ГОСТ 6122—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МИКАНИТ ФОРМОВОЧНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 6—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.613.1:006.354 Группа Е34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МИКАНИТ ФОРМОВОЧНЫЙ

Технические условия

ГОСТ 6122—75

Moulding micanite.
Specifications

МКС 29.035.50
ОКП 34 9212

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на формовочный миканит, предназначенный для применения в электрических машинах и аппаратах в качестве электроизоляционного материала.

Миканит формовочный должен соответствовать ГОСТ 25045 и требованиям настоящего стандарта. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Миканит формовочный должен изготовляться типов 31, 32, 33, 34 и 36 по ГОСТ 25045.

Обозначение типа, марка миканита, номинальная толщина и предельные отклонения от номинальной толщины должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1*

Обозначение типа по ГОСТ 25045	Марка миканита	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для миканита			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
31	ФФГ ФФГА	0,15; 0,20	+0,04 −0,03	± 0,08	± 0,05	± 0,10
		0,25	± 0,04			
		0,30; 0,35	+0,05 −0,04	± 0,10	± 0,05	± 0,12
		0,40; 0,45	± 0,05		± 0,06	± 0,15
		0,50			± 0,08	± 0,18
		0,60	—	—	± 0,09	± 0,18
		0,70	—	—	± 0,10	± 0,21
		0,80	—	—	± 0,12	± 0,24
		0,90	—	—	± 0,13	± 0,27
		1,00	—	—	± 0,15	± 0,30
		1,50	—	—	± 0,22	± 0,45

* Табл. 2. **(Исключена, Изм. № 2).**

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Продолжение табл. 1

Обозначение типа по ГОСТ 25045	Марка миканита	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для миканита			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
32	ФФП ФФПА	0,15; 0,20	+0,04 —0,03	± 0,08	± 0,05	± 0,10
		0,25	± 0,04			
		0,30; 0,35	+0,05 —0,04	± 0,10	± 0,05	± 0,12
		0,40; 0,45	± 0,05		± 0,06	± 0,15
		0,50			± 0,08	± 0,18
33	ФМП ФМПА	0,15; 0,20	+0,04 —0,03	± 0,08	± 0,05	± 0,10
		0,25	± 0,04			
		0,30	+0,05 —0,04	± 0,10	± 0,05	± 0,12
34	ФФК ФФКА	0,15; 0,20	+ 0,04 —0,03	± 0,08	± 0,05	± 0,10
		0,25	± 0,04			
		0,30; 0,35	± 0,05	± 0,10	± 0,05	± 0,12
35	ФМК	0,40; 0,45			± 0,06	± 0,15
		0,50			± 0,08	± 0,18
36	ФМГ ФМГА	0,15; 0,20	+0,04 —0,03	± 0,08	± 0,05	± 0,10
		0,25	± 0,04			
		0,30; 0,35	+0,05 —0,04	± 0,10	± 0,05	± 0,12
		0,40; 0,45	± 0,05		± 0,06	± 0,15
		0,50			± 0,08	± 0,18
		0,60	—	—	± 0,09	± 0,18
		0,70	—	—	±0,10	±0,21
		0,80	—	—	± 0,12	± 0,24
		0,90	—	—	± 0,13	± 0,27
		1,00	—	—	± 0,15	± 0,30
		1,50	—	—	± 0,22	± 0,45

В наименовании марок миканита буквы означают: Ф (первая) — формовочный; М — мусковит; Ф (вторая) — флогопит; Г — глифталевая смола; П — полиэфирная смола; К — кремнийорганическая смола; А — пониженное содержание склеивающего вещества. Отсутствие буквы А означает нормальное содержание склеивающего вещества в миканите.

1.2. Размеры листов формовочного миканита — по ГОСТ 25045.

В условное обозначение формовочного миканита должны входить: марка и сорт миканита с указанием толщины, размер слюды, а для мусковита и сорт слюды, обозначение настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений:

Формовочный миканит первого сорта ФМГ толщиной 0,15 мм из слюды мусковит размера 50 второго сорта:

ФМГ 1 С 0,15—50—2 ГОСТ 6122—75

То же, первого сорта марки ФМГА толщиной 0,45 мм из слюды смешанных размеров 10 и 6 первого сорта:

ФМГА 1 С 0,45—10 и 6—1 ГОСТ 6122—75

То же, высшего сорта марки ФФГ толщиной 0,30 мм из слюды флогопит размера 30:

ФФГ ВС 0,30—30 ГОСТ 6122—75

Значения средней массы 1 м^2 формовочного миканита указаны в приложении 1.

Коды ОКП для каждой марки и типоразмера миканита в зависимости от размера и сорта слюды приведены в приложении 2.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.3. Допускается два значения из 10, превышающее предельные отклонения от номинальной толщины в отдельных точках.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Миканит формовочный должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Листы миканита должны быть прямоугольной формы с ровно обрезанными краями, без расслоений, сквозных отверстий и посторонних включений. Пластинки слюды не должны отслаиваться.

Допускается в ящике 10 % листов миканита со срезом одного из углов и длиной среза не более 50 мм.

2.2. Распределение слюды и склеивающего вещества в миканите должно быть равномерным.

2.3. Миканит по электрическим свойствам и массовой доле компонентов должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 3 и 4.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение для марок										
	ФМГ	ФМГА	ФФГ	ФФГА	ФМК	ФФК	ФФКА	ФМП	ФМПА	ФФП	ФФПА
1. Электрическая прочность в исходном состоянии, кВ/мм, не менее, для толщин:											
0,15—0,25 мм	41	41	36	36	41	36	36	41	41	36	36
0,30—0,50 мм	36	36	31	31	36	31	31	36	36	31	31
0,60 мм и более	30	30	25	25	30	25	25	30	30	25	25
2. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее:											
в исходном состоянии											

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Значение для марок										
	ФМГ	ФМГА	ФФГ	ФФГА	ФМК	ФФК	ФФКА	ФМП	ФМПА	ФФП	ФФПА
в условиях 15—35 °С											
45—75 %	10^{13}	10^{13}	10^{13}	10^{13}	—	—	—	10^{13}	10^{13}	10^{13}	10^{13}
после выдержки в условиях, 48 ч											
(23 ± 2) °С											
(93 ± 2) %	10^{12}	10^{12}	10^{11}	10^{11}	—	—	—	10^{12}	10^{12}	10^{11}	10^{11}
3. Массовая доля компонентов (для всех толщин), %:											
слюды	80—86	86—92	80—86	86—92	67—82	69—84	84—91	80—88	88—93	80—88	88—93
связующего вещества	14—20	8—14	14—20	8—14	18—33	16—31	9—16	12—20	7—12	12—20	7—12
летучих веществ, не более	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Таблица 4

Толщина, мм	Пробивное напряжение в отдельных точках, кВ, не менее, миканита из слюды	
	мусковит	флогопит
0,15	4,6	4,0
0,20	6,2	5,4
0,25	7,7	6,8
0,30	8,1	7,0
0,35	9,5	8,1
0,40	10,8	9,3
0,45	12,2	10,5
0,50	13,5	11,6
0,60	14,0	12,0
0,70	15,7	13,1
0,80	18,0	15,0
0,90	20,2	16,9
1,00	22,5	18,8
1,50	33,8	28,1

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.4. Миканит всех марок толщиной 0,45 мм и более должен выдерживать без пробоя испытание напряжением, равным 50 % от напряжения, полученного при пересчете электрической прочности, указанной в п. 1 табл. 3, на соответствующую толщину миканита.

2.5. Миканит с нормальным содержанием склеивающего вещества должен допускать в нагретом состоянии формование трубок при толщине миканита не более 0,5 мм или цилиндров при толщине миканита более 0,5 мм.

2.6. Миканит с пониженным содержанием склеивающего вещества должен допускать в нагретом состоянии формование:

а) трубок при толщине миканита не более 0,5 мм или цилиндров при толщине миканита более 0,5 мм;

б) коллекторных манжет с наружным диаметром не менее 30 мм при толщине миканита не более 0,5 мм.

2.7. Для изготовления миканита должны применяться: щепаная слюда мусковит или флогопит по ГОСТ 3028, глифталевая, полиэфирная и кремнийорганическая смолы по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Вид, размер, толщина и сорт слюды, применяемой для изготовления миканита — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки формовочного миканита должны соответствовать ГОСТ 25045 и требованиям настоящего стандарта.

3.2. Масса партии миканита не должна быть более 500 кг.

3.3. Приемосдаточным испытаниям подвергается миканит в объеме:

на соответствие требованиям пп. 1.1 и 1.2 — 10 % листов от партии;

на соответствие требованиям пп. 2.1, 2.2 и 2.4 — каждый лист;

на соответствие требованиям пп. 1 и 3 табл. табл. 3, пп 2.5 и 2.6*а* — один лист от партии.

3.1—3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.4. Периодические испытания должны проводиться не реже раза в 6 мес на соответствие требованиям п. 2 табл. 3 на одном листе от партии.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.5. Проверка формуемости миканита в коллекторные манжеты проводится потребителем материала по п. 2.6б на одном листе от партии.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 25045.

Разд. 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 25045.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие формовочного миканита требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.2. Гарантийный срок хранения формовочного миканита — 6 мес со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

СРЕДНЯЯ МАССА 1 м^2 ФОРМОВОЧНОГО МИКАНИТА

Номинальная толщина, мм	Масса 1 м^2, кг	Номинальная толщина, мм	Масса 1 м^2, кг
0,15	0,320	0,50	1,060
0,20	0,425	0,60	1,270
0,25	0,530	0,70	1,485
0,30	0,635	0,80	1,695
0,35	0,740	0,90	1,910
0,40	0,850	1,00	2,120
0,45	0,955	1,50	3,180

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

КОДЫ ОКП ФОРМОВОЧНОГО МИКАНИТА

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФМГ	0,15	50	1 2	34 9212 0001 07 34 9212 0002 06
		40	1 2	34 9212 0003 05 34 9212 0004 04
		30	1 2	34 9212 0005 03 34 9212 0006 02
		20	1 2	34 9212 0007 01 34 9212 0008 00
	0,20	30	1 2	34 9212 0009 10 34 9212 0011 05
		20	1 2	34 9212 0012 04 34 9212 0013 03
		15	1 2	34 9212 0014 02 34 9212 0015 01
		10	1 2	34 9212 0016 00 34 9212 0017 10
	0,25	30	1 2	34 9212 0018 09 34 9212 0019 08
		20	1 2	34 9212 0021 03 34 9212 0022 02
		15	1 2	34 9212 0023 01 34 9212 0024 00
		10	1 2	34 9212 0025 10 34 9212 0026 09
		10 и 6	1 2	34 0212 0027 08 34 9212 0028 07
		6	1 2	34 9212 0029 06 34 9212 0031 01
	0,30	30	1 2	34 9212 0032 00 34 9212 0033 10
		20	1 2	34 9212 0034 09 34 922 0035 08
		15	1 2	34 9212 0036 07 34 9212 0037 06
		10	1 2	34 9212 0038 05 34 9212 0039 04
		10 и 6	1 2	34 9212 0041 10 34 9212 0042 09
		6	1 2	34 9212 0043 08 34 9212 0044 07

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФМГ	0,35	15	1 2	34 9212 0045 06 34 9212 0046 05
		10	1 2	34 9212 0047 04 34 9212 0048 03
		10 и 6	1 2	34 9212 0049 02 34 9212 0051 08
		6	1 2	34 9212 0052 07 34 9212 0053 06
	0,40	15	1 2	34 9212 0054 05 34 9212 0055 04
		10	1 2	34 9212 0056 03 34 9212 0057 02
		10 и 6	1 2	34 9212 0058 01 34 9212 0059 00
		6	1 2	34 9212 0061 06 34 9212 0062 05
	0,45	15	1 2	34 9212 0063 04 34 9212 0064 03
		10	1 2	34 9112 0065 02 34 9212 0066 01
		10 и 6	1 2	34 9212 0067 00 34 9212 0068 10
		6	1 2	34 9212 0069 09 34 9212 0071 04
	0,50	15	1 2	34 9212 0072 03 34 9212 0073 02
		10	1 2	34 9212 0074 01 34 9212 0075 00
		10 и 6	1 2	34 9212 0076 10 34 9212 0077 09
		6	1 2	34 9212 0078 08 34 9212 0079 07
		6 и 4	2 3	34 9212 0081 02 34 9212 0082 01
	0,60	6	1 2	34 9212 0083 00 34 9212 0084 10
		6 и 4	2 3	34 9212 0085 09 34 9212 0086 08
	0,70	6	1 2	34 9212 0087 07 34 9212 0088 06
		6 и 4	2 3	34 9212 0089 05 34 9212 0091 00
	0,80	6	1 2	34 9212 0092 10 34 9212 0093 09
		6 и 4	2 3	34 9212 0094 08 34 9212 0095 07

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФМГ	0,90	6	1 2	34 9212 0096 06 34 9212 0097 05
		6 и 4	2 3	34 9212 0098 04 34 9212 0099 03
	1,00	6	1 2	34 9212 0101 04 34 9212 0102 03
		6 и 4	2 3	34 9212 0103 02 34 9212 0104 01
	1,50	6	1 2	34 9212 0105 00 34 9212 0106 10
		6 и 4	2 3	34 9212 0107 09 34 9212 0108 08
ФМГА	0,15	50	1 2	34 9212 0201 01 34 9212 0202 00
		40	1 2	34 9212 0203 10 34 9212 0204 09
		30	1 2	34 9212 0205 08 34 9212 0206 07
		20	1 2	34 9212 0207 06 34 9212 0208 05
	0,20	30	1 2	34 9212 0209 04 34 9212 0211 10
		20	1 2	34 9212 0212 09 34 9212 0213 08
		15	1 2	34 922 0214 07 34 9212 0215 06
		10	1 2	34 9212 0216 05 34 9212 0217 04
	0,25	30	1 2	34 9212 0218 03 34 9212 0219 02
		20	1 2	34 9212 0221 08 34 9212 0222 07
		15	1 2	34 9212 0223 06 34 9212 0224 05
		10	1 2	34 9212 0225 04 34 9212 0226 03
		10 и 6	1 2	34 9212 0227 02 34 9212 0228 01
		6	1 2	34 9212 0229 00 34 9212 0231 06
	0,30	30	1 2	34 9212 0232 05 34 9212 0233 04
		20	1 2	34 9212 0234 03 34 9212 0235 02
		15	1 2	34 9212 0236 01 34 9212 0237 00

