ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШЕРСТЬ СОРТИРОВАННАЯ МЫТАЯ И НЕМЫТАЯ СУХОЙ ОБРАБОТКИ

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Sorted scoured wool and nonscoured wool of dry treatment Packing, labelling, transportation and storing

ГОСТ 5778—73*

Взамен ГОСТ 5778—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.01.73 № 121 срок введения установлен

с 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на прессованную овечью (тонкую и полутонкую, полугрубую и грубую, весеннюю, осеннюю и поярковую), верблюжью и козью шерсть, сортированную, мытую горячим и холодным способом, а также немытую сухой производственной обработки и устанавливает требования к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению.

1. УПАКОВКА

1.1. Шерсть запрессовывают в кипы отдельно по каждому виду (мериносовая, помесная, цигайская и др.) и промышленному сортименту.

1.2. Размеры и масса кип должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Усилие гидравлического пресса, кН (тс)	Размеры кипы, мм			Масса кипы шерсти, кг		
	Длина L	Ширина h	Высота H	тонкой и полутонкой	полугрубой	грубой
4800 (480)	970^{+15}	600^{+15}	700^{+30}	175±15	195±15	220±20
600 (60)	970^{+15}	600^{+15}	700^{+30}	165±25	185±25	210±30

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. При перевозке автотранспортом по соглашению с потребителем допускается запрессовка шерсти с меньшим усилием, чем указано в п. 1.2, и упаковывание ее в мешки.

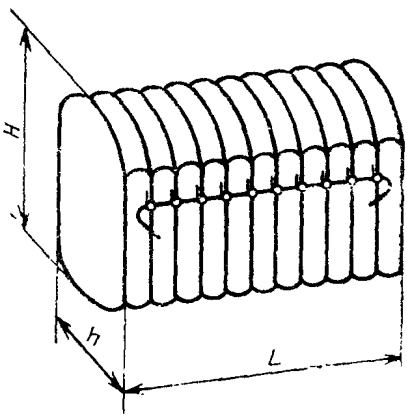
Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в октябре 1976 г., январе 1979 г., марте 1983 г., августе 1986 г. апреле 1987 г. (ИУС 12—76, 2—79, 6—83, 11—86, 7—87).*

gost.e-ecolog.ru

1.4. При недостатке шерсти на полную кипу допускается запрессовка неполновесных кип массой не менее 50 кг в количестве не более одной кипы на каждый сортимент шерсти.

1.5. Форма готовой кипы должна быть с двумя выпуклыми и четырьмя плоскими гранями (черт. 1).



Черт 1

1.6. Для упаковывания кип шерсти применяют паковочную льно-джуто-кенафную ткань № 3 шириной (112±2) см или шириной (155±2) см по ГОСТ 5530—81.

Допускается использовать импортную джуто-кенафную ткань других ширин при условии полного покрытия кип паковочной тканью.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.7. Тонкую и полутонкую шерсть упаковывают только в новые упаковочные материалы.

1.8. Для упаковывания полугрубой и грубой шерсти допускается применять как новые, так и бывшие в употреблении, но прочные и чистые (без масляных пятен и загрязнений) упаковочные материалы.

Для упаковывания грубой немытой шерсти сухой обработки допускается применять нетканое тарное полотно по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

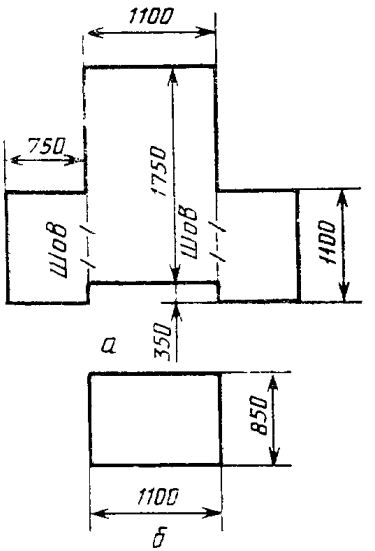
1.9. Для упаковывания кип шерсти предварительно изготовляют в соответствии с черт. 2, 3 комплект заготовок тары из паковочной ткани, состоящий из двух частей: *а* — для укрытия боковых, верхней выпуклой и двух торцевых поверхностей кипы; *б* — донышка для укрытия нижней выпуклой поверхности кипы.

Допускается раскрой паковочной ткани по другим схемам и

размерам, обеспечивающим полное покрытие кип тканью и не вызывающим перерасхода ткани.

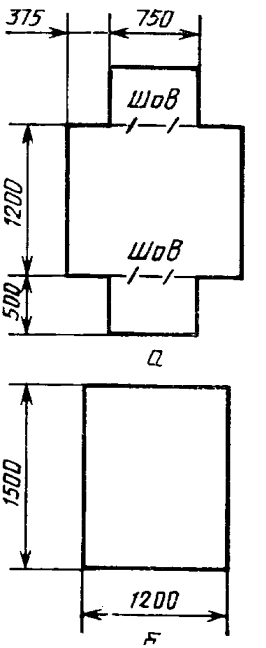
1.8, 1.9. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Заготовка тары для пресса с усилием прессования 4800 кН (480—490 тс)



Черт 2

Заготовка тары для пресса с усилием прессования 600 кН (60 тс)



Черт. 3

1.10. Обрезные края заготовок тары должны быть проклеены или дважды подвернуты и прошиты.

Проклейка должна быть прочной, не липкой, не загрязняющей шерсть и исключающей возможность осыпания нитей.

1.11. Прошивку подвернутых краев заготовок тары и соединение элементов заготовок тары в местах, указанных на черт. 2, 3, производят на швейной машине в три стежка хлопчатобумажными нитками № 0—10 по ГОСТ 6309—80.

1.12. Упаковочную ткань в местах соединения на кипах тонкой, полутонкой гребенной I и II длины шерсти сшивают суровым шпагатом из капронового волокна по нормативно-технической документации. На кипах шерсти других наименований — шпагатом из лубяных волокон по ГОСТ 17308—85 или по согласованию с потребителем суровым шпагатом из капронового волокна.

Шаг стежка не должен быть более (40±10) мм.

Концы ткани на боковых поверхностях кипы не сшивают, а закрепляют под пояса с заходом одного конца ткани на другой не менее 30 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1.13. Кипа не должна иметь непокрытых мест.

1.14. Кипы шерсти, запрессованные и упакованные, должны быть скреплены металлическими поясами. Количество поясов для прессов с усилием прессования:

4800 кН (480—490 тс) — 10—11;

600 кН (60 тс) — 7—8.

1.15. Расстояние крайних поясов от края кипы должно быть в мм:

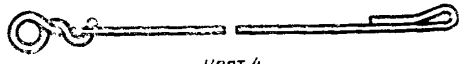
при мощности пресса 4800 кН (480—490 тс) — 60—90;

» » » 600 кН (60 тс) — 90—120.

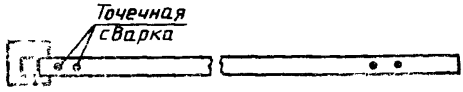
1.16. Для поясов применяют низкоуглеродистую термически обработанную черную или светлую стальную проволоку по ГОСТ 3282—74 в зависимости от плотности паковки марки ОЧ-4 диаметром (4±0,16) мм или марки ОЧ-5 диаметром (5±0,16) мм или холоднокатаную стальную ленту из низкоуглеродистой стали нормальной прочности, необрезной, толщиной 1 мм, шириной 20 мм по ГОСТ 503—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.17. Пояса должны быть длиной (2200±5) мм и по конструкции соответствовать: проволочные — черт. 4, ленточные — черт. 5.

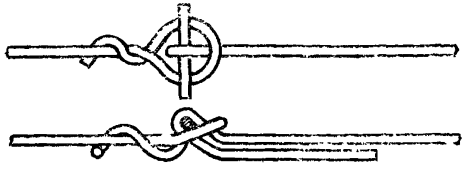


черт 4



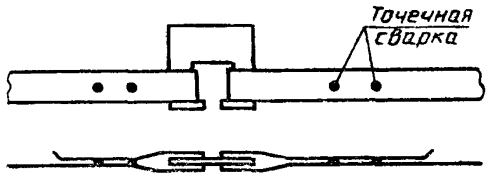
Черт. 5

1.18. Соединение проволочных поясов на кипе осуществляется замком (петля в петлю) с протаскиванием через петли всех поясов отрезка проволоки диаметром, указанным в п. 1.16 (черт. 6).



Черт. 6

1.19. Концы ленточных поясов должны соединяться в замок согласно черт. 7. Замок должен надежно скреплять концы поясов и не иметь острых выступающих частей.



Черт. 7

1.20. Допускается соединять пояса и другим способом замка, обеспечивающим размеры кип, указанные в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. МАРКИРОВКА

2.1. Кипы шерсти и мешки с шерстью маркируют по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости», а также:

номера производственной партии;

вида и промышленного сортимента шерсти (тонины, длины, состояния и цвета);

обозначения стандарта, по которому сортировалась шерсть. Кроме того, на кипу шерсти сухой обработки наносят обозначение:

выход мытой шерсти из немытой, %.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.2. В карман из паковочной ткани размером 15×15 см, заранее пришиваемый к торцевой поверхности каждой кипы, вкладывают документ о качестве, в котором должны быть указаны обозначения по п. 2.1 и дополнительно:

состав моечного раствора в условных обозначениях: мыльно-содовый — «м-с», сульфонол — «с-ф-н», сульфонат — «с-ф-т», сульфонат-превоцелл — «с-п-ц»; изопропиловый спирт гексан – «ип-с-г»; зажиренность по норме, %;

зажиренность фактическая, %;

влажность по норме, %;

влажность фактическая, %;

потери при обеспыливании по норме, %;

потери при обеспыливании фактические, %;

торговая масса, кг.

Края кармана должны быть подвернуты и прошиты.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3. В документе о качестве на шерсть сухой обработки указываются следующие обозначения:

наименование предприятия-поставщика;

номер производственной партии;

номер кипы;

вид шерсти и промышленный сортимент (тонина, длина, состояние и цвет);

выход мытой шерсти из немытой, %;

торговая масса, кг;

масса брутто и нетто кипы, кг.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1а. Шерсть транспортируют кипами или транспортными пакетами по ГОСТ 21929—76.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

3.1. Кипы шерсти транспортируют в крытых железнодорожных вагонах, универсальных контейнерах, трюмах судов и автомашинах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. Кипы должны транспортироваться в условиях, исключающих загрязнение кип, нарушение целостности упаковки, а также попадание атмосферных осадков.

3.3. Транспортные средства должны быть чистыми, сухими, в исправном виде.

4. ХРАНЕНИЕ

4.1. Кипы шерсти должны храниться в упакованном виде в крытых помещениях или на специальных площадках под навесом. Помещения должны быть чистыми, периодически проветриваемыми. При хранении должно быть исключено попадание атмосферных осадков и почвенной влаги.

4.2. Кипы в складских помещениях укладывают штабелями на настил, высота которого от уровня пола должна быть не менее 15 см. Высота штабеля не должна превышать 5—6 м.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.3. **(Исключен, Изм. № 4).**

4.4 Формирование штабелей производят по промышленному сортименту.

gost.e-ecolog.ru