ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СОСТАВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПП 95/5

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4113—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 665.432'41 : 620.197 : 006.354 Группа Б42

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОСТАВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПП $^{95}/_{5}$

Технические условия

Preventive composition ПП $^{95}/_{5}$.
Specifications

ГОСТ 4113—80*

Взамен 4113—48

ОКП 02 5451

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1980 г. № 1468 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 15.04.85 № 1062 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на предохранительный состав ПП $^{95}/_{5}$, предназначенный для покрытия боеприпасов с целью предохранения их от коррозии.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Предохранительный состав изготовляется в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и из сырья, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Состав в процентах (по массе):

петролатум марок ПСс, ПК или ПС	94,5—95,5
парафин по ГОСТ 23683—79 (марок $В_1$, $В_2$, $В_3$, $В_4$, Т)	4,5—5,5
едкий натр технический по ГОСТ 2263—79 или поташ, не более	0,02

1.3. По физико-химическим показателям состав должен соответствовать требованиям и нормам, приведенным в таблице.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1985 г. (ИУС 7—85).*

© Издательство стандартов, 1986

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет	Светло-коричневый	Визуально
2. Температура каплепадения, °С, не ниже	57	По ГОСТ 6793—74 и п. 4.2 настоящего стандарта
3. Испытание коррозионного воздействия на металлы	Выдерживает	По ГОСТ 9.080—77 и п. 4.3 настоящего стандарта
4. Содержание свободных щелочей и свободных органических кислот	Отсутствие	По ГОСТ 6707—76
5. Кислотное число, мг КОН на 1 г состава	»	По ГОСТ 5985—79
6. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,04	По ГОСТ 6370—83 и п. 4.4 настоящего стандарта
7. Содержание воды	Отсутствие	По ГОСТ 2477—65

Примечание. Песок и другие абразивные вещества в числе механических примесей не допускаются.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Предохранительный состав по степени воздействия на организм человека относится к малоопасным веществам — четвертый класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

2.2. При работе с составом необходимо применять индивидуальные средства защиты по типовым отраслевым нормам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Помещения, в которых проводят работы с составом, должны быть оборудованы вентиляцией.

2.4. Состав не содержит легколетучих компонентов. Температура кипения состава выше 350°С, температура вспышки выше 230°С.

2.5. Не допускается непосредственный контакт состава с открытым огнем.

В случае загорания состава применимы все средства пожаротушения.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Предохранительный состав принимают партиями. Партией считают любое количество однородного по своим качественным показателям состава, сопровождаемого одним документом о качестве.

3.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517—85.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой из той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 2517—85. Для объединенной пробы берут предохранительный состав массой 1 кг.

4.2. При определении температуры каплепадения капсулу прибора наполняют предварительно расплавленным и нагретым до температуры 100°С предохранительным составом; для быстрого охлаждения состава капсулу, установленную на дно опрокинутой фарфоровой чашки, заполненной внутри толченым льдом, наполняют по каплям.

Наполненную составом капсулу выдерживают на дне чашки в течение 20 мин и проводят испытание по ГОСТ 6793—74.

4.3. Коррозионное воздействие предохранительного состава на металлы определяют на пластинах из стали марки 40 или 50 (ГОСТ 1050—74) и на пластинах из меди марки М2 (ГОСТ 859—78) при 100°С в течение 3 ч.

4.4. При определении содержания механических примесей берут 25 г предохранительного состава. Определение ведут при пятикратном разбавлении бензином с последующей промывкой горячим бензолом.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение предохранительного состава — по ГОСТ 1510—84.

5.2. Смазка должна храниться в таре изготовителя.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества предохранительного состава требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения — пять лет со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

gost.e-ecolog.ru

п. в печ. 24.11.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л. Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2708