ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТЕРМОАНТРАЦИТ ЭЛЕКТРОДНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 4794—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 622.335 : 006.354 Группа А12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТЕРМОАНТРАЦИТ ЭЛЕКТРОДНЫЙ

Технические требования

Thermoanthracite for electrodes.
Technical requirements

ГОСТ 4794—75*

Взамен
ГОСТ 4794—49

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 мая 1975 г. № 1425 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.
до 01.01. 1987 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на термоантрацит, вырабатываемый из антрацита Донецкого бассейна и предназначенный для производства угольных электродов, углеродистых блоков для доменных печей и футеровочных материалов для алюминиевой и химической промышленности.

2. Термоантрацит по физико-химическим показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	с государственным Знаком качества	I категории	
1. Зольность (A^c), %, не более	4,3	5,0	СТ СЭВ 493—77
2. Массовая доля рабочей влаги (W^p), %, не более	1,5	1,5	СТ СЭВ 491—77
3. Удельное электрическое сопротивление (ρ), Ом·мм²/м, не более	970	1000	По ГОСТ 4668—75
4. Размер кусков, мм	20—120 10—70	20—120 10—70 10—120	

Примечания:

1. Показатель содержания рабочей влаги служит для расчета с потребителем.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание ноябрь 1980 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1978 г., в октябре 1980 г. (ИУС 1—1978 г., ИУС 12—1980 г.).*

© Издательство стандартов, 1981

2. Термоантрацит с государственным Знаком качества вырабатывается из обогащенного антрацита фабрик, сырьевую базу которых ежегодно согласовывают с потребителем антрацита.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. По ситовому составу и механической прочности термоантрацит должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для кокса классов					Метод испытания
	с государственным Знаком качества		20—120 мм	10—70 мм	10—120 мм	
	20—120 мм	10—70 мм				
1. Механическая прочность, %, не менее:						По ГОСТ 15490—70
П50	37	—	30	—	30	
П20	—	53	—	38	—	
2. Массовая доля кусков размером более верхнего предела, %, не более	10		Не нормируется		10	По ГОСТ 5954—69
3. Массовая доля кусков размером более 50 мм, %, не менее	Не нормируется				45	По ГОСТ 5954—69
4. Массовая доля кусков размером менее 20 мм, %, не более	5	30	5	30	20	По ГОСТ 5954—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Показатель механической прочности гарантируется поставщиком и определяется периодически не реже одного раза в месяц и в случае изменения сырьевой базы и технологии термообработки.

5. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 2669—65, ГОСТ 23083—78.

Для термоантрацита с государственным Знаком качества партией считают один железнодорожный вагон.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Поставщик по данным предварительного контроля гарантирует соответствие качества поставляемого термоантрацита нормам показателей качества, предусмотренным настоящим стандартом,

и по данным анализа высылает потребителю документ о качестве термоантрацита, в котором должны быть указаны наименование предприятия-поставщика, результаты испытаний по всем показателям качества, предусмотренным настоящим стандартом, и обозначение настоящего стандарта, а для продукции с государственным Знаком качества изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб 11.05 81 Подп в печ. 21 08.81 0,25 п. л. 0,16 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго 12/14. Зак. 2432

Группа А12

Изменение № 3 ГОСТ 4794—75 Термоантрацит электродный. Технические требования

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.06.86 № 1797 срок введения установлен

с 01.01.87

Наименование стандарта. Заменить слова: **«Технические требования»** на **«Технические условия»**; «Technical requirements» на «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 07 7310.

Пункт 2. Таблица 1. Заменить слова и обозначения: «с государственным Знаком качества» на «высший сорт»; «1 категория» на «первый сорт»; «рабочей» на «общей»; A^c на A^d; W^p на W_t^r;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Показатель массовой доли общей влаги не является браковочным и служит для расчета с потребителем»;

примечание 2. Заменить слова: «с государственным Знаком качества» на «высшего сорта».

(Продолжение см. с. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4794—75)

Пункт 3. Таблица 2. Головку изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для класса				Метод испытания
	высший сорт		первый сорт		
	20—120 мм ОКП 07 7310 1309 08	10—70 мм ОКП 07 7310 1409 05	20—120 мм ОКП 07 7310 1300 06	10—120 мм ОКП 07 7310 1500 00	

заменить ссылку: ГОСТ 5954—69 на ГОСТ 5954—81,

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 23083—78, правила приемки — по ГОСТ 2669—81.

Для термоантрацита высшего сорта партией считают один железнодорожный вагон».

Пункт 6. Исключить слова: «а для продукции, которой в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, его изображение по ГОСТ 1 9—67».

(ИУС № 9 1986 г.)

Группа А12

Изменение № 4 ГОСТ 4794—75 Термоантрацит электродный. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 341

Дата введения 01.01.92

Пункт 1 дополнить словами: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением показателя массовой доли общей влаги».

Пункт 2. Таблица 1. Графа «Наименование показателя. Заменить единицу: Ом·мм^2/м на Ом·м;

графа «Норма». Заменить значения: 970 на $970 \cdot 10^{-6}$; 1000 на $1000 \cdot 10^{-6}$;

графа «Метод испытания». Заменить ссылки: СТ СЭВ 493—77 на ГОСТ 11022—90, СТ СЭВ 491—77 на ГОСТ 27588—88.

Пункт 3. Таблицу 2 изложить в новой редакции; дополнить примечанием:

(Продолжение см. с. 20)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4794—75)

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для класса					Метод испытания
	Высший сорт		Первый сорт			
	20—120 мм ОКП 07 7310 1309 08	10—70 мм ОКП 07 7310 1409 05	20—120 мм ОКП 07 7310 1300 03	10—70 мм ОКП 07 7310 1400 03	10—120 мм ОКП 07 7310 1500 00	
1. Механическая прочность, %, не менее:						По ГОСТ 15490—70
П 50	37	—	30	—	30	
П 20	—	53	—	38	45	
2. Массовая доля кусков размеров более верхнего предела, % , не более	10	10	Не нормируется			По ГОСТ 5954—81

(Продолжение см. с. 21)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4794—75)

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для класса					Метод испытания
	Высший сорт		Первый сорт			
	20—120 мм ОКП 07 7310 1309 08	10—70 мм ОКП 07 7310 1409 05	20—120 мм ОКП 07 7310 1300 06	10—70 мм ОКП 07 7310 1400 03	10—120 мм ОКП 07 7310 1500 00	
3. Массовая доля кусков размером более 50 мм, %, не менее	Не нормируется				45	По ГОСТ 5954—81
4. Массовая доля кусков размером менее 20 мм, %, не более	5	20	5	30	20	По ГОСТ 5954—81

Примечание. Показатель механической прочности определяется по требованию потребителей.

(ИУС № 6 1991 г.)

gost.e-ecolog.ru