ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ ЗОНТИЧНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6056—88

Издание официальное

Цена 5 коп. БЗ 6—88/434

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.494.074:006.354 Группа М93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ ЗОНТИЧНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

Общие технические условия

Umbrella fabrics made of synthetic threads.
General specifications

ГОСТ 6056—88

ОКП 83 7957

Срок действия с 01.07.89
до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ткани из синтетических нитей, предназначенные для изготовления зонтов, применяемых для защиты от атмосферных осадков.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических описаний, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Ткани должны изготовляться с пленочным покрытием или с водоотталкивающей пропиткой; гладкокрашеными; набивными; с дополнительной отделкой «Лаке».

1.2.2. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, даН (кгс), не менее:	
по основе	49 (50)
по утку	34 (35)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Продолжение табл 1

Наименование показателя	Норма
Изменение размеров после замачивания, %, не более	
для тканей из капроновых нитей	
по основе	3,0
по утку	2,0
для тканей из полиэфирных нитей	
по основе	2,0
по утку	2,0
Водонепроницаемость, Па (мм вод ст), не менее	1079 (110)
Водоотталкивание, усл ед, не менее	70

Примечания

1 Показатель «водонепроницаемость» определяют для тканей с пленочным покрытием, показатель «водоотталкивание» — для тканей с водоотталкивающей пропиткой

2 Норма по показателю «водоотталкивание» устанавливается с 01 01 92

Для тканей улучшенного качества с индексом «Н» изменение размеров после замачивания не должно быть более, %:

для тканей из капроновых нитей
2,5 — по основе,
2,0 — по утку,
для тканей из полиэфирных нитей
1,5 — по основе,
1,5 — по утку

1 2.3. Устойчивость окраски ткани должна соответствовать требованиям ГОСТ 7779—75, а набивных тканей улучшенного качества с индексом «Н» — прочной и особо прочной степеням окраски по ГОСТ 7779—75

1 2 4. По художественно-эстетическим показателям ткань должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15 007—88.

1 2.5. Ширина ткани должна быть (150±2,0) см

За фактическую ширину ткани принимают ширину с кромками

За ширину кромки принимают полоску ткани шириной 2,0 см от края ткани.

1.2.6. Поверхностная плотность, ширина, наименование сырья и его линейная плотность, плотность по основе и утку, переплетение, вид отделки тканей каждого артикула должны быть предусмотрены в техническом описании на конкретный артикул ткани

Допускаемое отклонение по показателю «поверхностная плотность» и «плотность» по основе и утку должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641—63.

1.2.7. Определение качества ткани по порокам внешнего вида.

1.2.7.1. В зонтичной ткани не допускаются следующие пороки внешнего вида:

нарушение целостности ткани;
прощипки;
подплетина;
прокол на расстоянии от кромки свыше 0,5 см;
отрыв основы;
нарушение кромки (оторванная, загнутая, рваная);
групповые пролеты (два и более пролета размером свыше 15 см, расположенные на расстоянии не более 10 см друг от друга);
колебание ширины каймы до рисунка свыше 1 см с каждой стороны полотна;
полоса по утку (от останова красильной или печатной машины, масляные, грязные или цветные нити);
затек краски и смолы, непропитанный край на минимально допустимой ширине ткани;
отслоение пленки размером более 1 см.

1.2.7.2. Качество ткани по порокам внешнего вида определяют общим количеством местных и распространенных пороков.

Количество допускаемых пороков в ткани условной длины 60 м не должно быть более;

55 — до 01.01.92;
50 — с 01.01.92.

При отклонении фактической длины куска от условной количество местных пороков ($П_у$) пересчитывают на условную длину куска по формуле

$$П_у = П_ф \frac{L_у}{L_ф},$$

где $П_ф$ — количество пороков на фактической длине куска ткани;
$L_у$ — условная длина куска ткани, м;
$L_ф$ — фактическая длина куска ткани, м.

Распространенные пороки суммируют без учета фактической длины куска.

1.2.7.3. Оценку допускаемых пороков внешнего вида проводят в соответствии с требованиями табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Размер порока или степень его выраженности	Оценка порока, шт	
		тканей гладко крашеных	тканей набивных
Местные пороки			
1 Местное утолщение нити свыше двукратной до четырехкратной толщины включ	До 10 см включ, каждый случай	**2**	**1**
2 Близна в одну нить	Св 3 до 10 см включ и каждые последующие 10 см	2	2
3 Пролет	Каждый случай	1	1
4 Полоса по утку, забоина, недосека	По образцу Каждый случай	2	1
5 Отличающаяся нить до двух нитей, рядом лежащих	Св 3 до 20 см включ в общей сложности и каждые последующие 20 см	1	1
6 Пятно, щелчок	Св 0,2 до 1,0 см^2 включ Каждый случай	3	2
7 Крап до 0,2 см включ	Каждые 10 см по длине ткани	2	1
8 Засечки от печати и крашения	До 0,5 см по ширине и до 4 см по длине ткани включ Каждый случай	1	1
Распространенные пороки, измеряемые			
9 Перекос ткани	Св 1,5 до 3,0% включ	16	16
10 Стянутая кромка	Св 1 до 2 см включ	8	8
	Св 2 до 4 см включ	16	16
Распространенные пороки, степень выраженности которых определяется по образцу			
11 Растраф рисунка	Слабо выраженный	—	—
	С допустимой степенью выраженности	—	16
12 Непропечатанные места, належки, стык шаблона	Слабо выраженные	—	—
	С допустимой степенью выраженности	—	16
13 Разнооттеночность	Слабо выраженная	—	—
	С допустимой степенью выраженности	16	16

Примечание Растраф рисунка, не портящий внешний вид ткани, не учитывается

Продолжение табл 2

Наименование порока	Размер порока или степень его выраженности	Оценка порока шт	
		тканей гладко крашеных	тканей набивных
14 Полосатость по основе	Слабо выраженная	—	—
	С допустимой степенью выраженности	8	—
15 Заломы	Слабо выраженные	—	—
	С допустимой степенью выраженности	16	—
16 Муар	Слабо выраженный	—	—
	С допустимой степенью выраженности	8	—
17. Зебристость	Слабо выраженная	—	—
	С допустимой степенью выраженности	8	—

Примечание Наименование порока и его определение — по ГОСТ 25506—82

1.2 7.4. При определении качества ткани не учитывают пороки расположенные:

на разделительной полосе (за разделительную полосу принимают полоску ткани шириной 1 см между полотнами рисунка);

на кромке,

на расстоянии 0,5 см от кромки при сохранении минимально допустимой ширины ткани;

по краю ткани (пороки «затек краски и смолы, непропитанный край») при сохранении минимально допустимой ширины ткани без этих пороков

1 2 7 5 Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравниваются к аналогичным

1.2 7 6 Пороки, перечисленные в п 1.2.7.1, а также пороки, размеры которых превышают указанные в табл 2, подлежат условному вырезу, который отмечают в начале и конце порока нитками прочного крашения или клеймом «вырез» у кромки ткани. Если размер порока по длине ткани не превышает 3 см, то в месте условного выреза производят условный разрез.

Количество условных вырезов и разрезов не должно быть более установленного ГОСТ 25227—82

1.2 7.7. При обнаружении на перерабатывающих предприятиях в куске ткани пороков, перечисленных в п 1 2.7.1, а также пороков, размеры которых превышают указанные в табл 2, их отмечают условными разрезами или вырезами при условии соблюдения их общего количества, предусмотренного ГОСТ 25227—82

Участки ткани (условные отрезы) в зависимости от размера относят к мерному или весовому лоскуту.

1.2.7.8. Образцы на распространенные пороки и на пороки «полоса по утку», «забоина», «недосека» согласовываются между изготовителем и основным потребителем.

На каждый распространенный порок согласовывают два образца, характеризующие предел допустимой степени выраженности порока:

один — со слабо выраженной степенью без его оценки,

второй — с максимально допустимой степенью выраженности, оцениваемый в соответствии с табл. 2.

1.2.7.9. В ткани не допускается более одного распространенного порока с максимально допустимой степенью выраженности, определяемого по образцу.

1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка ткани — по ГОСТ 25227—82.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000—80 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192—77 «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

1.4. Упаковка

1.4.1. Складывание и первичная упаковка — по ГОСТ 25227—82.

1.4.2. Упаковка ткани для транспортирования — по ГОСТ 7000—80.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка ткани — по ГОСТ 20566—75, со следующим дополнением.

Периодичность испытаний ткани по физико-механическим и физико-химическим показателям устанавливается предприятием-изготовителем.

Периодичность испытаний приведена в приложении.

2.2. Показатель «устойчивость окраски к воздействию света» определяют для тканей прочной и особо прочной степеней окраски.

2.3. Показатель «устойчивости окраски к воздействию стирки» не определяют.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение качества ткани по порокам внешнего вида

3.2.1. Определение качества ткани по порокам внешнего вида на предприятиях, перерабатывающих ткань, проводят до пуска ткани в раскрой.

3.2.2. Пороки внешнего вида определяют просмотром ткани с лицевой стороны при нормально отраженном свете на браковочной машине или браковочном столе.

При возникновении разногласия в оценке ткани просмотр ее проводят при естественном освещении на горизонтальном столе в раскидку.

3.2.3. Размер порока определяют по наибольшей его протяженности.

3.2.4. Порок «стянутая кромка» определяют на трехметровой длине ткани как разность между длинами по фону и по кромке.

На куске условной длины проводят три измерения, а на каждых последующих 20 м — одно измерение. Места измерений должны быть расположены равномерно по длине куска.

Стянутость кромки вычисляют по каждой кромке отдельно, как среднее арифметическое результатов всех измерений. За окончательный результат принимают наихудшее значение по левой или по правой кромкам и распространяют его на весь кусок ткани.

3.2.5. Определение перекоса ткани — по ГОСТ 14067—80.

3.3. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.

3.4. Определение плотности по основе и утку — по ГОСТ 3812—72.

3.5. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813—72.

3.6. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.27—83, ГОСТ 7779—75.

3.7. Определение изменения размеров после замачивания

3.7.1. Размер элементарной пробы для испытания — (300×300±1) мм.

3.7.2. *Аппаратура и материалы*

Ванночка (посуда плоская) размером не менее (305×305±1) мм.

Термометр ртутный стеклянный лабораторный со шкалой 0—250°С или 0—300°С с ценой деления 1°С — по ГОСТ 215—73.

Секундомер механический — по ГОСТ 5072—79 и часы.

Палочки стеклянные или проволочная решетка.

Линейка металлическая измерительная — по ГОСТ 427—75.

Ножницы.

Шаблон размером (300×300±1) мм для разметки элементарных проб ткани.

Нитки швейные или быстровысыхающая несмываемая краска.

Игла швейная.

Ткань хлопчатобумажная неаппретированная стираная или фильтровальная бумага.

Шариковая ручка или нехимический карандаш.

Валик с рукояткой массой (2±0,1) кг.

Доска гладильная размером не менее (305×305±1) мм.

Гладильный пресс размером не менее (305×305±1) мм с регулированием температуры в диапазоне от 100 до 200°С с допускаемым отклонением температуры ±15°С и с давлением пресса на элементарную пробу от 1500 до 3000 Па или утюг электрический массой от 2,5 до 2,7 кг с регулированием температуры в диапазоне от 100 до 220°С, обеспечивающий давление на покрываемую часть элементарной пробы от 2500 до 3000 Па.

Устройство для сушки элементарных проб в горизонтальном положении и в расправленном состоянии размером площади сушки не менее (305×305±1) мм.

3.7.3. Подготовка к испытанию — по ГОСТ 9315—76.

3.7.4. *Проведение испытания*

Элементарные пробы в расправленном состоянии погружают для замачивания на (60±1) мин в ванночку с водой температурой (20±4)°С. Уровень воды над пробой 20 мм. Если элементарные пробы всплывают на поверхность воды, их следует погрузить в воду с помощью стеклянных палочек или проволочной решетки. Наибольшее количество элементарных проб одновременно подвергающихся замачиванию не более 5.

По окончании замачивания элементарные пробы вынимают из ванночки, вкладывают между двумя слоями хлопчатобумажной ткани или фильтровальной бумаги и прокатывают валиком в продольном направлении для максимального обезвоживания. Затем проводят сушку не менее 2 ч в лабораторных условиях в местах, удаленных от источников тепла на сушильном устройстве.

Высушенные элементарные пробы подвергают обработке гладильным прессом при температуре нагрева верхней подушки (90±5)°С через неокрашенную хлопчатобумажную ткань, сложенную вдвое, в течение (1±0,1) мин или накладыванием утюга, нагретым до температуры (100±5)°С через хлопчатобумажную ткань на элементарную пробу в продольном направлении.

Затем элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 в расправленном состоянии в один слой не менее (30±1) мин и измеряют расстояние между метками, нанесенными по основе и утку с погрешностью до 1 мм. В каждой пробе проводят по три измерения и результаты заносят в таблицу (см. приложение 2 ГОСТ 9315—76).

3.7.5. Обработка результатов — по ГОСТ 9315—76.

3.8. Определение водонепроницаемости

3.8.1. *Аппаратура и материалы*

Прибор типа фирмы «Серт» (Франция) или типов ФФ-13, ФФ-13А (Венгрия).

Вода (водопроводная).

Раствор нейтрального мыла концентрации 2,5 г/л. Допускается раствор синтетического моющего средства для тканей из синтетических волокон концентрации 2,0 г/л.

3 8 2 *Проведение испытания*

Пробу материала размером (20×20±1) см лицевой стороной вниз, осторожно надвигая, помещают на ванночку, наполненную водой так, чтобы под пробу не попал воздух и не образовались складки Затем пробу зажимают специальной рамкой и подвергают давлению водой. Скорость подъема воды (100±10) мм/мин.

При появлении на поверхности материала первых трех капель воды, испытание прекращают, и на шкале манометра отсчитывают высоту водяного столба. Капли, образовавшиеся у стенок и перегородок ванночки приборов, не учитываются.

3.9 Определение водоотталкивания

3 9 1 *Аппаратура и материалы*

Прибор типа фирмы «Комтеа» (Италия) или типа ЕС-3 (Венгрия). Допускается дождевальная воронка

Вода (водопроводная)

3 9 2 *Проведение испытания*

Пробу материала размером 22×22 см плотно зажимают между двумя кольцами и укрепляют лицевой стороной вверх на подпорке прибора Угол наклона поверхности пробы к направлению брызг воды 45° Расстояние от разбрызгивателя до центра пробы (18±1) см

Пробу подвергают воздействию брызг воды в течение 25—30 с

За это время из воронки разбрызгивателя должно истечь 250 $см^3$ воды. Затем пробу снимают с подпорки прибора и встряхивают лицевой стороной вниз ударами о твердое тело для удаления с поверхности прилипших капель воды

3 9 3 *Оценка результатов испытания*

Степень водоотталкивания оценивают в условных единицах в зависимости от состояния намокшей поверхности, указанного в табл 3

Таблица 3

Состояние пробы	Оценка условные единицы
На поверхности пробы не остаются капли воды	100
К поверхности пробы прилипли отдельные маленькие капли	90
Проба смачивается легко, но смоченная поверхность меньше, чем $^1/_3$ часть всей пробы	80
Намокание пробы превышает $^1/_3$ часть поверхности, но не распространяется на всю поверхность	70
Намокает вся лицевая сторона пробы, а на изнаночной стороне показываются лишь небольшие пятна намокания	50
Намокают обе стороны пробы	0

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование ткани — по ГОСТ 7000—80.

4.2. Ткани должны храниться в упакованном виде в крытых складских проветриваемых помещениях в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих загрязнение, механические повреждения и действие прямых солнечных лучей при температуре от 5 до 30°С и относительной влажности не более 70%.

4.2.1. Ткани следует располагать на подтоварнике или стеллажах на расстоянии не менее 0,5 м от стены и не менее 20 см от пола.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Ткань после транспортирования при температуре ниже 0°С до пуска в раскрой должна быть выдержана в условиях, указанных в пп. 4.2 и 4.3, не менее двух недель.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения 12 мес со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Вид ткани	Периодичность контроля тканей по показателям				
	физико-механическим		физико-химическим		изменению размеров после замачивания
			устойчивость окраски к воздействию		
	водонепроницаемости или водоотталкивания	остальным	света	дистиллированной воды, трения	
Ткани набивные и окрашенные в полотне	Не реже одного раза в месяц	Не реже одного раза в квартал	Не реже одного раза в полугодие	На каждой партии	Не реже двух раз в месяц

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Р. А. Принцева (руководитель темы), **Г. К. Арикова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.88 № 2356

3. Срок первой проверки — 1993 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 6056—81**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта подпункта
ГОСТ 15 007—88	1 2 4
ГОСТ 215—73	3 7 2
ГОСТ 427—75	3 7 2
ГОСТ 3811—72	3 3
ГОСТ 3812—72	3 4
ГОСТ 3813—72	3 5
ГОСТ 5072—79	3 7 2
ГОСТ 7000—80	1 3 2, 1 4 2, 4 1
ГОСТ 7779—75	1 2 3
ГОСТ 9315—76	3 7 3, 3 7 5
ГОСТ 9733 0—83	3 6
ГОСТ 9733 1—83	3 6
ГОСТ 9733 5—83	3 6
ГОСТ 9733 27—83	3 6
ГОСТ 10641—63	1 2 6
ГОСТ 10681—75	3 7 4
ГОСТ 14067—80	3 2 5
ГОСТ 14192—77	1 3 2
ГОСТ 20566—75	2 1, 3 1
ГОСТ 25227—82	1 3 1, 1 4 1, 1 2 7 6, 1 2 7 7
ГОСТ 25506—82	1 2 7 3

Редактор *Т П Шашина*
Технический редактор *Г А Теребинкина*
Корректор *В И Варенцова*

Сдано в наб 15 07 88 Подп в печ 06 09 88 1 0 усл п л 1,0 усл кр отт 0,74 уч изд. л.
Тир 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840 Москва, ГСП Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер . 6 Зак 2600

Цена 5 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot$ кд · ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru