ГОСТ 447—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ ИЗ КОЖ ХРОМОВОГО ДУБЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.314:006.354 Группа М12

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ ИЗ КОЖ ХРОМОВОГО ДУБЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

ГОСТ 447—91

Chrome-tanned leather footwear for military men.
Specifications

ОКП 88 0000

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на обувь из кож хромового дубления для военнослужащих и на комплекты обувного кроя сапог для индивидуального изготовления.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Обувь должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.1. Фасоны колодок должны быть согласованы между изготовителем и потребителем.

1.2. Характеристики

1.2.1. Обувь по виду, конструкции, методам крепления должна изготовляться в соответствии с требованиями табл. 1.

Таблица 1

Вид обуви	Метод крепления низа			Особенности конструкции заготовки									
	гвоздевой	рантовый	рантоклеевой	с передами	с союзками	с голенищами	с берцами	с задниками	с (задними) наружными ремнями, прошивами	на шнурках	на резинках	на молнии	с перфорацией
Сапоги	+	+	—	+	—	+	—	+	+	—	—	—	—
Ботинки	+	+	+	—	+	—	+	+	—	+	+	+	—
Полуботинки	—	+	+	—	+	—	+	+	—	+	+	—	+

Примечание. Знак «+» означает возможность изготовления обуви, знак «—» — невозможность.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять обувь клеевого и других методов крепления и видов, а также изменять особенности конструкции заготовки обуви в соответствии с утвержденными образцами и технологией производства.

1.2.2. Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

1.2.3. Допускается по требованию потребителя изготовлять обувь других размеров и полнот.

1.3. Основные параметры

1.3.1. Размеры, ширина голенищ, высота сапог должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

○

© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Таблица 2

мм

Размер обуви	Ширина голенищ по полнотам						Высота сапог
	внизу			вверху			
	узкой	средней	широкой	узкой	средней	широкой	
240/38	158,0	160,5	163,0	187,0	189,5	192,0	409,0
247/39	160,5	163,0	165,5	189,5	192,0	194,5	416,0
255/40	163,0	165,5	168,0	192,0	194,5	197,0	423,0
262/41	165,5	168,0	170,5	194,5	197,0	199,5	430,0
270/42	168,0	170,5	173,0	197,0	199,5	202,0	437,0
277/43	170,5	173,0	175,5	199,5	202,0	204,5	444,0
285/44	173,0	175,5	178,0	202,0	204,5	207,0	451,0
292/45	175,5	178,0	180,5	204,5	207,0	209,5	458,0
300/46	178,0	180,5	183,0	207,0	209,5	212,0	465,0
307/47	180,5	183,0	185,5	209,5	212,0	214,5	472,0

1.3.2. Размеры ботинок, ширина берцев должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

мм

Размер обуви	Ширина берцев по верхнему краю по полнотам			Высота ботинок
	узкой	средней	широкой	
Ботинки с отрезной и круговой союзкой и кроя конверт				
240/38	112,5	115,0	117,5	118,0
247/39	115,0	117,5	120,0	120,0
255/40	117,5	120,0	122,5	122,0
262/41	120,0	122,5	125,0	124,0
270/42	122,5	125,0	127,5	126,0
277/43	125,0	127,5	130,0	128,0
285/44	127,5	130,0	132,5	130,0
292/45	130,0	132,5	135,0	132,0
300/46	132,5	135,0	137,5	134,0
307/47	135,0	137,5	140,0	136,0
Ботинки на резинках				
240/38	—	122,5	—	142,0
247/39	—	125,0	—	144,0
255/40	—	127,5	—	146,0
262/41	—	130,0	—	148,0
270/42	—	132,5	—	150,0
277/43	—	135,0	—	152,0
285/44	—	137,5	—	154,0
292/45	—	140,0	—	156,0
300/46	—	142,5	—	158,0
307/47	—	145,0	—	160,0

1.3.3. Размеры полуботинок и их высота должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

мм

Размер обуви	Высота полуботинок	Размер обуви	Высота полуботинок
240/38	62,0	277/43	67,0
247/39	63,0	285/44	68,0
255/40	64,0	292/45	69,0
262/41	65,0	300/46	70,0
270/42	66,0	307/47	71,0

1.3.4. Высота задников обуви должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

мм

Размер обуви	Высота задников в				
	сапогах			ботинках	полуботинках
	по вертикали в крыльях (по первой строчке)	по линии заднего шва	по линии заднего шва при фигурном заднике	по линии заднего шва	по линии заднего шва
240—247/38—39	40,0	50,0	60,0	48,0	45,0
255—262/40—41	42,0	52,0	62,0	50,0	47,0
270—277/42—43	44,0	54,0	64,0	52,0	49,0
285—292/44—45	46,0	56,0	66,0	54,0	51,0
300—307/46—47	48,0	58,0	68,0	56,0	53,0

1.3.5. Размеры ботинок для воспитанников нахимовских и суворовских училищ, ширина берцев, высота ботинок и задника должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 6.

Таблица 6

мм

Размер обуви	Ширина берцев по верхнему краю по полнотам			Высота ботинок	Высота задника
	узкой	средней	широкой		
210/33	100,0	102,5	105,0	108,0	41,0
217/34	102,5	105,0	107,5	110,0	
225/35	105,0	107,5	110,0	112,0	43,0
232/36	107,5	110,0	112,5	114,0	
240/37	110,0	112,5	115,0	116,0	45,0
247/38	112,5	115,0	117,5	118,0	

1.3.6. Допускаемые отклонения по высоте, мм: сапог — ± 4; ботинок — ± 3; полуботинок — ± 2; задников — ± 2; по ширине голенищ и берцев +5.

1.3.7. Допускается по требованию заказчика изменять высоту обуви и задника, ширину деталей верха обуви (голенищ, берцев) в соответствии с утвержденными образцами.

1.4. Требования к материалам и комплектующим изделиям

1.4.1. На наружные и внутренние детали верха обуви должны применяться следующие материалы:

кожи хромового дубления для верха обуви военнослужащих по ГОСТ 28422 на все детали верха обуви;

подкладочные кожи по ГОСТ 940 или кожи хромового дубления для верха обуви военнослужащих по ГОСТ 28422 на детали подкладки обуви.

Подкладочные кожи, применяемые для футоров офицерских сапог, должны иметь прессованную гладкой плитой или лощеную лицевую поверхность;

хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 19196: тик-саржа, диагональ, полотно башмачное на подкладку ботинок и полуботинок; бязь и бумазея-корд на межподкладку;

бумазея-корд, спецдиагональ, тик-саржа на боковинки и подблочники.

1.4.2. Не допускается применять подкладочные свиные кожи на поднаряды, кожи из шкур овец на подкладку, задние внутренние ремни, поднаряды и футоры.

1.4.3. Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви из кожи должна соответствовать требованиям, указанным в приложении 1.

1.4.4. Материалы, толщина задников, подносков и деталей низа обуви должны соответствовать требованиям, указанным в приложении 2.

1.4.5. Допускается по согласованию между изготовителем и заказчиком применять другие материалы при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

1.4.6. В комплект кроя одной пары офицерских сапог индивидуального изготовления должны входить:

крой для верха:

переда, голенища, футоры, прошвы, поднаряды, подноски, задники;

крой для низа:

подошвы, подметки, стельки, каблуки, флики, кранцы, набойки;

фурнитура и лента ушковая для сапог шириной (30 ± 2) мм и длиной 90 см.

В комплект кроя для сапог рантового метода крепления вместо внутренних подметок входят ранты.

По требованию заказчика в зависимости от конструкции обуви допускается заменять детали кроя в комплекте.

Для офицерских сапог в виде заготовок верха обуви в комплект кроя не входят: голенища, футоры и прошвы.

Размеры кроя для верха и низа обуви должны соответствовать лекалам, согласованным с заказчиком.

Толщина жесткого пласта задника сапог индивидуального изготовления должна соответствовать верхнему пределу толщины, указанной в приложении 2.

1.4.7. Не допускаются в деталях обувного кроя следующие пороки:

Крой верха

В передах, союзках, носках:

отдушистость, садка и стяжка лицевой поверхности;

воротистость в носках, передней части передов и союзок;

сильновыраженная жилистость;

царапины и механические повреждения;

свищи и укусу насекомых заросшие в нескученном виде более 10 шт.;

роговины, кнутовины заросшие, не дающие садки лицевой поверхности и не попадающие под строчку:

в носках, передней части передов и союзок;

в верхней части и крыльях передов и союзок общей длиной более 15 мм;

безличины, лизуха, молеедины:

в носках, передней части передов и союзок;

в крыльях передов и союзок общей площадью более 0,5 $см^2$:

подрези в носках, передней части передов и союзок;

подрези глубиной более $^1/_4$ толщины общей длиной более 8 мм в верхней части и крыльях передов и союзок;

разница в толщинах сторон деталей верха, а также одноименных деталей верха в паре и полупаре (при сохранении минимальной толщины, предусмотренной настоящим стандартом) более 0,3 мм.

В голенищах, берцах, задинках, задних наружных ремнях:

отдушистость в задинках, задних наружных ремнях, в нижней части голенищ и берцев на расстоянии $^1/_3$ их высоты;

сильновыраженная воротистость;

сильновыраженная жилистость:

в задинках, задних наружных ремнях, в нижней части голенищ и берцев;

царапины и механические повреждения, хорошо заделанные, общей длиной более 30 мм;

свищи и укусы насекомых заросшие в нескученном виде более 30 шт.;

роговины, кнутовины заросшие и не попадающие под строчку:

в задинках, задних наружных ремнях, в нижней части голенищ и берцев;

в верхней части голенищ общей длиной более 40 мм,

в верхней части берцев общей длиной более 25 мм,

безличины, лизуха, молеедины общей площадью более 3,5 $см^2$;

подрези глубиной более $^1/_4$ толщины кожи общей длиной более 25 мм;

разница в толщинах сторон деталей верха, а также одноименных деталей верха в паре и полупаре (при сохранении минимальной толщины, предусмотренной настоящим стандартом) более 0,4 мм.

В поднарядах, футорах, внутренних задних ремнях:

незаросшие и ломающиеся пороки на лицевой поверхности;

подрези глубиной более $^1/_4$ толщины кожи;

садка лицевой поверхности;

сильновыраженная воротистость.

В задниках, подносках:

сильновыраженная воротистость;

кнутовины, роговины, царапины, незаросшие укусы насекомых, безличины сильновыраженные;

роговины, кнутовины заросшие и неломающиеся, и царапины общей длиной более 15 мм в подноске;

укусы насекомых заросшие в нескученном виде более 5 шт.;

подрези;

в одинарном заднике или жестком пласте задника;

глубиной более $^1/_4$ толщины кожи длиной более 15 мм в количестве более двух в мягком пласте задника;

общей длиной более 20 мм в подноске.

Крой низа

В подошвах:

воротистость в носочно-пучковой части;

сильновыраженная стяжка лицевой поверхности в носочно-пучковой части;

незаросшие: царапины, роговины, кнутовины, лизуха, безличины в носочно-пучковой и геленочной частях;

незаросшие укусы насекомых и свищи, тавро, болячки в носочно-пучковой и геленочной частях;

укусы насекомых и свищи заросшие, неломающиеся, нескученные более 5 шт.;

подрези:

в носочно-пучковой части;

глубиной более $^1/_4$ толщины кожи более 2 шт.;

длиной более 15 мм каждая в геленочной части;

выхваты:

в носочно-пучковой части;

глубиной более $^1/_4$ толщины кожи в количестве более одного в геленочной и пяточной частях.

На внутренних подметках:

сильновыраженная воротистость;

незаросшие: царапины, роговины, кнутовины, лизуха, безличины, укусы насекомых и свищи;

роговины, царапины, кнутовины заросшие и неломающиеся общей длиной более 25 мм и болячки заросшие и неломающиеся общей площадью более 2 $см^2$;

подрези глубиной более $^1/_2$ толщины кожи общей длиной более 35 мм;

выхваты глубиной более $^1/_3$ толщины кожи.

В стельках, подложках:

сильновыраженная воротистость;

незаросшие: царапины, кнутовины, лизуха, безличины, укусы насекомых и свищи;

роговины, царапины и кнутовины заросшие и неломающиеся общей длиной более 30 мм;

болячки заросшие, неломающиеся общей площадью более 2 $см^2$;

подрези глубиной более $^1/_4$ толщины кожи и общей длиной более 35 мм (при условии расположения их вдоль стельки);

выхваты глубиной более $^1/_4$ толщины кожи в количестве более 2 шт.

В набойках:

воротистость;

незаросшие: царапины, кнутовины, роговины, лизуха, безличины, укусы насекомых и свищи;

выхваты глубиной более $^1/_3$ толщины кожи.

В рантах, кранцах, обводках, фликах:

незаросшие: царапины, кнутовины, лизуха, безличины;

укусы насекомых и свищи заросшие, неломающиеся, нескученные в рантах более 5 шт.;

роговины заросшие и неломающиеся, и царапины в рантах;

роговины заросшие и неломающиеся, и царапины в обводках, кранцах общей длиной более 15 мм;

незаросшие укусы насекомых и свищи в рантах;

подрези и выхваты на рантах.

Примечание. К верхней части детали верха обуви относят площадь, находящуюся на расстоянии $^1/_3$ высоты обуви, считая от верхнего края.

1.4.8. Не допускаются во всех наружных деталях верха обуви следующие пороки кожи: незаросшие пороки лицевой поверхности кожи, жесткость, непродуб, рыхлость, неровная окраска кожи, осыпание покрывной пленки на коже, пятна плесени и гнили, ломины, тавро, сквозные повреждения.

1.4.9. Не допускаются на всех деталях низа следующие пороки кожи:

непродуб, ломины, рыхлость, сквозные повреждения.

1.4.10. Детали заготовок обуви должны быть скреплены особопрочными хлопчатобумажными нитками по ГОСТ 6309 в девять сложений или нитками из синтетических волокон.

Для пришивания ранта и пристрачивания подошвы должны применяться льняные нитки по ГОСТ 14961 или нитки из синтетических волокон.

Номера ниток, в зависимости от вида материала и назначения обуви, должны соответствовать требованиям технологии производства.

1.4.11. Металлическая фурнитура должна иметь антикоррозионное покрытие. Каблучные гвозди и машинные тексы должны иметь антикоррозионное покрытие.

Для крепления подошв должны применяться латунные гвозди.

1.4.12. Блочки, крючки, башмачная резинка и шнурки хлопчатобумажные, сыромятные и синтетические должны соответствовать утвержденным образцам.

1.4.13. Сапоги должны иметь ушки из ушковой ленты.

1.4.14. Обувь на подошве из кожи гвоздевого и рантового методов крепления изготовляют с наружной подметкой из износоустойчивой резины.

1.4.15. Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

Таблица 7

Наименование скрепляемых деталей	Разрывная нагрузка по каждому образцу, Н/см, не менее			Метод испытания
	при одной строчке	при двух строчках	при строчках более двух	
Кожа хромового дубления для верха обуви военнослужащих	90	115	145	ГОСТ 9290

1.4.16. Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 8.

Таблица 8

Наименование материала подошвы	Метод крепления деталей низа и наименование скрепляемых деталей	Прочность крепления каждого образца, Н/см, не менее	Метод испытания
Кожа	Рантовый:		
	рант со стелькой	120	ГОСТ 9134
	рант с подошвой	140	ГОСТ 9134
Резина пористая	Рантоклеевой:		
	рант с подложкой	140	ГОСТ 9134
	подошва с подложкой	30	ГОСТ 9292
Кожа	Гвоздевой	120	ГОСТ 9134

1.4.17. Норма прочности крепления каблука из резины или кожи должна быть не менее 800 Н.

1.4.18. Норма гибкости обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 14226.

1.4.19. Масса полупары обуви исходного размера должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08.

1.4.20. Подноски в обуви должны быть стойкими, за исключением $^1/_3$ длины носка, прилегающей к союзке.

Общая деформация подноска в обуви не должна превышать 2,6 мм.

1.4.21. Задники в обуви должны быть стойкими во всех частях, кроме верхней, на расстоянии не более 20 мм от верхнего края задника и в крыльях на расстоянии не более 35 мм от концов.

Общая деформация жесткого задника не должна превышать 3,0 мм.

1.4.22. Обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по толщине, форме, размеру, цвету.

Обувь относят к первому и второму сортам по худшей полупаре.

В деталях верха и низа обуви не допускаются пороки материалов, указанные в пп. 1.4.7—1.4.9.

Размер производственного порока в обуви не должен превышать указанного в табл. 9.

Таблица 9

Наименование порока	Размер порока в обуви	
	I сорт	II сорт
1. Смещение шейки переда, разная длина или перекос передов; союзок, носков, задинок, подносков, берцев, мм	3	4
2. Отклонение от оси симметрии блочек и крючков в полупаре и паре, мм	2	4
3. Отклонение задних наружных ремней и заднего шва голенищ от середины пяточной части в полупаре и паре, мм	3	5
4. Разная длина крыльев задника в полупаре и паре, мм	5	8
5. Разная ширина голенищ и берцев в паре, мм, в сторону увеличения	5	7
6. Разная длина или ширина подошв и каблуков в паре, мм	2	4
7. Разная высота в паре, мм:		
сапог	5	8
ботинок	4	6
полуботинок, задинок, задников	3	5
каблуков	2	4
8. Непараллельность строчек между собой и по отношению к краю деталей длиной, мм:		
на передах, союзках, задинках, задних наружных ремнях	50	70
на задних наружных ремнях сапог или верхнему канту	70	90
9. Сваливание строчки с края детали верха, совпадение строчек или пропуск стежков (при условии повторного крепления без пересечения материала) длиной, мм	—	10
10. Деформация ранта, мм	—	30
11. Скученность гвоздей более 2 шт. не расположенных рядом на подошве, более мест	1	2
12. Следы от крепителей на подошве (при повторном креплении), шт.	2	3
13. Выхваты при фрезеровании уреза и каблука в качестве двух, длиной 60 мм, глубиной, мм	0,5	1,0
14. Перекос или конусность каблука, мм	3	5
15. Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости, мм	2	5

1.4.23. В обуви первого и второго сортов не допускаются следующие производственные пороки:
порванная подкладка и складки внутри обуви;
неприклеенная подкладка к заднику;
подошва и стелька, перебитые крепителем;
выступающие крепители на подошве или стельке;
неприклеивание подошвы;
расщелины между деталями низа обуви;
деформация следа подошвы;
плохое формирование пяточной части обуви (бугристость, складки);
загрязнение обуви;
сквозные повреждения деталей обуви.

1.4.24. Маркировка и упаковка обуви — по ГОСТ 27837.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок для физико-механических испытаний — по ГОСТ 9289.

2.2. Каждая пара обуви подвергается проверке по внешнему виду (моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем материалам верха обуви, отделке верха и низа обуви, маркировке), с учетом требований пп. 1.4.7—1.4.9.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289.

3.2. Определение линейных размеров — по НД.

3.3. Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

3.4. Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

3.5. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.
3.6. Определение общей деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135.
3.7. Определение гибкости — по ГОСТ 9718.
3.8. Определение массы обуви — по ГОСТ 28735.
3.9. Внешний вид обуви определяют сравнением с утвержденным образцом.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 27837.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Таблица 10

Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви из кожи

Наименование детали	Толщина деталей, мм			Участки кожи, из которых выкраиваются детали
	Кожа хромового дубления для верха обуви военнослужащих по ГОСТ 28422	Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485	Кожи подкладочные по ГОСТ 940 или кожи хромового дубления для верха обуви	
1. Перед и союзка	0,9—1,6	—	—	Чепрачная часть
2. Голенище:				
в нижней части	0,8—1,6	—	—	То же
в верхней части	0,6—1,4	—	—	Чепрачная часть и плотные полы
3. Носок и задний наружный ремень	0,8—1,6	—	—	То же
4. Берцы	0,7—1,6	—	—	Чепрачная часть и плотные полы
5. Задинка	0,7—1,6	—	—	Все части кожи, кроме пашин
6. Язычок	0,6—1,5	—	—	Все части кожи
7. Прошва	1,0—2,0	1,0—2,0	—	Плотные части кожи
8. Закрепка	0,6—0,8	—	—	Все части кожи
9. Футор	—	—	0,7—1,5	Все части неокрашенной кожи, кроме пашин
10. Поднаряд	—	—	0,8—1,5	То же
11. Подкладка	—	—	0,8—1,5	Все части неокрашенной или прочно окрашенной кожи, кроме пашин
12. Задний внутренний ремень	—	—	0,8—1,2	То же
13. Штаферка	—	—	0,6—0,9	Все части неокрашенной или прочно окрашенной кожи, кроме пашин
14. Подпяточник или полустелька	—	—	Не менее 0,6	То же
15. Подблочник	—	—	0,6—1,0	Все части неокрашенной или прочно окрашенной кожи
16. Подкрючечник	—	—	0,6—0,8	То же

Примечание. Допускается по согласованию изготовителя с заказчиком изменять толщину деталей верха обуви при условии сохранения эксплуатационных свойств обуви.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

Таблица 11

Материалы, толщины задников, подносков и деталей низа обуви

Наименование детали	Метод крепления низа	Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали	Толщина детали обуви, мм		
			сапог	ботинок	полуботинок
1. Подошва с внутренней подметкой:	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — подошвенная, чепрачная часть по ГОСТ 29277			
в пучковой части			Не менее 4,5	Не менее 4,5	—
в геленочной части			Не менее 4,3	Не менее 4,3	—
в пяточной части			Не менее 4,0	Не менее 4,0	—
2. Подошва с обводкой:	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — подошвенная, чепрачная часть по ГОСТ 29277	—	Не менее 4,5	—
в пучковой части					
в геленочной части	»	То же	—	Не менее 4,3	—
в пяточной части	»	»	—	Не менее 4,0	—
3. Подошва:	Рантовый	Кожа крупного рогатого скота — подошвенная, чепрачная часть по ГОСТ 29277			
в пучковой и геленочной части	»	То же	4,3—4,8	4,3—4,8	4,3—4,8
в пяточной части	»	»	3,8—4,3	3,8—4,3	3,8—4,3
4. Подошва	Рантоклеевой	Резина пористая по ГОСТ 12632	—	8,0—11,0	8,0—11,0
5. Стелька	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — стелечная, чепрачная часть по ГОСТ 29277	2,8—3,0	2,8—3,0	—
6. Стелька с одинарной подрезкой губы	Рантовый, рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота — стелечная, чепрачная часть по ГОСТ 29277, оклеенная равентухом или другим текстильным материалом по образцу	Не менее 2,8	Не менее 2,8	Не менее 2,8
7. Стелька с формованной губой из текстиля для солдатской парадно-выходной обуви	Рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота — стелечная по ГОСТ 29277. Лента из трехслойной кирзы по ГОСТ 2291 или лента для рантовой губы	—	2,4—2,7	2,4—2,7
8. Подметка внутренняя	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть по ГОСТ 29277	3,0—3,5	3,0—3,5	—
9. Накладка	Гвоздевой, рантовый	Резина по ОСТ 17—44	По образцу		

Продолжение табл. 11

Наименование детали	Метод крепления низа	Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали	Толщина детали обуви, мм		
			сапог	ботинок	полуботинок
10. Подложка	Рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота — плотные части и хорошо разглаженные воротки по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277	—	2,3—2,5	2,3—2,5
11. Задник для сапог и ботинок	Гвоздевой, рантовый, рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть по ГОСТ 29277	3,5—4,0	3,0—3,5	—
12. Задник для полуботинок	Рантовый, рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть по ГОСТ 29277	—	—	3,0—3,5
13. Задник для сапог двухслойный:	Гвоздевой				
мягкий пласт		Кожа крупного рогатого скота — плотные части по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277	2,0—2,5	—	—
жесткий пласт		Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть и хорошо разглаженные воротки по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277	2,0—2,5	—	—
14. Подносок	Гвоздевой, рантовый, рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота — плотные части стелечной кожи по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277	2,5—3,0	2,5—3,0	2,5—3,0
		Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065	2—3 слоя	2—3 слоя	2—3 слоя
15. Набойка	Гвоздевой, рантовый, рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота подошвенная, чепрачная часть по ГОСТ 29277	Не менее 4,0	Не менее 4,0	Не менее 4,0
		Резина износоустойчивая	Не менее 4,0	Не менее 4,0	Не менее 4,0
16. Каблук	Рантоклеевой	Резина пористая по ГОСТ 12632	По образцу		
17. Кранцы каблучные	Гвоздевой, рантовый	Кожа крупного рогатого скота — плотные части по ГОСТ 29277	Не менее 2,5	Не менее 2,5	Не менее 2,5
18. Флики подноготочные	Гвоздевой, рантовый	Кожа крупного рогатого скота подошвенная по ГОСТ 29277	Не менее 2,5	Не менее 2,5	Не менее 2,5
19. Флики каблучные	Гвоздевой, рантовый	Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной кожи и хорошо разглаженные воротки по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277	Не менее 2,0	Не менее 2,0	Не менее 2,0
20. Обводка	Гвоздевой	Кожа крупного рогатого скота — плотные части по ГОСТ 29277	—	2,0—2,3	—
21. Рант	Рантовый, рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота — плотные и эластичные части по ГОСТ 9182	2,0—2,6	2,0—2,6	2,0—2,6
22. Геленок	Гвоздевой, рантовый, рантоклеевой	Липовый луб, водостойкая фанера, синтетические материалы	3,5—4,5	3,5—4,5	3,5—4,5

Продолжение табл. 11

Наименование детали	Метод крепления низа	Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали	Толщина детали обуви, мм		
			сапог	ботинок	полуботинок
23. Простилка	Гвоздевой, рантовый, рантоклеевой	Обрезки кожи, искусственной кожи, войлок, простилочный картон по ГОСТ 9542 и другие материалы	По образцу		
24. Подпяточник для рантовой стельки	Рантовый, рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота — стелечная, плотные части по ГОСТ 1903 и ГОСТ 29277; стелечный картон по ГОСТ 9542	2,0—2,5	2,0—2,5	2,0—2,5
25. Подпяточник или кранец к затяжной кромке	Рантовый, рантоклеевой	Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной и стелечной кожи по ГОСТ 29277	2,0—2,6	2,0—2,6	2,0—2,6

Примечания:

1. Допускается по согласованию с заказчиком изменять толщины деталей низа обуви при условии сохранения эксплуатационных свойств обуви.

2. Толщину кожаной подошвы при применении резиновых накладок в подметочной части уменьшают на 0,2 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11.06.91 № 856**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 447—78**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 485—82	Приложение 1
ГОСТ 940—81	1.4.1, приложение 1
ГОСТ 1903—78	Приложение 2
ГОСТ 2291—77	Приложение 2
ГОСТ 3927—88	1.2.2
ГОСТ 6309—93	1.4.10
ГОСТ 7065—81	Приложение 2
ГОСТ 9134—78	1.4.16, 3.4
ГОСТ 9135—73	3.6
ГОСТ 9136—72	3.5
ГОСТ 9182—75	Приложение 2
ГОСТ 9289—78	2.1, 3.1
ГОСТ 9290—76	1.4.15, 3.3
ГОСТ 9292—82	1.4.16, 3.4
ГОСТ 9542—89	Приложение 2
ГОСТ 9718—88	3.7
ГОСТ 11373—88	1.2.2
ГОСТ 12632—79	Приложение 2
ГОСТ 14226—93	1.4.18
ГОСТ 14961—91	1.4.10
ГОСТ 19196—93	1.4.1
ГОСТ 24104—88	3.8
ГОСТ 27835—90	3.8
ГОСТ 27837—88	1.4.24, 4
ГОСТ 28422—89	1.4.1, приложение 1
ГОСТ 29277—92	Приложение 2
ОСТ 17—44—82	Приложение 2

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2002 г.**

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.03.2002. Подписано в печать 04.04.2002. Усл. печ. л. 1,86.
Уч.-изд. л. 1,40. Тираж 80 экз. С 4951. Зак. 108.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru