

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ПАЧЕЧНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ ПАПИРОС И СИГАРЕТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6290—74

Издание официальное

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.45[083.74] Группа К68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ПАЧЕЧНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ ПАПИРОС И СИГАРЕТ

Технические условия

ГОСТ 6290—74

Wrapping double-ply paper for packing cigarettes. Specifications

ОКП 54 3121

Срок действия с 01.01.76 до 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, из которой после нанесения многокрасочной печати изготавливают пачки для упаковывания папирос и сигарет.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготовляться двухслойной и состоять из поверхностного и основного слоев.

1.2. Бумага должна изготовляться в рулонах.

Ширина рулона должна устанавливаться соглашением сторон.

Предельные отклонения по ширине не должны превышать ±2 мм.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.3. Диаметр рулонов должен быть 800—1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. По показателям качества бумага первого сорта должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1974

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с изменениями

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Состав по волокну, %	Поверхностный слой	По ГОСТ 7500—85
целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914—74 или целлюлоза сульфатная беленая по ГОСТ 9571—84	100	
целлюлоза сульфитная небеленая по ГОСТ 6501—82	Основной слой 35—50	
древесная масса белая по ГОСТ 10014—73, кроме марки К	65—50	
2. Масса бумаги площадью 1 м², г	190±8	По ГОСТ 13199—88
3. Толщина, мкм	300±20	По ГОСТ 27015—86
4. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	67(6,8)	По ГОСТ 13525.1—79
5. Скручиваемость, мм, не более	20*, 15	По ГОСТ 13525.21—75 и п 4 4 настоящего стандарта
6. Степень проклейки, мм, не менее	0,8	По ГОСТ 8049—62
7 Белизна (верхней стороны), %, не менее	75,0	По ГОСТ 7690—76
8. Массовая доля золы, %, не более	15	По ГОСТ 7629—77 и п 4.5 настоящего стандарта
9. Влажность, %	5,0—8,0	По ГОСТ 13525.19—71

* Норма действовала до 01.01.89.

Примечание. Допускается применять

в поверхностном слое — до 30% сульфатной беленой целлюлозы из лиственной древесины;

в основном слое — другие виды сульфитной небеленой целлюлозы и белой древесной массы; до 10% сульфатной небеленой целлюлозы из хвойных пород древесины взамен сульфитной небеленой целлюлозы и до 60% макулатуры марок МС-1, МС-2 по ГОСТ 10700—89 взамен древесной массы.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

2.3. Бумага должна изготовляться односторонней или машинной гладкости. Явно выраженный отпечаток сукон на верхней стороне полотна бумаги не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Бумага не должна иметь складок, морщин, разрывов и отверстий, видимых невооруженным глазом, кроме того, в поверхностном слоем не должно быть залощенности, пятен различного происхождения, в том числе просвечивающих пятен основного слоя.

Складки, морщины, залощенные полосы, пятна различного происхождения, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в рулонной бумаге, если их количество, определенное по ГОСТ 13525 5—68, не превышает 3%

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2 5 Число склеек в рулоне не должно превышать трех

2 6 Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2 7 Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены, при этом не должно происходить склеивания смежных слоев Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм Ширина склеенной части должна быть не более 50 мм

2 8 Намотка рулонов должна быть равномерной и плотной, обрез кромок ровным и чистым.

2 9 При снижении показателя белизны до 73%, увеличении числа склеек в рулоне до четырех бумагу переводят во второй сорт

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2 10 Бумага не должна пылить при переработке, поверхностный слой должен быть прочным, не давать трещин и отслоений на сгибах при формовании пачки

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3 1 Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78

3 2 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания удвоенной выборки, взятой от той же партии

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3 3 **(Исключен, Изм. № 2).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4 1 Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78

4 2 Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания — по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (65±2)% и температуре (20±2)°С

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4 3 Определение размеров бумаги должно производиться по ГОСТ 21102—80

4.4. При определении показателя скручиваемости бумаги размер образца должен быть 130×230 мм. Предельные отклонения по размерам образца не должны превышать ±2 мм.

Для испытания вырезают пять образцов, которые раскладывают на стеклянной поверхности поверхностным слоем вверх.

За результат испытания принимают максимальное из пяти полученных значений.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.5. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают (800±25)°С.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2—5.4. **(Исключены, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Ю. Я. Ходзицкий (руководитель темы), **И. Я. Баглай, Л. П. Головата, И. Я. Оборонова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30.07.74 № 1831**

3. **Срок первой проверки — 1991 г.**
   Периодичность проверки — 5 лет.

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 6290—58**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 3914—74	2.2
ГОСТ 6501—82	2.2
ГОСТ 7500—85	2.2
ГОСТ 7629—77	2.2
ГОСТ 7690—76	2.2
ГОСТ 8047—78	3.1, 4.1
ГОСТ 8049—62	2.2
ГОСТ 9571—84	2.2
ГОСТ 10014—73	2.2
ГОСТ 10700—89	2.2
ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.2
ГОСТ 13525.5—68	2.4
ГОСТ 13525.19—71	2.2
ГОСТ 13525.21—75	2.2
ГОСТ 21102—80	1.3
ГОСТ 27015—86	2.2

6. **Срок действия продлен до 01.01.93 (Постановление Госстандарта СССР от 19.06.87 № 2180)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в феврале 1981 г., июне 1985 г., июне 1987 г., ноябре 1988 г. (ИУС 4—81, 9—85, 10—87, 2—89).**

Группа К68

Изменение № 5 ГОСТ 6290—74 Бумага пачечная двухслойная для упаковывания папирос и сигарет. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 07.02.92 № 127

Дата введения 01.07 92

Пункт 2 2. Таблица. Пункты 1, 4, 6 и примечание изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Состав по волокну, %:	Поверхностный слой	По ГОСТ 7500—85
целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914—89 или целлюлоза сульфатная беленая по ГОСТ 9571—89	100	
	Основной слой	
целлюлоза сульфитная небеленая по ГОСТ 6501—82	35—50	
древесная масса белая по ГОСТ 10014—73	65—50	
4 Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	70(7,0)	По ГОСТ 13525 1—79
6. Степень проклейки (верхняя сторона), мм, не менее	0,8	По ГОСТ 8049—62

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6290—74)

Примечания:

1. Допускается применять: в поверхностном слое — до 30 % сульфатной беленой целлюлозы из лиственной древесины и беленую целлюлозу из хвойной древесины по другой нормативно-технической документации;

в основном слое — другие виды сульфитной небеленой целлюлозы и древесной массы; до 10 % сульфатной небеленой целлюлозы из хвойной древесины взамен сульфитной небеленой целлюлозы и до 60 % макулатуры марок МС-1, МС-2 по ГОСТ 10700—89 взамен древесной массы.

2 Бумага для упаковывания папирос может изготовляться до 01.01.94 массой бумаги площадью 1 м^2 (160±8) г с показателями толщины (260±20) мкм и разрушающего усилия в машинном направлении: не менее 59 Н (6,0 кгс). Остальные показатели качества — в соответствии с требованиями таблицы».

Пункт 2.9. Заменить значение: 73 % на 70 %.

(ИУС № 5 1992 г.)

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 20.03.90 Подп. в печ. 07.05.90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,31 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 525.

gost.e-ecolog.ru