага должна изготовляться следующих марок:

А — для незапечатываемых форзацев;

О — для запечатываемых форзацев.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Бумага должна изготовляться в листах следующих размеров, мм:

Марка А	Марка О
550×710	570×850
550×850	620×910
620×910	720×910
720×910	

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Е

© Издательство стандартов, 1979
© Издательство стандартов, 1993
Переиздание с изменениями

Предельные отклонения по размерам не должны превышать ±2 мм, по абсолютной косине листов бумаги — 3 мм.

По согласованию с потребителем допускается выпускать бумагу других размеров и в рулонах.

Диаметр рулонов должен быть 800—900 мм. По согласованию с потребителем допускается изготовлять рулоны других диаметров.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.3. Пример условного обозначения

бумаги форзацной марки О массой бумаги площадью 1 м² 120 г с оптически отбеливающим веществом, тисненой, высшего сорта:

Бумага форзацная О 120 ООВ Т ВС ГОСТ 6742—79.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Форзацная бумага должна изготовляться из беленой целлюлозы. В композицию бумаги должны входить гидрофильные или химические добавки.

2.2. По показателям качества бумага должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для бумаги марки				Метод испытания
	О		А		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
1. Масса бумаги площадью 1 м², г	100±3	100^{+3}_{-5}	100±3	100^{+3}_{-5}	По ГОСТ 13199—88
	120±4	120^{+3}_{-5}	120±4	120^{+3}_{-5}	
	140±4	140^{+4}_{-6}	140±4	140^{+4}_{-6}	
	160±5	160^{+4}_{-6}	160±5	160^{+4}_{-6}	
			180±6	180^{+5}_{-7}	
2. Плотность, г/см³	0,80—0,90	0,80—0,90	Не менее 0,65	Не менее 0,65	По ГОСТ 27015—86
3. Прочность на излом, число двойных перегибов в поперечном направлении, не менее	40	20	40	15	По ГОСТ 13525.2—80
4. Степень проклейки, мм	0,8—1,2	0,8—1,2	0,6—1,0	0,6—1,0	По ГОСТ 8049—62

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги марки				Метод испытания
	О		А		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
5. Гладкость по верхней и сеточной сторонам, с	40—90	40—100	—	—	По ГОСТ 12795—89
6. Массовая доля золы, %	10—14	10—14	8—12	8—12	По ГОСТ 7629—77 и п 4 7 настоящего стандарта
7. Угол скручивания при одностороннем смачивании, град, в среднем по верхней и сеточной сторонам, не более	50	65	50	65	По ГОСТ 13525 16—69 и п. 4 5 настоящего стандарта
8. Сорность — число соринок площадью от 0,1 до 0,5 мм² включ. на 1 м², не более	100	120	100	120	По ГОСТ 13525.4—68
площадью св. 0,5 мм²	Не допускаются				
9. Линейная деформация после обработки водой в течение 30 мин, %, в поперечном направлении, не более	+2,0	+2,0	+2,0	+2,0	По ГОСТ 12057—81 и п. 4 6 настоящего стандарта
10. Белизна, %, не менее:					По ГОСТ 7690—76
без оптически отбеливающего вещества	78,0	78,0	78,0	78,0	
с оптически отбеливающим веществом	85,0	82,0	85,0	82,0	
11. Влажность, %	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	По ГОСТ 13525 19—91
12. Стойкость поверхности к выщипыванию, м/с, не менее	2,0	1,8	—	—	По ГОСТ 24356—80

Примечания:

1. Допускается Неманскому ЦБЗ изготовлять бумагу плотностью 0,85—0,95 г/см³, с нормой показателя «угол скручивания при одностороннем смачивании» для бумаги первого сорта не более 80 град.

2. Норма показателя «стойкость поверхности к выщипыванию» вводится с 01.01.91.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3. Бумага марки А должна изготовляться белой или окрашенной в цвета слабой интенсивности и соответствовать образцу, согласованному с потребителем, бумага марки О — белой.

По согласованию с потребителем бумагу изготовляют тисненой. Показатели «плотность» и «гладкость» тисненой бумаги не определяются.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. Разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.6. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

2.7. Намотка рулонной бумаги должна быть плотной и равномерной по всей ширине рулона, обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

2.8. В бумаге не допускаются складки, морщины, волнистость, залощенные полосы, пятна, разрыв кромки и дырчатость. Малозаметные складки, морщины, залощенные полосы, пятна допускаются в рулонной бумаге, если показатель таких внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 1%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Бумага марки О должна обладать хорошим восприятием печатных красок, иметь прочную поверхность к выщипыванию и не должна пылить при печатании.

2.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов рулонной бумаги должны быть прочно склеены.

Места склейки должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

Число склеек в рулоне не должно превышать для бумаги высшего сорта — одной, первого сорта — трех.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.11. Бумагу переводят во 2-й сорт при наличии в рулоне или кипе не более трех из следующих отклонений:

увеличения предельных отклонений по массе бумаги площадью 1 м^2, 100 г — на ± 1 г; 120, 140 г — на ± 2 г; 160, 180 г — на ± 3 г;

снижения нормы показателя излома для бумаги марки А на 2 двойных перегиба, для бумаги марки О — на пять двойных перегибов.

увеличения линейной деформации на $+0{,}1\%$;

увеличения угла скручивания на 5°;

увеличения сорности на 12 соринок на 1 м^2;

увеличения количества внутрирулонных дефектов на 1%.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии бумаги и объема выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка для испытаний — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102—80.

4.3. Образцы кондиционируют перед испытанием по ГОСТ 13523—78 при температуре воздуха (23±1) °С и относительной влажности воздуха (50—2) % не менее 2 ч

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.4. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.5. Для определения угла скручивания рабочую часть прибора погружают в воду до получения между пластинками выпуклого мениска

4.6. При определении показателя деформации ни одно из определений не должно выходить за пределы допустимой нормы.

4.7. При определении показателя массовой доли золы температура прокаливания должна быть (800±25) °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

И. И. Мазанова, канд техн. наук; **В. А. Жихарев,** канд. техн. наук, **В. А. Загорский; В. И. Листратенко,** канд. техн. наук

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.01.79 № 296
Периодичность проверки — 5 лет

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 6742—68**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5 1
ГОСТ 7629—77	2 2
ГОСТ 7690—76	2 2
ГОСТ 8047—78	3 1, 4 1
ГОСТ 8049—62	2 2
ГОСТ 12057—81	2 2
ГОСТ 12795—89	2 2
ГОСТ 13199—88	2 2
ГОСТ 13523—78	4 3
ГОСТ 13525 2—80	2 2
ГОСТ 13525 4—68	2 2
ГОСТ 13525 5—68	2 8
ГОСТ 13525 16—69	2 2
ГОСТ 13525 19—91	2 2
ГОСТ 21102—80	4 2
ГОСТ 24356—80	2 2
ГОСТ 27015—86	2 2

5. **Срок действия продлен до 01.01.95** Постановлением Госстандарта СССР от 30.03.89 № 887

6. **Переиздание (апрель 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1983 г., марте 1987 г., марте 1989 г. (ИУС 2—84, 7—87, 7—89)**

gost.e-ecolog.ru