

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

ПОСУДА ФАРФОРОВАЯ И ФАЯНСОВАЯ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.69—81

Издание официальное

БЗ 9—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 642.72—033.6:658.562:006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система показателей качества продукции

ПОСУДА ФАРФОРОВАЯ И ФАЯНСОВАЯ

Номенклатура показателей

Product-quality index system.
China and faience.
Index nomenclature

ГОСТ 4.69—81

Дата введения 01.07.82

Настоящий стандарт распространяется на посуду фарфоровую и фаянсовую и устанавливает номенклатуру показателей качества.

Показатели качества фарфоровой и фаянсовой посуды должны применяться при разработке и постановке продукции на производство и при установлении требований к качеству посуды в нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПОСУДЫ

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризуемые свойства посуды приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1. Показатели назначения	
1.1. Основные размеры: диаметр или длина, мм вместимость, см³ толщина черепка, мм	Целевое назначение посуды
1.2. Посадка крышки	Способность крышки не выпадать при наклоне чайника или кофейника на определенный угол

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1981
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с Изменениями
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Продолжение табл .1

Наименование показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.3. Устойчивость изделия на плоской поверхности, град	Способность изделия оставаться устойчивым на плоской поверхности
1.4. Сливная способность	Способность жидкости выливаться нераздельной узкой струей без подтекания на корпус под определенным углом (п. 1.2)
1.5. Совершенство производственного исполнения	Соответствие данного изделия уровню качества, определенного нормативно-техническим документом
1.6. Показатель водопоглощения, %	Способность черепка готового изделия поглощать воду
1.7. Показатель термостойкости, °С	Стойкость изделия к резким многократным перепадам температур
2. Показатели надежности	
2.1. Механическая прочность крепления приставных деталей	Прочность крепления приставных деталей
2.2. Кислотостойкость	Устойчивость поверхности изделия к воздействию кислот
2.3. Щелочестойкость	Устойчивость поверхности изделия к воздействию щелочей
2.4. Прочность глазурованной поверхности к истиранию	Устойчивость глазурованной поверхности к истиранию
2.5. Прочность декоративного покрытия к истиранию	Устойчивость декоративного покрытия к истиранию
3. Эстетические показатели	
3.1. Соответствие образцу-эталону	Степень точности воспроизведения формы и декора образца-эталона
3.2. Белизна, %	Цвет
3.3. Показатель просвечиваемости, %	Светопроницаемость
3.4. Показатель блеска заглазурованной поверхности, %	Способность (свойство) заглазурованной поверхности давать яркие блики света при изменении условий наблюдения
4. Эргономические показатели	
4.1. Выделение вредных веществ, мг/дм^2, мг/дм^3	Гигиеничность

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ГРУППИРОВКИ ПОСУДЫ

2.1. По составу материала и технологии изготовления посуда подразделяется на группы: фарфоровая и фаянсовая.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. В зависимости от назначения посуда подразделяется на следующие подгруппы:

столовая;

чайная;

кофейная.

2.3. По форме посуда подразделяется на плоскую и полую в соответствии с ГОСТ 28390—89, ГОСТ 28391—89.

2.4. По размерам посуда подразделяется следующим образом: мелкую — диаметром или длиной менее 175 мм, вместимостью менее 250 см^3; среднюю — диаметром или длиной от 175 до 250 мм включительно, вместимостью от 250 до 600 см^3 включительно; крупную — диаметром или длиной более 250 мм, вместимостью более 600 см^3.

2.3, 2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФАРФОРОВОЙ И ФАЯНСОВОЙ ПОСУДЫ

3.1. Применение показателей качества посуды в зависимости от классификационных групп должно соответствовать требованиям табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Классификационные группы посуды					
	Столовая		Чайная		Кофейная	
	фарфоровая	фаянсовая	фарфоровая	фаянсовая	фарфоровая	фаянсовая
1. Показатели назначения						
1.1 Основные размеры	+	+	+	+	+	+
1.2. Посадка крышки	±	±	±	±	±	±
1.3. Устойчивость изделия на плоской поверхности	+	+	+	+	+	+
1.4. Сливная способность	±	±	±	±	±	±
1.5. Совершенство производственного исполнения	+	+	+	+	+	+
1.6. Показатель водопоглощения	+	+	+	+	+	+
1.7. Показатель термостойкости	+	+	+	+	+	+

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Классификационные группы посуды					
	Столовая		Чайная		Кофейная	
	фарфоровая	фаянсовая	фарфоровая	фаянсовая	фарфоровая	фаянсовая
2. Эстетические показатели						
2.1. Механическая прочность крепления приставных деталей	±	±	±	±	±	±
2.2. Кислотостойкость	+	+	+	+	+	+
2.3. Щелочестойкость	+	+	+	+	+	+
2.4. Прочность глазурованной поверхности к истиранию	+	+	+	+	+	+
2.5. Прочность декоративного покрытия к истиранию	+	+	+	+	+	+
3. Показатели надежности						
3.1. Соответствие образцу-эталону	+	+	+	+	+	+
3.2. Белизна	+	—	+	—	+	—
3.3. Показатель просвечиваемости	+	—	+	—	+	—
3.4. Показатель блеска заглазурованной поверхности	+	+	+	+	+	+
4. Эргономические показатели						
4.1. Выделение вредных веществ	+	+	+	+	+	+

Примечание. Знак «+» означает, что данный показатель применяется; знак «—» — данный показатель не применяется; знак «±» — данный показатель применяется лишь для отдельных наименований изделий классификационных групп посуды.

3.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

3.3. Перспективные показатели указаны в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Сроки введения перспективных показателей качества

Наименование показателя	Срок введения, год
Показатель блеска заглазурованной поверхности	1993
Прочность глазурованной поверхности на истирание	1994
Прочность декоративного покрытия на истирание	1994

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. П. Удалов, О. Б. Букия, Е. П. Глазунова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.04.81 № 2191**

3. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 28390—89	2.3
ГОСТ 28391—89	2.3

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1991 г.) с изменением № 2, утвержденным в июне 1989 г. (ИУС 10—89)**

Редактор *С. В. Жидкова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 12.02.92. Подп. к печ. 31.03.92. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,34. Тираж 1562 экз.

«Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 518

gost.e-ecolog.ru