МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФИЛЬ ДЛЯ КЛИНА АВТОСЦЕПКИ

Сортамент

ГОСТ 5267.9—90

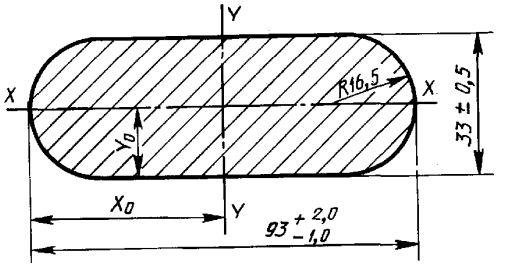
Section for automatic coupling wedge. Dimensions

ОКП 09 3200

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для клина автосцепки.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь поперечного сечения, см^2	Масса 1 м, кг	Справочное значение величины					
		I_x	I_y	W_x	W_y	x_0	y_0
		см^4		см^3		см	
28,35	22,25	23,79	178,14	14,42	38,31	4,65	1,65

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины.

3. Скручивание профиля не допускается.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1763

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.9—78

4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru