ГОСТ 4736—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИХВАТЫ ОТКИДНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9-229.312:006.354

Группа Г27
7011-0600

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРИХВАТЫ ОТКИДНЫЕ

Конструкция

Tiltable clamp straps.
Design

ГОСТ 4736—69

Взамен ГОСТ 4736—57

МКС 25.060.20

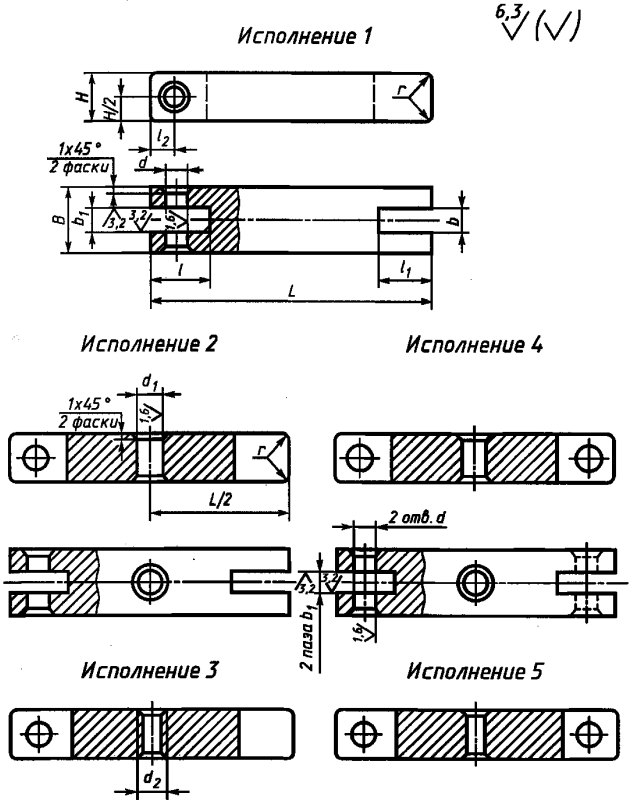
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1028

Настоящий стандарт распространяется на откидные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	L	B	H	b	b_1 H11	d K7	d_1 H8	d_2	$l = l_1$	l_2	r	Масса, кг ≈
7011-0601		1	5	56	16	12	6	6	5	—	—	14	6	1,6	0,067
7011-0602		2								6					0,064
7011-0603		3								—	M6				0,065
7011-0604		4					—			6	—				0,063
7011-0605		5								—	M6				0,064
7011-0606		1		70			6				—				0,088
7011-0607		2								6					0,085
7011-0608		3								—	M6				0,086
7011-0609		4					—			6	—				0,084
7011-0610		5								—	M6				0,085
7011-0611		1		90			6				—				0,118
7011-0612		2								6					0,115
7011-0613		3								—	M6				0,116
7011-0614		4					—			6	—				0,114
7011-0615		5								—	M6				0,115
7011-0616		1	6	63	18	14	8	8	6		—	18	7		0,090
7011-0617		2								6					0,087
7011-0618		3								—	M6				0,088
7011-0619		4					—			6	—				0,085
7011-0620		5								—	M6				0,086
7011-0621		1		80			8				—				0,124
7011-0622		2								6					0,121
7011-0623		3								—	M6				0,122
7011-0624		4					—			6	—				0,119
7011-0625		5								—	M6				0,120
7011-0626		1		100			8				—				0,164
7011-0627		2								6					0,161
7011-0628		3								—	M6				0,162
7011-0629		4					—			6	—				0,159
7011-0630		5								—	M6				0,160
7011-0631		1	8	80	22	16	10	10	8		—	22	8		0,165
7011-0632		2								8					0,159
7011-0633		3								—	M8				0,160
7011-0634		4					—			8	—				0,154
7011-0635		5								—	M8				0,155
7011-0636		1		100			10				—				0,220
7011-0637		2								8					0,214
7011-0638		3								—	M8				0,215
7011-0639		4					—			8	—				0,209
7011-0640		5								—	M8				0,210

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	L	B	H	b	b_1 H11	d K7	d_1 H8	d_2	$l = l_1$	l_2	r	Масса, кг ≈
7011-0641		1	8	125	22	16	10	10	8	—	—	22	8	1,6	0,289
7011-0642		2								8					0,283
7011-0643		3								—	M8				0,284
7011-0644		4					—			8	—				0,278
7011-0645		5								—	M8				0,279
7011-0646		1	10	100	25	20	12	12	10	—	—	25	10	2,5	0,291
7011-0647		2								10					0,279
7011-0648		3								—	M10				0,281
7011-0649		4					—			10	—				0,271
7011-0650		5								—	M10				0,272
7011-0651		1		125			12			—	—				0,389
7011-0652		2								10					0,377
7011-0653		3								—	M10				0,379
7011-0654		4					—			10	—				0,369
7011-0655		5								—	M10				0,370
7011-0656		1		160			12			—	—				0,526
7011-0657		2							10	10					0,514
7011-0658		3								—	M10				0,516
7011-0659		4					—			10	—				0,506
7011-0660		5								—	M10				0,507
7011-0661		1	12	125	32	25	14	14		—	—	30	13	4,0	0,609
7011-0662		2								10					0,593
7011-0663		3								—	M12				0,590
7011-0664		4					—			10	—				0,576
7011-0665		5								—	M12				0,573
7011-0666		1		160			14			—	—				0,829
7011-0667		2								10					0,804
7011-0668		3								—	M12				0,801
7011-0669		4					—			10	—				0,787
7011-0670		5								—	M12				0,784
7011-0671		1		200			14			—	—				1,080
7011-0672		2								10					1,065
7011-0673		3								—	M12				1,062
7011-0674		4					—			10	—				1,048
7011-0675		5								—	M12				1,045
7011-0676		1	16	160	40	32	18	18	12	—	—	36	16		1,262
7011-0677		2								12					1,233
7011-0678		3								—	M16				1,219
7011-0679		4					—			12	—				1,214
7011-0680		5								—	M16				1,200

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	L	B	H	b	b_1 H11	d K7	d_1 H8	d_2	$l = l_1$	l_2	r	Масса, кг ≈
7011-0681		1	16	200	40	32	18	18	12	—	—	36	16	4,0	1,665
7011-0682		2								12					1,636
7011-0683		3								—	M16				1,622
7011-0684		4					—			12	—				1,617
7011-0685		5								—	M16				1,603
7011-0686		1		250			18				—				1,167
7011-0687		2								12					1,138
7011-0688		3								—	M16				1,124
7011-0689		4					—			12	—				1,119
7011-0690		5								—	M16				1,105
7011-0691		1	20	200	50	40	22	22	16		—	42	20	6,0	1,515
7011-0692		2								16					2,452
7011-0693		3								—	M20				2,431
7011-0694		4					—			16	—				2,407
7011-0695		5								—	M20				2,387
7011-0696		1		250			22				—				3,300
7011-0697		2								16					3,237
7011-0698		3								—	M20				3,216
7011-0699		4					—			16	—				3,192
7011-0700		5								—	M20				3,172
7011-0701		1		320			22				—				4,399
7011-0702		2								16					4,336
7011-0703		3								—	M20				4,315
7011-0704		4					—			16	—				4,291
7011-0705		5								—	M20				4,271
7011-0706		1	24	280	60	45	26	25	20		—	50	22		4,965
7011-0707		2								20					4,854
7011-0708		3								—	M24				4,830
7011-0709		4					—			20	—				4,767
7011-0710		5								—	M24				4,744
7011-0711		1		360			26				—				6,661
7011-0712		2								20					6,550
7011-0713		3								—	M24				6,526
7011-0714		4					—			20	—				6,463
7011-0715		5								—	M24				6,440

Пример условного обозначения откидного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 5 мм, размером L = 56 мм:

Прихват 7011-0601 ГОСТ 4736—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 30 . . . 35 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

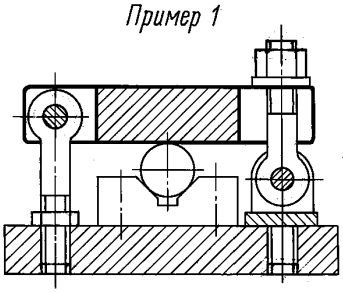
10. Пример применения откидных прихватов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

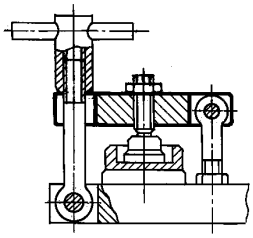
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ ПРИХВАТОВ

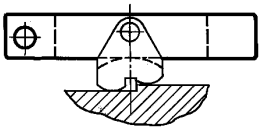
Пример 1



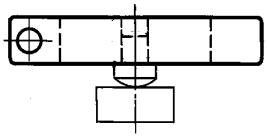
Пример 2



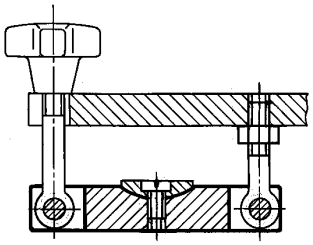
Пример 3



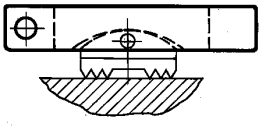
Пример 4



Пример 5



Пример 6



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 10.03.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,63.
Тираж 181 экз. С 542. Зак. 135.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru