МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СУКНО ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРУБОЧНОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.074.162.3:006.354 Группа М88

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СУКНО ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРУБОЧНОЕ

Технические условия

ГОСТ 438—87

Technical tubular felt.
Specifications

ОКП 83 5630

Дата введения 01.07.88

Настоящий стандарт распространяется на техническое чистошерстяное трубочное сукно специального назначения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трубочное техническое сукно должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Чистошерстяное трубочное сукно по физико-механическим показателям должно соответствовать требованиям, предусмотренным в таблице.

Наименование ткани	Ширина ткани с кромками, см	Поверхностная плотность при кондиционной влажности, г/см^2	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 100 мм, Н, не менее		Толщина ткани, мм	Вид шерсти в смеси	Реакция водной вытяжки	Переплетение
			по основе	по утку	по основе	по утку				
Сукно трубочное	142±2 152±2,5	445±23	192±6	192±10	335	326	1,2±0,15	Меринсовая не ниже 64 качества	Нейтральная	Полотняное

1.2.2. Сукно должно иметь ровную гладкую поверхность, без ворса, плотное и однообразное строение.

1.2.3. Цвет сукна должен быть натуральным — белым с кремовым оттенком.

1.2.4. Длина куска ткани должна быть не менее 20 м. В куске допускается не более двух фактических разрезов или трех отрезов, при этом минимальный отрез должен составлять не менее 4 м.

1.2.5. В ткани не допускаются грубые местные и распространенные пороки внешнего вида:

пробоины, дыры, молеедины;

ржавые, масляные и грязные пятна;

морщины;

узлы, посторонние включения;

засоренность растительными примесями;

поры в ткани на просвет.

1.2.6. Местные отклонения по ширине ткани от норм, установленных настоящим стандартом, не учитываются.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 2002

1.2.7. Трубочное сукно должно удовлетворять техническим требованиям и нормам по следующим показателям:

приклеиваемости к деталям изделий;

усадке от поджатия в изделии;

прогоранию в собранном изделии.

Нормы и требования по перечисленным показателям устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

Определение показателей производит потребитель.

1.2.8. Кондиционная влажность сукна — 13 %. Фактическая влажность не должна превышать кондиционную при отгрузке сукна потребителю.

1.3. Упаковка

1.3.1. Сукно скатывают в рулоны: несколько кусков (не более четырех) наматывают последовательно во всю ширину ткани, без морщин и складок, на деревянный цилиндрический шаблон.

1.3.2. Каждый рулон упаковывают в два слоя белой оберточной бумаги марки 0 по ГОСТ 8273 и тарного нетканого полотна по ГОСТ 14253 и другой нормативно-технической документации или в полиэтиленовую пленку.

1.3.3. Упаковка трубочного сукна для транспортирования — по ГОСТ 7000.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировку каждого куска, входящего в рулон, производят по ГОСТ 30084.

1.4.2. Маркировку трубочного сукна для транспортирования производят по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Ткань принимают партиями. Партией считают количество кусков трубочного сукна, одного артикула и сорта, оформленное одним документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его адреса;

наименования ткани;

результатов проведенных испытаний по физико-механическим показателям качества ткани;

обозначения настоящего стандарта.

2.2. Проверке качества по порокам внешнего вида, ширине, толщине и поверхностной плотности, соответствию упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации подвергают 100 % кусков партии.

2.3. Для определения фактической влажности, числа нитей на 10 см и разрывной нагрузки по основе и утку отбирают 10 % кусков от партии.

2.4. Для определения показателя реакции водной вытяжки отбирают 50 % кусков от партии.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей — «влажность», «число нитей на 10 см», «разрывная нагрузка» — проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, отобранной от той же партии, а по показателю «водная вытяжка» — на вновь отобранной выборке.

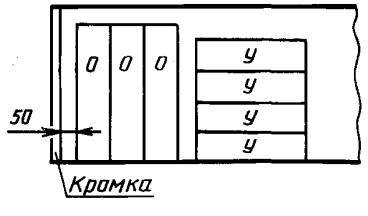
За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний первичной и повторной проверок.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Определение линейных размеров — по ГОСТ 3811.

3.2. Поверхностную плотность определяют взвешиванием каждого куска ткани с погрешностью до 0,1 кг и делением полученной массы на площадь куска, вычисленную с погрешностью до 0,5 см^2.



У — полоски по утку; *О* — полоски по основе

Черт. 1

3.3. Для определения числа нитей на 10 см по основе и утку и разрывной нагрузки по основе и утку из испытуемого куска вырезают точечную пробу длиной 0,3 м и по всей ширине ткани с кромками на расстоянии не менее 4 м от одного из его концов.

Из каждой точечной пробы вырезают элементарные пробы по схеме, представленной на черт. 1.

Ширину каждой элементарной пробы проверяют с точностью до толщины одной нити. Крайние нити должны иметь полную длину, равную длине элементарной пробы.

Размеры элементарных проб и рабочие размеры элементарных проб должны соответствовать ГОСТ 3813.

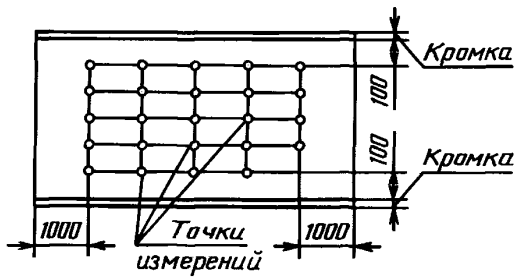
3.4. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку (удалением нитей из элементарной пробы) — по ГОСТ 3812.

3.5. Определение разрывной нагрузки по основе и утку — по ГОСТ 3813.

3.6. Определение влажности — по ГОСТ 3816.

3.7. Толщину сукна определяют на приборе типа Шоппер при удельной нагрузке 250 гс/см^2.

Измерение толщины ткани производят на всей площади куска в соответствии со схемой, представленной на черт. 2.



Черт. 2

Всего должно быть произведено 25 измерений толщины ткани по длине и ширине куска.

Сукно считается годным, если ни один из результатов единичных измерений толщины не выходит за пределы, указанные в таблице.

3.8. Для определения реакции водной вытяжки полоску сукна, длиной 30—40 мм (во всю ширину ткани) нарезают мелкими кусочками и помещают в колбу. Затем заливают 150 см^3 дистиллированной воды и кипятят в течение 20 мин.

После кипячения полученную водную вытяжку сливают в два чистых сухих стаканчика и проверяют нейтральность реакции по двум индикаторам: добавкой фенолфталеина к горячей водной вытяжке (на отсутствие щелочи) и добавкой конго красного или метилового оранжевого к холодной водной вытяжке (на отсутствие кислоты).

3.9. Качество сукна по внешнему виду определяют путем его просмотра с двух сторон при отраженном свете на браковочном столе или перекатке с наклоном к вертикали под углом 25—30°.

Поры определяют при просмотре сукна невооруженным глазом на свет.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.87 № 4393**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 438—69**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3811—72	3.1
ГОСТ 3812—72	3.4
ГОСТ 3813—72	3.3; 3.5
ГОСТ 3816—81	3.6
ГОСТ 7000—80	1.3.3; 1.4.2; 4.1
ГОСТ 8273—75	1.3.2
ГОСТ 14253—83	1.3.2
ГОСТ 30084—93	1.4.1

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2002 г.**

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Н.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.03.2002. Подписано в печать 08.04.2002. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 75 экз. С 5141. Зак. 119.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru