ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.489—89

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.5.057:658.562:006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система показателей качества продукции

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

Номенклатура показателей

Product-quality index system.
Press moulds for manufacturing of plastic articles.
Index nomenclature

ГОСТ 4.489—89

ОКП 39 6370

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на пресс-формы, блоки пресс-форм для изготовления изделий из пластмасс методами прессования и литья под давлением и устанавливает номенклатуру основных показателей качества, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы (ТЗ на НИР) по определению перспективных требований, в разрабатываемые и пересматриваемые государственные стандарты, отраслевые стандарты, стандарты предприятий (далее — стандарты), в технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), в технические условия (ТУ), в карты технического уровня и качества продукции (КУ).

Требования п. 2.2 настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРЕСС-ФОРМ, БЛОКОВ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризуемые ими свойства пресс-форм, блоков пресс-форм для изготовления изделий из пластмасс приведена в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

© Издательство стандартов, 1995

Переиздание с изменениями

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. Показатели изготавливаемого изделия на пресс-форме		
1.1.1. Размеры, мм (мм^2), (мм^3)	$L, B, H(S)\ (V)$	—
1.1.2. Точность размеров, квалитет	—	Точность
1.2. Показатели пресс-форм, блоков пресс-форм		
1.2.1. Точностные характеристики (нормы точности)*	—	Точность
1.2.2. Габариты пакета, устанавливаемого на блоке, мм*	$l \times b$; $l \times b \times h$	—
1.2.3. Габариты, мм	$L \times B \times H$	—
1.2.4. Масса, кг	M	Материалоемкость
2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ		
2.1. Гамма-процентная наработка до отказа	T_γ	Безотказность
2.2. Гамма-процентный ресурс	$T_{р\gamma}$	
Гамма-процентный срок службы**	$T_{слу}$	Долговечность
3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ		
3.1. Удельная масса пресс-формы, блока пресс-форм, кг/единица основного показателя	$M_{уд}$	Материалоемкость
3.2. Коэффициент использования перерабатываемого материала	—	Экономичность по расходу перерабатываемого материала (пластмассы)

* Приоритетные показатели взаимозаменяемости и совместимости.

** Допускается применять для универсальных пресс-форм и блоков пресс-форм.

Примечания:

1. При выборе аналога для сравнения с рассматриваемой пресс-формой или блоком пресс-формы допускается показатели назначения определять по другим показателям назначения или по относительным показателям (например, по п. 1.1.1 определять по периметру прессуемой детали, по усилию прессования и т. д.).

2. При определении показателя п. 3.1 за единицу основного показателя может быть принят показатель надежности, назначения или комплексный.

3. Показатели пп. 2.1 и 2.2 определяются при значении вероятности $\gamma = 98\%$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. При необходимости номенклатура показателей технического уровня и качества может быть дополнена в зависимости от особенностей назначения и условий эксплуатации оснастки. Дополнительные показатели могут устанавливаться в нормативно-технической документации или по согласованию с потребителем.

1.3. Алфавитный перечень показателей качества пресс-форм (блоков пресс-форм) приведен в приложении 1.

1.4. Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в приложении 2.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРЕСС-ФОРМ, БЛОКОВ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

2.1. Применяемость показателей качества пресс-форм, блоков пресс-форм для изготовления изделий из пластмасс, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспективных требований, в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты, в ТЗ на ОКР, в технические условия (ТУ), в карты технического уровня и качества продукции (КУ), приведена в табл. 2.

Таблица 2

Номер показателя по табл 1	Вид изделия		Область применения показателя				
	Пресс-формы	Блоки пресс-форм	ТЗ на НИР	Стандарты	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1.1	+	—	—	—	+	+	+
1.1.2	+	—	—	—	+	+	+
1.2.1	+	+	—	+	+	+	+
1.2.2	—	+	—	+	+	+	+
1.2.3	+	—	—	±	+	+	+
1.2.4	+	+	—	±	—	±	+
2.1	+	+	+	+	+	+	+
2.2	+	+	—	±	+	+	+
3.1	+	+	+	±	+	±	+
3.2	+	—	—	—	—	—	±

Примечание. В таблице знак + означает применяемость, знак — неприменяемость, знак ± ограниченную применяемость соответствующих показателей качества продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Показатели качества пресс-форм, блоков пресс-форм пп. 1.2.1, 1.2.2 и 2.2 табл. 1, характеризующие взаимозаменяемость и совместимость, долговечность, являются обязательными для применения.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

	Номер показателя по табл. 1
Габариты	1.2.3
Габариты пакета	1.2.2
Коэффициент использования перерабатываемого материала	3.2
Масса	1.2.4
Масса удельная	3.1
Наработка до отказа гамма-процентная	2.1
Размеры изготавливаемого изделия	1.1.1
Ресурс гамма-процентный	2.2
Срок службы гамма-процентный	2.2
Точность размеров изготавливаемого изделия	1.1.2
Точностные характеристики	1.2.1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица 3

Пояснения терминов, применяемых в настоящем стандарте

Наименование показателя качества	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Точность размеров изготавливаемого изделия	1.1.2	Определяется по наиболее точному размеру изготавливаемого изделия
Точностные характеристики пресс-форм и блоков пресс-форм	1.2.1	По ГОСТ 27358
Гамма-процентная наработка до отказа	2.1	По ГОСТ 27.002
Гамма-процентный ресурс	2.2	По ГОСТ 27.002
Гамма-процентный срок службы	2.2	По ГОСТ 27.002
Удельная масса пресс-формы, блока пресс-формы	3.1	Отношение массы пресс-формы, блока пресс-формы к основному показателю
Коэффициент использования перерабатываемого материала	3.2	Отношение массы детали(ей) к норме расхода материала

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Бугайлишкис, Е. И. Соловей, Б. В. Кондрашкин (руководители темы), **И. С. Маркус, З. А. Ицкович, С. Г. Камыно, В. В. Сергиенко**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.01.89 № 89

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер приложения
ГОСТ 27358—87	Приложение 2
ГОСТ 27.002—89	Приложение 2

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (август 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1992 г. (ИУС 12—92)

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в в наб. 15.12.94. Подп. в печ. 08.02.95. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47. Уч.-изд. л. 0,35. Тир. 404 экз. С 2092

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2552
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru