МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ТКАНИ ДЛЯ СИТ ИЗ ШЕЛКОВЫХ И СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**Издание официальное**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**
**Москва**

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.494.077 : 006.354 Группа М98

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ТКАНИ ДЛЯ СИТ ИЗ ШЕЛКОВЫХ И СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

## Общие технические условия

ГОСТ 4403—91

Fabrics of silk and synthetic threads for sieves.
General specifications

ОКП 83 7816,83 7856

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на ткани для сит, вырабатываемые из шелковых и синтетических нитей.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п. 2.2, который является рекомендуемым.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани для сит должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

Синтетические нити, применяемые для изготовления тканей, используемых в пищевой промышленности, должны быть разрешены к применению органами государственного санитарного надзора.

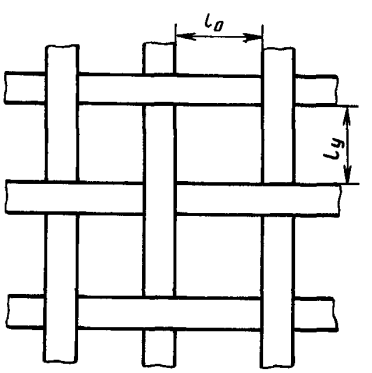
1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Ткань для сит — это полотно, изготовленное в процессе ткачества переплетением одной или нескольких систем основных (продольных) и уточных (поперечных) нитей с образованием регулярной структуры.

1.2.2. Ткани должны вырабатываться из натуральных шелковых нитей по ГОСТ 5618 и синтетических (капроновых, полиэфирных и полиамидных мононитей) по нормативно-технической документации.

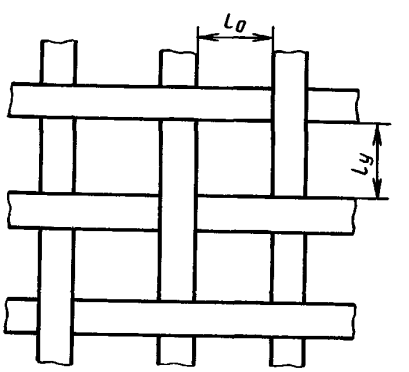
1.2.3. Ткани должны вырабатываться переплетением: полотняным (черт. 1), саржевым (черт. 2), ажурным (черт. 3), полуложным ажурным (черт. 4) и комбинированным (черт. 5).

**Полотняное переплетение**




Черт. 1

**Саржевое переплетение**

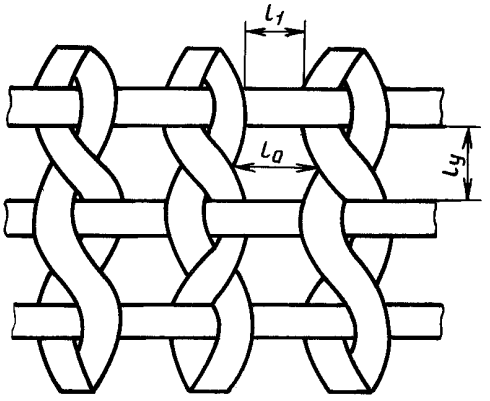



Черт. 2

Издание официальное Перепечатка воспрещена

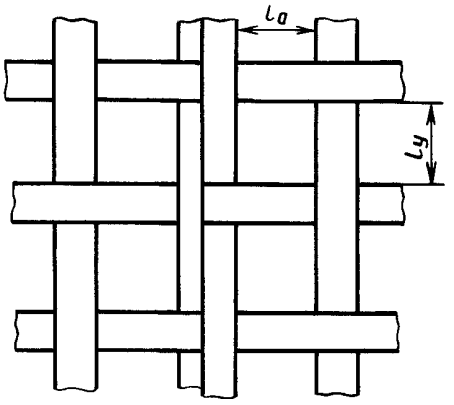
© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2002

**Ажурное переплетение**



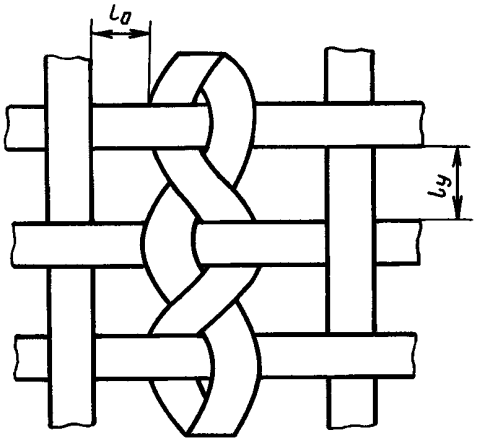

Черт. 3

**Полуложное ажурное переплетение**




Черт. 4

**Комбинированное переплетение**




Черт. 5

где $l_1$ — расстояние между нитями основы у основания отверстия, мкм;

$l_0$ — наибольшее расстояние между двумя нитями основы в отверстии, мкм;

$l_y$ — расстояние между нитями утка, мкм.

Группа нитей, плотно прилегающих друг к другу и не оставляющих свободного пространства, считается одной нитью.

1.2.4. Ткани должны выпускаться в кусках, м, не менее:

5 — из синтетических нитей;

2 — из натурального шелка.

1.2.5. Ткани из натурального шелка после ткачества промывают и аппретируют, а ткани из синтетических нитей — подвергают термофиксации в суровом или отваренном виде.

