

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНЦЫ МУФТОВЫЕ С ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6527—68

Издание официальное

10 руб. БЗ 5—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643.4/646:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНЦЫ МУФТОВЫЕ С ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

Размеры

Screwed ends with pipe cylindrical thread Dimensions

ГОСТ 6527—68

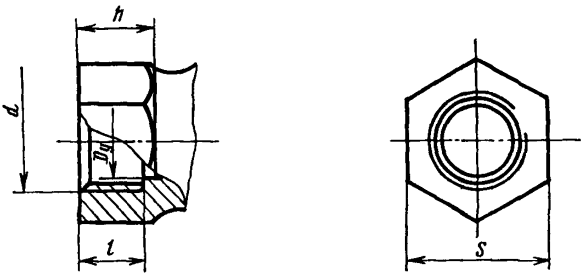
Срок действия с 01.01.69
до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные муфтовые концы с трубной цилиндрической резьбой литой трубопроводной арматуры общего назначения·

из латуни, бронзы и ковкого чугуна — на условное давление P_y не более 25 кгс/см²;

из серого чугуна — на P_y не более 16 кгс/см²

2 Размеры муфтовых концов должны соответствовать чертежу и таблице 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1993
Переиздание с изменениями

Таблица 1

Размеры в мм

Проход условный D_y	d	Для ковкого чугуна			Для серого чугуна			Для латуни и бронзы				
		S	l, не менее	h	S	l, не менее	h	S	l, не менее		h	
									$P_y \leq 16$	$P_y \leq 25$	$P_y \leq 16$	$P_y \leq 25$
6	$G1/4$	19	9	10	—	—	—	19	9	11	7	11
10	$G3/8$	22	10	12	27	12	14	22	10	12	8	12
15	$G1/2$	27*	12	14	30	14	16	27	12	15	9	13
20	$G3/4$	36	14	16	36	16	18	32	14	17	10	14
25	$G1$	41	16	18	46	18	21	41	16	19	12	16
32	$G1\frac{1}{4}$	50	18	21	55	20	23	50	18	22	14	18
40	$G1\frac{1}{2}$	60	20	23	60	22	26	60	20	—	16	—
50	$G2$	70	22	25	75	24	28	70	22	—	18	—
65	$G2\frac{1}{2}$	90	25	28	90	26	30	90	25	—	20	—
80	$G3$	100	28	31	105	30	34	100	28	—	22	—

* Допускается размер 30 по согласованию с заказчиком.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. **(Исключен, Изм. № 3).**

4. Давления условные — по ГОСТ 356—80.

5. Резьба трубная цилиндрическая, класс точности В — по ГОСТ 6357—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Сбег резьбы (уменьшенный) и фаска — по ГОСТ 10549—80.

7. Предельные отклонения для шестигранных муфтовых концов трубопроводной арматуры, литой под давлением,— по ГОСТ 6424—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Предельные отклонения размера «под ключ» для необработанных шестигранных муфтовых концов, полученных литьем в песчаные формы и кокиль, должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

Размер «под ключ» S	Предельные отклонения
От 19 до 30	—1,3
От 32 до 50	—2,0
От 55 до 60	—2,4
От 70 до 105	—2,8

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М. И. Власов, Р. И. Хасанов (руководитель темы), **В. В. Дмитриенко**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР от 29.07.68

3. Срок проверки 1994 г., периодичность — 10 лет

4. Взамен ГОСТ 6527—53

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 356—80	4
ГОСТ 6357—81	5
ГОСТ 6424—73	7
ГОСТ 10549—80	6

6. **Переиздание (январь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1974 г., январе 1985 г., январе 1989 г. (ИУС 5—74, 4—85, 4—89)**

7. **Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта СССР от 30.01.85 № 213 срок действия продлен до 01.01.96**

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н Прусакова*
Корректор *В М. Смирнова*

Сдано в набор 20 01 93 Подп в печ 15 03 93 Усл печ л 0,375 Усл кр отт 0,375
Уч изд л 0,21 Тир 1112 экз

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер , 6 Зак 56