МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ЧЕРТЕЖНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.35:006.354 Группа К62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ЧЕРТЕЖНАЯ

Технические условия

ГОСТ 597—73

Design paper.
Specifications

ОКП 54 3220

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на чертежную бумагу, предназначенную для выполнения всех видов чертежных работ.

Стандарт устанавливает требования к чертежной бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготовляться марок В, А, $А_п$ и Б:

В — повышенной сохранности для выполнения чертежно-графических работ карандашом, тушью и акварельными красками;

А — для выполнения чертежно-графических работ карандашом, тушью и акварельными красками;

$А_п$ — для выполнения чертежно-графических работ с помощью графопостроителей, может применяться для работы акварельными красками и карандашом;

Б — для выполнения учебных чертежей карандашом и тушью.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах и листах.

1.3. Листовая бумага должна выпускаться следующих размеров: 860×1220; 610×860; 430×610; 305×430 мм.

По требованию потребителей бумага изготовляется других размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4. Предельные отклонения по размерам бумаги не должны быть более 2,0 мм.

1.5. Косина листовой бумаги не должна быть более 2 мм.

1.6. Диаметр и ширина рулонов устанавливаются по согласованию сторон.

1.4—1.6. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.7. Примеры условных обозначений:

чертежной бумаги марки А массой бумаги площадью 1 м^2 160 г, рулонной (Р), типа I (с оптически отбеливающим веществом)

Бумага А 160 Р—I—00В ГОСТ 597—73

То же, марки $А_п$ массой бумаги площадью 1 м^2 200 г, листовой (Л), типа I (без оптически отбеливающего вещества)

Бумага $А_п$ 200 Л—I ГОСТ 597—73

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2002

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Чертежная бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.1б. Бумага марки В должна изготовляться из беленой целлюлозы с введением беленой хлопковой целлюлозы в количестве не менее 30 %.

Бумага марок А, $А_п$ и Б должна изготовляться из 100 %-ной беленой целлюлозы с введением беленой лиственной целлюлозы не более 50 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.1. Показатели качества чертежной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марок				Метод испытания
	В	$А_п$	А	Б	
1. Масса бумаги площадью 1 $м^2$, г	200±8	160±7 180±7 200±8	160±7 180±7 200±8	160±7 180±7 200±8	По ГОСТ 13199
2. Плотность, г/$см^3$, не менее	0,78	0,78	0,78	0,75	По ГОСТ 27015
3. Прочность на излом при многократных перегибах, число двойных перегибов в поперечном направлении, не менее	125	125	125	50	По ГОСТ 13525.2
4. Степень проклейки, мм, не менее	2,0	2,0	2,0	2,0	По ГОСТ 8049
5. Число выдерживаемых подчисток линии шириной 1,5 мм, наносимой тушью на одно и то же место, не менее	3	3	2	1	По п. 4.3 настоящего стандарта
6. Белизна, %, не менее					По ГОСТ 30437
тип I	85,0	85,0	85,0	—	
тип II	80,0	80,0	80,0	80,0	
7. Сорность, число соринок на 1 $м^2$ площадью св. 0,1 до 1,0 мм, не более	80	100	100	150	По ГОСТ 13525.4
в том числе св. 0,5 до 1,0 $мм^2$, не более	2	2	2	3	
8. Влажность, %	6±1,5	6^{+1}_{-2}	6^{+1}_{-2}	6^{+1}_{-2}	По ГОСТ 13525.19

Примечания:

1. Бумага марок В, $А_п$ должна изготовляться с поверхностной проклейкой.
2. Допускается изготовлять бумагу с применением оптического отбеливающего вещества.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Бумага должна вырабатываться машинной гладкости.

2.3. Просвет бумаги должен быть ровным.

2.4. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, полосы, волнистость, разрывы кромок, пятна, дырчатость; для марок А и В допускается с одной стороны листа наличие неконтрастных соринок и пятен площадью от 1,0 до 2,0 $мм^2$ в количестве не более двух, для бумаги марки Б — не более трех. Количество таких листов в выборке не должно быть более 2 %.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные складки, морщины, волнистость, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не должен быть более 1 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

2.6. Акварельные краски должны ложиться на бумагу ровным слоем.

2.7. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается выпускать бумагу тонированную.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. Намотка рулонов должна быть плотной и равномерной по всей ширине рулона.

Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Расстояние от торца рулона до начала склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм.

Число склеек в рулоне не должно превышать двух. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.9. Бумага марок В и $А_п$ переводится во 2-й сорт при:

снижении плотности не более чем на 5 %;

снижении прочности на излом не более чем на 10 %;

увеличении внутрирулонных дефектов до 2 %.

В упаковочной единице допускается не более двух из перечисленных дефектов.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

4.3. Бумагу на подчистку линий, наносимых черной тушью, испытывают с помощью лезвия безопасной бритвы толщиной 0,1 мм не раньше чем через 10 мин после нанесения линии.

Линии, наносимые тушью по подчищенному и заглаженному месту, не должны расплываться.

Каждая сторона бритвы должна использоваться не более пяти раз.

4.4, 4.5. **(Исключены, Изм. № 3).**

4.6. Кондиционирование образцов бумаги всех марок перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523 при температуре воздуха (23±1) °С и относительной влажности воздуха (50±2) %. Время кондиционирования — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.7. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102.

4.8. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.9. Показатели качества по пп. 2.3, 2.5, 2.6 определяются визуально.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями:

листовая бумага должна упаковываться в два щита или по согласованию с потребителями в мягкую упаковку. При внутригородских перевозках и перевозках в контейнерах допускается мягкая упаковка;

для листовой бумаги, предназначенной для розничной торговли, должна применяться мягкая упаковка в кипы.

Масса брутто кипы должна быть не более 30 кг.

Перед упаковыванием в кипы бумага должна завертываться в пачки по 50 и 100 листов. По согласованию с потребителем пачка может содержать 200, 250 и 300 листов. Масса пачки должна быть не более 15 кг.

Предельные отклонения по числу листов в пачке (50—100) не должны быть более 2 %, а в пачке (200—300) — 1 %.

При упаковке бумаги в два щита по согласованию с потребителем допускается упаковывать ее без завертывания в пачки.

При машинной упаковке (мягкая упаковка) допускается завертывать кипу не менее чем в два слоя оберточной бумаги марки А или Б по ГОСТ 8273 с прокладкой из одного слоя водонепроницаемого материала;

при машинной упаковке листовой бумаги на ярлык кипы наносится надпись «машинная упаковка»;

маркировку на кипах машинной сортировки следует дополнить обозначением: «мс»;

маркировка листовой бумаги, предназначенной для розничной торговли, должна дополнительно содержать артикул и номер прейскуранта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.07.73 № 1720**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 597—56**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1
ГОСТ 8049—62	2.1
ГОСТ 8273—75	5.1
ГОСТ 13199—88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.6
ГОСТ 13525.2—80	2.1
ГОСТ 13525.4—68	2.1
ГОСТ 13525.5—68	2.4
ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 21102—97	4.7
ГОСТ 27015—86	2.1
ГОСТ 30437—96	2.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1979 г., в июне 1984 г., марте 1989 г. (ИУС 5—79, 10—84, 6—89)**

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 04.07.2002. Подписано в печать 13.08.2002. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,55. Тираж 76 экз. С 7039. Зак. 235.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru