

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ СОРТИРОВАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4644—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.08(083.74) Группа М08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ СОРТИРОВАННЫЕ

Технические условия

Production waste of graded cotton textile materials. Specifications

ГОСТ 4644—75*

Взамен ГОСТ 4644—67

ОКП 81 8911

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1975 г. № 662 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 05.04.85 № 999 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на отходы производства хлопчатобумажных материалов, состоящие из тканей, трикотажных полотен, нетканых материалов, выработанных из хлопка и хлопка в смеси с химическими волокнами, предназначенные для переработки на предприятиях.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Отходы по роду волокна, способу выработки и виду подразделяют на условные обозначения в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

Условное обозначение отходов	Характеристика отходов			Нормированная влажность, %
	по роду волокна	по способу выработки	по виду	
361	Отходы хлопчатобумажных материалов	Тканые, нетканые	Ситец, сатин, миткаль, бязь, репс, бумазея, фланель, ватин и др. (легкие и средние)	12

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1980 г. и апреле 1985 г. (ИУС 6—80, 7—85).*

© Издательство стандартов, 1986

Продолжение

Условное обозначение отходов	Характеристика отходов			Нормированная влажность, %
	по роду волокна	по способу выработки	по виду	
362	Отходы хлопчатобумажных материалов	Тканые, нетканые	Обувная ткань диагональ, рогожка, ватин (тяжелые)	12
365	То же	Тканые	Палаточные,	12
367	»	Трикотажные, плетеные и стеганые	технические и др. (средние и тяжелые)	
			Всех видов	12
369	Отходы материалов, выработанных из хлопка в смеси с химическими волокнами	Тканые, нетканые, трикотажные и плетеные	То же	10
370	То же	То же	Всех видов, мелкие (типа подмети)	10

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. По цвету отходы не подразделяют.

1.3. В отходах не допускаются:

посторонние нетекстильные примеси (кнопки, пуговицы, иголки, пряжки, кожа, мех, резина и др.);

текстильные примеси, не предусмотренные настоящим стандартом;

прелые, горелые, гнилые, проклеенные, жестко накрахмаленные, лощеные, пропитанные различными пропитками, со следами цемента, асфальта, алебастра, масляных красок, лаков, растительных и минеральных масел и других нерастворимых в воде веществ, обрезки.

1.4. В отходах каждого условного обозначения допускается содержание отходов других условных обозначений не более 2%.

1.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.6. Допустимая фактическая влажность сортированных отходов не должна превышать нормированную более чем на 5%.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку отходов по качеству производят по ГОСТ 5551—82.

2.2. Приемку отходов по количеству производят по кондиционной массе ($m_к$), которую вычисляют по формуле

$$m_к = m_ф \frac{100 + W_н}{100 + W_ф},$$

где $m_ф$ — фактическая масса нетто сырья, кг;
$W_н$ — нормированная влажность сырья, %;
$W_ф$ — фактическая влажность сырья, %.

Если влажность отходов превышает допустимую фактическую, производят скидку с кондиционной массы партии отходов в размере 3% за каждый излишний процент влаги.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 5551—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Определение влажности отходов — по ГОСТ 3816—81 со следующим дополнением: из объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551—82, из разных мест ножницами нарезают три лабораторные пробы, из которых одна является контрольной.

Масса лабораторной пробы должна быть в граммах:

200 — для кондиционного аппарата,

50 — для сушильной установки.

Если при определении влажности расхождение между результатами испытаний двух лабораторных проб превышает 2 абс. %, проводят испытание третьей лабораторной пробы и за окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение отходов — по ГОСТ 5551—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Условные обозначения отходов по ГОСТ 4644—75 и соответствующие им условные обозначения отходов по ранее действующему стандарту

Условные обозначения отходов по ГОСТ 4644—75	Условные обозначения отходов по ГОСТ 4644—67
361	361, 363, 364
362	362, 366
365	365
367	367
369	369
370	370

Изменение № 3 ГОСТ 4644—75 Отходы производства хлопчатобумажных текстильных материалов сортированные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11.04.90 № 858

Дата введения 01.10.90

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

«Отходы производства текстильные, хлопчатобумажные, сортированные. Технические условия»

Graded cotton textile production waste Specifications»

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на текстильные отходы производства хлопчатобумажные сортированные, состоящие из обрезков тканей, трикотажа, нетканых полотен, выработанных из хлопка и хлопка в смеси с химическими волокнами, предназначенные для перерабатывающих предприятий»

Пункт 1 1 Таблицу изложить в новой редакции *(см с 234)*

Пункты 1 6, 2 2 исключить

Раздел 1 дополнить пунктом — 1 7

«1 7 В отходах условного обозначения 361, используемых для производства кровельного картона, массовая доля хлопкового волокна должна быть не менее 90 %»

Пункт 2 1 Исключить слова: «по качеству».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2 3 «2 3 Определение массовой доли хлопкового волокна производится для каждой партии отходов, используемых для производства кровельного картона»

Раздел 3 дополнить пунктом — 3 3 «3 3 Определение массовой доли хлопкового волокна

3.3.1. *Подготовка к испытанию*

Для проведения испытания из объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551—82, из разных мест ножницами вырезают две элементарные пробы массой 5 г каждая. Пробы высушивают до постоянно сухой массы.

Проба считается высушенной, если расхождение в массе пробы между двумя последующими взвешиваниями не будет превышать 0,001 г.

3 3 2 *Аппаратура, реактивы*

Весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 20 г по ГОСТ 24104—88;

сетка металлическая № 063К, 056К по ГОСТ 6613—86;

термометр со шкалой 150 °С по ГОСТ 27544—87;

шкаф сушильный лабораторный;

электроплитка по ГОСТ 14919—83,

ножницы;

кислота соляная концентрированная по ГОСТ 3118—77, х. ч, плотностью 1,15—1,19 г/см^3;

индикатор метиловый оранжевый по нормативно-технической документации;

колбы конические стеклянные по ГОСТ 25336—82 или фарфоровые стаканы по ГОСТ 9147—80;

стаканчики для взвешивания (бюксы) с притертой крышкой по ГОСТ 25336—82, тарированные;

цилиндр мерный по ГОСТ 1770—74;

пипетка по ГОСТ 20292—74;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

палочки стеклянные

3.3.3. *Проведение испытания*

Элементарную пробу помещают в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и выдерживают при комнатной температуре в течение 30 мин, периодически перемешивая. Модуль ванны 1 50 Затем остаток пробы переносят на металлическую решетку, промыва-

(Продолжение см. с. 234)

Условное обозначение отходов	Наименование отходов	Характеристика отходов			Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более	Код ОКП
		по роду волокна	по способу выработки	по виду			
361	Обрезки	Хлопчатобумажные	Тканые, стёганые	Легкие и средние (миткаль, ситец, сатин, бязь, фланель, репс, байка, марля, пике, тик, батист и т. п.)	12	17	81 8911 1601
362	То же	То же	Тканые	Тяжелые (обувная ткань, диагональ, рогожка)	12	17	81 8911 1602
365	»	»	То же	Средние и тяжелые (палаточные и технические)	12	17	81 8911 1101
367	Обрезки	Хлопчатобумажные, хлопок в смеси с химическими волокнами	Трикотажные, нетканые	Всех видов	12	17	81 8911 1605
369	То же	Хлопок в смеси с химическими волокнами	Тканые, стёганые	То же	10	15	81 8911 1604
370	Обрезки прощадью менее 16 см² и шириной менее 2 см (мелкие)	Хлопчатобумажные, хлопок в смеси с химическими волокнами	Тканые, нетканые, трикотажные, стёганые	»	10	15	81 8911 1609

(Продолжение см. с. 235)

ют свежей порцией соляной концентрированной кислоты, а затем водой до удаления следов кислоты, т. е. до прекращения окрашивания промывных вод в розовый цвет при добавлении индикатора метилового оранжевого.

Остаток отжимают, переносят в стаканчик для взвешивания, высушивают до постоянно сухой массы, затем выдерживают в эксикаторе в течение 45—60 мин и взвешивают.

Затем остаток пробы переносят в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и кипятят в течение 15 мин. Остаток отжимают, высушивают до постоянно сухой массы и взвешивают как указано выше.

Массовую долю хлопкового волокна (m) в процентах вычисляют по формуле

$$m \quad \frac{m_2 \cdot 1{,}01 - m_3}{m_1},$$

где m_2 — постоянно сухая масса пробы после обработки концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре, г;

1,04 — поправочный коэффициент, учитывающий изменение массы хлопкового волокна при обработке концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре;

m_3 — постоянно сухая масса пробы после обработки кипящей концентрированной соляной кислотой, г;

m_1 — постоянно сухая масса пробы, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний двух проб. Если эти результаты расходятся более, чем на 1 абс. %, то испытывают третью пробу и за результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех проб.

Подсчет результатов проводят с точностью до 0,1 % и округляют до целого числа».

(ИУС № 7 1990 г.)

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 01.04.86 Подп. в печ. 06.06.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2711.

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	м кг·$с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1}$ · кг $с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2$ кг $с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2$ кг·$с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2$ кг $с^{-3}$ · $А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2}кг^{-1}$ · $с^4$ · $А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2$ кг $с^{-3}$ · $А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2}кг^{-1}$ · $с^3$ $А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2$ кг · $с^{-2}$ $А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	кг $с^{-2}$ $А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2$ кг $с^{-2}$ $А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2}$ · кд ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2$ · $с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2$ · $с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru