М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МЕЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРОДНЫХ ПОКРЫТИЙ

Технические условия

Chalk for electrode coveringe.
Specifications

ГОСТ 4415—75*

Взамен ГОСТ 4415—48

ОКП 57 4311

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3685 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1984 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 14.11.91 № 1741

Настоящий стандарт распространяется на комовый и молотый мел, предназначенный для электродов, используемых при дуговой сварке металлов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Мел по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки МЭ		Метод испытания
	до 01.01.88	с 01.01.88	
Содержание углекислого кальция, %, не менее	96,0	96,0	По ГОСТ 21138.5—78
Содержание веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %, не более	2,0	2,0	По ГОСТ 21138.6—78
Содержание серы (S), %, не более	0,04	0,02	По ГОСТ 23260.5—78
Содержание фосфора (P), %, не более	0,04	0,02	По ГОСТ 23260.6—78
Содержание влаги, %, не более:			
для комового мела	6,0	6,0	По ГОСТ 19219—73
для молотого мела	2,0	2,0	По ГОСТ 19219—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Показатель «Содержание влаги» для комового мела указан для расчета с потребителем.

1.3. В меле не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Комовый и молотый мел принимают партиями. Партией считают количество мела одного месторождения, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Для проверки качества мела пробы отбирают:

для комового мела, транспортируемого навалом, — от каждого железнодорожного вагона. Масса общей пробы должна быть не менее 20 кг;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

**Переиздание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1981 г., мае 1984 г. (ИУС 11—81, 9—84)*

gost.e-ecolog.ru

для молотого мела, упакованного в мешки, — от каждого 50-го мешка, но не менее чем от 10 мешков каждой партии;

для молотого мела, транспортируемого навалом, — от каждого железнодорожного вагона. Масса общей пробы должна быть не менее 3 кг.

2.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке или удвоенном объеме общей пробы, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 12085—88.

3.2. Методы испытаний — по п. 1.1.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Молотый мел упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226—88. Масса нетто мела в мешке должна быть не более 35 кг. По соглашению изготовителя с потребителем допускается поставка молотого мела навалом.

4.2. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—96 с нанесением предупредительного знака «Беречь от влаги» и дополнительных данных:

даты изготовления мела;

обозначения настоящего стандарта.

4.3. В документе о качестве должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование продукции;

номер и дата выдачи документа;

результаты испытаний;

дата отгрузки;

масса партии;

номер партии;

обозначение настоящего стандарта.

4.4. Молотый мел транспортируют всеми видами транспорта.

4.5. Комовый мел транспортируют навалом в крытых транспортных средствах. По соглашению изготовителя с потребителем допускается отгрузка комового мела в открытых транспортных средствах.

4.6. Мел хранят в закрытых складских помещениях.

gost.e-ecolog.ru