1.2.6. Ткани должны изготовляться шириной от 97 до 165 см. Номинальная ширина ткани устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

1.3. Характеристика

1.3.1. Ткани по физико-механическим показателям, порокам внешнего вида, подразделения на группы должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

| Наименование показателя | Нормы для тканей | | | |
|---|---|---|---|---|
| | из натурального шелка | | из синтетических нитей | |
| | Группа А | Группа Б | Группа А | Группа Б |
| Отклонение от номинальной ширины, %, не более | 2,0 | 3,0 | 2,0 | 3,0 |
| Относительное отклонение поверхностной плотности от минимально допустимой, %, не более | — | 15,0 | — | 10,0 |
| Отклонение по количеству отверстий на 1 см, %, не более | 6,0 | 15,0 | 8,0 | 15,0 |
| Относительное отклонение среднего размера отверстия от номинального, %, не более | 15,0 | 25,0 | 12,0 | 20,0 |
| Максимальное отклонение размера отдельных отверстий от номинального, %, не более | — | — | 20,0* | 20,0* |

* Показатель установлен для тканей с условным обозначением ПА и ПЧ, используемых в мукомольной промышленности.

Примечание. Условное обозначение тканей приведено в приложении 1.

Таблица 2

| Вид ткани | Поверхностная плотность ткани, г/м$^2$ | Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, даН, не менее | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Вид переплетения | | | | |
| | | полотняное | саржевое | ажурное | полуложное ажурное | комбинированное |
| Ткани из натурального шелка | До 37 | 16 | — | — | — | 15 |
| | 38—47 | 20 | — | 25 | — | 20 |
| | 48—61 | — | — | 30 | — | — |
| Ткани из синтетических нитей | До 37 | 19 | 27 | — | 24 | — |
| | 38—47 | 25 | 29 | — | 30 | — |
| | 48—61 | 35 | 37 | — | 45 | — |
| | 62—99 | 50 | — | — | — | — |
| | Св. 100 | 80 | — | — | — | — |

1.3.2. Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50 × 200 мм должно быть, в процентах, не более:

26 — для тканей из натурального шелка;

35 — для тканей из синтетических нитей группы А;

45 — для тканей из полиэфирных нитей, полиамидных нитей группы Б и тканей условного обозначения «ПА» с количеством отверстий более 58 на 1 см.

1.3.3. Удлинение полоски ткани размером 50 × 200 мм по основе при 10 %-ной нагрузке от стандартной, в процентах, не более:

10,0 — для тканей ПЧ;

9,0 — для разноплотных тканей и тканей с количеством отверстий не более 58 на 1 см.

Примечание. Показатель «удлинение полоски при 10 %-ной нагрузке от стандартной» вводится в действие с 01.01.95 и установлен для тканей, используемых в мукомольной промышленности.

1.3.4. *Определение сортности*

1.3.4.1. Количество пороков внешнего вида на 1 м$^2$ не должно превышать указанного в табл. 3.

Таблица 3

| Группа ткани | Предельное количество пороков внешнего вида, для тканей | |
|---|---|---|
| | из натурального шелка | из синтетических нитей |
| А | 8 | 4 |
| Б | 15 | 13 |

1.3.4.2. Наименование и размеры пороков внешнего вида, допускаемых в тканях, указаны в табл. 4.

Таблица 4

| Наименование порока | Размер порока тканей |
|---|---|
| Близны, см, не более | 3 |
| Подплетины, см, не более | 1 |
| Поднырки, см, не более | 10 |
| Недосеки и забоины, см, не более | 4 |
| Утолщенные нити более 3-х кратной толщины нити, см, не более | 3 |
| Натяжки отдельных нитей, см, не более | 5 |
| Пятна, см$^2$, не более | 3 |
| Рассечка бердом не более полуторного размера отверстий, см, не более: | |
| для тканей группы А | 10 |
| для тканей группы Б | 20 |
| Разбитость основы, см, не более: | |
| для тканей группы А | 8 |
| для тканей группы Б | 15 |

Примечание. Пороки тканей и их определение — по ГОСТ 25506, ГОСТ 27244 и приложению 2.

1.3.4.3. В тканях не допускаются следующие пороки:

заработка посторонних предметов;

дыры;

пороки, превышающие размеры, указанные в табл. 4.

1.3.4.4. Пороки тканей, перечисленные в п. 1.3.4.3, на предприятии-изготовителе подлежат вырезу, или место расположения порока у кромки отмечают суровыми нитками или штампом «В» (условный вырез).

Количество разрезов или условных вырезов на условную длину 40 м должно быть не более трех.

1.3.4.5. Сырьевые пороки: усы, слеты, невытянутые участки нити, наплывы (для синтетических тканей), полосатость, телесные полосы пороком не считают.

1.3.5. Показатели, характеризующие конкретные свойства каждого артикула тканей (минимальная поверхностная плотность, размеры отверстий, коэффициент живого сечения, наименование и линейная плотность нитей), предусмотрены в приложениях 3 и 4.

Для тканей нового ассортимента указанные показатели должны быть предусмотрены в технической документации.

1.4. Маркировка

1.4.1. На оба конца куска ткани должно наноситься клеймо с указанием наименования предприятия-изготовителя и номера технического контролера.

Клеймо должно располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 100 мм от края среза и кромки ткани.

1.4.2. К каждому куску ткани прикрепляют ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя; его товарного знака;

наименования ткани и номера артикула;

номера и длины куска;
количества условных вырезов;
группы ткани;
длины ткани в куске, м;
даты выпуска;
обозначения настоящего стандарта.

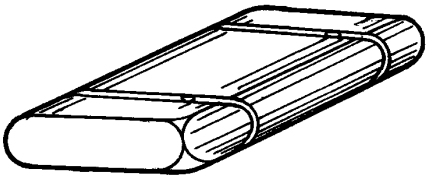
1.4.3. Допускается на бумагу или пленку, в которую упакован кусок ткани, прикреплять ярлык или ставить штамп с указанием реквизитов по п. 1.4.2.

1.4.4. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 — «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

1.5. Упаковка

1.5.1. Ткань в куске должна быть накатана в рулон или сложена метровыми складками.

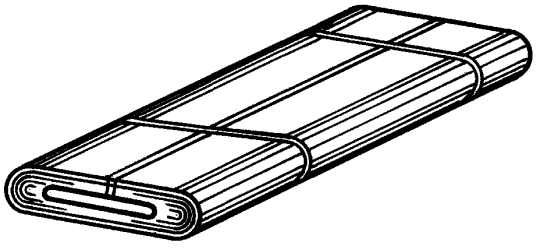
1.5.2. Каждый кусок ткани должен быть сложен вдвое по ширине ткани и упакован со всех сторон в бумагу, целлофан или полиэтиленовую пленку и перевязан в двух местах тесьмой (черт. 6).



Черт. 6

1.5.3. При упаковывании ткани, сложенной во всю ширину, торцы куска оставляют открытыми.

Куски ткани с открытыми торцами должны быть дополнительно перевязаны вдоль куска (черт. 7).



Черт. 7

1.5.4. Упаковка тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка — по ГОСТ 20566.

2.2. Периодичность испытаний ткани по физико-механическим и физико-химическим показателям устанавливается предприятием-изготовителем.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Проверку качества тканей по внешнему виду проводят путем просмотра их при отраженном свете на браковочном столе или машине.

3.3. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.4. Определение перекоса — по ГОСТ 14067.

3.5. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве и удлинения при 10 %-ной нагрузке от стандартной — по ГОСТ 3813 со следующими дополнениями: при использовании разрывной машины типа «Инстрон» (модель 1026) принимают скорость движения верхнего зажима 100 мм/мин; испытания проводят на этой машине без груза предварительного натяжения.

За окончательный результат удлинения при 10 %-ной нагрузке от стандартной принимают наихудший показатель из средних арифметических измерений по основе или по утку.

3.6. Определение линейного размера отверстия

3.6.1. Для определения линейного размера отверстия используют элементарные пробы, подготовленные для определения разрывных характеристик.

3.6.2. *Аппаратура*

Для измерения параметров отверстия используют микромакропроектор.

Примечание. Допускается измерять параметры отверстий на микроскопе с окулярмикрометром с ценой деления 0,01 и 0,001 мм (в зависимости от размера отверстий в ткани для сит) и с увеличением изображения не менее 50× для тканей с количеством отверстий до 16 в 1 см и не менее 200× для остальных тканей.

3.6.3. *Проведение испытания*

Размер отверстий определяют измерением трех параметров отверстия (см. черт. 3): $l_o$; $l_1$ и $l_y$.

Параметры отверстий для сит измеряют группами, расположенными по длине элементарной пробы в разных местах. Места измерения выбирают таким образом, чтобы нити основы или утка одного места измерения не являлись продолжением нитей основы или утка другого.

На каждой элементарной пробе измеряют по 6—8 последовательно расположенных отверстий. Общее количество измеряемых отверстий должно быть равно 50.

За окончательный результат измерения параметров $l_o$; $l_1$ и $l_y$ принимают среднее арифметическое всех измерений по каждому параметру.

3.6.4. *Обработка результатов*

За линейный размер отверстия принимают среднее арифметическое двух-трех параметров. Вычисление проводят с точностью до 0,1 мкм.

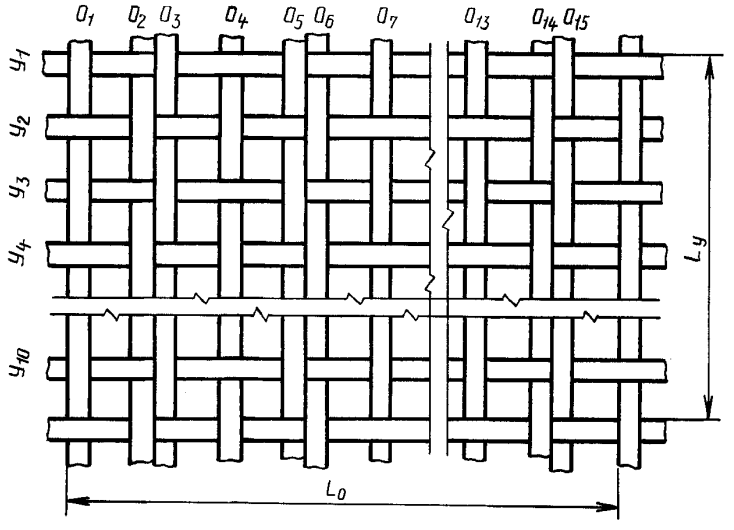
3.7. Определение количества отверстий на 1 см ткани

3.7.1. Определение количества отверстий на 1 см ткани проводят на пробах, отобранных для определения разрывных характеристик.

3.7.2. *Аппаратура*

Для определения количества отверстий на 1 см ткани применяют микромакропроектор.

3.7.3. На каждой полоске ткани, подготовленной для определения разрывных характеристик, с помощью микромакропроектора измеряют длину по основе $L_o$ и по утку $L_y$, на которой расположено по 15 рядов рядом лежащих нитей вместе с отверстиями между ними (черт. 8).




Черт. 8

Количество отверстий на 1 см ткани $n_о$ вычисляют по формуле

$$n_о = \frac{10к_о}{L_о} \text{ или } n_у = \frac{10к_у}{L_у},$$

где $n_о$ и $n_у$ — количество отверстий на 1 см по основе или утку;

$к_о$ и $к_у$ — количество отверстий основы или утка на измеряемом участке;

$L_о$ и $L_у$ — длина измеряемого участка, мм, на котором расположены $к_о$ и $к_у$ рядом лежащих отверстий с нитями между ними.

3.7.4. *Обработка результатов*

За окончательный результат измерения принимают среднеарифметическое всех измерений по основе или утку.

Вычисление проводят с точностью до 0,1 и округляют до целого числа.

3.8. Определение коэффициента живого сечения ткани

3.8.1. Коэффициент живого сечения ткани ($F_с$) (доля площади отверстий ткани) в процентах вычисляют по формуле

$$F_с = \frac{S_{отв} \cdot n}{S \cdot 10^8} \cdot 100 = \frac{S_{отв} \cdot n}{10^6},$$

где $n$ — количество отверстий на 1 см$^2$ ткани, определяемое как произведение количества отверстий по основе на количество отверстий по утку;

$$n = n_о \cdot n_у$$

$S_{отв}$ — площадь одного отверстия, мкм$^2$, вычисленная по формулам

$$S_{отв} = l_о \cdot l_у,$$

$S_{отв} = 0{,}5 l_у (l_о + l_1)$ — для ситовых тканей из шелковых нитей;

$S$ — площадь ткани, равная 1 см$^2$.

Вычисления проводят в процентах с точностью до:

0,01 — для тканей из синтетических нитей;

0,1 — для тканей из натурального шелка,

а округление проводят до:

0,1 — для тканей из синтетических нитей;

1,0 — для тканей из натурального шелка.

3.9. Определение стойкости к истиранию

3.9.1. *Отбор проб*

От точечной пробы, отобранной по ГОСТ 20566, отрезают 4 элементарные пробы размером 110 × 110 см.

3.9.2. *Аппаратура*

Для проведения испытания применяют прибор ИТ-3 с корундовым абразивом из наждачного камня марки ЭБ 180 СМ 2.

3.9.3. *Подготовка к испытанию*

Перед началом работы правильность показаний прибора проверяют испытанием контрольной ткани.

В качестве контрольной ткани должна быть взята неапретированная полотняная ткань арт. 72110 стойкостью к истиранию (300 ± 50) циклов, при давлении 200 гс и натяжении 200 гс.

Перед испытанием контрольной ткани, а также перед испытанием каждой новой элементарной пробы абразивные диски должны быть очищены от текстильной пыли зубной щеткой или наждаком № 180—200.

3.9.4. *Проведение испытания*

Стойкость ткани к истиранию определяют на приборе типа ИТ-3. Элементарную пробу размером 110 × 110 мм закрепляют на кольцеобразных пяльцах. Пяльцы устанавливают на конус

прибора и осторожно поднимают до соприкосновения с абразивными дисками, при этом стержень с шариком производит равномерное натяжение ткани.

Величина прогиба ткани в миллиметрах при натяжении должна быть приблизительно одинаковой для каждого артикула ткани и контролируется по шкале прибора. Натяжение ткани должно быть 100 гс.

Истирание элементарной пробы происходит по кольцеобразной поверхности пялец двумя корундовыми абразивами. Затем создают давление между трущимися поверхностями (элементарной пробой и наждачным камнем) с помощью рычага и груза массой 100 гс.

Истирание испытываемой элементарной пробы проводят до дыры (до обнажения где-либо поверхности пялец). Прибор при этом автоматически выключается, а счетчик фиксирует число циклов-оборотов бегунка с абразивными дисками.

3.9.5. *Обработка результатов*

За показатель «стойкость ткани к истиранию» принимают среднеарифметическое результатов четырех испытаний, подсчитанное с точностью до целого числа.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000 со следующими изменениями:

допускается по согласованию с потребителем транспортировать ткани в контейнерах или крытых автомашинах без упаковки;

контейнеры и машины должны быть внутри выложены бумагой или картоном.

4.2. Ткани для сит хранят в складских помещениях на поддонах или стеллажах, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Рекомендуемое*

## УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТКАНЕЙ ДЛЯ СИТ

Артикул ткани для сит обозначается ПУ/В;

где П — количество отверстий на 1 см по основе или утку при выработке тканей с одинаковой плотностью по основе и утку; или количество отверстий на 10 см для тканей из натурального шелка утяжеленных;

и $П = П_о + П_у$ — при выработке разноплотных тканей по основе и утку;

где $П_о$ — количество отверстий в 1 см по основе;

$П_у$ — количество отверстий в 1 см по утку;

У — условное буквенное обозначение ткани в зависимости от применяемого сырья и технологии;

В — номинальная ширина ткани, см.

При выработке тканей для сит применяют условные обозначения:

Н — ткань из натурального шелка, выработанная по новой технологии;

К — ткань из капроновых нитей;

ПА — ткань из полиамидных нитей;

КЧ — ткань из капроновых нитей Черниговского ПОХВ;

ПЧ — ткань из капроновых нитей Черниговского ПОХВ по импортной технологии ткачества;

ПЭ — ткань из полиэфирных нитей;

С — ткань выработана на станках типа СТБ.

Примечания:

1. Отсутствие в артикуле буквенного индекса обозначает, что ткань выработана из натурального шелка.
2. В артикуле ткани цифра, проставленная после буквенного обозначения ткани, означает диаметр лески (в мкм), используемой для выработки ткани.
3. Утяжеленными тканями называют ситовые ткани, выработанные из натурального шелка большей линейной плотности при постоянном количестве отверстий.

Пример условного обозначения ткани:

ткань для сит, выработанная из натуральных шелковых нитей, с количеством отверстий 25 в 1 см и шириной 97:

*ткань арт. 25/97;*

ткань для сит, выработанная из капроновых нитей Черниговского ПОХВ, с количеством отверстий 19 в 1 см и шириной 102:

*ткань арт. 19КЧ/102.*

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Справочное*

## Термины пороков и их определение

Таблица 5

| Пороки | Определение |
|---|---|
| Заработка постороннего предмета | Посторонний предмет, затканный в ткань (пряжа, пух, металл, дерево и т. п.) |
| Натяжки отдельных нитей | Местный порок ткани в виде затканной нити основы или утка, отличающихся от соседних по блеску |
| Полосатость | Распространенный порок ткани, характеризующейся наличием участков нитей, отличающихся по белизне |
| Разбитость основы | Местный порок ткани в виде раздвижки нитей основы из-за их непараллельной заработки в ткани |
| Темные полосы | Местный порок ткани в виде темных полос по основе или утку |
| Усы | Концы нитей на поверхности ткани |

*ПРИЛОЖЕНИЕ 3*
*Справочное*

## Ситовые ткани из натуральных шелковых тканей

Таблица 6

| Условное обозначение ситовой ткани (артикул) | Поверхностная плотность, г/м$^2$, не менее | Номинальный размер отверстий, мкм | Коэффициент живого сечения, % | Стойкость к истиранию, циклы, не менее | Переплетение |
|---|---|---|---|---|---|
| 7 | 45 | 1140 | 65 | 175 | Ажурное |
| 71 | 54 | 1120 | 63 | 450 | » |
| 80 | 50 | 970 | 62 | 450 | » |
| 9 | 43 | 840 | 58 | 175 | » |
| 90 | 55 | 810 | 56 | 450 | » |
| 100 | 50 | 750 | 58 | 450 | » |
| 11 | 43 | 670 | 56 | 175 | » |
| 110 | 50 | 650 | 54 | 500 | » |
| 120 | 53 | 600 | 55 | 500 | » |
| 130 | 50 | 540 | 50 | 500 | » |
| 140 | 52 | 500 | 48 | 500 | » |
| 15 | 43 | 490 | 54 | 175 | » |
| 150 | 54 | 460 | 50 | 500 | » |
| 160 | 48 | 440 | 50 | 450 | » |
| 170 | 50 | 410 | 48 | 450 | » |
| 180 | 52 | 360 | 45 | 450 | » |
| 19 | 43 | 360 | 48 | 200 | » |
| 190 | 47 | 350 | 47 | 450 | » |
| 200 | 50 | 320 | 44 | 450 | » |
| 21 | 47 | 310 | 44 | 200 | » |
| 210 | 52 | 300 | 42 | 450 | » |
| 23 | 42 | 280 | 43 | 260 | » |
| 230 | 49 | 275 | 40 | 450 | » |
| 25 | 46 | 270 | 48 | 260 | » |
| 240 | 50 | 260 | 38 | 450 | » |
| 250 | 52 | 250 | 42 | 450 | » |
| 260 | 53 | — | — | 450 | » |
| 27 | 48 | 240 | 44 | 310 | » |
| 27Н | 43 | 240 | 44 | 310 | Полотняное |
| 280 | 48 | 220 | 47 | 420 | Ажурное |
| 29 | 43 | 220 | 41 | 310 | То же |
| 29Н | 43 | 220 | 41 | 310 | Полотняное |
| 32 | 47 | 200 | 38 | 310 | Ажурное |
| 32Н | 47 | 200 | 36 | 310 | Полотняное |
| 35 | 48 | 160 | 32 | 320 | Комбинированное |
| 35Н | 46 | 160 | 32 | 320 | Полотняное |
| 38 | 39 | 150 | 37 | 180 | Комбинированное |
| 38Н | 29 | 150 | 37 | 180 | Полотняное |
| 43 | 35 | 130 | 33 | 175 | Комбинированное |

*Продолжение табл. 6*

| Условное обозначение ситовой ткани (артикул) | Поверхностная плотность, г/м$^2$, не менее | Номинальный размер отверстий, мкм | Коэффициент живого сечения, % | Стойкость к истиранию, циклы, не менее | Переплетение |
|---|---|---|---|---|---|
| 43Н | 35 | 130 | 33 | 175 | Полотняное |
| 46 | 35 | 120 | 32 | 175 | Комбинированное |
| 46Н | 35 | 120 | 32 | 175 | Полотняное |
| 49 | 35 | 110 | 30 | 175 | Комбинированное |
| 49Н | 35 | 110 | 30 | 175 | Полотняное |
| 52 | 38 | 105 | 28 | 150 | Комбинированное |
| 52Н | 38 | 105 | 28 | 150 | Полотняное |
| 55 | 30 | 100 | 33 | 120 | Комбинированное |
| 55Н | 25 | 100 | 33 | 120 | Полотняное |
| 58 | 29 | 95 | 35 | 120 | Комбинированное |
| 58Н | 27 | 95 | 35 | 120 | Полотняное |
| 61 | 33 | 90 | 35 | 120 | Комбинированное |
| 61Н | 28 | 90 | 28 | 120 | Полотняное |
| 64 | 34 | 85 | 28 | 120 | Комбинированное |
| 67 | 27 | 80 | 32 | 120 | То же |
| 70 | 29 | 75 | 30 | 120 | » |
| 73 | 30 | 70 | 26 | 120 | » |
| 76 | 31 | 65 | 25 | 120 | » |

Примечание. Артикул 71 относится к утяжеленным тканям с количеством отверстий 7 в 1 см.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 4*
*Справочное*

Таблица 7

**Ситовые ткани из синтетических нитей**

| Условное обозначение ситовой ткани (артикул) | Поверхностная плотность, г/м$^2$, не менее | Номинальный размер отверстий, мкм | Коэффициент живого сечения, % | Наименование сырья и номинальная линейная плотность нити, текс (диаметр, мк) | | Вид переплетения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | основы | утка | |
| 7К | 125 | 1093 | 58,5 | НК Моно 100 (300) | НК Моно 100 (300) | Полотняное |
| 8К | 78 | 1013 | 65,6 | НК Моно 50 (200) | НК Моно 50 (200) | » |
| 9К | 87 | 874 | 62,0 | То же | То же | » |
| 10К | 90 | 763 | 58,2 | » | » | » |
| 11К | 110 | 677 | 54,6 | » | » | » |
| 11КЧС | 120 | 669 | 54,2 | НК Моно 51.3 (240) | НК Моно 51,3 (240) | » |
| 13КЧС | 55 | 619 | 64,8 | НК Моно 20 (150) | НК Моно 20 (150) | » |
| 13К | 45 | 619 | 64,5 | НК Моно 20 (130) | НК Моно 20 (130) | » |
| 12К | 120 | 596 | 51,2 | НК Моно 50 (200) | НК Моно 50 (200) | » |
| 12КЧС | 135 | 593 | 50,7 | НК Моно 51,3 (240) | НК Моно 51,3 (240) | » |
| 14КЧС | 61 | 564 | 62,4 | НК Моно 20 (150) | НК Моно 20 (150) | » |
| 14К | 50 | 564 | 62,3 | НК Моно 20 (130) | НК Моно 20 (130) | » |
| 15КЧС | 63 | 517 | 60,0 | НК Моно 20 (150) | НК Моно 20 (150) | » |
| 15К | 50 | 517 | 60,1 | НК Моно 20 (130) | НК Моно 20 (130) | » |
| 16КЧС | 68 | 475 | 57,8 | НК Моно 20 (150) | НК Моно 20 (150) | » |
| 16К | 55 | 475 | 57,8 | НК Моно 20 (130) | НК Моно 20 (130) | » |
| 17КЧС | 73 | 438 | 55,5 | НК Моно 20 (150) | НК Моно 20 (150) | » |
| 17К | 60 | 438 | 55,5 | НК Моно 20 (130) | НК Моно 20 (130) | » |
| 19КЧ | 26 | 436 | 68,5 | НК Моно 7,2 (90) | НК Моно 7,2 (90) | » |
| 19К | 35 | 420 | 63,7 | НК Моно 10 (90) | НК Моно 10 (90) | » |
| 20КЧ | 27 | 410 | 67,0 | НК Моно 7,2 (90) | НК Моно 7,2 (90) | » |
| 19КЧС | 50 | 406 | 59,6 | НК Моно 12,8 (120) | НК Моно 12,8 (120) | » |
| 18КЧС | 76 | 405 | 53,0 | НК Моно 20 (150) | НК Моно 20 (150) | » |
| 18К | 65 | 405 | 53,0 | НК Моно 20 (130) | НК Моно 20 (130) | » |
| 20К | 35 | 394 | 62,0 | НК Моно 10 (90) | НК Моно 10 (90) | » |
| 21К | 38 | 370 | 60,4 | То же | То же | » |
| 21КЧ | 28 | 368 | 65,7 | НК Моно 7,2 (90) | НК Моно 7,2 (90) | » |

*Продолжение табл. 7*

| Условное обозначение ситовой ткани (артикул) | Поверхностная плотность, г/м$^2$, не менее | Номинальный размер отверстий, мкм | Коэффициент живого сечения, % | Наименование сырья и номинальная линейная плотность нити, текс (диаметр, мк) | | Вид переплетения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | основы | утка | |
| 21КЧС | 56 | 356 | 55,9 | НК Моно 12,8 (120) | НК Моно 12,8 (120) | Полотняное |
| 23КЧ | 30 | 345 | 62,9 | НК Моно 7,2 (90) | НК Моно 7,2 (90) | » |
| 23К | 45 | 329 | 57,2 | НК Моно 10 (90) | НК Моно 10 (90) | » |
| 23КЧС | 63 | 315 | 52,5 | НК Моно 12,8 (120) | НК Моно 12,8 (120) | » |
| 25КЧ | 35 | 310 | 60,0 | НК Моно 7,2 (90) | НК Моно 7,2 (90) | » |
| 25К | 45 | 294 | 54,0 | НК Моно 10 (90) | НК Моно 10 (90) | » |
| 25КЧС | 67 | 280 | 49,0 | НК Моно 12,8 (120) | НК Моно 12,8 (120) | » |
| 27КЧ | 38 | 280 | 57,3 | НК Моно 7,2 (90) | НК Моно 7,2 (90) | » |
| 27К | 40 | 264 | 50,8 | НК Моно 10,8 (90) | НК Моно 10,8 (90) | » |
| 29КС | 35 | 258 | 56,0 | НК Моно 6,7 (87) | НК Моно 6,7 (87) | » |
| 27КЧС | 75 | 250 | 45,7 | НК Моно 12,8 (120) | НК Моно 12,8 (120) | » |
| 32КС | 40 | 226 | 52,3 | НК Моно 6,7 (87) | НК Моно 6,7 (87) | » |
| 35КС | 35 | 219 | 56,1 | НК Моно 5 (75) | НК Моно 5 (75) | » |
| 38КС | 28 | 195 | 54,9 | НК Моно 4 (67) | НК Моно 4 (67) | » |
| 43КС | 32 | 165 | 48,5 | НК Моно 4 (67) | НК Моно 4 (67) | » |
| 46КС | 28 | 156 | 50,2 | НК Моно 3,3 (61) | НК Моно 3,3 (61) | » |
| 49КС | 30 | 143 | 47,7 | То же | То же | » |
| 52КС | 20 | 142 | 53,4 | НК Моно 2,2 (50) | НК Моно 2,2 (50) | » |
| 55КС | 20 | 132 | 51,5 | То же | То же | » |
| 58КС | 25 | 122 | 48,5 | » | » | » |
| 61КС | 25 | 114 | 47,0 | » | » | » |
| 64КС | 25 | 106 | 45,7 | » | » | » |
| 67К | 28 | 99 | 35,5 | » | » | » |
| 70К | 30 | 93 | 41,5 | » | » | » |
| 73К | 30 | 93 | 41,5 | НК Моно 2,2 (50) | НК Моно 2,2 (50) | » |
| 76К | 30 | 82 | 48,9 | То же | То же | » |
| 6,5ПЧ-340 | 147 | 1180 | 59,0 | НПам Моно 103 (340) | НПам Моно 103 (340) | » |
| 7,5ПЧ-340 | 154 | 1000 | 58,0 | То же | То же | » |
| 8ПЧ-300 | 139 | 950 | 57,5 | НПам Моно 80 (300) | НПам Моно 80 (300) | » |
| 8,7ПЧ-300 | 140 | 850 | 56,0 | То же | То же | » |
| 9,3ПЧ-270 | 133 | 800 | 55,0 | НПам Моно 65 (270) | НПам Моно 65 (270) | » |
| 10,3ПЧ-270 | 142 | 710 | 55,0 | НПам Моно 65 (270) | НПам Моно 65 (270) | » |
| 11ПЧ-240 | 120 | 670 | 53,0 | НПам Моно 51,3 (240) | НПам Моно 51,3 (240) | » |
| 12ПЧ-240 | 133 | 600 | 51,0 | НПам Моно 51,5 (240) | НПам Моно 51,5 (240) | » |
| 12,5ПЧ-240 | 135 | 560 | 50,0 | НПам Моно 51,3 (240) | НПам Моно 51,3 (240) | » |

*Продолжение табл. 7*

| Условное обозначение ситовой ткани (артикул) | Поверхностная плотность, г/м$^2$, не менее | Номинальный размер отверстий, мкм | Коэффициент живого сечения, % | Наименование сырья и номинальная линейная плотность нити, текс (диаметр, мк) | | Вид переплетения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | основы | утка | |
| 13,3ПЧ-240 | 148 | 512 | 46,3 | НПам Моно 51,6 (240) | НПам Моно 51,6 (240) | Полотняное |
| 14ПЧ-200 | 111 | 500 | 49,5 | НПам Моно 35,7 (200) | НПам Моно 35,7 (200) | » |
| 14ПЧ-240 | 151 | 474 | 43,8 | НПам Моно 51,6 (240) | НПам Моно 51,6 (240) | » |
| 15,5ПЧ-200 | 122 | 450 | 48,0 | НПам Моно 35,7 (200) | НПам Моно 35,7 (200) | » |
| 16ПЧ-200 | 127 | 425 | 46,25 | То же | То же | » |
| 17,5ПЧ-180 | 111 | 390 | 47,0 | НПам Моно 28,9 (180) | НПам Моно 28,9 (180) | » |
| 18,5ПЧ-180 | 116 | 363 | 47,25 | То же | То же | » |
| 19,5ПЧ-150 | 90 | 355 | 47,5 | НПам Моно 20 (150) | НПам Моно 20 (150) | » |
| 20,2ПЧ-150 | 91 | 335 | 46,0 | То же | То же | » |
| 21ПЧ-150 | 93 | 315 | 44,0 | » | » | » |
| 22,7ПЧ-150 | 98,4 | 300 | 46,5 | » | » | » |
| 24,7ПЧ-150 | 109 | 265 | 43,0 | » | » | » |
| 27ПЧ-120 | 74 | 250 | 46,0 | НПам Моно 12,8 (120) | НПам Моно 12,8 (120) | » |
| 27ПА-120 | 73 | 250 | 46,0 | НПам Моно 12,9 (120) | НПам Моно 12,9 (120) | » |
| 29ПА-120 | 80 | 224 | 42,5 | То же | То же | » |
| 29ПЧ-120 | 79 | 224 | 42,5 | НПам Моно 12,8 (120) | НПам Моно 12,8 (120) | » |
| 30ПА-120 | 82 | 212 | 41,0 | НПам Моно 12,9 (120) | НПам Моно 12,9 (120) | » |
| 30ПЧ-120 | 82 | 212 | 41,0 | НПам Моно 12,8 (120) | НПам Моно 12,8 (120) | » |
| 33/36 ПА | 47 | 220 | 47,5 | НПам Моно 6,7 (86)/ /НПам Моно 3,3 (60) | НПам Моно 6,7 (86) | Полуложное ажурное |
| 36/40ПА | 49 | 180 | 46,0 | То же | НПам Моно 5,7 (80) | То же |
| 43ПА-70 | 40 | 163 | 49,0 | НПам Моно 4,4 (70) | НПам Моно 4,4 (70) | Полотняное |
| 41/43ПА | 48 | 160 | 45,5 | НПам Моно 5,7 (80)/ /НПам Моно 2,2 (50) | НПам Моно 5,6 (80) | Полуложное ажурное |
| 46ПА-60 | 30 | 157 | 52,3 | НПам Моно 3,3 (60) | НПам Моно 3,3 (60) | Полотняное |
| 42/48ПА | 38 | 150 | 45,5 | НПам Моно 5,7 (80)/ /НПам Моно 2,2 (50) | НПам Моно 3,3 (60) | Полуложное ажурное |
| 49ПА-60 | 31 | 144 | 49,7 | НПам Моно 3,3 (60) | То же | Полотняное |
| 52ПА-50 | 22 | 142 | 54,6 | НПам Моно 2,2 (50) | НПам Моно 2,2 (50) | » |
| 45/50ПА | 38 | 140 | 44,5 | НПам Моно 4,4 (71)/ /НПам Моно 2,2 (50) | НПам Моно 3,3 (60) | Полуложное ажурное |
| 49/52ПА | 35 | 132 | 44,25 | НПам Моно 3,3 (60)/ /НПам Моно 1,7 (43) | То же | То же |
| 55ПА-50 | 24 | 130 | 52,5 | НПам Моно 2,2 (50) | НПам Моно 2,2 (50) | Полотняное |
| 58ПА-50 | 26 | 122 | 47,5 | То же | То же | » |

*Продолжение табл. 7*

| Условное обозначение ситовой ткани (артикул) | Поверхностная плотность, г/м$^2$, не менее | Номинальный размер отверстий, мкм | Коэффициент живого сечения, % | Наименование сырья и номинальная линейная плотность нити, текс (диаметр, мк) | | Вид переплетения |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | основы | утка | |
| 52/60ПА | 30 | 118 | 43,5 | НПам Моно 3,3 (60)/ /НПам Моно 1,7 (43) | НПам Моно 2,2 (50) | Полуложное ажурное |
| 61ПА-50 | 26 | 114 | 48,3 | НПам Моно 2,2 (50) | НПам Моно 2,2 (50) | Полотняное |
| 54/62ПА | 31 | 112 | 41,75 | НПам Моно 3,3 (60)/ /НПам Моно 1,7 (43) | То же | Полуложное ажурное |
| 56/64ПА | 34 | 106 | 40,25 | То же | То же | То же |
| 64ПА-50 | 28 | 106 | 46,2 | НПам Моно 2,2 (50) | То же | Полотняное |
| 58/67ПА | 35 | 100 | 38,5 | НПам Моно 3,3 (60)/ /НПам Моно 1,7 (43) | НПам Моно 2,2 (50) | Полуложное ажурное |
| 67ПА-50 | 28 | 99 | 44,0 | НПам Моно 2,2 (50) | То же | Полотняное |
| 61/69ПА | 33 | 95 | 38,0 | НПам Моно 2,2 (50)/ /НПам Моно 1,7 (50) | НПам Моно 2,2 (50) | Полуложное ажурное |
| 70ПА-50 | 31 | 93 | 42,3 | НПам Моно 2,2 (50) | НПам Моно 2,2 (50) | Полотняное |
| 71ПА-50 | 31 | 93 | 42,3 | То же | То же | » |
| 73ПА-50 | 30 | 87 | 40,0 | » | » | » |
| 76ПА-50 | 32 | 82 | 39,0 | » | » | » |
| 78ПА-50 | 36 | 78 | 37,1 | » | » | » |
| 81ПА-50 | 37 | 74 | 35,6 | » | » | » |
| 87ПА-43 | 30 | 72 | 39,2 | НПам Моно 1,7 (43) | НПам Моно 1,7 (43) | » |
| 84ПА-43 | 31 | 70 | 39,0 | То же | То же | » |
| 90ПА-43 | 30 | 67 | 36,4 | » | » | » |
| 100ПА-43 | 30 | 56 | 31,4 | » | » | » |
| 120ПА-37 | 32 | 46 | 30,9 | НПам Моно 1,2 (37) | НПам Моно 1,2 (37) | » |
| 140ПА-37 | 35 | 37 | 27,0 | То же | То же | Саржевое |
| 160ПА-35 | 37 | 29 | 22,0 | НПам Моно 1,1 (35) | НПам Моно 1,1 (35) | » |
| 180ПА-30 | 32 | 26 | 21,9 | НПам Моно 0,8 (30) | НПам Моно 0,8 (30) | » |
| 38ПЭ-90 | 72 | 173 | 40,9 | НПэф Моно 11,1 (90) | НПэф Моно 11,1 (90) | Полотняное |
| 45ПЭ-80 | 68 | 142 | 40,9 | НПэф Моно 6,7 (80) | НПэф Моно 6,7 (80) | » |
| 76ПЭ-55 | 54 | 84 | 40,5 | НПэф Моно 3,3 (55) | НПэф Моно 3,3 (55) | Саржевое |
| 90ПЭ-48 | 50 | 62 | 38,4 | НПэф Моно 2,5 (48) | НПэф Моно 2,5 (48) | » |
| 100ПЭ-40 | 36 | 57 | 32,5 | НПэф Моно 1,7 (40) | НПэф Моно 1,7 (40) | » |
| 120ПЭ-40 | 40 | 46 | 30,6 | НПэф 1,7 (40) | НПэф 1,7 (40) | » |
| 140ПЭ-34 | 38 | 35 | 24,0 | НПэф 1,3 (34) | НПэф 1,3 (34) | » |

Примечание. В обозначении наименования сырья буквы означают: НК — нить капроновая; НПам — нить полиамидная; НПэф — нить полиэфирная.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27 июня 1991 г. № 1109**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 4403—77, ОСТ 17—46—82**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 3811—72 | 3.3 |
| ГОСТ 3813—72 | 3.5 |
| ГОСТ 5618—80 | 1.2.2 |
| ГОСТ 7000—80 | 1.4.4, 4.1 |
| ГОСТ 14067—91 | 3.4 |
| ГОСТ 14192—96 | 1.4.4 |
| ГОСТ 20566—75 | 3.1 |
| ГОСТ 25506—82 | 1.3.4.2 |
| ГОСТ 27244—93 | 1.3.4.2 |

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2001 г.**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.11.2001. Подписано в печать 11.01.2002. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд.л. 1,70.
Тираж 155 экз. С 3411. Зак. 39.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru