

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БОТИКИ И САПОЖКИ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТЕКСТИЛЬНЫЕ КЛЕЕНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6410—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.314.33:006.354 Группа Л64

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БОТИКИ И САПОЖКИ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТЕКСТИЛЬНЫЕ КЛЕЕНЫЕ

Технические условия

Glued rubber and rubber-sole overboots and wellingtons. Specifications

ГОСТ 6410—80*

Взамен ГОСТ 6410—72

ОКП 25 9000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 мая 1980 г. № 2187 срок введения установлен

с 01.07.81

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 02.04.86 № 866 срок действия продлен

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на резиновые и резинотекстильные ботики и сапожки, изготовленные методом клейки и предназначенные для защиты ног и обуви от воды.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры сапожек и ботиков, надеваемых без другой обуви, указаны в табл. 1.

Таблица 1

Группа обуви	Размеры, мм	Исходные размеры	Код ОКП	
			ботиков	сапожек
Малодетская	135, 142, 150, 157, 165	150	259152	259416, 259426
Детская	172, 180, 187, 195	170		
Школьная для девочек	195, 202, 210, 217	210		

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание декабрь 1986 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1983 г, апреле 1986 г (ИУС 4—83, 7—86)*

© Издательство стандартов. 1987

Продолжение табл. 1

Группа обуви	Размеры, мм	Исходные размеры	Код ОКП	
			ботиков	сапожек
Девичья	225, 232, 240, 247, 255	240	259142, 259144	259415, 259425
Школьная для мальчиков	195, 202, 210, 217	210		
Мальчиковая	225, 232, 240, 247, 255	240	259132	259414
Женская	217, 225, 232, 240, 247, 255, 262, 270, 277	240	259122, 259124	259413, 259423
Мужская	247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307	270	259112, 259114, 259115, 259113	259411

Примечания:

1. Размер обуви, надеваемой без другой обуви, определяют длиной стопы в миллиметрах с округлением 0,5 мм в меньшую сторону.

Размеры приняты в соответствии с международным стандартом ИСО 3355—75 с учетом интервала по длине между смежными номерами обуви 7,5 мм.

2. Женскую обувь размеров 270, 277 и выше и мужскую обувь размеров 300, 307 и выше изготовляют по требованию потребителей.

3. До 01.01.88 допускается выпускать обувь с размерами в штихмассовой системе нумерации

малодетские — 22, 23, 24, 25, 26;
детские — 27, 28, 29, 30;
школьные для девочек — 31, 32, 33, 34;
школьные для мальчиков — 31, 32, 33, 34;
девичьи — 35, 36, 37, 38, 39;
мальчиковые — 35, 36, 37, 38, 39, 40;
женские — 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42;
мужские — 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48

4. Женскую обувь размеров 41, 42 и выше и мужскую обувь размеров 47, 48 и выше изготовляют по требованию потребителей.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Группы и размеры ботиков, надеваемых на кожаную обувь, указаны в табл. 2.

Таблица 2

Группа обуви	Размеры, мм	Исходные размеры	Код ОКП
Малодетская	135, 142, 150, 157, 165	150	259151, 259153
Детская	172, 180, 187, 195	180	

Продолжение табл. 2

Группа обуви	Размеры, мм	Исходные размеры	Код ОКП
Школьная для девочек	195, 202, 210, 217	210	
Девичья	217, 225, 232, 240, 255	240	259141, 259143
Школьная для мальчиков	195, 202, 210, 217	210	
Мальчиковая	225, 232, 240, 247, 255	240	259131
Женская	210, 217, 225, 232, 240, 247, 255, 262, 270, 277	240	259121, 259123
Мужская	247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315	270	259111, 259113

Примечание. Женскую обувь размеров 270, 277 и выше, а мужскую обувь размеров 300, 307, 315 и выше изготовляют по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Высота каблука ботиков, надеваемых на кожаную обувь, должна соответствовать высоте каблука кожаной обуви (низкокаблучной, среднекаблучной, высококаблучной).

Высота каблука $h_к$ сапожек и ботиков, надеваемых без другой обуви, должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

Подгруппа обуви	$h_к$, мм
Низкокаблучная	До 25
Среднекаблучная	Свыше 25 до 45
Высококаблучная	Свыше 45

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Толщина подошвенной резины ботиков, надеваемых на кожаную обувь, должна соответствовать указанной в табл. 4.

Таблица 4

Вид ботиков	Толщина резины, мм, не менее	
	подметочной части	наиболее утолщенной части пятки
Малодетские и детские	3,0	5,0
Школьные для девочек и девичьи	3,0	5,5
Женские среднекаблучные и высококаблучные	3,5	6,5
Женские низкокаблучные	3,0	5,5
Школьные для мальчиков и мальчиковые	3,8	6,0
Мужские	3,8	6,5

Примечание Допускается выпускать ботики облегченными с толщиной подошвенной резины в подметочной части не менее 2,0 мм и в наиболее утолщенной части пятки — не менее 2,5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Толщина подошвенной резины в подметочной части сапожек и ботиков, надеваемых без другой обуви, должна быть не менее 3,8 мм.

1.6. Толщина резины переда ботиков и сапожек должна быть не менее 0,65 мм.

1.7. Высоту ботиков и сапожек устанавливают в зависимости от артикула обуви

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ботики и сапожки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Внутренние размеры ботиков и сапожек определяют размерами колодок, утвержденных в установленном порядке.

2.3. Ботики и сапожки должны состоять из внутреннего резинотекстильного каркаса, включающего подкладку и внутренние детали резинового или текстильного с резиновой обсоюзкой верха и рифленой резиновой подошвы.

Сапожки и ботики, надеваемые без другой обуви, должны изготовляться с накладным формовым каблуком или внутренним клиновидным, полуклиновидным каблуком или с формовой подошвой, совмещенной с каблуком, и должны иметь супинатор.

Сапожки и ботики при наличии клиновидного, полуклиновидного или супинированного каблука могут изготовляться без супинатора.

Сапожки и ботики, надеваемые на ногу без другой обуви, должны иметь вкладную утепляющую стельку.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Для изготовления ботиков и сапожек применяют следующие текстильные материалы:

любые обувные ткани по ГОСТ 11696—76 — для верха;

байка подкладочная по ГОСТ 11696—76, удвоенное простое футерованное хлопчатобумажное полотно заправочные № 19, 20, 21, 26 по ГОСТ 1443—78, полотно трикотажное техническое футерованное с начесом из хлопколавсановой пряжи заправочные № 22, 23, 24, 25, 27 по нормативно-технической документации, одинарное простое футерованное полотно заправочный № 2 по ГОСТ 1443—78; искусственный мех арт. 92530 по нормативно-технической документации — для подкладки;

байка подкладочная по ГОСТ 11696—76, бумазея-корд заправочные № 4, 6, 8 по ГОСТ 19196—80, ткань хлопкополиэфирная обувная гладкокрашеная арт. 6764 по нормативно-технической документации, прокладка галошная заправочный № 21 по ГОСТ 19196—80, миткаль суровый арт. 6914 по нормативно-технической документации — для цветной стельки;

полотно трикотажное кулирное гладкое заправочные № 3, 4, 5, 8, 9, 10, 11 по ГОСТ 1443—78 — для межподкладки;

прокладка галошная, заправочный № 21 по ГОСТ 19196—80, миткаль арт. 6981, 6914 ткань хлопкополиэфирная обувная гладкокрашеная арт. 6764 по нормативно-технической документации, полотно кулирное гладкокрашеное заправочный № 10, 11 по ГОСТ 1443—78 — для остальных внутренних деталей;

прокладка галошная арт. 7039, прокладка галошная суровая арт. 7003 по ГОСТ 19196—80, миткаль суровый арт. 6914 по нормативно-технической документации, ткань обувная гладкокрашеная аппретированная по ГОСТ 19196—80, ткань хлопкополиэфирная обувная гладкокрашеная по нормативно-технической документации, полотно кулирное гладкокрашеное, заправочный № 6, 7 по ГОСТ 1443—78 — для остальных внутренних деталей;

войлок натуральный, материал стелечный на пенорезине, войлоки и полотна иглопробивные стелечные по нормативно-технической документации — для вкладной утепляющей стельки;

ткань полая гладкокрашеная аппретированная № 12 по ГОСТ 19196—80 — для окантовки верха обуви.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.5. По согласованию с Министерством торговли СССР и Центросоюзом допускается применение других материалов, качеством не ниже указанных.

2.6. По физико-механическим показателям резина обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Показатели «условная прочность» и «относительное удлинение», определяемые на образцах, изготовленных непосредственно из подошвы обуви, не нормируются; определяются для набора данных до 01.07.88.

Таблица 5

Наименование показателя	Норма для резины обуви							
	Переда и обсоюзки				Подошва			
	серийного производства		с индексом „Н"		серийного производства		с индексом „Н"	
	черные	цветные	черные	цветные	черные	цветные	черные	цветные
Условная прочность, МПа (кгс/см²), не менее	8,0 (80)	8,0 (80)	8,5 (85)	8,0 (80)	7,5 (75)	7,0 (70)	8,5 (85)	7,5 (75)
Относительное удлинение, %, не менее	350	450	350	450	300	450	360	450
Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более	25	40	20	40	40	40	30	40
Истираемость резины, м³/ТДж (см³/кВт.ч), не более	—	—	—	—	220 (800)	250 (900)	175 (630)	220 (800)

Примечание. Допускается не подвергать испытанию на разрыв обсоюзку шириной менее 30 мм или имеющую рифление

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Прочность связи резины переда с подошвенной резиной черных и цветных ботиков и сапожек должна быть не менее 1000 Н/м (1,0 кгс/см).

2.8. Ботики и сапожки могут выпускаться лакированными или нелакированными, с гладким или рисунчатым верхом.

Лаковая пленка на ботиках и сапожках должна иметь блестящую поверхность. Допускается синева и матовость лака, если при протирке сухой тканью блеск снова восстанавливается.

2.9. Лаковая пленка ботиков и сапожек должна быть эластичной и не должна растрескиваться при растяжении резины на 20 %.

2.10. Ботики и сапожки должны быть водонепроницаемыми.

2.11. Ботики и сапожки должны выпускаться парными. Все детали одного наименования в паре должны быть одинаковыми по толщине, форме, размерам, цвету и расположению.

2.12. В ботиках и сапожках не допускаются отклонения, влияющие на эксплуатационные качества и ухудшающие внешний вид обуви: механические повреждения, выступание серы, расхождение подкладки с цветной стелькой, расслоение облицовочных деталей, маркие пятна на подкладке и верхе резинотекстильной обуви, пятна от выступания мази, отличающиеся по цвету от подкладки или верха резинотекстильной обуви.

2.13. Ботики и сапожки выпускают 1 и 2-го сортов. Показатели внешнего вида ботиков и сапожек в зависимости от сорта должны соответствовать нормам, указанным в табл. 6.

Таблица 6

Наименование показателя	Норма для сорта	
	1-го	2-го
1. Расхождение обуви по высоте в одной паре, мм, не более	4,0	8,0
2. Расхождение по ширине обсоюзки в одной паре, мм, не более	3,0	5,0
3. Несимметричность заготовки и положения внешних деталей, мм, не более	3,0	5,0
4. Выступание подкладки и резины верха, мм, не более	2,0	4,0
5. Поры на срезе подошвы размером каждая не более 2 мм, сумма произведений наибольшей длины и ширины, мм², не более	2,0	6,0
6. Сгустки клея под поверхностью резины и лаковой пленки, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см², не более		
на носковой и передней частях	Не допускаются	4,0
на боковой части	4,0	8,0
7. Углубления на поверхности не более 1/4 толщины резины и местные возвышения, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см², не более		
на носковой и передней частях	Не допускаются	0,5
на боковой части	1,0	2,0
8. Замины рифа подошвы, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см², не более	1,0	3,0
9. Углубления на поверхности каблука ботиков, надеваемых на ногу без кожаной обуви и сапожек, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см², не более	1,0	2,0
10. Недолакировка и повреждение лаковой пленки, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см², не более		
на носковой и передней частях	Не допускаются	1,0
на боковой части	1,0	2,0
11. Свободный нахлест подкладки по шву изнутри обуви, мм, не более	Не допускается	5,0
12. Пузыри на поверхности резины, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см², не более	Не допускаются	0,4
13. Отставание внутреннего текстильного клапана по линии разреза, мм, не более	5,0	15,0

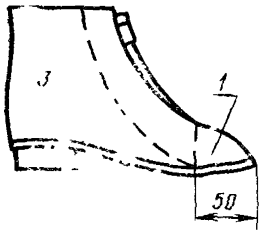
Продолжение табл 6

Наименование показателя	Норма для сорта	
	1 го	2 го
14. Пятна на подкладке при условии их немаркости, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см², не более	2,0	5,0
15. Разнотон поверхности ткани верха, подкладки и резины в одной паре	Не допускается	Допускается по согласованию с торгующими организациями
16. Потеки и капли лака, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см², не более на носковой и передней частях	Не допускаются	2,0
на боковой части	2,0	4,0

Примечание Допускается не подвергать испытанию на разрыв обсоюзку шириной менее 30 мм или имеющую рифление

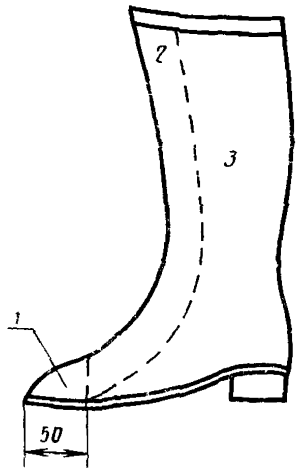
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.14. Основные части ботиков и сапожек указаны на черт. 1 и 2.



1—носковая часть, *2*—передняя часть, *3*—боковая часть

Черт. 1



1—носковая часть, *2*—передняя часть, *3*—боковая часть

Черт 2

2.15. Художественно-эстетические показатели качества ботиков и сапожек должны соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

Таблица 7

Показатель качества	Высшая оценка, баллы	Пределы оценки, баллы
Внешний вид	15	15—14
Силуэт	9	9—8
Внутренняя отделка	6	6—5

(Измененная редакция, Изм № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Обувь принимают партиями.

Партией считают суточную выработку ботиков и сапожек, но не более 10000 пар, сопровождаемую одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

количество пар обуви каждого размера;

дату упаковки;

подтверждение о соответствии обуви требованиям настоящего стандарта;

обозначение настоящего стандарта;

наименование изделия.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Проверке размеров и внешнего вида подвергают каждую пару обуви.

3.3. Толщину резины подошвы и верха, высоту сапожек, физико-механические показатели резины, прочность связи между резинами верха и подошв, эластичность лаковой пленки и водонепроницаемость обуви проверяют на 0,05 % от партии, но не менее чем на двух парах.

3.4. При проверке малодетских, детских и школьных ботиков и сапожек на соответствие их требованиям п. 2.7 испытанию подвергают 0,1 % от партии, но не менее четырех пар.

3.5. Физико-механические показатели при разрыве резины для формовых подошв определяют на образцах резины, свулканизованной в оптимуме вулканизации, не реже одного раза в сутки.

Показатели «условная прочность» и «относительное удлинение» определяют на образцах, изготовленных непосредственно из подошвы ботиков и сапожек — 0,05 % от партии обуви, но не менее, чем на одной паре.

3.4, 3.5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят пов-

торные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Размеры и внешний вид обуви определяют визуально. Линейные измерения проводят измерительной металлической линейкой (ГОСТ 427—75) с ценой деления 1,0 мм и штангенрейсмасом (ГОСТ 164—80) с ценой деления на шкале штанги 1,0 мм.

4.2. Высоту каблука измеряют вертикально по задней линии пяточного закругления от ходовой поверхности каблука до подошвы металлической линейкой (ГОСТ 427—75) с ценой деления 1 мм.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.3. Высоту сапожек и ботиков определяют измерением внутри обуви. Для этого обувь устанавливают на гладкую горизонтальную поверхность. Внутрь обуви вставляют вертикально металлическую линейку (ГОСТ 427—75) так, чтобы нулевым концом она касалась следа на расстоянии 10 мм от его контура в пяточной части. К точке верхнего края обуви, расположенной на средней задней вертикальной линии, подводят измерительную ножку штангенрейсмасса (ГОСТ 164—80). Деление на линейке, расположенное на пересечении с нижней гранью измерительной ножки штангенрейс — масса, показывает высоту внутри обуви. По шкале штангенрейсмасса устанавливают высоту обуви снаружи.

При фигурном или наклонном верхнем крае сапожек высоту определяют как среднее арифметическое двух показателей: высоты внутри обуви по средней задней вертикальной линии и высоты спереди по передней вертикальной линии.

В этом случае к высоте внутри обуви по задней линии прибавляют (или из нее вычитают, если сапожки спереди ниже, чем сзади) величину половины разности высот, измеренных снаружи по передней и задней вертикальным линиям.

4.4. Толщину резины переда и подошвенной резины определяют следующим образом: резину переда и подошвенную резину осторожно очищают от внутренних деталей и обкладочной резины. После этого измерение производят толщиномером по ГОСТ 11358—74 с ценой деления 0,01 мм.

Толщину резины переда измеряют с внутренней и внешней сторон обуви не менее, чем в трех точках самой тонкой части с каждой стороны и в носке, а толщину подошвенной резины — в подметочной части и в наиболее утолщенной части пятки не менее, чем в трех точках для каждой части подошвы.

За результат определения толщины резины переда принимают среднее арифметическое трех измерений в наиболее тонкой части.

За результат определения толщины подошвенной резины принимают среднее арифметическое трех измерений для каждой части подошвы. Результат каждого измерения должен быть не менее 3,8 мм.

4.5. Условную прочность, относительное удлинение, относительную остаточную деформацию резин ботиков и сапожек определяют по ГОСТ 270—75 (образец типа 1) на образцах, вырубленных из готовых изделий, за исключением формовой подошвы. Вырубленные образцы перед испытанием освобождают от текстиля и обкладочной резины. Допускается определение физико-механических показателей резин из обуви непосредственно после ее вулканизации. Условную прочность, относительное удлинение и относительную остаточную деформацию резины, применяемой для изготовления формовых подошв, определяют по ГОСТ 270—75 (образец типа 1 толщиной 2 мм).

Определение показателей условной прочности и относительного удлинения на образцах, изготовленных непосредственно из подошвы обуви проводят по следующему методу: из подошвы обуви делают пять образцов без рифа, имеющих форму двусторонней лопатки типа 3 по ГОСТ 270—75 толщиной $(2\pm0,3)$ мм.

Доводят образцы до требуемой толщины на машине ВН-5903 или шлифовкой на станке. При невозможности изготовления требуемого количества образцов из одной полупары обуви берут необходимое количество полупар данного артикула и размера.

Толщину образцов измеряют толщиномером по ГОСТ 11358—74 с пределами измерений 0—10 мм и ценой деления 0,01 мм в трех точках узкой части и за результат испытания принимают среднее арифметическое результатов.

Условную прочность и относительное удлинение определяют по ГОСТ 270—75 на пяти образцах.

Для определения результатов испытаний величины располагают в порядке увеличения их значений. За результат испытания принимают третью величину показателя в этом ряду.

4.6. Истираемость резины подошвы определяют на образцах из готовых изделий: из подошвы обуви заготавливают образцы размером $(20\times20)\pm0,5$ мм и приклеивют их к стандартным образцам (ГОСТ 426—77) из любой резины.

Дублированные образцы подвергают испытаниям в соответствии с требованиями ГОСТ 426—77, при нормальной силе на два образца 16Н (1,6 кгс).

Если толщина образца, вырезанного из подошвы обуви (ботиков и сапожек), недостаточна для проведения испытаний (происходит истирание сдублированного стандартного образца), раз-

решается оценка истираемости на образцах, изготовленных из резины, применяемой для изготовления подошв и свулканизованных в оптимуме вулканизации.

4.4—4.6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.7. Для проверки прочности связи резины переда с подошвенной резиной по ГОСТ 269—66 и ГОСТ 6768—75 вырубают образцы в виде прямоугольных полос шириной 10 мм и длиной 60 мм из обуви по периметру подошвы в направлении, перпендикулярном линии стыка резины переда и подошвенной резины (из 60 мм длины образца 40 мм вырубаются из подошвенной резины и 20 мм из резины переда). Образцы освобождают от внутренних деталей, затем производят предварительное расслоение образца с внутренней стороны по месту склейки подошвенной резины и резины переда на длину 2 мм для закрепления в зажимах динамометра.

Из каждой полупары обуви вырубают пять образцов (три — в носковой части, по одному образцу с каждой стороны — в геленочной части).

При испытании детских и девичьих ботиков и сапожек образцы вырубают из двух полупар (в каждой полупаре — два образца из носковой части, один образец — из геленочной).

Испытание проводят на разрывной машине, номинальное значение шкалы которой не должно превышать более, чем в пять раз измеряемую величину нагрузки при расслоении и при скорости движения нижнего зажима 200±20 мм/мин, закрепляя в верхний зажим разрывной машины конец образца из резины переда, а в нижний зажим — конец образца подошвенной резины.

Прочность связи резины переда с подошвенной резиной вычисляют как отношение величины нагрузки в килограммах к средней ширине образца в сантиметрах, определяемой шириной вырубного ножа.

За результат определения принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний образцов, отличающихся по величине не более, чем на 20 %.

4.8. Испытания лаковой пленки на эластичность проводят по ГОСТ 260—75.

4.9. Водонепроницаемость резиновых сапожек проверяют погружением в воду изделия, в котором создано давление за счет нескольких поперечных перегибов голенища. Отсутствие пузырьков воздуха указывает на водонепроницаемость сапожка.

Водонепроницаемость ботиков и резинотекстильных сапожек проверяют погружением изделия в воду на такую глубину, чтобы текстильная часть и фурнитура обуви были на 1 см выше уровня воды. Изделие выдерживают в таких условиях в течение 24 ч. После испытания внутренняя поверхность ботиков и сапожек должна быть сухой.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На геленочной части подошвы или каблуке каждого изделия оттиском на резине должны быть нанесены следующие данные:

товарный знак предприятия-изготовителя, допускается дополнительно наносить наименование предприятия-изготовителя;

год и квартал изготовления (год — две последние арабские цифры, квартал — точками);

артикул;

размер изделия;

цена 1 и 2-го сортов;

обозначение настоящего стандарта.

Обозначение сорта должно быть нанесено четко, краской, несмываемой водой, на геленочной части подошвы или на следе внутри обуви.

Допускается обозначение артикула и цены 1-го и 2-го сортов наносить несмываемой краской на геленочной части подошвы.

Допускается обозначение артикула, сорта и цены на ленте, вшитой внутрь обуви.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Упаковка, маркировка тары, транспортирование и хранение обуви — по нормативно-технической документации

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.3—5.6. **(Исключены, Изм. № 2).**

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ботики и сапожки применяют для защиты ног от воды и холода при температуре не ниже минус 10 °С. Категорически запрещается применение ботиков и сапожек в условиях работы с жирами, маслами, кислотами. Сушку ботиков и сапожек проводят в помещении при температуре воздуха не выше 50 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие ботиков и сапожек требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, эксплуатации и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения ботиков и сапожек — 12 мес со дня изготовления.

7 3. Гарантийный срок эксплуатации (носки) ботиков и сапожек при соблюдении правил ухода и эксплуатации устанавливается 3 мес со дня их продажи через розничную торговую сеть.

Изменение № 3 ГОСТ 6410—80 Ботики и сапожки резиновые и резинотекстильные клееные Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29 12 90 № 3645
Дата введения 01 06 91

Наименование стандарта изложить в новой редакции **«Ботики, сапожки и туфли резиновые и резинотекстильные клееные. Технические условия».**

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на резиновые и резино-текстильные ботики, сапожки и туфли (далее — обувь), изготовленные методом клейки и предназначенные для защиты ног и обуви от воды»

Пункт 1 1 изложить в новой редакции «1 1 Вид, группа и размеры обуви указаны в табл. 1

Таблица 1

Вид обуви	Группа обуви	Размеры, мм	Исходные размеры
Ботики, сапожки и туфли, надеваемые на ногу без обуви	Малодетская	135, 142, 150, 157, 165	150
	Детская	172, 180, 187, 195	180
	Школьная	195, 202, 210, 217	210
	Девичья	225,232, 240, 247, 255	240
	Мальчиковая	225, 232, 240, 247, 255	240
	Женская	217, 225, 232, 240, 247, 255, 262, 270, 277	240
	Мужская	247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307	270
Ботики, надеваемые на кожаную обувь	Малодетская	135, 142, 150, 157, 165	150
	Детская	172, 180, 187, 195	180
	Школьная	195, 202, 210, 217	210
	Девичья	217, 225, 232, 240, 247, 255	240
	Мальчиковая	225, 232 240, 247, 255	240
	Женская	210, 217, 225, 232, 240, 247, 255, 262, 270, 277	240
	Мужская	247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315	270

Примечания

1 Размер обуви, надеваемой на ногу без обуви, определяют длиной стопы в миллиметрах с округлением в меньшую сторону.

Размеры приняты в соответствии с международным стандартом ИСО 3355 с учетом интервала по длине между смежными номерами обуви 7,5 мм

2 По согласованию с потребителем размерные ряды в группах обуви могут изменяться

(Продолжение см. с. 140)

Пункт 1 2 исключить.

Пункт 1 3 Первый абзац. Исключить слова: «(низкокаблучной, среднекаблучной, высококаблучной)»;

второй абзац. Заменить слова: «сапожек и ботиков» на «обуви».

Пункты 1 5—1 7, 2 1, 2 2. Заменить слова: «сапожек и ботиков» на «обуви».

Пункты 2.3—2 6 изложить в новой редакции: «2.3. Обувь должна состоять из внутреннего резинотекстильного каркаса, включающего подкладку и внутренние детали, резинового, текстильного с резиновой обсоюзкой или комбинированного верха и рифленой резиновой клееной, резиновой предварительно отформованной или отлитой подошвы. Обувь, надеваемая на ногу без обуви, должна изготовляться с накладным формовым каблуком или без каблука с утолщением в пяточной части подошвы, внутренним клиновидным, полуклиновидным каблуком, с формовой или литьевой подошвой, совмещенной с каблуком, и должна иметь укрепленный геленок.

При наличии клиновидного, полуклиновидного каблука или каблука с геленком обувь может быть изготовлена без укрепленного геленка.

Обувь, надеваемая на ногу без обуви, должна быть с вкладной утепляющей стелькой

2 4. Для изготовления обуви применяют следующие текстильные материалы:

ткани по ОСТ 17—73—86, ткань «Молодежная» по ГОСТ 28000—88, материал дублированный капровелюр по ОСТ 17—449—83, винилискожу НТ обувную по ГОСТ 28143—89, винилискожу Т галантерейную по ГОСТ 11107—90, замшу искусственную обувную по ТУ 17—21—442—82, материал многослойный дублированный обувной по ТУ 17—21—478—83 — для верха;

байку подкладочную по ОСТ 17—73—86, одинарное и удвоенное простое футерованное полотно с начесом по ГОСТ 1443—78 искусственный мех по ГОСТ 14869—85, ОСТ 17—885—87, ТУ 17—09—87—87, полотно трикотажное кулирное гладкое по ГОСТ 1443—78 — для подкладки;

байку подкладочную по ОСТ 17—73—86, бумазею-корд по ГОСТ 19196—80, ткань хлопкополиэфирную обувную гладкокрашеную по ТУ 17 РСФСР 52—10071—81, бумазею-корд хлопкополиэфирную суровую аппретированную по ТУ 17 РСФСР 52—10694—83 — для основной стельки;

полотно трикотажное кулирное гладкое по ГОСТ 1443—78, полотно трикотажное футерованное с начесом по ГОСТ 1443—78, полотно трикотажное кулирное однолицевое гладкое по ГОСТ 28554—90 — для межподкладки;

полотно кулирное суровое по ГОСТ 1443—78, ткань хлопкополиэфирную обувную гладкокрашеную по ТУ 17 РСФСР 52—10071—81, прокладку галошную, прокладку галошную суровую по ГОСТ 19196—80, миткаль суровый по ТУ 17 РСФСР 63—1—89, ТУ 17 РСФСР 63—9646—80 — для остальных внутренних деталей;

полотно иглопробивное «войлок» для стелек по ТУ 17 Латв ССР 0277—86, материал стелечный на пенорезине по ТУ 38.106300—77 (кроме детской обуви), полотно иглопробивное полушерстяное стелечное по ТУ 17—14—48—77, полотно иглопробивное обувное по ТУ 17 ЭССР 394—86, полотно иглопробивное стелечное войлокообразное по ТУ 63 178—56—84, войлок стелечный по ТУ 17 РСФСР 35—1—2 2—88, натуральный войлок по ОСТ 17—202—77 — для вкладной утепляющей стельки;

тесьму окантовочную вязаную по ОСТ 17—883—81 — для окантовки верха обуви;

винилискожу Т галантерейную по ГОСТ 11107—90, винилуретанискожу ТР обувную отделочную по ОСТ 17—954—83, винилискожу окантовочную непористую ТУ 17—1263—75, капрон с пленочным покрытием по ОСТ 17—505—75 — для манжеты

2 5 По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы, качеством не ниже указанных.

2 6 По физико-механическим показателям резина обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 5

(Продолжение см с 141)

Таблица 5

Наименование показателя	Норма для резины обуви			
	Перед и обсоюзка		Подошва	
	цветные	черные	цветные	черные
Условная прочность, МПа (кгс/см²), не менее	8,0 (80)	8,5 (85)	7,0 (70)	8,5 (85)
Относительное удлинение, %, не менее	450	350	450	350
Истираемость резины, м³/ТДж (см³/кВт·ч), не более	—	—	250 (900)	220 (800)

Примечание Допускается не подвергать испытанию на условную прочность обсоюзку шириной менее 30 мм или имеющую рифление».

Пункты 2.7, 2 8 (первый, второй абзацы); 2.9. Заменить слова: «ботики и сапожки» на «обуви».

Пункты 2.10—2.12 изложить в новой редакции: «2.10. Обувь должна быть водонепроницаемой. Водонепроницаемость обуви обеспечивается технологией изготовления.

2.11. Обувь должна выпускаться парной. Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми.

2 12. В обуви не допускаются механические повреждения, выступание серы, расхождение подкладки с основной стелькой, расслоение облицовочных деталей, маркие пятна на подкладке и верхе резинотекстильной обуви».

Пункт 2 13 Таблица 6 Показатель 5 и примечание исключить;

показатель 9, 13 изложить в новой редакции; дополнить показателем — 17:

Наименование показателя	Норма для сорта	
	1-го	2-го
9. Углубления на поверхности каблука обуви (сумма произведений наибольшей длины и ширины) см², не более	1,0	2,0
13 Отставание		
1) внутреннего текстильного клапана по линии разреза, мм, не более	5,0	15,0
2) подкладки по борту, мм, не более	3.0	5,0
17. Несимметричная пришивка застежки-молнии, мм, не более	2,0	4,0

Пункт 2 14 Заменить слова· «Черт 1 и 2» на «черт. 1—3»;

заменить слова: «ботиков и сапожек» на «обуви».

Чертежи 1, 2 заменить новыми; дополнить чертежом — 3: *(см с 142)*

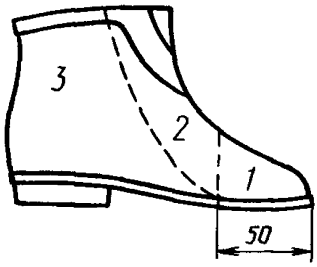
Пункт 2.15 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.16, 2.17: «2.16. На геленочной части подошвы или каблуке каждого изделия оттиском на резине должны быть нанесены следующие данные:

товарный знак или наименование (логотип) и товарный знак предприятия-изготовителя;

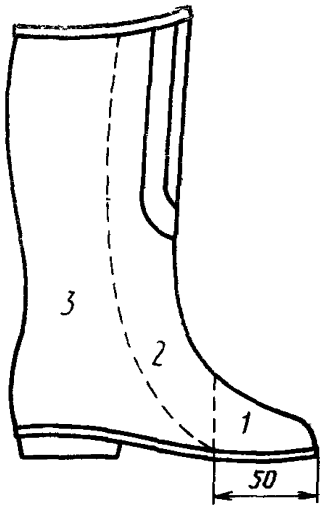
год и квартал изготовления (год — две последние цифры, квартал — точками);

(Продолжение см. с. 142)



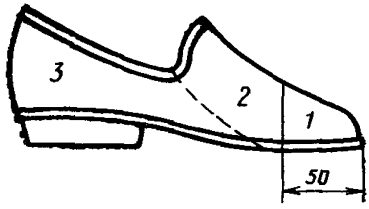
1 — носковая часть; *2* — передняя часть; *3* — боковая часть

Черт. 1



1 — носковая часть; *2* — передняя часть; *3* — боковая часть

Черт. 2



1 — носковая часть; *2* — передняя часть; *3* — боковая часть

Черт. 3

артикул;
размер изделия;
цена 1 и 2-го сортов;
обозначение настоящего стандарта.

Допускается наносить артикул и цену 1 и 2-го сорта несмываемой водой краской на геленочной части подошвы.

Допускается обозначать артикул и цену 1 и 2-го сортов на ленте, вшитой или вклеенной внутрь обуви, или на липкой ленте с нанесением ее на геленочную часть обуви.

2.17. Упаковка — по ОСТ 38.06371».

Пункты 3.1—3.3 изложить в новой редакции: «3.1. Приемка обуви производится по ОСТ 38.06442.

3 2. Порядок и планы проведения контроля качества обуви указаны в табл. 8

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний показателей по пунктам 3—8 табл. 8 проводят повторные испытания по этому показателю. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию» (*табл 8, см. с 143*).

Пункт 4.1. Заменить слова и ссылку: «Размеры и внешний вид обуви определяют визуально» на «Внешний вид обуви определяют визуально по ОСТ 38.06442—87»; ГОСТ 164—80 на ГОСТ 164—90.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 164—80 на ГОСТ 164—90

(Продолжение см. с. 143)

Таблица 8

Наименование показателя	Номер пункта настоящего стандарта	Периодичность испытаний		
		приемо-сдаточных	периодических	типовых
1. Внешний вид и маркировка обуви	2.3, 2.8, 2.11, 2.13, 2.16, 4.1	По ОСТ 38.06442—87	—	—
2. Высота каблука	1.3, 4.2	—	—	При замене оснастки, изменении рецептуры и технологии изготовления
3. Высота обуви	1.7, 4.3	—	1 раз в месяц на одной паре среднего размера	—
4. Толщина подошвенной резины в подметочной части и толщина резины переда обуви	1.4, 1.5, 1.6, 4.4	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
5. Условная прочность, относительное удлинение	2.6, 4.5	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
6. Истираемость резины подошвы	2.6, 4.6	—	1 раз в месяц на образцах, вырубленных из подошвы готового изделия или на образцах резины, применяемой для изготовления подошвы и свулканизованной в оптимуме вулканизации	—

(Продолжение см. с. 144)

Продолжение табл. 8

Наименование показателя	Номер пункта настоящего стандарта	Периодичность испытаний		
		приемо-сдаточных	периодических	типовых
7. Прочность связи резины переда с подошвенной резиной	2.7, 4.7	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
8. Эластичность лаковой пленки	2.9, 4.8	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
9 Водонепроницаемость обуви	2 10, 4.9	—	—	При замене оснастки, изменении рецептуры и технологии изготовления
10. Упаковка обуви	2 17	—	1 упаковочное место в сутки	—
11. Маркировка тары	5.1	—	1 упаковочное место в сутки	—

Пункты 4 4 (первый абзац), 4.5 (четвертый абзац). Заменить ссылку и значение: ГОСТ 11358—74 на ГОСТ 11358—89; 0,01 на 0,1.

Пункт 4 6 изложить в новой редакции: «4.6. Истираемость резины (п. 2.6) определяют по ГОСТ 426—77 при нормальной силе 16 Н (1,6 кгс) на образцах (ГОСТ 426—77, пп. 1.1, 1.2), вырубленных из подошвы готового изделия.

Если толщина образца, вырезанного из подошвы обуви, недостаточна для проведения испытания, разрешается проводить испытание на образцах резины, применяемой для изготовления подошвы и свулканизованной в оптимуме вулканизации».

Пункт 4 7. Первый абзац. Заменить слово: «динамометра» на «разрывной машины»;

четвертый абзац после слов «на разрывной машине» дополнить словами: «с учетом ГОСТ 270—75 п. 2.2»; исключить слово: «номинальное»; заменить слово: «измеряемую» на «допускаемую»;

шестой абзац после слов «отличающихся по» дополнить словом: «минимальной».

(Продолжение см. с. 145)

Пункт 4.9. Второй абзац изложить в новой редакции: «Водонепроницаемость ботиков, резинотекстильных сапожек и туфель проверяют погружением в воду на такую глубину, чтобы текстильная часть, фурнитура обуви и борт туфель были на (10±1) мм выше уровня воды. Изделие выдерживают в таких условиях в течение (24±10) ч. После испытания внутренняя поверхность ботиков, сапожек и туфель должна быть сухой».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 146)

«5. Транспортирование и хранение

5.1 Транспортная маркировка, транспортирование и хранение обуви — по ОСТ 38 06371—84».

Раздел 6. Заменить слова: «ботики и сапожки» на «обувь».

Пункт 7 2 изложить в новой редакции: «7.2. Гарантийный срок хранения обуви — 12 мес со дня изготовления, в том числе гарантийный срок эксплуатации (носки) обуви при соблюдении правил ухода и эксплуатации — 3 мес со дня продажи через торговую розничную сеть».

Пункт 7 3 исключить.

(ИУС № 5 1991 г.)

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб 27.02.87 Подп. в печ. 29.05.87 1,0 усл. п. л. 1,0 усл кр.-отт. 0,85 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256 Зак 908

Изменение № 4* ГОСТ 6410—80 Ботики, сапожки и туфли резиновые и резинотекстильные клееные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27.12.2010 № 1091-ст

Дата введения 2011—07—01

Вводная часть. Заменить слово: «резино-текстильные» на «резинотекстильные».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1.а (после 2.1):

«2.1.а. По безопасности обувь для детей должна соответствовать требованиям раздела V технического регламента «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 7 апреля 2009 г. № 307».

Пункт 2.4. Второй абзац. Заменить слова: «Молодежная» по ГОСТ 28000—88» на «по ГОСТ 28000—2004»;

исключить слова: «по ТУ 17-21-442—82», «по ТУ 17-21-478—83»;

третий абзац. Исключить ссылку: ТУ 17-09-87—87;

четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 19196—80 на ГОСТ 19196—93; исключить слова: «по ТУ 17 РСФСР 52-10071—81», «по ТУ 17 РСФСР 52-10694—83»;

шестой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 19196—80 на ГОСТ 19196—93; исключить слова: «по ТУ 17 РСФСР 52-10071—81», «по ТУ 17 РСФСР 63-1—89», «по ТУ 17 РСФСР 63-9646—80»;

седьмой абзац. Исключить слова: «по ТУ 17 Латв ССР 0277—86», «По ТУ 38.106300—77», «по ТУ 17-14-48—77», «по ТУ ЭССР 394—86», «по ТУ 63 178-56—84», «по ТУ 17 РСФСР 35-1-2.2—88»;

девятый абзац. Исключить ссылку: ТУ 17-1263—75.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.18:

«2.18. Маркировка обуви для детей должна соответствовать требованиям раздела VIII технического регламента «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 7 апреля 2009 г. № 307, и настоящего стандарта».

(ИУС № 4 2011 г.)

---

gost.e-ecolog.ru

ует только на территории Российской Федерации.