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФМГА	0,30	10	1 2	34 9212 0238 10 34 9212 0239 09
		10 и 6	1 2	34 9212 0241 04 34 9212 0242 03
		6	1 2	34 9212 0243 02 34 9212 0244 01
	0,35	15	1 2	34 9212 0245 00 34 9212 0246 10
		10	1 2	34 9212 0247 09 34 9212 0248 08
		10 и 6	1 2	34 9212 0249 07 34 9212 0251 02
		6	1 2	34 9212 0252 01 34 9212 0253 00
	0,40	15	1 2	34 9212 0254 10 34 9212 0255 09
		10	1 2	24 9212 0256 08 34 9212 0257 07
		10 и 6	1 2	34 9212 0258 06 34 9212 0259 05
		6	1 2	34 9212 0261 00 34 9212 0262 10
	0,45	15	1 2	34 9212 0263 09 34 9212 0264 08
		10	1 2	34 9212 0265 07 34 9212 0266 06
		10 и 6	1 2	34 9212 0267 05 34 9212 0268 04
		6	1 2	34 9212 0269 03 34 9212 0271 09
	0,50	15	1 2	34 9212 0272 08 34 9212 0273 07
		10	1 2	34 9212 0274 06 34 9212 0275 05
		10 и 6	1 2	34 9212 0276 04 34 9212 0277 03
		6	1 2	34 9212 0278 02 34 9212 0279 01
		6 и 4	2 3	34 9212 0281 07 34 9212 0282 06
	0,60	6	1 2	34 9212 0283 05 34 9212 0284 04
		6 и 4	2 3	34 9212 0285 03 34 9212 0286 02
	0,70	6	1 2	34 9212 0287 01 34 9212 0288 00
		6 и 4	2 3	34 9212 0289 10 34 9212 0291 05

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФМГА	0,80	6	1 2	34 9212 0292 04 34 9212 0293 03
		6 и 4	2 3	34 9212 0294 02 34 9212 0295 01
	0,90	6	1 2	34 9212 0296 00 34 9212 0297 10
		6 и 4	2 3	34 9212 0298 09 34 9212 0299 08
	1,00	6	1 2	34 9212 0301 09 34 9212 0302 08
		6 и 4	2 3	34 9212 0303 07 34 9212 0304 06
	1,50	6	1 2	34 9212 0305 05 34 9212 0306 04
		6 и 4	2 3	34 9212 0307 03 34 9212 0308 02
ФФГ	0,15	50 40 30 20 50* 40* 30* 20*	—	34 9212 0401 06 34 9212 0402 05 34 9212 0403 04 34 9212 0404 03 34 9212 0405 02 34 9212 0406 01 34 9212 0407 00 34 9212 0408 10
	0,20	50 40 30 20 15 10 50* 40* 30* 20* 15* 10*	—	34 9212 0409 09 34 9212 0411 04 34 9212 0412 03 34 9212 0413 02 34 9212 0414 01 34 9212 0415 00 34 9212 0416 10 34 9212 0417 09 34 9212 0418 08 34 9212 0419 07 34 9212 0421 02 34 9212 0422 01
	0,25	50 40 30 20 15 10 10 и 6 6 50* 40* 30* 20* 15* 10* 10* и 6*	—	34 9212 0423 00 34 9212 0424 10 34 9212 0425 09 34 9212 0426 08 34 9212 0427 07 34 9212 0428 06 34 9212 0429 05 34 9212 0431 00 34 9212 0432 10 34 9212 0433 09 34 9212 0434 08 34 9212 0435 07 34 9212 0436 06 34 9212 0437 05 34 9212 0438 04

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФФГ	0,30	50	—	34 9212 0439 03
		40		34 9212 0441 09
		30		34 9212 0442 08
		20		34 9212 0443 07
		15		34 9212 0444 06
		10		34 9212 0445 05
		10 и 6		34 9212 0446 04
		6		34 9212 0447 03
		50*		34 9212 0448 02
		40*		34 9212 0449 01
		30*		34 9212 0451 07
		20*		34 9212 0452 06
		15*		34 9212 0453 05
		10*		34 9212 0454 04
		10* и 6*		34 9212 0455 03
	0,35	30	—	34 9212 0456 02
		20		34 9212 0457 01
		15		34 9212 0458 00
		10		34 9212 0459 10
		10 и 6		34 9212 0461 05
		6		34 9212 0462 04
		30*		34 9212 0463 03
		20*		34 9212 0464 02
		15*		34 9212 0465 01
		10*		34 9212 0466 00
		10* и 6*		34 9212 0467 10
	0,40	30	—	34 9212 0468 09
		20		34 9212 0469 08
		15		34 9212 0471 03
		10		34 9212 0472 02
		10 и 6		34 9212 0473 01
		6		34 9212 0474 00
		30*		34 9212 0475 10
		20*		34 9212 0476 09
		15*		34 9212 0477 08
		10*		34 9212 0478 07
		10* и 6*		34 9212 0479 06
	0,45	30	—	34 9212 0481 01
		20		34 9212 0482 00
		15		34 9212 0483 10
		10		34 9212 0484 09
		10 и 6		34 9212 0485 08
		6		34 9212 0486 07
		30*		34 9212 0487 06
		20*		34 9212 0488 05
		15*		34 9212 0489 04
		10*		34 9212 0491 10
		10* и 6*		34 9212 0492 09
	0,50	30	—	34 9212 0493 08
		20		34 9212 0494 07
		15		34 9212 0495 06
		10		34 9212 0496 05
		10 и 6		34 9212 0497 04
		6		34 9212 0498 03
		30*		34 9212 0499 02
		20*		34 9212 0501 03

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФФГ	0,50	15*	—	34 9212 0502 02
		10*		34 9212 0503 01
		10* и 6*		34 9212 0504 00
	0,60	6	—	34 9212 0505 10
	0,70	6		34 9212 0506 09
	0,80	6		34 9212 0507 08
	0,90	6		34 9212 0508 07
	1,00	6		34 9212 0509 06
	1,50	6		34 9212 0511 01
ФФГА	0,15	50	—	34 9212 0601 00
		40		34 9212 0602 10
		30		34 9212 0603 09
		20		34 9212 0604 08
		50*		34 9212 0605 07
		40*		34 9212 0606 06
		30*		34 9212 0607 05
		20*		34 9212 0608 04
	0,20	50	—	34 9212 0609 03
		40		34 9212 0611 09
		30		34 9212 0612 08
		20		34 9212 0613 07
		15		34 9212 0614 06
		10		34 9212 0615 05
		50*		34 9212 0616 04
		40*		34 9212 0617 03
		30*		34 9212 0618 02
		20*		34 9212 0619 01
		15*		34 9212 0621 07
		10*		34 9212 0622 06
	0,25	50	—	34 9212 0623 05
		40		34 9212 0624 04
		30		34 9212 0625 03
		20		34 9212 0626 02
		15		34 9212 0627 01
		10		34 9212 0628 00
		10 и 6		34 9212 0629 10
		6		34 9212 0631 05
		50*		34 9212 0632 04
		40*		34 9212 0633 03
		30*		34 9212 0634 02
		20*		34 9212 0635 01
		15*		34 9212 0636 00
		10*		34 9212 0637 10
		10* и 6*		34 9212 0638 09
	0,30	50	—	34 9212 0639 08
		40		34 9212 0641 03
		30		34 9212 0642 02
		20		34 9212 0643 01
		15		34 9212 0644 00
		10		34 9212 0645 10
		10 и 6		34 9212 0646 09
		6		34 9212 0647 08
		50*		34 9212 0648 07
		40*		34 9212 0649 06
		30*		34 9212 0651 01

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФФГА	0,30	20*	—	34 9212 0652 00
		15*		34 9212 0653 10
		10*		34 9212 0654 09
		10 и 6*		34 9212 0655 08
	0,35	30	—	34 9212 0656 07
		20		34 9212 0657 06
		15		34 9212 0658 05
		10		34 9212 0659 04
		10 и 6		34 9212 0661 10
		6		34 9212 0662 09
		30*		34 9212 0663 08
		20*		34 9212 0664 07
		15*		34 9212 0665 06
		10*		34 9212 0666 05
		10* и 6*		34 9212 0667 04
	0,40	30	—	34 9212 0668 03
		20		34 9212 0669 02
		15		34 9212 0671 08
		10		34 9212 0672 07
		10 и 6		34 9212 0673 06
		6		34 9212 0674 05
		30*		34 9212 0675 04
		20*		34 9212 0676 03
		15*		34 9212 0677 02
		10*		34 9212 0678 01
		10* и 6*		34 9212 0679 00
	0,45	30	—	34 9212 0681 06
		20		34 9212 0682 05
		15		34 9212 0683 04
		10		34 9212 0684 03
		10 и 6		34 9212 0685 02
		6		34 9212 0686 01
		30*		34 9212 0687 00
		20*		34 9212 0688 10
		15*		34 9212 0689 09
		10*		34 9212 0691 04
		10* и 6*		34 9212 0692 03
	0,50	30	—	34 9212 0693 02
		20		34 9212 0694 01
		15		34 9212 0695 00
		10		34 9212 0696 10
		10 и 6		34 9212 0697 09
		6		34 9212 0698 08
		30*		34 9212 0699 07
		20*		34 9212 0701 08
		15*		34 9212 0702 07
		10*		34 9212 0703 06
		10* и 6*		34 9212 0704 05
	0,60	6	—	34 9212 0705 04
	0,70	6		34 9212 0706 03
	0,80	6		34 9212 0707 02
	0,90	6		34 9212 0708 01
	1,00	6		34 9212 0709 00
	1,50	6		34 9212 0711 06

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФФК (флогопит нагревостойкий)	0,15	30 20	— —	34 9212 0801 05 34 9212 0802 04
	0,20	30 20 15 10	— — — —	34 9212 0803 03 34 9212 0804 02 34 9212 0805 01 34 9212 0806 00
	0,25	30 20 25 10	— — — —	34 9212 0807 10 34 9212 0808 09 34 9212 0809 08 34 9212 0811 03
	0,30	30 20 15 10	— — — —	34 9212 0812 02 34 9212 0813 01 34 9212 0814 00 34 9212 0815 10
	0,35	15 10	— —	34 9212 0816 09 34 9212 0817 08
	0,40	15 10	— —	34 9212 0818 07 34 9212 0819 06
	0,45	15 10	— —	34 9212 0821 01 34 9212 0822 00
	0,50	15 10	— —	34 9212 0823 10 34 9212 0824 09
ФФКА (флогопит нагревостойкий)	0,15	30 20	— —	34 9212 0901 02 34 9212 0902 01
	0,20	30 20 15 10	— — — —	34 9212 0903 00 34 9212 0904 10 34 9212 0905 09 34 9212 0906 08
	0,25	30 20 15 10	— — — —	34 9212 0907 07 34 9212 0908 06 34 9212 0909 05 34 9212 0911 00
	0,30	30 20 15 10	— — — —	34 9212 0912 10 34 9212 0913 09 34 9212 0914 08 34 9212 0915 07
	0,35	15 10	— —	34 9212 0916 06 34 9212 0917 05
	0,40	15 10	— —	34 9212 0918 04 34 9212 0919 03
	0,45	15 10	— —	34 9212 0921 09 34 9212 0922 08
	0,50	15 10	— —	34 9212 0923 07 34 9212 0924 06
ФМП	0,15	30 30 20 20 15	1 2 1 2 1	34 9212 1001 03 34 9212 1002 02 34 9212 1003 01 34 9212 1004 00 34 9212 1005 10

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФМП	0,15	15	2	34 9212 1006 09
		10	1	34 9212 1007 08
		10	2	34 9212 1008 07
	0,20	30	1	34 9212 1009 06
		30	2	34 9212 1011 01
		20	1	34 9212 1012 00
		20	2	34 9212 1013 10
		15	1	34 9212 1014 09
		15	2	34 9212 1015 08
		10	1	34 9212 1016 07
		10	2	34 9212 1017 06
	0,25	30	1	34 9212 1018 05
		30	2	34 9212 1019 04
		20	1	34 9212 1021 10
		20	2	34 9212 1022 09
		15	1	34 9212 1023 08
		15	2	34 9212 1024 07
		10	1	34 9212 1025 06
		10	2	34 9212 1026 05
	0,30	30	1	34 9212 1027 04
		30	2	34 9212 1028 03
		20	1	34 9212 1029 02
		20	2	34 9212 1031 08
		15	1	34 9212 1032 07
		15	2	34 9212 1033 06
		10	1	34 9212 1034 05
		10	2	34 9212 1035 04
ФМПА	0,15	30	1	34 9212 1101 00
		30	2	34 9212 1102 10
		20	1	34 9212 1103 09
		20	2	34 9212 1104 08
		15	1	34 9212 1105 07
		15	2	34 9212 1106 06
		10	1	34 9212 1107 05
		10	2	34 9212 1108 04
	0,20	30	1	34 9212 1109 03
		30	2	34 9212 1111 09
		20	1	34 9212 1112 08
		20	2	34 9212 1113 07
		15	1	34 9212 1114 06
		15	2	34 9212 1115 05
		10	1	34 9212 1116 04
		10	2	34 9212 1117 03
	0,25	30	1	34 9212 1118 02
		30	2	34 9212 1119 01
		20	1	34 9212 1121 07
		20	2	34 9212 1122 06
		15	1	34 9212 1123 05
		15	2	34 9212 1124 04
		10	1	34 9212 1125 03
		10	2	34 9212 1126 02
	0,30	30	1	34 9212 1127 01
		30	2	34 9212 1128 00
		20	1	34 9212 1129 10

Продолжение

Марка миканита	Толщина, мм	Размер пластинки слюды, мм	Сорт слюды	Код ОКП
ФМПА	0,30	20	2	34 9212 1131 05
		15	1	34 9212 1132 04
		15	2	34 9212 1133 03
		10	1	34 9212 1134 02
		10	2	34 9212 1135 01
ФФП (флогопит нагревостойкий)	0,15	20	—	34 9212 1201 08
	0,20	20	—	34 9212 1202 07
		15	—	34 9212 1203 06
	0,25	20	—	34 9212 1204 05
		15	—	34 9212 1205 04
	0,30	20	—	34 9212 1206 03
		15	—	34 9212 1207 02
	0,35	15	—	34 9212 1208 01
	0,40	15	—	34 9212 1209 00
	0,45	15	—	34 9212 1211 06
	0,50	15	—	34 9212 1212 05
ФФПА (флогопит нагревостойкий)	0,15	20	—	34 9212 1251 09
	0,20	20	—	34 9212 1252 08
		15	—	34 9212 1253 07
	0,25	20	—	34 9212 1254 06
		15	—	34 9212 1255 05
	0,30	20	—	34 9212 1256 04
		15	—	34 9212 1257 03
	0,35	15	—	34 9212 1258 02
	0,40	15	—	34 9212 1259 01
	0,45	15	—	34 9212 1261 07
	0,50	15	—	34 9212 1262 06

* Слюда — флогопит нагревостойкий.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25.11.75 № 3597

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6122—60

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 3028—78	2.7
ГОСТ 25045—81	Вводная часть, 1.1; 1.2; 3.1; 4.1, 5.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

6. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2003 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в июне 1982 г., августе 1983 г., июне 1988 г. (ИУС 9—81, 1—84, 9—88)

Редактор *М И Максимова*
Технический редактор *В Н Прусакова*
Корректор *В И Варенцова*
Компьютерная верстка *И А Налейкиной*

Изд лиц № 02354 от 14 07 2000 Сдано в набор 22 12 2003 Подписано в печать 16 01 2004 Усл печ л 2,32 Уч -изд л 2,10
Тираж 167 экз С 242 Зак 46

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер , 14
http //www standards ru e-mail info@standards ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер , 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru