ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНЬ СУРОВАЯ ИЗ НАТУРАЛЬНОГО ШЕЛКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5617—71

Издание официальное

БЗ 1—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.37.066:006.354 Группа М98

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНЬ СУРОВАЯ ИЗ НАТУРАЛЬНОГО ШЕЛКА

Технические условия

Unbleached silk fabrics.
Specifications

ГОСТ 5617—71*
Взамен ГОСТ 5617—50

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 января 1971 г. № 10 срок введения установлен с 01.07.71

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

Настоящий стандарт распространяется на суровую ткань специального назначения, вырабатываемую из натурального шелка.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Суровая ткань должна вырабатываться в соответствии с требованиями, указанными в табл. 1.

Выработка тканей нового ассортимента, не предусмотренного настоящим стандартом, допускается по утвержденным в установленном порядке техническим условиям в течение не более двух лет.

Ткани нового ассортимента, принятые по предложению организаций-изготовителей и организаций-потребителей к дальнейшему производству, должны быть включены в установленном порядке в настоящий стандарт.

1.2. Водная вытяжка суровой ткани должна давать нейтральную реакцию.

1.3. Качество ткани определяют просмотром каждого куска ткани.

Таблица 1

Номер заправки	Наименование ткани	Ширина ткани, см	Число нитей на 10 см		Средняя разрывная нагрузка полоски ткани 50×200 мм, кгс, не менее		Среднее удлинение при разрыве полоски ткани 50×200 мм, % не менее		Наименование сырья и толщина в текс (метрический номер)		Толщина ткани, мкм, не более	Содержание золы в ткани, %, не более	Переплетение
			основы	утка	основы	утка	основы	утка	основы	утка			
1	Ткань суровая	95,0±2,0	480±10	315±10	42,0	50,0	23,0	17,0	Шелк сырец 2,33 (429)	Натуральный шелк уточной крутки 2,33×5 (429/5)	180,0	1,0	Полотняное $Y_2 = X$

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

**Переиздание (июнь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1978 г. (ИУС 1—79)*

© ИПК Издательство стандартов, 1998

1.4. На каждые 5 м ткани допускается не более одного из дефектов, перечисленных в табл. 2. Дефекты должны отмечаться по кромке суровыми фасонетками (условный вырез).

Таблица 2

Наименование дефекта	Размер дефекта
1. Неправильно заведенные нити основы в ремиз или бердо, близны в 2—3 нити длиной, см, не более	10
2. Подплетины, залипы с повреждением не более двух нитей площадью, $см^2$, не более	0,08
3. Забоины по длине куска ткани при плотности утка, более	34 нитей
4. Недосеки более 1 см по длине куска ткани при плотности утка, менее	29 нитей
5. Слеты, не более	Пятикратной толщины нити
6. Стяжки нитей по утку, уменьшающие ширину ткани в месте дефекта более чем на, см	0,5
Расстояние между дефектами, см, не менее	150
7. Натяжки нитей по основе, не более	3 нитей
8. Масляные нити основы или утка длиной, см, не более	2,5
9. Масляные пятна, помарки площадью, $см^2$, не более	0,24
10. Нажимы, не более	1
11. Пролеты, не более	3 нитей
12. Муар по основе, не сопровождающийся раздвижкой нитей, не более	1

1.5. В технических тканях не допускаются и подлежат вырезу на предприятии-изготовителе грубые дефекты: затканные посторонние предметы, прорезы, дыры, групповые залипы, групповое петляние утка, а также дефекты, превышающие размеры, указанные в табл. 2.

1.6. Минимальная длина отреза — 5,0 м.

2. ОТБОР ОБРАЗЦОВ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Каждый кусок шелковой суровой ткани, предъявленный к сдаче, должен быть проверен по длине, ширине, плотности, разрывной нагрузке, удлинению и толщине.

2.2. Каждая партия тканей должна быть подвергнута испытаниям на содержание золы и определению нейтральной реакции водной вытяжки.

2.3. Испытания проводят на образце, который вырезают в любом месте каждого отобранного куска, но не ближе 3 м от его конца. Образец не должен быть помят и не должен подвергаться глажению утюгом.

2.4. Длину и ширину ткани определяют по ГОСТ 3811—72 со следующим дополнением.

В случае получения неудовлетворительных результатов по ширине производят повторные десять измерений ширины ткани через каждые 5—8 м. Среднее арифметическое повторных промеров принимают за окончательную ширину куска ткани.

2.5. Плотность ткани по основе и утку определяют как среднее арифметическое результатов пяти замеров плотности по основе и утку, произведенных ткацкой лупой в любом месте куска.

Плотность определяют с точностью до одной нити.

Нить принимают за единицу, если в ткацкую лупу видно не менее половины нити.

В случае получения неудовлетворительных результатов испытаний ткани по плотности производят повторную проверку по неудовлетворяющим показателям в соответствии с ГОСТ 3812—72. За окончательный результат принимают среднее арифметическое пяти замеров при повторном испытании.

2.6. Разрывную нагрузку и удлинение ткани определяют по ГОСТ 3813—72 со следующим дополнением.

За разрывную нагрузку и удлинение по основе или утку принимают среднее арифметическое показателей разрыва пяти основных или уточных полосок.

2.7. Толщину ткани определяют микрометром типа МВП по ГОСТ 4380—93 с плоскими вставками № 2 (диаметром 12 мм) с ценой деления шкалы 0,01 мм.

2.7.1. Проведение испытаний

Микрометр должен быть установлен в нулевое положение. Ткань помещают в свободном состоянии между плоскостями вставок микрометрического винта. Ткань сжимают плоскостями вставок медленным поворотом барабана микрометра за накатанную головку трещотки. Вращение прекращают после двух щелканий трещотки. При испытании не допускают давление на накатанную головку трещотки вдоль оси барабана.

Толщину ткани определяют по делениям барабана с точностью до 1/2 деления (5 мкм).

2.7.2. Обработка результатов

Толщину ткани определяют как среднее арифметическое пяти измерений, вычисленное с точностью до 10 мкм.

В случае получения неудовлетворительных результатов испытаний производят измерения в 10 местах по длине куска ткани, но не ближе 3 м от его конца.

2.8. Определение содержания золы

2.8.1. *Применяемые приборы:*

тарированный фарфоровый тигель;

муфельная печь;

эксикатор.

2.8.2. *Проведение испытаний*

Образец ткани массой 1,5—2,0 г взвешивают с точностью до 0,001 г, помещают в тарированный фарфоровый тигель, нагревают на небольшом пламени, а затем прокаливают до постоянной массы. Остаток после прокаливания (X) в процентах определяют по формуле:

$$X = \frac{q_1}{q_2} \cdot 100,$$

где q_1 — масса золы (остаток после прокаливания), г;

q_2 — масса образца, г.

2.9. Определение нейтральной реакции водной вытяжки

2.9.1. *Применяемые посуда и реактивы:*

стаканчики — 2 шт.;

колба коническая вместимостью 200—250 см^3;

фенолфталеин 1 %-ный раствор (индикатор) по ТУ 6-09-5360—87;

конго красный 1 %-ный раствор (индикатор);

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Примечание. При отсутствии конго красного допускается применять метиловый оранжевый по ТУ6-09-5171—84.

2.9.2. *Проведение испытаний*

Кусок ткани площадью 15—20 дм^2 нарезают небольшими кусочками и помещают в коническую колбу вместимостью 200—250 см^3. В колбу наливают 150 см^3 дистиллированной воды и кипятят в течение 20 мин. При кипячении ткань должна оставаться под водой.

По истечении указанного времени полученную водную вытяжку декантируют, наливают в колбу 50 см^3 дистиллированной воды, снова кипятят 10 мин, а затем сливают в два чистых сухих стаканчика.

В одном стаканчике определяют горячую вытяжку на щелочность прибавлением 1—2 капель 1 %-ного раствора фенолфталеина, при этом раствор не должен окраситься в розовый цвет. В другом стаканчике определяют холодную вытяжку на кислотность прибавлением 1—2 капель 1 %-ного раствора конго красного. Раствор не должен окраситься в ярко-красный цвет.

2.10. В случае получения при контрольных лабораторных испытаниях неудовлетворительных результатов по какому-либо показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве образцов, отобранных от тех же кусков.

2.11. Суровые ткани должны испытываться в климатических условиях по ГОСТ 10681—75. Перед испытанием их предварительно выдерживают в развернутом виде в этих условиях не менее 10 ч.

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. На концах каждого куска ткани должна быть нанесена маркировка тамбурной вышивкой с указанием:

артикула ткани;

длины куска ткани;

номера куска;

номера браковщика.

3.2. Кусок суровой ткани накатывают в рулон на деревянный стержень, обернутый бумагой.

Торцовые концы рулона обертывают белой бумагой и завязывают лентой или шпагатом. Каждый рулон упаковывают в бумагу и перевязывают в трех местах лентой или шпагатом.

3.3. На упаковочной бумаге ставится штамп с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения и товарного знака;

наименования ткани и артикула;

номера куска;

длины куска ткани;

номера браковщика;

даты выпуска;

номера настоящего стандарта.

На противоположном от штампа конце к кромке ткани подвешивается картонный ярлык с обозначениями, указанными выше.

3.4. Каждый кусок ткани сопровождается паспортом лабораторных испытаний.

3.5. Упаковка и маркировка тканей для транспортирования, а также транспортирование и хранение — по нормативному документу.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Суровая ткань должна храниться в помещении, обеспечивающем сохранность ее качества.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Суровая ткань должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества выпускаемой ткани требованиям настоящего стандарта.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА, РЕКОМЕНДОВАННАЯ ВНИИПХВ

Номера заправок по ГОСТ 5617—71 и соответствующие им действующие артикулы тканей по прейскуранту № 034 (изд. 1965 г.)

Номер заправки	Артикул ткани
1	16003

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Н.Л. Шнайдер*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.07.98. Подписано в печать 26.08.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,52.
Тираж 136 экз. С 1034. Зак 662.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru