ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШАРФЫ ТРИКОТАЖНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5274—90

Издание официальное

5 коп. БЗ 2—90/89

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.392:677.075:006.354 Группа М46

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШАРФЫ ТРИКОТАЖНЫЕ
Общие технические условия

Knitted scarves.
General specifications

ГОСТ
5274—90

ОКП 84 5000

Срок действия с 01.01.92
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на шарфы кроеные из трикотажного полотна и вязаные на всех видах вязальных машин, в том числе на ручных вязальных аппаратах.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трикотажные шарфы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и по внешнему виду, модели, линейным размерам, изготовлению, отделочным и прикладным материалам — образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007 и техническому описанию на модель или образцу, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Шарфы должны быть одинарными или двойными, различных переплетений, одноцветными, пестровязаными, набивными, комбинированными (по цвету, переплетению, сырью и др.).

Изделия изготовляют разнообразных моделей: по форме (в виде прямоугольника, жгута, переплетенных жгутов и др.), по видам обработки концов шарфа (бахрома, кисти и др.), с притачиванием дополнительных деталей (карманы, кисточки и др.), с отделкой вышивкой, аппликацией и т. п.

1.2.2. Шарфы должны быть изготовлены в соответствии с типовым технологическим режимом производства шарфов.

1.2.3. Линейные размеры шарфов, виды и параметры строчек и швов, наличие, вид и цвет прикладных и отделочных материа-

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

лов, швейных ниток и особенности изготовления шарфов должны быть указаны в техническом описании на модель.

1.2.4. Длина и ширина шарфа должны измеряться посередине изделия. Длина шарфа измеряется без учета длины бахромы, кистей и т. п.

1.2.5. Допускаемые отклонения линейных размеров шарфов не должны быть более:

по длине:
3 см — для изделий длиной до 130 см,
4 см — для изделий длиной от 131 см до 150 см;
по ширине:
1 см — для изделий шириной до 25 см,
2 см — для изделий шириной от 26 см до 35 см.

Допускаемые отклонения линейных размеров шарфов, длина которых превышает 150 см, ширина — 35 см, должны быть установлены в техническом описании на модель.

Допускается увеличение ширины края:

у шарфов с плосковязальных и оборотных машин из всех видов сырья не более чем на 5%;

у шарфов из козьего пуха не более чем на 10%.

1.2.6. Устойчивость окраски изделий (в том числе для новых изделий улучшенного качества с индексом «Н») должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351.

1.2.7. Определние сортности изделий — по ГОСТ 1164.

1.3. Требования к сырью и материалам

1.3.1. Шарфы должны изготовляться из пряжи и нитей натуральных и химических волокон и их различных сочетаний.

1.3.2. Пряжа и нити, применяемые для изготовления вязаных шарфов, и полотна — для кроеных шарфов, должны соответствовать требованиям ГОСТ 17511, ГОСТ 9092, ГОСТ 7054, ГОСТ 8871, ГОСТ 9706, ГОСТ 14862, ГОСТ 14308, и другой нормативно-технической документации.

Пряжи и нити, применяемые для изготовления новых изделий улучшенного качества с индексом «Н», должны быть не ниже второго сорта.

1.3.3. Полотно для кроеных шарфов должно соответствовать требованиям ГОСТ 28554—90 и другой нормативно-технической документации на полотно.

Техническая характеристика конкретного вида полотна и вязаных шарфов должна быть предусмотрена в техническом описании на модель.

1.3.4. Швейные нитки должны соответствовать требованиям ГОСТ 6309, прикладные и отделочные материалы — требованиям нормативно-технической документации.

1.4. Маркировка и упаковка

Маркировка и упаковка шарфов — по ГОСТ 3897 и ГОСТ 19159.

2. ПРИЕМКА

Приемка изделий — по ГОСТ 9173.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение линейных размеров, числа петельных рядов и петельных столбиков — по ГОСТ 8846.

3.2. Определение массы вязаных изделий — по ГОСТ 8845.

3.3. Определение частоты стежков — по ГОСТ 9176.

3.4. Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям:

общие требования — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 2351;

к свету — по ГОСТ 9733.1 или 9733.3, или ГОСТ 10761;

к стирке — по ГОСТ 9733.4 (стирка № 1);

к поту — по ГОСТ 9733.6;

к сухому трению — по ГОСТ 9733.27.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение изделий — по ГОСТ 3897 и ГОСТ 19159.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. П. Сибирева, канд. техн. наук (руководитель темы); О. И. Фролова; С. Г. Сазонова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.03. 90 № 643

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 5274—80**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15 007—88	1 1
ГОСТ 1164—86	1 2 7
ГОСТ 2351—88	1 2 6, 3 4
ГОСТ 3897—87	1 4, Разд 4
ГОСТ 6309—87	1 3 4
ГОСТ 7054—76	1 3 2
ГОСТ 8845—87	3 2
ГОСТ 8846—87	3 1
ГОСТ 8871—84	1 3 2
ГОСТ 9092—81	1 3 2
ГОСТ 9173—86	Разд 2
ГОСТ 9176—87	3 3
ГОСТ 9706—75	1 3 2
ГОСТ 9733 0—83	3 4
ГОСТ 9733 1—83	3 4
ГОСТ 9733 3—83	3 4
ГОСТ 9733 4—83	3 4
ГОСТ 9733 6—83	3 4
ГОСТ 9733 27—83	3 4
ГОСТ 10761—75	3 4
ГОСТ 14308—77	1 3 2
ГОСТ 14862—76	1 3 2
ГОСТ 17511—83	1 3 2
ГОСТ 19159—85	1 4, Разд 4

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 07.05.90 Подп. в печ. 18.06.90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
Тир. 3 000 Цена 5 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1900

5 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	м кг $с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1}$ кг $с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2$ кг $с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2$ кг $с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2$ кг $с^{-3}$ $А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2}кг^{-1}$ $с^4$ $А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2$ кг $с^{-3}$ $А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2}кг^{-1}$ $с^3$ $А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2$ кг $с^{-2}$ $А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	кг $с^{-2}$ $А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2$ кг $с^{-2}$ $А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2}$ кд ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru